



Kupní smlouva číslo: 13/11/2018 o prodeji technologického zařízení **MINIPROF AUTOMATIC MA7**

Firma: Jiří Mynař – strojírenská výroba
Se sídlem: Šenovská 597/345, 717 00 Ostrava – Bartovice, CZ
IČ: 13439413
DIČ: CZ 6002231730
Zastoupená: Jiřím Mynařem
e-mail: info@miniprof.cz
(dále jen prodávající)

a

Společnost: Střední průmyslová škola, Vlašim
Se sídlem: Komenského 41, 258 01 Vlašim
IČ: 616664553
DIČ: CZ61664553
Zastoupená: Ing. Bohumil Bareš, ředitel
e-mail: bares@sps-vlasim.cz
(dále jen kupující)

uzavírají dle ust. § 2079 a násl. NObčZ tuto kupní smlouvu:

1. Předmět smlouvy

Předmětem koupě je movitá věc – technologické zařízení - olepovačka hran Miniprof Automatic. Je určena pro olepování nábytkových hran na laminované a DTD desky u dílců tloušťky od 10 mm – 60 mm pro nábytkové hrany z materiálu PVC, ABS o tloušťce 0,5 – 3 mm a vrstvené dýhy o tloušťce 0,5 – 2 mm, s výjimkou 3 mm pásy ABS, kterou lze lepit do šíře 30 mm a vrstvené dýhy tl.2 mm, kterou lze lepit do šíře 40 mm.

Označení věci: Olepovačka hran MINIPROF AUTOMATIC MA7

Frézovací nástroje budou osazeny noži (plátky): R2/45°- poz.3: R2 pro tl. 1 mm
Rok výroby: 2018
Výrobní číslo: MA7291118756

Prívodní kabel není součástí dodávky. Proávající může dodat kabel i s revizní kartou na základě samostatné smlouvy.



2. Koupě a prodej

Touto smlouvou prodávající prodává kupujícímu věc uvedenou v Čl. 1 této smlouvy a zavazuje se odevzdat věc kupujícímu a umožnit mu nabytí vlastnické právo k věci a kupující touto smlouvou kupuje od prodávajícího věc uvedenou v Čl. 1 této smlouvy a zavazuje se věc od prodávajícího převzít a zaplatit prodávajícímu kupní cenu uvedenou v Čl. 3 této smlouvy.

3. Kupní cena

Celková kupní cena věci uvedené v čl. 1 této smlouvy je sjednána ve výši **590.276,- Kč bez DPH.**

Ke kupní ceně bude připočtena DPH v platné sazbě.

Kupující uhradí prodávajícímu kupní cenu následujícím způsobem:

Kupující se zavazuje uhradit prodávajícímu plnou kupní cenu za předmět prodeje uvedený v čl. 1 do 30 dnů od data vystavení faktury. Faktura bude vystavena na základě podpisu předávacího protokolu a dodacího listu v den dovozu, instalace a předání stroje.

Závazek kupujícího bude považován za uhrazený dnem připsání příslušné částky na účet prodávajícího.

4. Dodání věci

Prodávající se zavazuje dodat předmět koupě kupujícímu a kupující se zavazuje předmět koupě převzít za následujících podmínek:

Termín dodání: do 14.12.2018
Adresa místa dodání: SPŠ Vlašim, Komenského 41, 258 01 Vlašim

Náklady dodání věci do sjednaného místa dodání nese kupující.

Nebezpečí škody na věci přechází na kupujícího dodáním věci do sjednaného místa dodání a odevzdáním kupujícímu.

Prodávající provede instalaci věci, odzkoušení její funkčnosti a uvedení do provozu u kupujícího v místě dodání. Při předání věci prodávající proškolí zodpovědné pracovníky kupujícího (strojní zámečnický a elektroúdržbář) v údržbě zařízení.

Kupující písemně potvrdí převzetí předmětu koupě od prodávajícího.

Potvrzením převzetí předmětu koupě kupující současně stvrzuje, že si předmět koupě při převzetí řádně prohlédl, že věc byla prodávajícím odzkoušena na plnou funkčnost a uvedena do bezvadného provozu, a že spolu s věcí převzal též návod k obsluze věci a další doklady vztahující se k věci.

