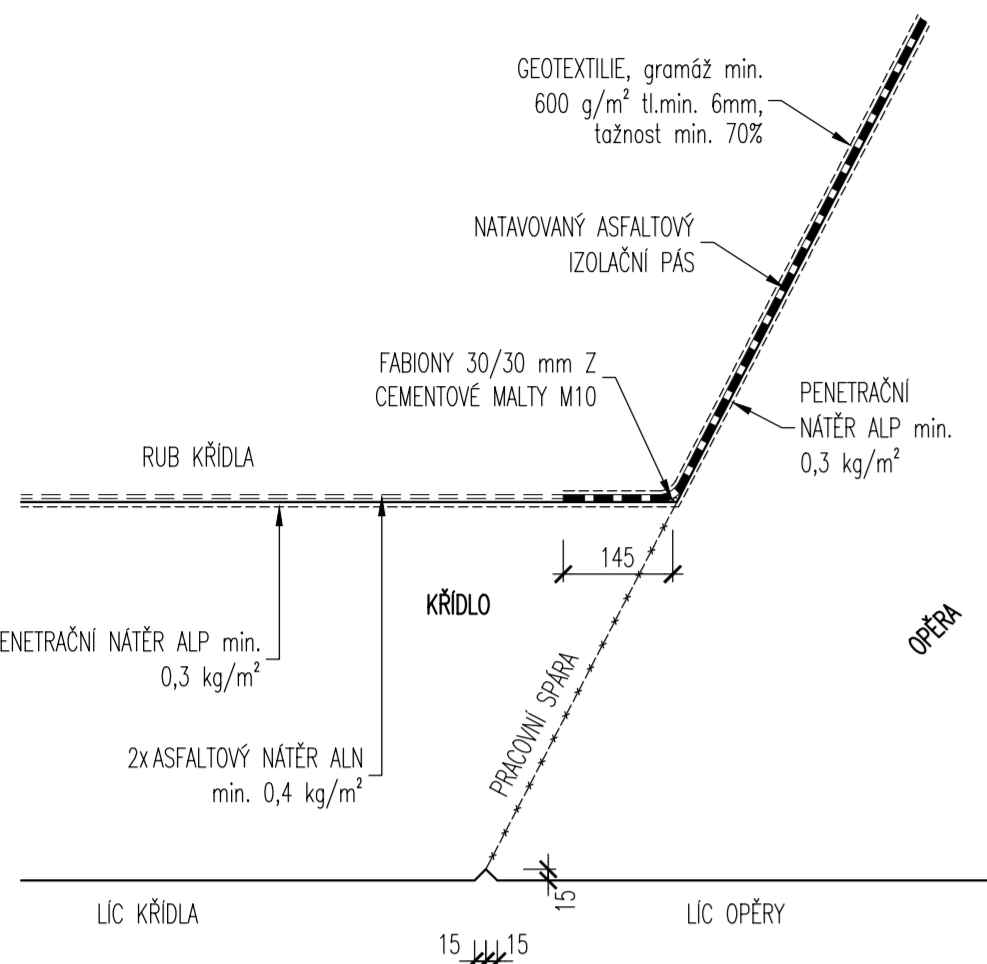


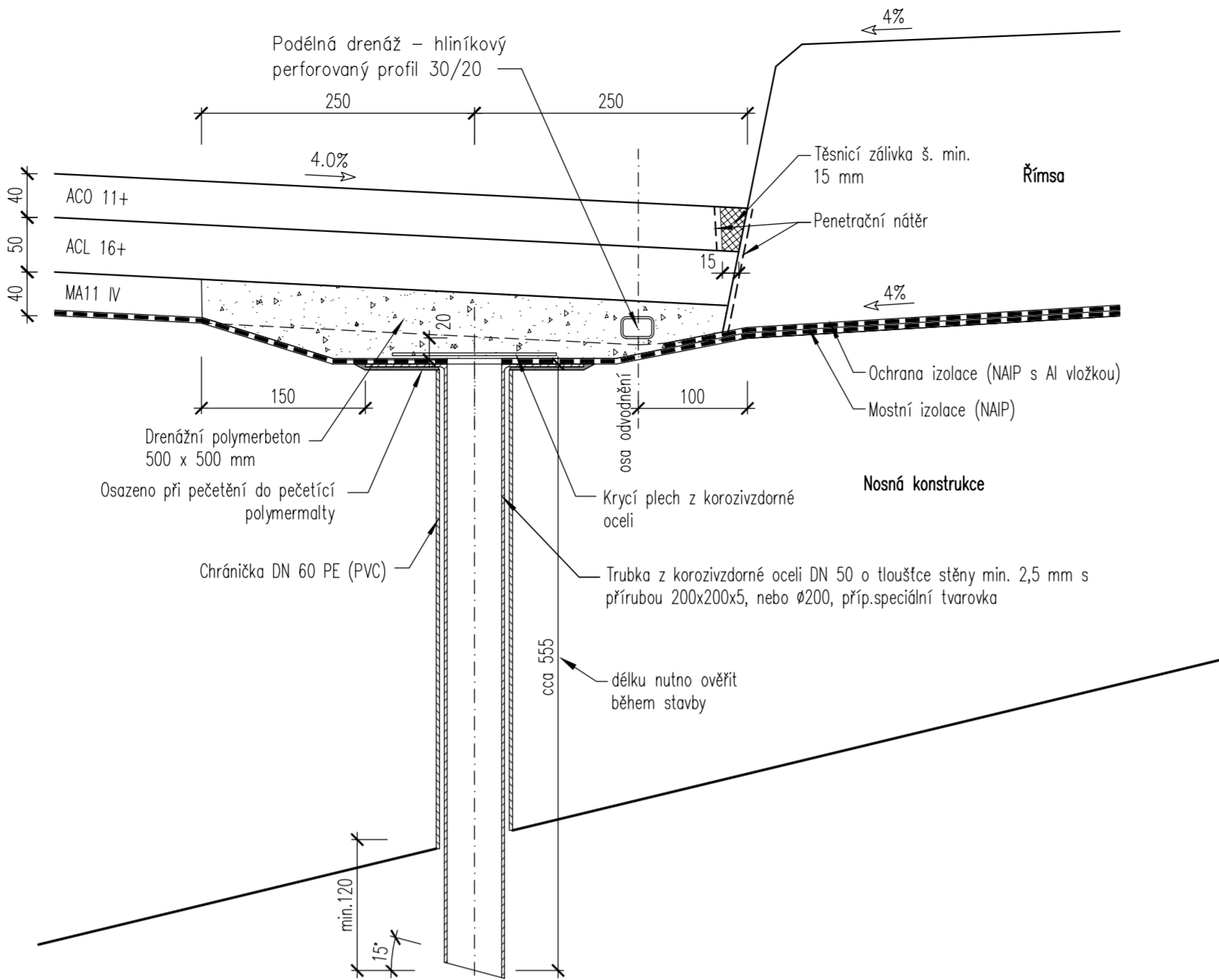
VZOROVÉ DETAILS

POVRCHOVÉ TĚSNĚNÍ PRACOVNÍ SPÁRY 1:10

- Zobrazen styk opěry a křídla v tupém rohu (vodorovný řez)



