



KUPNÍ SMLOUVA

uzavřená dle ustanovení § 2079 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník

SMLUVNÍ STRANY

1. ITAX PRECISION s.r.o.

se sídlem: Bouřilova 1102/2, 198 00 Praha 9
zastoupen: Tomášem Bořilem, jednatelem
IČ: 25062760
DIČ: CZ25062760
Bankovní spojení: Československá obchodní banka a.s.
Číslo účtu: 281231074/0300

(dále jen „prodávající“)

a

2. Vyšší odborná škola, Střední průmyslová škola a Obchodní akademie, Čáslav

se sídlem: Čáslav, Přemysla Otakara II. 938
zastoupena: Mgr. Věra Szabová
IČ: 61924008
DIČ: CZ 61924008
Bankovní spojení: Komerční banka a.s., Čáslav
Číslo účtu: 9332760277/0100

(dále jen „kupující“)

dále jen „smluvní strany“

uzavírají níže uvedeného dne, měsíce a roku tuto

KUPNÍ SMLOUVU:



I.

Předmět smlouvy a koupě

Předmětem této smlouvy je úprava práv a povinností smluvních stran při dodávce veřejné zakázky „**VOŠ, SPŠ a OA Čáslav - modernizace vybavení dílen a odborných učeben – část A) CNC technika**“ tj. *1x CNC soustružnické centrum, 1x CNC frézovací centrum, 1x 5-ti osé CNC obráběcí centrum, 1x zdroj tlakového vzduchu pro CNC stroje, rozvody vzduchu k novým a stávajícím strojům a Učebna programování CNC strojů (16 + 1 pracoviště)* (dále jako „předmět koupě“) za podmínek dále sjednaných v této smlouvě popř. dalších dokumentech, na které se tato smlouva odkazuje.

1. Přesná specifikace předmětu koupě je uvedena v Příloze č. 1 této Kupní smlouvy.

Součástí předmětu koupě je i příslušenství a doklady, které se k němu vztahují a jsou potřebné k jeho převzetí a užívání; dále doprava, instalace, uvedení do provozu a zaškolení.

2. Prodávající se zavazuje, že kupujícímu odevzdá předmět koupě a umožní mu nabýt vlastnické právo k němu, a kupující se zavazuje, že předmět koupě převezme a zaplatí prodávajícímu kupní cenu.
3. Předmět koupě je určen pro účely realizace projektu IROP „VOŠ, SPŠ a OA Čáslav - modernizace vybavení dílen a odborných učeben“, reg. číslo CZ.06.2.67/0.0/0.0/16_050/0002397, na který byla schválena dotace Evropské unie z Operačního programu „Integrovaný regionální operační program, číslo výzvy 33“

4. Podmínky čerpání dotace upravuje dokument s názvem Integrovaný regionální operační program, Obecná pravidla pro žadatele a příjemce a Specifická pravidla pro žadatele a příjemce, specifický cíl 2.4: Zvýšení kvalit a dostupnosti infrastruktury pro vzdělávání a celoživotní učení, kolová výzva č. 33 Infrastruktura středních škol a vyšších odborných škol (SVL) dostupná na:

http://www.strukturalni-fondy.cz/getmedia/0214a19a-5d4a-4734-b1b2-7facb47b9f4a/Obecnapravidla-IROP_vydani-1-9_2-6.2017.pdf?ext=.pdf

http://www.strukturalni-fondy.cz/getmedia/cae232c8-0bd2-4c60-a0f9-349cb949ed15/Specifickapravidla-33-vyzvy_SS_VOS_SVL_v-1-3.pdf?ext=.pdf

<https://www.strukturalni-fondy.cz/getmedia/7d8292a7-feac-4d2a-ba79-8232a14e614f/MP-zakazky-v4.pdf?ext=.pdf>

(dále jen „Dotační pravidla“).

II.

Doba a místo plnění

1. Prodávající se zavazuje dodat, instalovat a uvést do provozu předmět koupě tj. *1x CNC soustružnické centrum, 1x CNC frézovací centrum, 1x 5-ti osé CNC obráběcí centrum a 1x zdroj tlakového vzduchu pro CNC stroje, rozvody vzduchu k novým a stávajícím strojům a Učebna programování CNC strojů (16 + 1 pracoviště)* (dle specifikace zakázky) do **30. 9. 2018** a provést **zaškolení** pedagogických pracovníků k obsluze, programování a údržbě do **30. 9. 2018**.
2. Místem dodání předmětu koupě je sídlo zadavatele: **Vyšší odborná škola, Střední průmyslová škola a Obchodní akademie, Čáslav, Přemysla Otakara II. 938.**

III.