Kupující je povinen věc převzít ve stanoveném termínu ve sjednaném místě dodání a poskytnout prodávajícímu součinnost pro instalaci věci a uvedení věci do provozu. Neumožní-li kupující předání věci ve stanoveném termínu, je prodávající oprávněn požadovat po kupujícím zaplacení smluvní pokuty ve výši 1000 Kč za každý započatý den prodlení až do doby, kdy kupující věc řádně převezme, anebo poskytne potřebnou součinnost ke splnění



závazku prodávajícího. Smluvní pokuta dle tohoto odstavce slouží ke krytí nákladů prodávajícího na zmařenou a opětovnou dopravu věci ke kupujícímu a též k pokrytí nákladů na skladování věci po dobu prodlení.

5. Pravidla užívání

Kupující je povinen řádně se seznámit s obsluhou věci a s pravidly užívání obsaženými v návodu k obsluze a v dalších listinách dodaných spolu s věcí.

Kupující se mimo jiné zavazuje zajistit následující podmínky pro provoz věci:

1. Olepovačka hran vč. veškerého olepovaného materiálu by měla být umístěna v místnosti s doporučenou stabilní teplotou nejméně +18°C. V opačném případě může dojít ke špatné funkci stroje, ke snížení kvality lepeného spoje a možné korozi některých částí stroje. Na takto způsobené vady nebude prodávajícím brán zřetel.
2. Kupující zajistí umístění stroje dle ČSN 73 51 05 (800 mm široký volný prostor v okolí stroje).
3. Kupující zajistí tlakový vzduch, nemazaný vzduch, bez vody min. 7 BAR (měřeno před vstupem do stroje). Přívodní hadice tlakového vzduchu musí mít minimální vnitřní průměr 10 mm.
4. Kupující je povinen poskytnout prodávajícímu součinnost při vykládce, instalaci předmětu prodeje a jeho uvedení do provozu.
5. Odsávání u olepovačky hran typu Automatic MA7 musí být zajištěno následujícím způsobem:

MA 7 – (odsávací hrdla 1 x 120 mm, 1 x 80 mm) mobilní odsávač popř. centrální odsávání se vstupním odsávacím hrdlem \varnothing 200 mm, podtlak odsávače min. 1300 Pa při \varnothing odsávacího hrdla stroje 200 mm, připojovací antistatická hadice Wire \varnothing 200 mm s max. délkou 4 bm, rychlost proudění vzduchu min. 35 m/s. Tyto výše uvedené parametry splňují např. odsávače typu FT401 nebo Mobil 200.

Kupující bere na vědomí, že pokud používá odsávání s pytlovým filtrem, ať vlastní, nebo výše uvedené, je třeba těmto filtrům věnovat potřebnou péči. Tzn. provést ruční oklep filtrů alespoň po každých nalepených 100 metrech hrany, zvláště když se používá předfrézová jednotka. Spodní sběrný pytel na piliny je třeba vysypávat při 60 % naplnění. Výměna filtrů se provádí vždy, když ruční oklep už nepřináší zlepšení a zařízení nedostatečně odsává piliny a špony z připojeného stroje. Termíny výměny filtrů jsou individuální, doporučuje toto provést minimálně 4 x ročně. Tyto doporučení platí pouze pro připojení odsávače k olepovacímu stroji. Pokud by měl odsávač sloužit i k odsávání jiných strojů, zvláště pak formátovací pily, která je zdrojem velkého množství jemného prachu, tak je potřeba zvýšit péči při ručním oklepu a zvýšit četnost výměny filtrů.

6. Kupující se zavazuje zajistit připojení k elektrické soustavě o napětí 230/400 V s jističem 16 A a přepětíovou ochranou třídy B+C. Norma ČSN EN 60204-1 ed.2 ukládá povinnost revidovat přívod elektrické energie ke strojnímu zařízení. Přívod je nutno ukončit pětipólovou zásuvkou 400V 3x16A+PE+N (např. IZN1653). Revize se provádí dle norem ČSN 33 1500 a ČSN 33 2000-6. Platná revize provedená před instalací stroje je podmínkou uplatnitelnosti záruky na stroj.



V případě, že je stroj Automatic vybaven automatickým rozběhem odsávání, je zapotřebí zajistit výše uvedené připojení i pro toto zařízení (automatický rozběh odsávání).