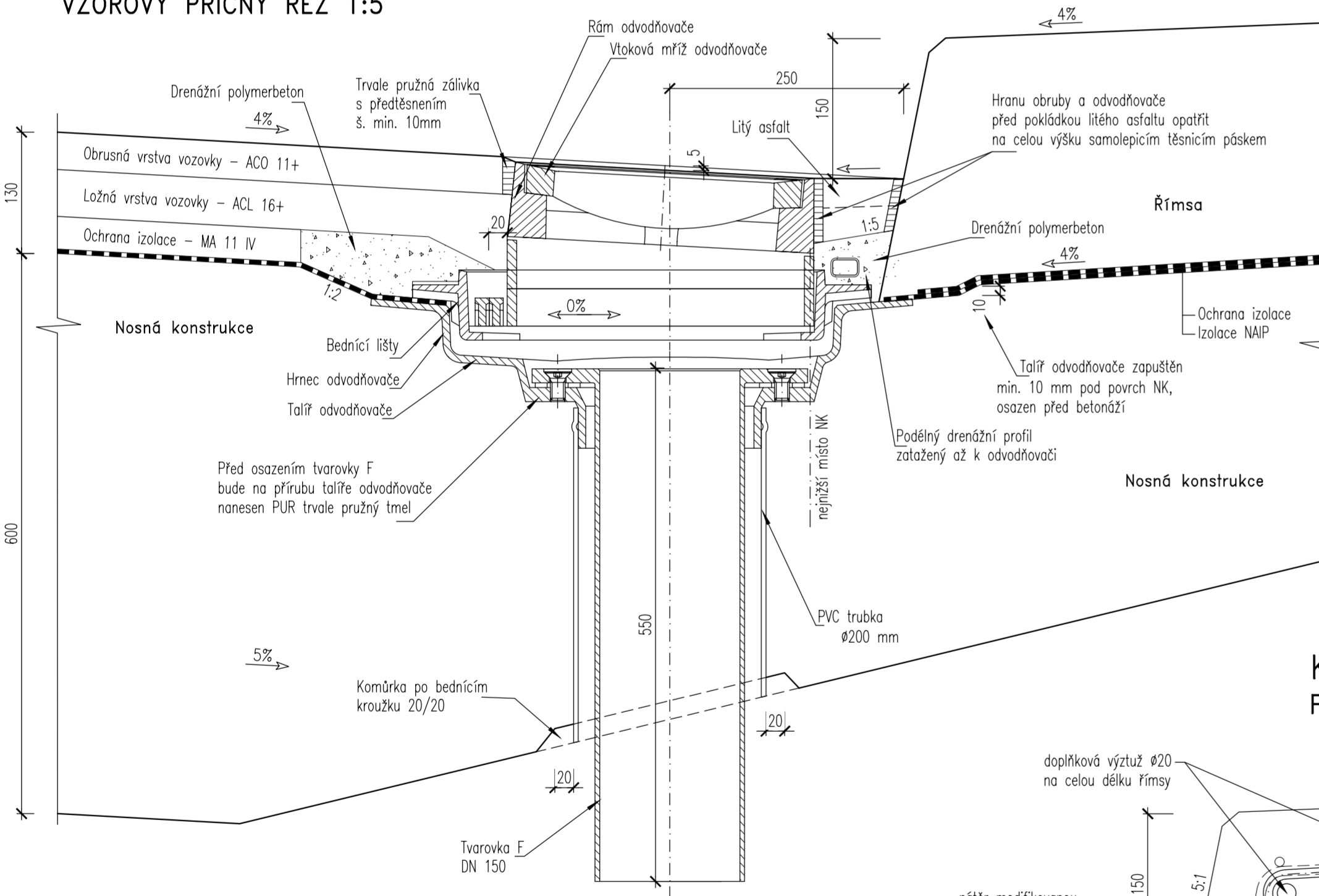
USPOŘÁDÁNÍ V MÍSTĚ ODVODŇOVACÍ TRUBIČKY 1:5



