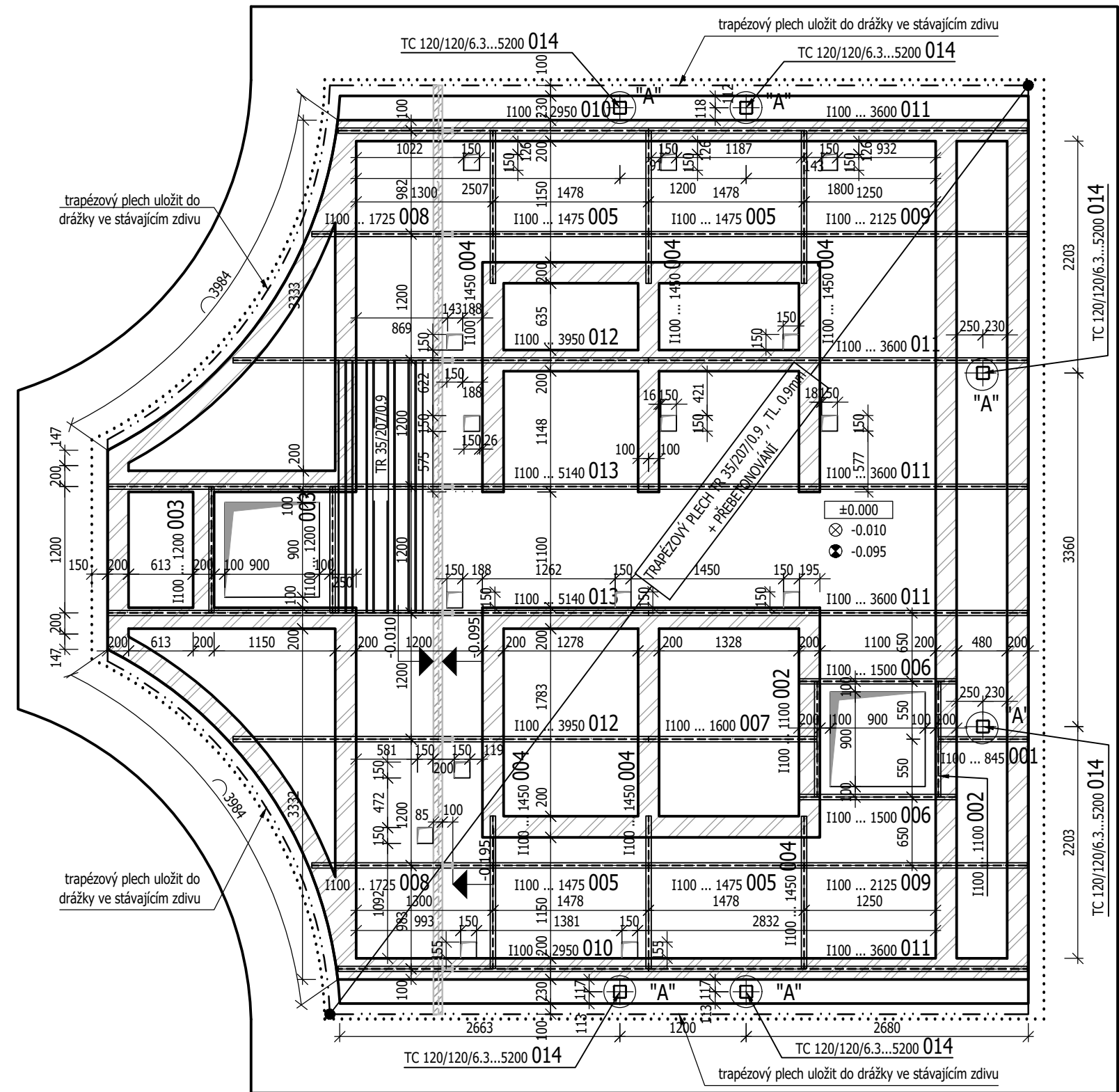
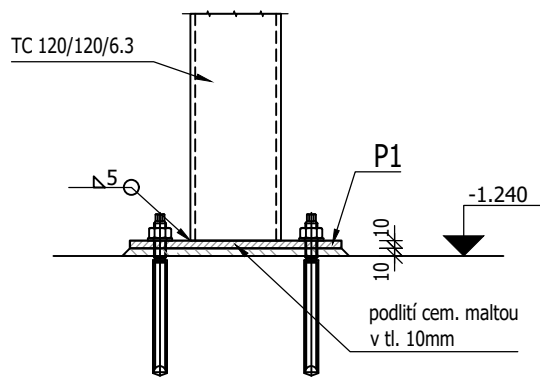