Přívodní kabel není součástí dodávky stroje.

7. Materiály používané pro olepování, tzn. deskový materiál, lepidla a hranovací pásy vyrábí a dodává mnoho dodavatelů v různé kvalitě. Některé materiály mohou být problematické pro strojní olepování, řezání nebo další obrábění. Například laminované dřevotřísky s nízkou stabilitou dřevní hmoty nevykazují dostatečnou soudržnost. ABS a PVC pásy musí být opatřeny dostatečnou vrstvou primeru (nános pojiva na rubu pásy), který slouží jako můstek mezi tavným lepidlem a lepenými materiály. Chybějící, nedostatečný nebo starý primer může způsobit velmi sníženou pevnost lepeného spoje. Lepidlo je také mnoho druhů a mnohdy deklarované vlastnosti nemusí odpovídat potřebě stroje. Dále je potřeba dodržovat pracovní teploty lepidla, teplotu v dílně i teplotu materiálu (min.18°C). Dále existují materiály s velmi choulostivým povrchem jako je vysoký lesk nebo dýhové hrany, kde alespoň doporučujeme odstavit cidlinové nože. Existují také měkké plastové pásy, které jsou velmi choulostivé na otěr, a není možné je bezchybně strojově opracovat. Z výše uvedených důvodů doporučujeme kupujícímu materiály napřed odzkoušet a předejít tak škodám na stroji a zpracovávaném materiálu, za které dodavatel stroje nenese odpovědnost. Kupující toto bere na vědomí a v této souvislosti se tímto nároků na náhradu škody v souladu s paragrafem 2898 NOBČZ vzdává.

Smluvní strany se dohodly, že nedodržení podmínek-vnějších vlivů, uvedených v článku č.5 odstavec 1-6, kupující v souladu s paragrafem 2116 NOBČZ trvale ztrácí veškeré nároky ze záruky na věc poskytnuté dle této smlouvy.

Doba trvání montáže a zaškolení obsluhy pracovníky prodávajícího v případě, že jsou splněny výše uvedené podmínky pro provoz věci v článku č. 5 odstavci 1 – 6, činí 4 hodiny.

V případě, že nebudou splněny výše uvedené podmínky pro provoz věci v článku č.5 odstavec 1 - 6 pro instalaci stroje před příjezdem servisního technika prodávajícího, má právo prodávající fakturovat, za každou započatou hodinu prostoje, kdy nebude možné montáž realizovat z důvodů neúplné přípravy, zákazníkovi smluvní pokutu 590,- Kč + DPH. Úhradou smluvní pokuty není dotčen nárok na náhradu škody.

6. Vady a záruka

Prodávající poskytuje záruku na věc po dobu 24 měsíců od dodání věci kupujícímu.

Kupující je povinen uplatnit vady vyskytlé se v záruční době bezprostředně poté, co vadu zjistí, a to písemně na adresu prodávajícího servis@miniprof.cz. Vedle tohoto kupující může nahlásit vadu prodávajícímu telefonicky na č. **596 247 892**. Kupující je povinen poskytnout prodávajícímu popis vady a je povinen prodávajícímu sdělit, jaké právo z vady uplatňuje.

V záruční době bude prováděn bezplatný servis na všechny výrobní vady stroje. Za výrobní vadu stroje se nepovažuje výměna spotřebního materiálu a dílů. Ke spotřebnímu materiálu a dílům patří doplnění provozních kapalin, ostření nebo výměna nástrojů, jako jsou střížné



nože, cidliny nebo frézovací nástroje. Dále jsou to gumové díly, těsnění, filtry do odsávačů a nakonec spotřební díly, jejichž životnost bývá zpravidla delší než je záruční doba, ale předčasné opotřebení u nich nelze vyloučit. Tyto součástky vyjmenované níže v tomto článku mají výjimku a výrobce je bude vyměňovat v záruce bezplatně, přestože nespádají do záruky. Jedná se zejména o pneumatické díly, jako jsou koncové spínače, ventily, trysky, hadičky, koncovky, kolínka a další podobný materiál. Dále jsou to některé elektrické díly, jako jističe, stykače, cívky, trafo, pojistky, relé, vypínače, tlačítka, kontrolky apod. Dále pak mechanický materiál jako jsou ložiska, rukojeti, ovládací páčky apod.