POZNÁMKA:
- Korozi-vzdorná ocel 1.4404 nebo 1.4571 dle TKP 19A

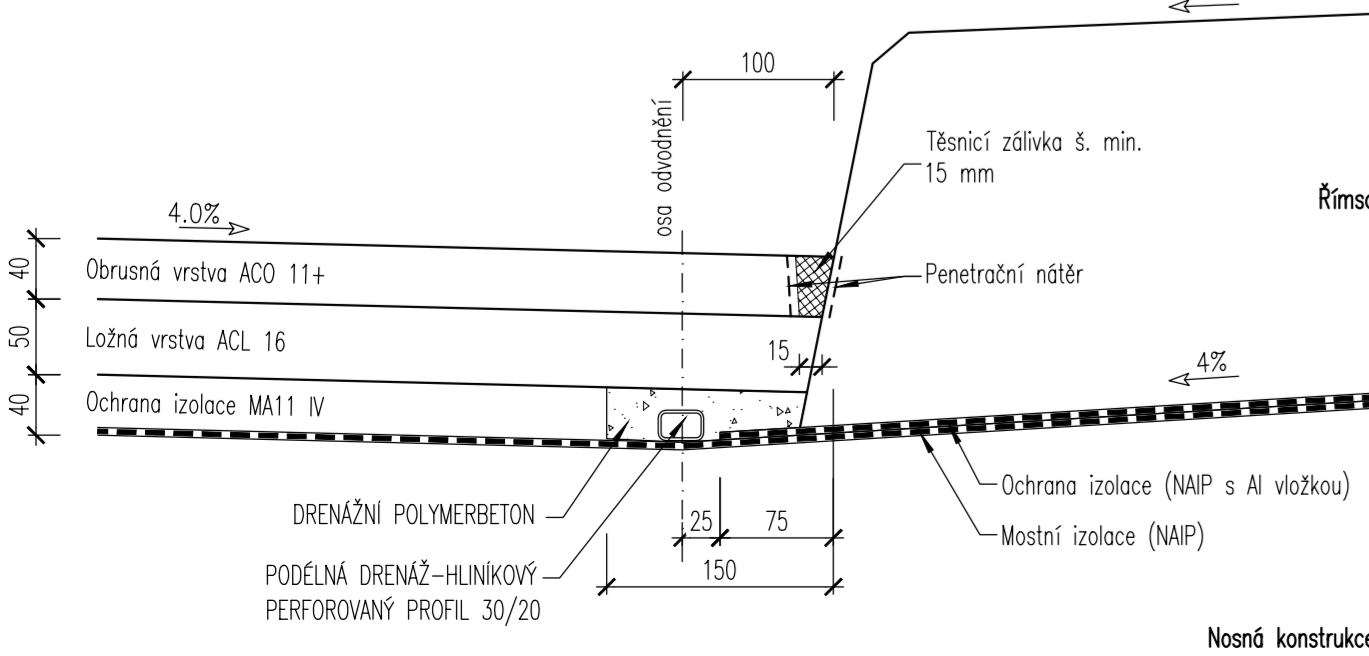
MOSTNÍ ODVODŇOVAČ 300/300 S PŘÍMÝM ODTOKEM DN150