Kupní cena a platební podmínky

1. Kupní cena se ujednává v celkové výši 10 687 304,00 Kč (slovy deset milionů šest set osmdesát sedm tisíc tři sta čtyři korun českých) bez DPH a 12 931 637,84 Kč (slovy dvanáct milionů devět set třicet jedna tisíc šest set třicet sedm korun českých a osmdesát čtyři haléřů) s DPH:
 - **1x CNC soustružnické centrum** ve výši 2 022 379,00 Kč (slovy dva miliony dvacet dva tisíc tři sta sedmdesát devět korun českých) bez DPH a 2 447 078,59 Kč (slovy dva miliony čtyři sta čtyřicet sedm tisíc sedmdesát osm korun českých a padesát devět haléřů) s DPH;
 - **1x CNC frézovací centrum** ve výši 2 633 346,00 Kč (slovy dva miliony šest set třicet tři tisíc tři sta čtyřicet šest korun českých) bez DPH a 3 186 348,66 Kč (slovy tři miliony jedno sto osmdesát šest tisíc tři sta čtyřicet osm korun českých a šedesát šest haléřů) s DPH;
 - **1x 5-ti osé CNC obráběcí centrum** ve výši 3 956 842,00 Kč (slovy tři miliony devět set padesát šest tisíc osm set čtyřicet dva korun českých) bez DPH a 4 787 778,82 Kč (slovy čtyři miliony sedm set osmdesát sedm tisíc sedm set sedmdesát osm korun českých a osmdesát dva haléřů) s DPH;
 - **1x zdroj tlakového vzduchu pro CNC stroje** ve výši 147 123,00 Kč (slovy sto čtyřicet sedm tisíc sto dvacet tři korun českých) bez DPH a 178 018,83 Kč (slovy sto sedmdesát osm tisíc osmnáct korun českých a osmdesát tři haléřů) s DPH;
 - **Učebna programování CNC strojů (16 + 1 pracoviště)** ve výši 1 892 115,00 Kč (slovy jeden milion osm set devadesát dva tisíc sto patnáct korun českých) bez DPH a 2 289 459,15 Kč (slovy dva miliony dvě stě osmdesát devět tisíc čtyři sta padesát devět korun českých a patnáct haléřů) s DPH;
 - **Rozvody vzduchu** ve výši 35 499,00 Kč (slovy třicet pět tisíc čtyři sta devadesát devět korun českých) bez DPH a 42 953,79 Kč (slovy čtyřicet dva tisíc devět set padesát tři korun českých a sedmdesát devět haléřů) s DPH.
2. Kupní cena se rovná ceně plnění veřejné zakázky „*VOŠ, SPŠ a OA Čáslav - modernizace vybavení dílen a odborných učeben - CNC technika*“ uvedené v nabídce prodávajícího ze dne 10.05.2018.
3. Kupní cena je ujednána dohodou smluvních stran. Kupní cena bez DPH je stanovena jako nejvýše přípustná a nepřekročitelná a obsahuje veškeré náklady spojené s realizací koupě. Sazba DPH se řídí platnými právními předpisy. Prodávající není oprávněn žádat změnu kupní ceny ze žádného důvodu.
4. Kupní cena bude zaplacená kupujícím na základě vystaveného daňového dokladu – faktury, kterou je prodávající oprávněn vystavit až po předání a převzetí předmětu koupě. Podkladem pro vystavení faktury je Protokol o předání a převzetí předmětu koupě (dále i jako „Protokol“) stvrzený oběma smluvními stranami.
5. Daňový doklad – faktura vystavená prodávajícím musí obsahovat kromě čísla smlouvy a lhůty splatnosti, která činí **30 dnů** od převzetí faktury kupujícím, také náležitosti daňového dokladu stanovené příslušnými právními předpisy, zejména zákonem č. 235/2004 Sb. o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů, a údaje dle § 435 občanského zákoníku. V případě, že faktura nebude mít uvedené náležitosti, kupující není povinen fakturovanou částku uhradit a nedostává se do prodlení. Bez zbytečného odkladu, nejpozději ve lhůtě splatnosti, kupující fakturu vrátí zpět prodávajícímu k doplnění. Lhůta splatnosti počíná běžet od převzetí daňového dokladu obsahujícího veškeré náležitosti.
6. Úhrada kupní ceny bude provedena bezhotovostní formou převodem na bankovní účet prodávajícího. Obě smluvní strany se dohodly na tom, že peněžitý závazek je splněn dnem, kdy je částka odepsána z účtu kupujícího.
7. Pro platby dle článku VI. této smlouvy platí přiměřeně platební podmínky jako pro vystavení a placení faktury.



8. Faktury prodávajícího musí mít náležitosti daňového dokladu dle zákona č. 563/1991 Sb., o účetnictví a dle zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, v platném znění. V případě, že účetní doklady nebudou mít odpovídající náležitosti, je kupující oprávněn zaslat je ve lhůtě splatnosti zpět prodávajícím k doplnění, aniž se tak dostane do prodlení s placením; lhůta splatnosti počíná běžet znovu od opětovného doručení náležitě doplněných či opravených dokladů.

Faktury prodávajícího musí obsahovat zejména:

- a) identifikační údaje kupujícího,
 - b) identifikační údaje prodávajícího,
 - c) označení banky a číslo účtu, na který má být úhrada provedena,
 - d) popis plnění,
 - e) datum vystavení a odeslání faktury,
 - f) datum uskutečnění zdanitelného plnění,
 - g) datum splatnosti,
 - h) výši částky bez DPH u jednotlivých předmětů koupě a základny podle sazeb DPH,
 - i) sazby DPH,
 - j) výši DPH podle základů, zaokrouhlené dle příslušných předpisů,
 - k) cenu celkem včetně DPH,
 - l) podpis, v případě elektronického odeslání jméno osoby, která fakturu vystavila,
 - m) název projektu: *VOŠ, SPŠ a OA Čáslav - modernizace vybavení dílen a odborných učeben*, registrační číslo: CZ.06.2.67/0.0/0.0/16_050/0002397. Dokument bude archivován do roku 2028.
9. Cena předmětu smlouvy nesmí být měněna v souvislosti s inflací české měny, hodnotou kursu české měny vůči zahraničním měnám či jinými faktory s vlivem na měnový kurs, stabilitu měny nebo cla.
10. Cenu předmětu smlouvy nelze navyšovat. Kupující je oprávněn odečíst cenu neprovedených prací a dodávek vyčíslených podle nabídkového rozpočtu, jež tvoří Přílohu č. 1 této smlouvy v případě snížení rozsahu prací, dodávek, dílčích změn technologií nebo materiálů odsouhlasených kupujícím a prodávajícím písemnou formou.

IV.

Splnění závazku (dodání předmětu koupě)

Přechod nebezpečí škody a vlastnické právo k předmětu koupě

1. Ke splnění závazku prodávajícího dojde odevzdáním předmětu koupě kupujícímu v místě plnění, převzetím kupujícím a potvrzením (podepsáním) Protokolu oběma smluvními stranami. Předmět koupě není předáván a přebírán po částech.
2. Při přebírání předmětu koupě je kupující povinen předmět koupě prohlédnout nebo zařídit jeho prohlídku za účelem zjištění zjevných vad. V případě, že zboží je dodávané v obvyklém originálním obalu, je kupující povinen předmět koupě prohlédnout podle možností co nejdříve po přechodu nebezpečí škody na předmětu koupě a taktéž je povinen se přesvědčit o jeho vlastnostech, kompletnosti a množství.
3. Vlastnické právo a nebezpečí škody na předmětu koupě přechází z prodávajícího na kupujícího okamžikem odevzdání a převzetí předmětu koupě dle bodu 1. článku I.
4. Pokud předmět koupě obsahuje jakékoliv vady, má právo kupující odmítnout jeho převzetí. Smluvní strany o tomto vyhotoví *Zápis s uvedením vad* (dále Zápis) v rámci něhož má kupující právo:
 - a) dohodnout se s prodávajícím na způsobu a termínu pro odstranění vad. Bez ohledu na takto stanovené termíny pro odstranění vad se prodávající dostává do prodlení se



splněním svého závazku splnit svůj závazek řádně a včas prvním dnem následujícím po uplynutí doby plnění dle článku II. bod 1.,

- b) odstoupit od smlouvy, přičemž odstoupení se považuje za účinné buď podpisem prodávajícího na Zápisu, nebo v případě, že jej prodávající podepsat odmítne, dnem, kdy Zápis dojde prodávajícímu.