Nedodržováním zásad obsluhy stroje, jako je nedostatečná údržba, čištění, neodborné zacházení, provozování v nevhodných podmínkách nebo výměnou spotřebního materiálu a dílů nenese prodávající odpovědnost za škody nebo ušlý zisk. Kupující toto bere na vědomí a v této souvislosti se tímto nároků na náhradu škody v souladu s paragrafem 2898 NOBčZ vzdává.

7. Výhrada vlastnictví

Dle § 2132 a násl. NOBčZ si prodávající vyhrazuje vlastnické právo k předmětu koupě dle Čl. 1 této smlouvy do doby úplného zaplacení kupujícím kupní ceny sjednané v Čl. 3 této smlouvy.

8. Ustanovení závěrečná

Nárokem na smluvní pokutu dle této smlouvy není dotčeno právo oprávněné strany požadovat náhradu škody. Nároky na smluvní pokutu založené jednotlivými ustanoveními této smlouvy se kumulují.

Při prodlení kupujícího se splněním libovolné povinnosti dle této smlouvy po dobu delší než 30 dnů je prodávající oprávněn od této smlouvy odstoupit. Odstoupením od smlouvy není dotčen nárok prodávajícího na zaplacení smluvní pokuty vzniklý v době před odstoupením od smlouvy.

Při prodlení prodávajícího s dodáním věci dle této smlouvy po dobu delší než 30 dnů je kupující oprávněn od této smlouvy odstoupit. Odstoupením od smlouvy není dotčen nárok kupujícího na zaplacení smluvní pokuty vzniklý v době před odstoupením od smlouvy.

Všeobecné obchodní podmínky kupujícího se na tuto smlouvu neuplatní.

Veškerá písemná komunikace smluvních stran ohledně smlouvy bude zasílána na poštovní a e-mailové adresy stran uvedené v záhlaví smlouvy. Strany jsou povinny navzájem se informovat o změně adresy sídla uvedené v záhlaví této Smlouvy. Strany sjednávají nevyvratitelnou právní domněnku, že jakákoliv listina odeslaná některou Stranou druhé Straně doporučenou poštou na adresu uvedenou v záhlaví této Smlouvy nebo na poslední známou adresu druhou Stranou dodatečně sdělenou byla doručena adresátovi pátým dnem následujícím po podání zásilky k poštovní přepravě, a to i v případě, že se druhá Strana v rozhodnou dobu na adrese nevyskytovala, o zásilce se nedozvěděla nebo že zásilka prokazatelně nebyla druhé straně doručena.



Tato smlouva je vyhotovena ve 2 exemplářích, pro každou ze stran po jednom. Dodatky této smlouvy vyžadují písemnou formu.

Je-li některé ustanovení této smlouvy i jen co do části neplatné nebo neúčinné, není tím dotčena platnost a účinnost ustanovení ostatních. Práva a povinnosti stran založená vadným ustanovením zůstávají zachována v rozsahu připuštěném platným právním předpisem. Strany se zavazují neprodleně nahradit nebo doplnit ustanovení postižené vadou v souladu s platným právním předpisem, při respektování záměru a účelu sledovaného při sjednání původního ustanovení a celé smlouvy.

Kupující prohlašuje, že obsah této smlouvy je výsledkem vzájemného jednání obou stran. Kupující prohlašuje, že není v postavení slabší strany a že měl skutečnou příležitost ovlivnit obsah této smlouvy. Strany tohoto ujednání prohlašují, že si text tohoto ujednání řádně přečetly, jeho obsahu a významu zcela porozuměly a jejich podpisy na této listině jsou vyjádřením souhlasu se všemi skutečnostmi zde uvedenými a jsou vyjádřením jejich skutečné, svobodné a vážné vůle ujednání shora uvedeného obsahu uzavřít.

V Ostravě, dne 22.11.2018

Prodávající:



Jiří Mynař - strojírenská výroba
Šarvovská 597
71700 Ostrava - Bartovice
T: +420 596 247 892
F: +420 596 247 893
www.miniprof.cz
IČ: 13439413 / DiČ: CZ6002231730

Jiří Mynař – strojírenská výroba
(razítko + podpis)

Kupující:

(razítko + podpis)