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ 1:5

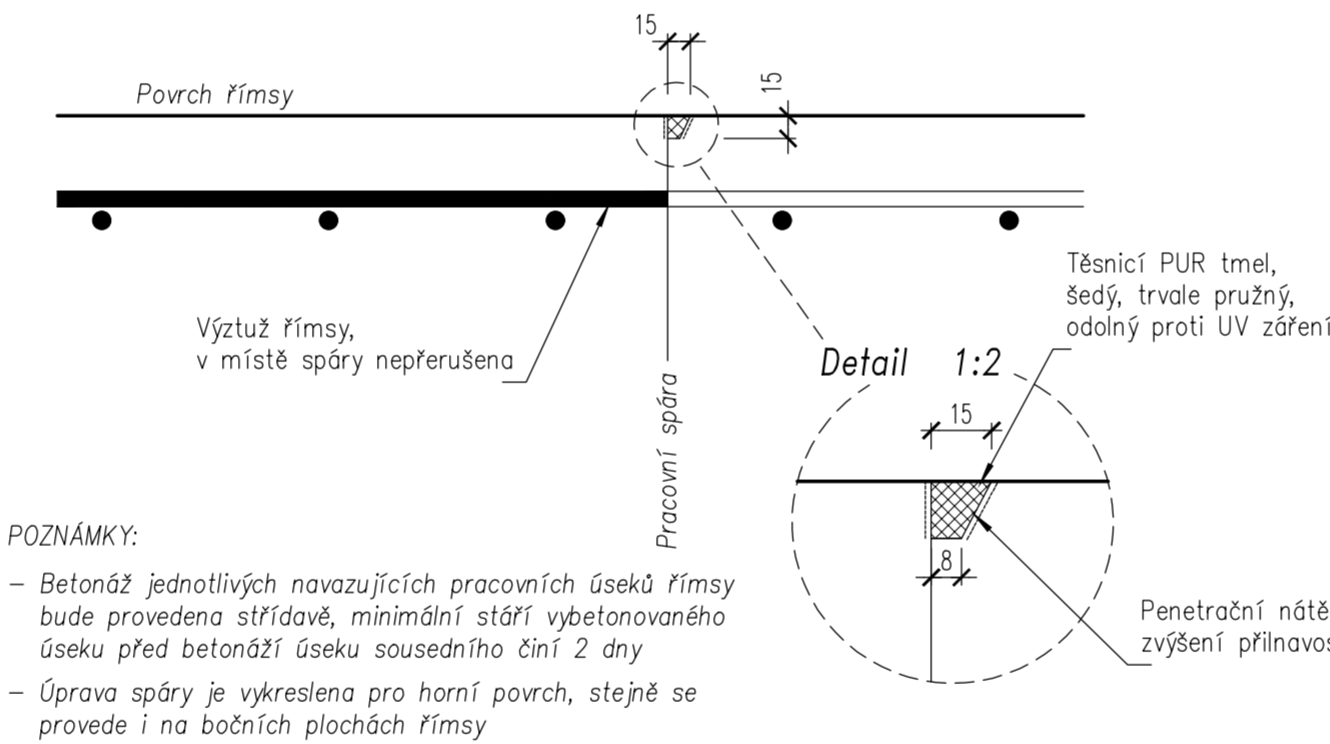


ODVODNĚNÍ IZOLACE 1:5

DOLNÍ OKRAJ VOZOVKY

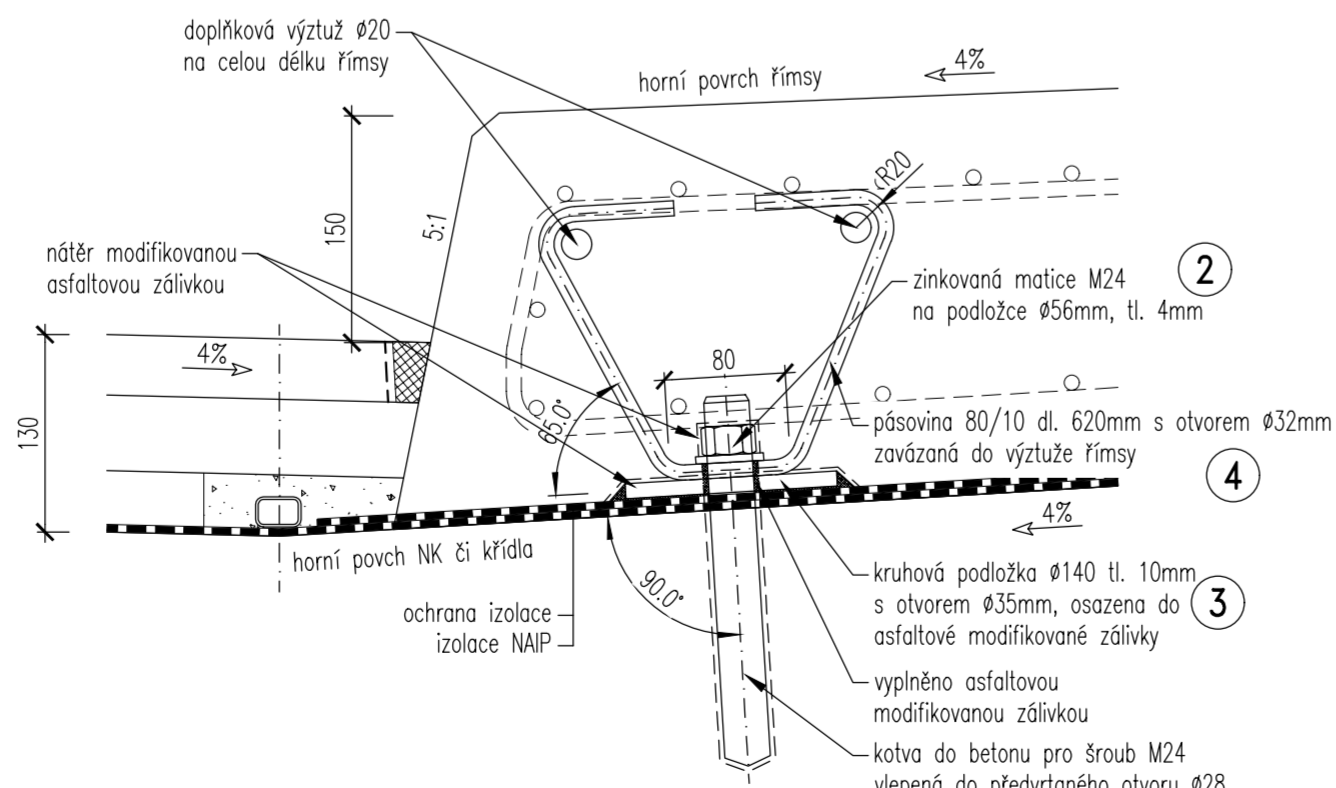


PRACOVNÍ SPÁRA S VLOŽENOU LIŠTOU 1:5



KOTVENÍ ŘÍMS DO VÝVRTU

PŘÍČNÝ ŘEZ 1:5



POVRCHOVÁ OCHRANA (POLOŽKY 3 A 4):

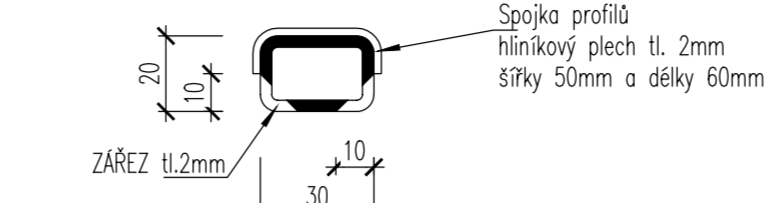
- Očištění povrchu
- Zinkování ponorem dle ISO 1461, tloušťka zaskřího filmu 80 µm