V.

Odpovědnost prodávajícího za vady a jakost

1. Předmět koupě má vady, neodpovídá-li smlouvě.
2. Proávající odpovídá za vady, jež má předmět koupě v době jeho předání.
3. Kupující je oprávněn zadržet kupní cenu nebo její část ve výši odpovídající odhadem přiměřeně právu kupujícího na slevu z ceny díla z důvodu vadného plnění. Nedostává se tak do prodlení se splněním svého závazku zaplatit kupní cenu ohledně zadržované kupní ceny nebo její části.
4. Proávající poskytuje kupujícímu záruku za jakost, že předmět koupě bude po dobu záruční doby způsobilý pro použití ke smlouvenému účelu nebo že si zachová obvyklé vlastnosti. Záruční doba činí 48 měsíců ode dne předání bezvadného předmětu koupě. Smluvní strany se dohodly na tom, že po tutéž dobu odpovídá prodávající za vady předmětu koupě v době jeho předání.
5. Vady předmětu koupě existující v době jeho předání (dojde-li k jeho převzetí kupujícím) a vady, na něž se vztahuje záruka za jakost, je kupující povinen uplatnit u prodávajícího písemnou formou (dále jako „reklamac“). V reklamaci je kupující povinen vady popsat, popřípadě uvést, jak se projevují. Kupující má vůči prodávajícímu podle své volby tato práva z odpovědnosti za vady a za jakost:
 - a) v případě, že lze vadu odstranit formou opravy, má právo na bezplatné odstranění reklamované vady do 7 dnů od dojití reklamac,
 - b) požadovat slevu z kupní ceny, pokud nedoručí k opravě v přiměřené nebo dohodnuté době, popř. se na této skutečnosti obě smluvní strany dohodnou, v případě dohody lze tuto slevu uplatnit i přednostně před opravou,
 - c) vadu odstranit sám nebo prostřednictvím třetích osob s tím, že prodávající je povinen uhradit tyto náklady po předložení vyúčtování,
 - d) požadovat nové dodání předmětu koupě pokud předmět koupě vykazuje podstatné vady bránící v užívání nebo toto znemožňují,
 - e) odstoupit od smlouvy.
6. Uplatněním práv dle bodu 5. tohoto čl. nezaniká právo na náhradu škody či jiné sankce.
7. Jakékoliv finanční nároky dle bodu 5. tohoto čl. je kupující oprávněn uhradit ze zadržené kupní ceny nebo její části dle bodu 3. tohoto čl.

VI.

Porušení smluvních povinností

1. Smluvní strany se dohodly na následujících sankcích za porušení smluvních povinností:
 - a) prodávající se zavazuje uhradit za každý den překročení sjednané doby plnění smluvní pokutu ve výši 0,05 % z celkové kupní ceny za každý i započatý den prodlení,
 - b) prodávající se zavazuje uhradit za každý den překročení sjednané doby odstranění vady uvedené v Zápisu dle čl. IV. bod 4. písm. a) této smlouvy smluvní pokutu ve výši 0,05 % z celkové kupní ceny za každý i započatý den prodlení
 - c) smluvní strany se zavazují zaplatit za každý den překročení sjednaného termínu splatnosti kteréhokoliv peněžitého závazku úrok z prodlení ve výši 0,015% z neuhrazené částky do jejího zaplacení.



2. Zaplacením smluvní pokuty není dotčeno právo na náhradu škody způsobené porušením povinnosti i v případě, že se jedná o porušení povinnosti, na kterou se vztahuje smluvní pokuta, a to i ve výši přesahující smluvní pokutu. Náhrada škody zahrnuje skutečnou škodu a ušlý zisk.
3. Vlastnické právo ke Zboží nabývá kupující jejich převzetím. Pokud prodávající nepředá Zboží ve sjednaném termínu, je povinen zaplatit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 1000 Kč za každý i započatý den prodlení s dodáním předmětu plnění. Nárokováním, resp. úhradou této smluvní pokuty není dotčeno právo kupujícího na náhradu škody; kupující je oprávněn domáhat se náhrady škody přesahující smluvní pokutu.
4. V případě, že Prodávající neodstraní řádně uplatněné vady dle čl. IV. odst. 3., je povinen zaplatit Kupujícímu smluvní pokutu ve výši 10 000 Kč za každý jednotlivý případ.
5. Pro případ, že by Prodávající porušil jinou povinnost stanovenou v čl. IV. odst. 2, v čl. V., je povinen zaplatit Kupujícímu smluvní pokutu 5000 Kč za každý jednotlivý případ.
6. V případě prodlení kupujícího s placením kupní ceny podle kupní smlouvy zaplatí kupující prodávajícímu úrok z prodlení ve výši stanovené vládním nařízením č. 351/2013 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

VII.