POZN: povrchová ochrana pro položku 4 platí pouze v případě dlouhé prodlevy mezi výrobou a zabetonováním do římsy (přestávka mezi stavebními sezónami). V ostatních případech postačí ošetření základním nátěrem.

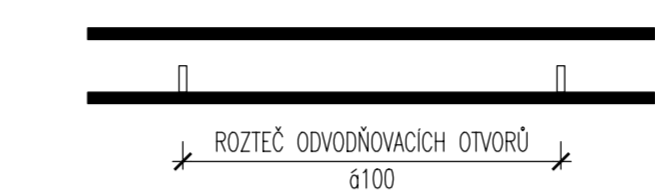
TVAR DRENÁŽNÍHO PROFILU

ŘEZ V MÍSTĚ ODVODŇOVACÍCH OTVORŮ 1:2

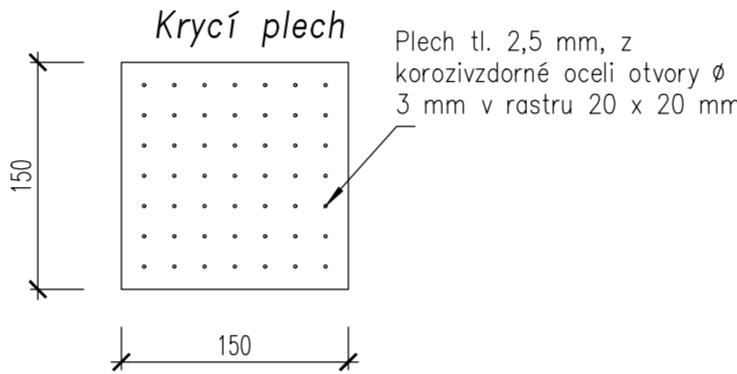
Hliníkový perforovaný profil 30/20mm, tl. stěny 2mm, zářez š. 2mm á 100mm



PODÉLNÝ ŘEZ 1:2

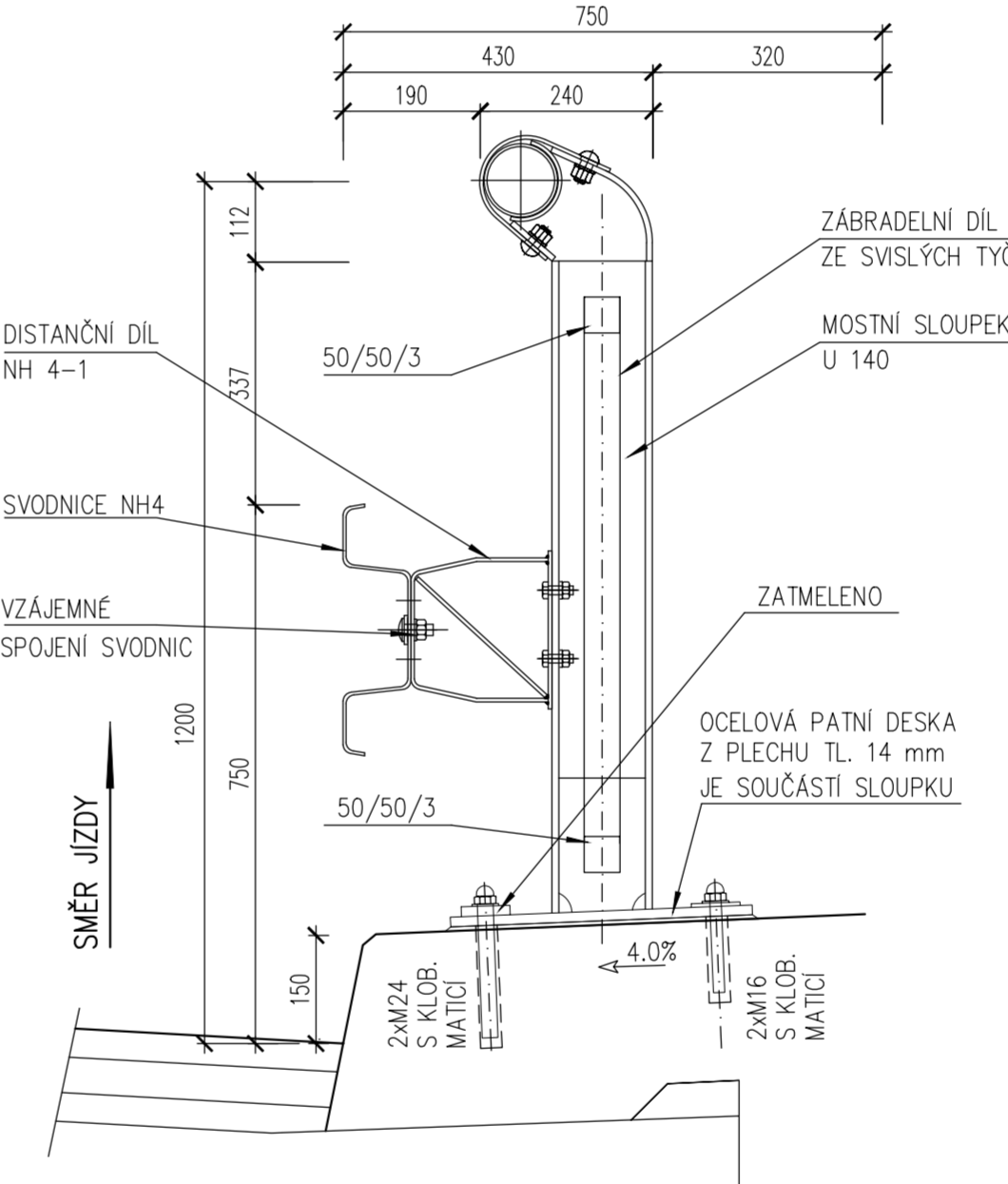


KRYCÍ PLECH ODVODNĚNÍ 1:5



ZÁBRADELNÍ SVODIDLO (H2)