Závěrečná ustanovení

1. O uzavření této smlouvy rozhodla ředitelka příspěvkové organizace, na základně usnesení Rady Středočeského kraje č. 042-10/2018/RK ze dne 19. 3. 2018.
2. Pokud v této smlouvě není stanoveno jinak, řídí se právní vztahy z ní vyplývající příslušnými ustanovení občanského zákoníku.
3. Tuto smlouvu lze měnit či doplňovat pouze po dohodě smluvních stran formou písemných a číslovaných dodatků.
4. Tato smlouva je vyhotovena ve čtyřech paré s platností originálu, přičemž kupující i prodávající obdrží dvě vyhotovení.
5. Tato smlouva nabývá platnosti dnem podpisu oběma smluvními stranami a účinnosti nabývá dnem zveřejnění v registru smluv. Zveřejnění smlouvy zajistí objednatel.
6. Prodávající je povinen poskytnout součinnost a umožnit kontrolním orgánům provedení kontroly v plném rozsahu v souladu s ustanoveními zák. č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě a zák. č. 552/1991 Sb., o státní kontrole, týkající se dodavatelských činností prodávajícího souvisejících s realizací projektu, a to poskytnutím veškerých dokladů a informací požadovaných ze strany kontrolních orgánů.
7. Prodávající je povinen dokumenty související s realizací zakázky uchovávat nejméně do roku 2028, a to zejména pro účely případné kontroly realizace projektu, ověřování plnění povinností vyplývajících z podmínek projektu a také podmínek daných právními předpisy k archivaci těchto dokumentů (zákon č. 563/1991 Sb. o účetnictví a zákon č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty). Prodávající je povinen poskytovat požadované informace a dokumentaci zaměstnancům nebo zmocněncům kupujícího a pověřených orgánů (MŠMT, MMR, Ministerstva financí, Středočeského kraje; Evropské komise, Evropského účetního dvora, Nejvyššího kontrolního úřadu, příslušného finančního úřadu a případně dalších oprávněných orgánů státní správy). Dále je prodávající povinen vytvořit výše uvedeným osobám podmínky k provedení kontroly vztahující se k realizaci projektu a poskytnout jim při provádění kontroly součinnost.
8. Vybraný dodavatel bude řádně uchovávat veškeré dokumenty související s realizací projektu v souladu s platnými právními předpisy České republiky a Evropských společenství, nejméně však



do roku 2028 a umožní všem subjektům oprávněným k výkonu kontroly projektu, z jehož prostředků je poskytnutí služby hrazeno, provést kontrolu dokladů souvisejících s plněním dle této Smlouvy, a to po dobu danou právními předpisy ČR k jejich archivaci (zákon č. 563/1991 Sb., o účetnictví, a zákon č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty).

9. Účastník bere na vědomí povinnost zadavatele dodržet požadavky na publicitu v rámci programů strukturálních fondů stanovené v čl. 9 nařízení Komise (ES) č. 1828/2006 a v Pravidlech pro publicitu, a to ve všech relevantních dokumentech týkajících se daného zadávacího řízení či postupu tj. zejména v zadávací dokumentaci, všech smlouvách a dalších dokumentech vztahujících se k dané zakázce.
10. Dle § 2 e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě bude vybraný dodavatel osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly a bude povinen umožnit osobám oprávněným k výkonu kontroly projektu, z něhož bude zakázka případně hrazena, provést kontrolu dokladů souvisejících s plněním zakázky, a to po dobu nejméně 10 let po skončení plnění zakázky.
11. Tato kupní smlouva se řídí zákonem č. 89/2012 Sb., občanským zákonem, v platném znění, ve znění pozdějších předpisů. Smluvní strany se dohodly, že se rozsah a obsah vzájemných práv a povinností z této smlouvy vyplývajících bude řídit příslušnými ustanoveními tohoto zákoníku, příslušnými ustanoveními Obecných pravidel pro žadatele a příjemce IROP, § 6 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, v platném znění.
12. Nedílnou součástí smluvních ujednání podle této smlouvy jsou tyto přílohy seřazené podle pořadí závaznosti pro případ rozporů:

Příloha č. 1 - Technická specifikace CNC strojů, zdroje tlakového vzduchu pro CNC stroje a Učebny programování CNC strojů (16 + 1 pracoviště).

IX.

Oprávnění zástupci smluvních stran

1. Oprávněným zástupcem kupujícího ve věcech smluvních je:
Mgr. Věra Szabová, ředitelka příspěvkové organizace
Tel.: + 420 739 053 590
e-mail: szabova@sps-caslav.cz
2. Oprávněným zástupcem kupujícího ve věcech technických a při převzetí Zboží je:
Ing. Jan Novák
Tel.: +420 327 302 237
e-mail: jnovak@sps-caslav.cz
3. Oprávněným zástupcem prodávajícího ve věcech smluvních je:
Tomáš Bořil, jednatel
Tel.: +420 603 119 209
e-mail: tboril@itax.cz

X.

Podpisy smluvních stran

1. Prodávající i kupující shodně prohlašují, že si tuto smlouvu před jejím podpisem přečetli, že byla uzavřena po vzájemném projednání podle jejich pravé a svobodné vůle, určitě, vážně a



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Integrovaný regionální operační program



MINISTERSTVO
PRO MÍSTNÍ
ROZVOJ ČR

srozumitelně, bez zneužití tísně, nezkušenosti, rozumové slabosti, rozrušení nebo lehkomyšlnosti druhé strany, na důkaz čehož připojují své podpisy.

2. je oprávněn podepsat tuto smlouvu na základě zmocnění ze dne

Prodávající

Kupující

V ČÁSLAVI dne 18.7.18

V dne 18.7.2018


ITAX PRECISION
Tomáš Bořil, jednatel
www.itax.cz
ITAX PRECISION s.r.o.
Bouřilova 1102/2
198 00 Praha 9
IČ: 25062760,
DIČ: CZ25062760


Mgr. Věra Szabová, ředitelka PO

Vyšší odborná škola,
Střední průmyslová škola
a Obchodní akademie,
Čáslav, Přemysla Otakara II. 938
(5)

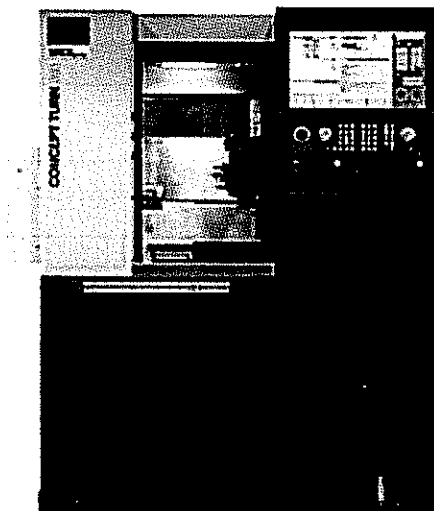
Středočeský kraj
.....

Příloha č. 1 - Technická specifikace CNC strojů, zdroje tlakového vzduchu pro CNC stroje a Učebny programování CNC strojů (16 + 1 pracoviště)

CNC soustružnické centrum

Výrobce: EMCO GmbH

Typ stroje: Concept Turn 260 TCM



POPIS STROJE

- možnost použít více řídicích systémů najednou pomocí přepnutí software
- řídicí systém Fanuc 31i a Sinumerik Operate v ČJ, s možností NC i dialogového programování
- přenositelnost dat mezi PC a strojem po síti LAN nebo USB
- grafická simulace programu ve 3D
- barevná 21,5“ dotyková obrazovka vč. klávesnic pro ovládání řídicích systémů
- termostabilní tuhé lože s nádrží na chladicí kapalinu
- nástrojový revolver 12-ti polohový se 6 poháněnými stanicemi, 1,2 kW, 200-6 000 ot/min
- C-osa na vřetenu
- pohony os servomotory
- osvětlení pracovního prostoru
- kompletní zakrytování pracovního prostoru s prosklenými průhledy zachytávající třísky, krytovaný podstavec
- centrální mazání stroje
- bezpečnostní zařízení dle CE
- technická dokumentace ke stroji a systému v ČJ
- součástí je i doprava na místo, instalace a uvedení do provozu a 3 dny školení pro neomezený počet účastníků
- záruka 24 měsíců na stroj i řídicí systém
- plně kompatibilní s nabízenou učebnou CNC programování

ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA STROJE – CONCEPT TURN 260 TCM

Max. oběžný průměr nad ložem	Ø 250 mm
Max. oběžný průměr nad suportem	Ø 85 mm
Délka mezi hroty	405 mm
Rozjezdy os X / Z	100 / 300 mm
Max. průměr obrobku ve sklíčidle	Ø 85 mm
Max délka soustružení s koníkem	256 mm
Vrtání vřetena	Ø 30 mm
Max. průměr průchozí tyče	Ø 25,5 mm
Výkon motoru vřetena	5,5 kW
Rozsah otáček vřetena	60 - 6300 ot/min
Přesnost polohování osy X dle VDI 3441	0,003 mm
Přesnost polohování osy Z dle VDI 3441	0,004 mm
Rychloposuv v osách X / Z	15 / 24 m/min
Počet poloh nástrojového revolveru VDI 16	12
Max. rozměr nástroje	12 x 12 mm
Max. rozměr vnitřního nástroje	Ø 16 mm
Počet poháněných poloh revolveru VDI 16	6
Rozsah otáček poháněných nástrojů	200 - 6000 ot/min
Výkon motoru poháněných nástrojů	1,2 kW
Zdvih pinoly koníku	120 mm
Průměr pinoly koníku	Ø 35 mm
Objem nádrže chlazení	140 l
Požadovaný tlak vzduchu	6 barů
Napájecí napětí třífázové / jistění	400V / 20A
Výška osy soustružení nad základnou	1131 mm
Rozměry (Š x H x V)	1700 x 1270 x 1820 mm
Hmotnost stroje	1100 kg

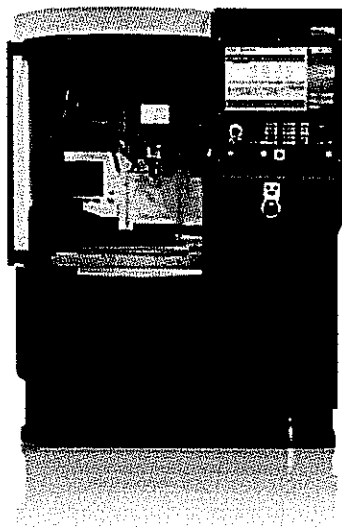
JEDNOTLIVÉ NABÍZENÉ POLOŽKY, PŘÍSLUŠENSTVÍ A NÁSTROJOVÁ VÝBAVA STROJE

Ks	Popis
	ZÁKLADNÍ STROJ
1	EMCO Concept TURN 260 - s poháněnými nástroji a koníkem
	SOFTWARE
1	WinNC SINUMERIK Operate
1	WinNC FANUC Serie 31i
1	EMCO WIN 3D-VIEW
	Upínací zařízení
1	Ruční 3čelistové sklíčidlo průměr 100 mm
1	Sada měkkých čelistí pro ruční sklíčidlo
1	Kleštinové sklíčidlo 385E/5C
1	Sada kleštin ESX16 (1,0-10,0mm)
	NÁSTROJE
1	Sada nástrojů EXTENDED, obsahuje následující:
	4x Radiální držák pravý M4 VDI16
	1x Radiální držák pravý M3 VDI16
	1x Držák vrtáku 16 mm
	2x Držák kleštiny ESX 16
	1x Radiální držák frézovací (poháněný), VDI16

CNC frézovací centrum

Výrobce: EMCO GmbH

Typ stroje: Concept Mill 260



POPIS STROJE CONCEPT MILL 260:

- možnost použít více řídicích systémů najednou pomocí přepnutí software
- řídicí systém Fanuc 31i, Sinumerik Operate, Heidenhain TNC640 v ČJ, s možností NC i dialogového programování
- přenositelnost dat mezi PC a strojem po síti LAN nebo USB
- grafická simulace programu ve 3D
- barevná 21,5" dotyková obrazovka vč. klávesnic pro ovládání řídicích systémů
- zásobník na 20 nástrojů, upínání nástrojů ISO DIN 69871-A, SK30
- pohony os servomotory
- kompletní zakrytování pracovního prostoru s prosklenými průhledy zachytávající třísky, krytovaný podstavec
- centrální mazání stroje
- osvětlení pracovního prostoru
- bezpečnostní zařízení dle CE
- USB / RS 232 vstupní/výstupní konektor
- technická dokumentace ke stroji a systému v ČJ
- součástí je i doprava na místo, instalace a uvedení do provozu a 4 dny školení pro neomezený počet účastníků
- záruka 24 měsíců na stroj i řídicí systém
- plně kompatibilní s nabízenou učebnou CNC programování

ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA STROJE – CONCEPT MILL 260:

Rozjezdy os X / Y / Z	350 / 250 / 300 mm
Efektivní zdvih osy Z	300 mm
Vzdálenost čela vřetena od stolu	120 – 420 mm
Pracovní stůl	300 x 520 mm
Počet T drážek	5
Velikost T drážky	12 mm
Max. zatížení pracovního stolu	100 kg
Výkon motoru vřetena	6,8 kW
Rozsah otáček vřetena	150 - 10 000 ot/min
Přesnost polohování osy X dle VDI 3441	0,004 mm
Přesnost polohování osy Y dle VDI 3441	0,004 mm
Přesnost polohování osy Z dle VDI 3441	0,004 mm
Rychloposuv v osách X, Y a Z	24 m/min
Automatický výměník nástrojů se zásobníkem	bubnový 20 pozic
Kužel vřetene	SK30
Max. hmotnost nástroje	5 kg
Max. průměr nástroje	63 mm
Max. délka nástroje	200 mm
Tlak chlazení	3,5 bar
Objem nádrže chlazení	140 l
Požadovaný tlak vzduchu	6 barů
Napájecí napětí třífázové / jistič	400V / 20A
Rozměry (Š x H x V)	1600 x 1700 x 2200 mm
Hmotnost stroje včetně zásobníku nástrojů	1970 kg

JEDNOTLIVÉ NABÍZENÉ POLOŽKY, PŘÍSLUŠENSTVÍ A NÁSTROJOVÁ VÝBAVA STROJE:

Ks	Popis
	ZÁKLADNÍ STROJ
1	Frézovací centrum Concept Mill 260
	SOFTWARE
1	WinNC SINUMERIK Operate
1	WinNC FANUC Serie 31i
1	WinNC HEIDENHAIN TNC640
1	EMCO WIN 3D-VIEW
	UPÍNACÍ ZAŘÍZENÍ
1	Strojní svěrák MSR 125
1	Prismatické čelisti pro pohyblivé čelisti (MSR 125)
1	Stupňovité upínací boty 50 - 125 mm
1	Otočný stůl TANI 100 a naklápací stůl 4./5. osa
1	Ruční 3čelist'ové sklíčidlo 82 mm pro 4./5. osu
	NÁSTROJE
1	Sada nástrojů EXTENDED, obsahuje následující:
	6x Kleštinový upínací držák SK30
	14x Zatahovací stopky SK30
	1x Sada 14 kleštin ESX25 2-14mm
	1x Kombi nástrčný frézovací trn SK30 DIN69871 16mm
	2x Kombi nástrčný frézovací trn SK30 DIN69871 22mm
	1x Frézovací upínací kužel SK30 DIN69871 10mm

1x Frézovací upínací kužel SK30 DIN69871 12mm
 2x Frézovací upínací kužel SK30 DIN69871 16mm
 2x Drážkovací fréza HSS 3 mm
 2x Drážkovací fréza HSS 5 mm
 2x Drážkovací fréza HSS 10 mm
 2x Vysokovýkonná stopková fréza HSS 10 mm
 1x Rádiusová fréza HSS 12 mm
 1x Úhlová fréza 45 stupňů, 16x4
 1x NC - středící vrták 10 mm HSS
 1x Sada 25 spirálových vrtáků HSS 1-13 mm po 0,5 mm
 1x Sada 6 spirálových vrtáků 2,5 - 8,5 mm
 1x Sada závitníků M3,M5,M6,M8
 1x Rohová fréza 50 mm
 1x Břitové destičky pro rohovou frézu 50 mm (10 ks)
 1x Čelní válcová fréza 16x20x40
 1x Břitové destičky pro čelní frézu 50 mm (10 ks)
 1x Stopková fréza 16 mm
 1x Břitové destičky pro stopkovou frézu 16 mm (10 ks)

1	Dotyková sonda na nástroje
1	3D taster na obrobek, stopka 10 mm
DALŠÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ	
1	Chladicí zařízení
1	Elektronické ruční kolečko
4	Ustavovací vyrovnávací podložka s tlumením chvění
DOKUMENTACE	
1	Popis stroje EMCO Concept Mill 260
1	Popis software WinNC SINUMERIK Operate
1	Popis software WinNC FANUC 31i
1	Popis software WinNC HEIDENHAIN
1	Popis software EMCO Win 3D-View

5ti osé CNC obráběcí centrum

Výrobce: EMCO GmbH

Typ stroje: MaxxMill 400



POPIS STROJE MAXXMILL 400:

- řídicí systém stroje Sinumerik 840D SL v ČJ
- grafická simulace programu ve 3D
- přenositelnost dat mezi PC a strojem po síti LAN nebo USB
- integrovaný otočný a naklápěcí stůl
- upínání nástrojů SK30 DIN69871
- pohony os servo motory
- čerpadlo chlazení 2bary
- kompletní zakrytí pracovního prostoru s prosklenými průhledy zachytávající třísky
- bezpečnostní zařízení dle CE
- zásobník na 20 nástrojů
- elektronická technická dokumentace ke stroji a systémům v ČJ
- součástí je i doprava na místo, instalace a uvedení do provozu a 4 dny školení pro neomezený počet účastníků
- záruka 24 měsíců na stroj i řídicí systém
- plně kompatibilní s nabízenou učebnou CNC programování

ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA STROJE – MAXXMILL 400:

Rozjezdy os X / Y / Z	350 / 250 / 300 mm
Vzdálenost čela vřetena od stolu	70 – 370 mm
Průměr pracovní stůl	400 mm
Počet T drážek	5
Max. zatížení pracovního stolu	80 kg
Výkon motoru vřetena	7 kW
Rozsah otáček vřetena	50 - 12 000 ot/min
Maximální krouticí moment na vřetenu	33 Nm
Posuvový systém	Servomotory
Rozsah B osy	+/- 100°
Rozsah C osy	360°
Přesnost polohování osy Z dle VDI 3441	0,004 mm
Rychloposuv v osách X, Y a Z	30 m/min
Automatický výměník nástrojů se zásobníkem	Bubnový pro 20 nástrojů
Čas výměny (nástroj - nástroj)	2 vteřiny
Upínání nástrojů manuální nebo automatické	SK30
Chladicí systém	2 bary
Max. hmotnost nástroje	5 kg
Max. pr. nástroje	63 mm
Max. délka nástroje	200 mm
Nádrž chladicí kapaliny	120l
Min. tlak vzduchu	6 barů
Min. průtok	200 l/min
El. přípojka	20 kVA
Rozměry (Š x H x V)	1630 x 2300 x 2300 mm
Hmotnost stroje včetně zásobníku nástrojů	3 300 kg