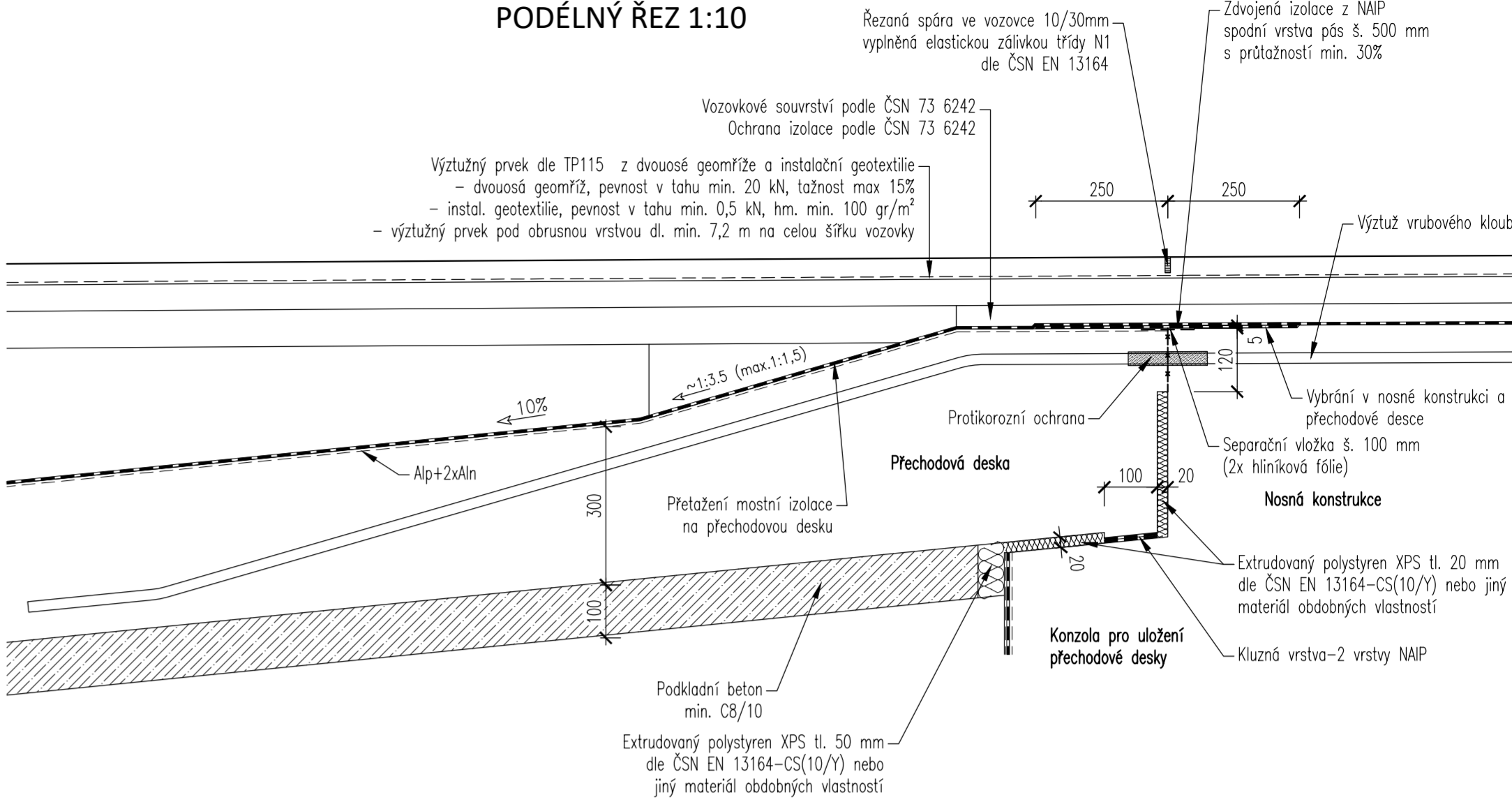
ŘEZ 1:10



Nosná konstrukce

ULOŽENÍ PŘECHODOVÉ DESKY

PODÉLNÝ ŘEZ 1:10



VYVEDENÍ KABELOVÝCH CHRÁNIČEK 1:20