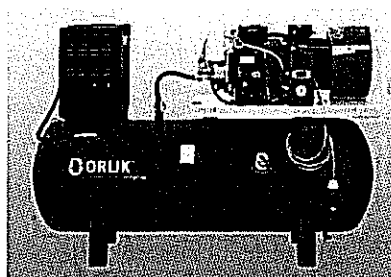
JEDNOTLIVÉ NABÍZENÉ POLOŽKY, PŘÍSLUŠENSTVÍ A NÁSTROJOVÁ VÝBAVA STROJE:

Ks	Popis
	ZÁKLADNÍ STROJ
1	Frézovací centrum Maxxmill 400 - 12, 840d-sl
	SOFTWARE
1	Sinumerik 840D SL v ČJ
	PŘÍSLUŠENSTVÍ
1	QWERTY PC klávesnice
1	Integrované elektronické ruční kolečko
1	Automatická obrobková sonda ISO30
1	Automatická sonda na nástroje
1	Startovací sada nástrojového vybavení, obsahuje následující: 4x Kleštinový držák SK30 pro kleštiny ER32-070 2x Sada 18 kusů kleštin ER32 v kufříku 12x Kleština ER32 - průměr 6, 8, 10, 12, 16, 20 mm po 2 kusech 1x Klíč pro upínání kleštin ER32 6x Kleštinový držák SK30 pro kleštiny ER25-070 2x Sada 15 kusů kleštin ER25 12x Kleština ER25 - průměr 4, 6, 8, 10, 12, 16 mm po 2 kusech 1x Klíč pro upínání kleštin ER25 6x Kleštinový držák SK30 pro kleštiny ER16-60 2x Sada 10 kusů kleštin ER16 10x Kleština ER16 - průměr 4, 5, 6, 8, 10 mm po 2 kusech 1x Klíč pro upínání kleštin ER16

Zdroj tlakového vzduchu pro CNC stroje

Výrobce: ORLÍK-KOMPRESORY

Typ stroje: ORL AEO/300 D



POPIS ORL AEO/300 D:

- šroubový kompresor
- plně automatický systém řízení chodu v závislosti na odběru stlačeného vzduchu
- zásobník oleje integrovaný do bloku kompresoru
- tlaková nádoba o objemu 300 l
- elektromotor a blok kompresoru připevněny k rámu
- sušička vzduchu dle požadavků strojů
- včetně rozvodů tlakového vzduchu (viz. tabulka „Rozvody vzduchu“ na straně 33 a 34 této nabídky)
- elektronická technická dokumentace v ČJ
- součástí je i doprava na místo, instalace a uvedení do provozu
- záruka 24 měsíců

ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA ORL AEO/300D:

výkonnost	34,5 m ³ /hod
max. tlak	8 bar
rozsah automatického cyklu	6 – 8 bar
el. motor	4 kW
napětí	400 V
objem tlak. nádoby	300 l
rozměr (d x š x v)	1740 x 591 x 1315 mm
hmotnost	266 kg

JEDNOTLIVÉ NABÍZENÉ POLOŽKY, PŘÍSLUŠENSTVÍ A NÁSTROJOVÁ VÝBAVA STROJE

Ks	Popis
	ZÁKLADNÍ STROJ
1	ORL 4 AEO/300 D
	PŘÍSLUŠENSTVÍ
1	tlaková nádoba 300 l
1	kondenzační sušička
1	ochranný kryt
	DOKUMENTACE

1x Držák SK30/MORSE 1
 1x Držák SK30/MORSE 2
 1x Držák SK30/MORSE 3
 1x Držák SK30 pro čelní frézy prům. 16mm
 1x Držák SK30 pro čelní frézy prům. 22mm
 1x Držák SK30 pro frézy WELDON prům. 6mm
 1x Držák SK30 pro frézy WELDON prům. 8mm
 1x Držák SK30 pro frézy WELDON prům. 10mm
 1x Držák SK30 pro frézy WELDON prům. 12mm
 1x Držák SK30 pro frézy WELDON prům. 16mm
 1x Držák SK30 pro frézy WELDON prům. 20mm
 2x Nástrojový držák SK30 s vrtací hlavičkou 1 - 8 mm
 1x Čistící kužel SK30
 21x Zatahovací stopka EMCO Din 69872 FromA SK30
 1x Sada 52 kusů upínek, šroubů, matic a opěrek
 1x Strojní svěrák VCV-1090
 1x Sada 20 kusů přesných broušených podložek
 1x Kombinovaný montážní stojánek-SK30
 1x Válcová čelní fréza okta.
 20x VBD pro čelní frézu okta.
 1x Válcová čelní do rohu
 20x VBD pro čelní frézu do rohu
 2x Dvoubřítá stopková fréza HSS 3
 2x Dvoubřítá stopková fréza HSS 4
 2x Dvoubřítá stopková fréza HSS 5
 2x Dvoubřítá stopková fréza HSS 6
 2x Dvoubřítá stopková fréza HSS 8
 2x Dvoubřítá stopková fréza HSS 10
 2x Dvoubřítá stopková fréza HSS 12
 2x Dvoubřítá stopková fréza HSS 16
 1x Sada TK fréz, 3,4,6,8,10,12 po dvou
 2x Rádiusová fréza průměr 6
 2x Rádiusová fréza průměr 12
 1x Úhlová fréza 60 stupňů
 1x Úhlová fréza 45 stupňů
 2x NC navrtávák 12
 1x Sada vrtáků 25 kusů po 0,5mm
 2x Závítník M3
 2x Závítník M4
 2x Závítník M5
 2x Závítník M6
 2x Závítník M8
 2x Závítník M10
 2x Závítník M12

1	Oplachová pistole
1	Chlazení skrz vřeteno + vzduchem 12
1	Horní zakrytování stroje
DOKUMENTACE	
1	Popis stroje EMCO Maxxmill 400
1	Popis software SINUMERIK 840D sl

Učebna programování CNC strojů (16 + 1 pracoviště)

Výrobce: EMCO GmbH

Typ stroje: Simulační panel EMCO



POPIS SIMULAČNÍHO PANELU EMCO:

- možnost použít více řídicích systémů najednou pomocí přepnutí software a výměny panelů
- řídicí systémy Fanuc 31i, Sinumerik Operate, Heidenhain TNC640 v ČJ, s možností NC i dialogového programování, v multilicenci pro soustružení i frézování a pro neomezený počet počítačů
- přenositelnost programu po síti LAN nebo USB
- připojení simulačního pracoviště k PC pomocí USB kabelu
- kompatibilní s běžným komerčním PC (žádné speciální nároky na hardware)
- plně kompatibilní s nabízeným CNC soustružnickým a frézovacím centrem
- grafická simulace programu ve 3D
- zásobník na 20 nástrojů, upínání nástrojů ISO DIN 69871-A, SK30
- technická dokumentace k zařízení a systému v ČJ
- součástí je i doprava na místo, instalace a uvedení do provozu a 4 dny školení pro neomezený počet účastníků
- záruka 24 měsíců na zařízení i řídicí systém

JEDNOTLIVÉ NABÍZENÉ POLOŽKY UČEBNÝ PROGRAMOVÁNÍ CNC:

Ks	Popis
	SOFTWARE
	SL = strojní licence, ML = multilicence
	T = soustružení, M = frézování
1	WinNC for Sinumerik Operate -T/M ML
1	WinNC GE Fanuc series 31i T/M - ML
1	WinNC Heidenhain TNC640 M - ML
1	EMCO 3D-View T/M - ML
	SIMULAČNÍ PANEL
17	Základní panel řízení USB
17	Výměnný panel řízení - modul SINUMERIK Operate
17	Výměnný panel řízení - modul FANUC Serie 31i
17	Výměnný panel řízení - modul Heidenhain TNC640
	DOKUMENTACE
1	Popis zařízení Základní panel řízení USB
1	Popis software WinNC SINUMERIK Operate
1	Popis software WinNC FANUC 31i
1	Popis software WinNC HEIDENHAIN

1	Popis stroje ORL 4 AEO/300 D
---	------------------------------

1	Popis software EMCO Win 3D-View
---	---------------------------------

Rozvody vzduchu

SOUPIS STAVEBNÍCH PRACÍ, DODÁVEK A SLUŽEB - Krycí list rozpočtu							
Název stavby:	MODERNIZACE VYBAVENÍ DÍLEN A ODBORNÝCH UČEBEN		Objednatel:	VOŠ, SPŠ a OA Čáslav Přemysla Otakara II. 938 286 14 ČASLAV		IČ/DIČ:	61924008/CZ 61924008
Druh stavby:	STLAČENÝ VZDUCH - POTŘEBNÉ PŘIPOJENÍ VYBAVENÍ		Projektant:	Arplan s.r.o., Ječná 505/2, 120 00 Praha 2		IČ/DIČ:	27570754/CZ 27570754
Lokalita:			Zhotovitel:			IČ/DIČ:	
Začátek výstavby:			Konec výstavby:			Položek:	5
JKSO:			Zpracoval:			Datum:	
Rozpočtové náklady v Kč							
A	Základní rozpočtové náklady		B	Doplňkové náklady		C	Náklady na umístění stavby (NUS)
HSV	Dodávky	0,00	Práce přesčas	0,00	Zařízení staveniště	0,00	
	Montáž	0,00	Bez pevné podl.	0,00	Mimostav. doprava	0,00	
PSV	Dodávky	0,00	Kulturní památka	0,00	Územní vlivy	0,00	
	Montáž	0,00			Provozní vlivy	0,00	
"M"	Dodávky	20 939,93			Ostatní	0,00	
	Montáž	14 559,07			NUS z rozpočtu	0,00	
Ostatní materiál		0,00					
Přesun hmot a sutí		0,00					
ZRN celkem		35 499,00	DN celkem	0,00	NUS celkem	0,00	
			DN celkem z obj.	0,00	NUS celkem z obj.	0,00	
					ORN celkem	0,00	
					ORN celkem z obj.	0,00	
Základ 0%		0,00					
Základ 15%		0,00	DPH 15%	0,00	Celkem bez DPH	35 499,00	
Základ 21%		35 499,00	DPH 21%	7 454,79	Celkem včetně DPH	42 953,79	

Pokračování na další straně.

SOUPIS STAVEBNÍCH PRACÍ, DODÁVEK A SLUŽEB - Stavební rozpočet

Název stavby:		MODERNIZACE VYBAVENÍ DÍLEN A ODBORNÝCH UČEBEN				Doba výstavby:		Objednatel:		VOŠ, SPŠ a OA Čáslav, Přemysla Otakara II. 938 286 14 ČÁSLAV		
Druh stavby:		STLAČENÝ VZDUCH - POTŘEBNÉ PŘIPOJENÍ VYBAVENÍ				Začátek výstavby:		Projektant:		Arplan s.r.o., Ječná 505/2, 120 00 Praha 2		
Lokalita:						Konec výstavby:		Zhotovitel:				
JKSO:						Zpracováno dne:		Zpracoval:				
Č	Objekt	Kód	Zkrácený popis Rozměry	M.j.	Množství	Jednot. cena (Kč)	Náklady (Kč)			Hmotnost (t)		Cenová soustava
							Dodávka	Montáž	Celkem	Jednot.	Celkem	
M23			Montáž potrubí				20 939,93	14 539,07	35 499,00		0,00	
1			D+M Potrubí pro rozvod stlačeného vzduchu vedeného zavěšeného na povrchu kcl - trubka Cu DN20, vč.všech tvarovek, prvků systému a kotvících prvků	m	40,00	545,00	11 224,44	10 575,56	21 800,00	0,00	0,00	
2			D+M Ukončovací krabice s uzavíracím kohoutem a rychlospojkou pro montáž na stěnu - rozdělení vzduchu jednoduché	kus	6,00	1 027,00	4 979,39	1 182,61	6 162,00	0,00	0,00	
3			D+M Spirálová hadice s rychlospojkou a vsuvkou s otočnými připojovacími díly	kus	6,00	893,50	4 736,10	624,90	5 361,00	0,00	0,00	
4			Zkouška těsnosti potrubí do DN 50	m	40,00	16,90	0,00	676,00	676,00	0,00	0,00	
5			Propojení celého systému (kompresor, čistička vzduchu) + čištění potrubí + zprovoznění a zaregulování celého systému	m	40,00	37,50	0,00	1 500,00	1 500,00	0,00	0,00	
Celkem:									35 499,00			