DESKA NAD KOLEKTOREM - TVAR  
PŮDORYS 1:50

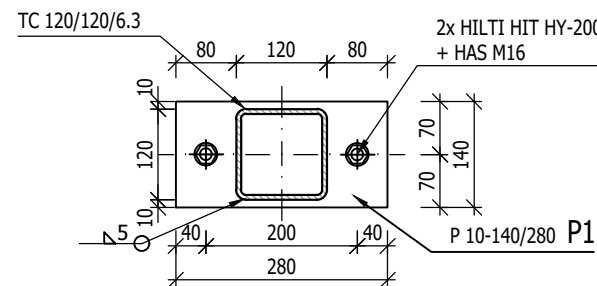


DETAIL "A" 1:10  
CELKEM 6x

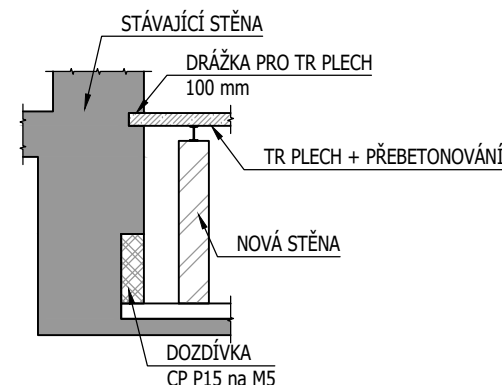
POHLED



## SPODNÍ KOTVENÍ



## TYPOVÝ ŘEZ STĚNOU



Pozn. "Výklenek" ve stávající stěně dozdít!

### Poznámky:

- NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ VÝKRESU JE TECHNICKÁ ZPRÁVA!
- V případě neprovádění autorského dozoru neručíme za skutečné provedení díla IN SITU.
- Veškeré rozměry před výrobou prvků přeměřit IN SITU.
- Prostupy sladit se stavební částí PD.
- Otvory pro podlahové krabice budou upřesněny dle typu.
- Velikost a umístění prostupů viz stavební část

- Při vyzužování dodržet konstrukční zásady platných norem.
- Prostupy do velikosti **Ø150** mm mohou být vrtány dodatečně.
- Před betonáží vložit do bednění trubkování elektro dle projektu Elektro a ostatních profesí.
- V místě prostupů výztuž roztáhnout event. upálit.
- Výztuž nutno stykovat přesahem dle konstrukčních zásad.
- Přesahující výztuž upravit do bednění.
- Přesahová délka pro Ø10 je **600** mm.
- Stykování sítí je uvažováno **300** mm v obou směrech.

- Svary provede svářeč s platnou zkouškou dle EN 287-1.
- Zkouška je potvrzena akreditovanou organizací.
- Tupé svary provést s provařeným kořenem.
- Nosné svařence ocelových válcovaných profilů budou vzájemně spojeny koutovým přerušovaným svarem tl. 3mm 50/200mm, není-li na výkrese definováno jinak.
- Neoznačené svary jsou uvažovány jako koutové min. tl. 5mm (ovařit).
- Výrobní skupina "EXC2". Povrchová úprava ocelové konstrukce je navržena pro agresivitu prostředí "C3" dle ČSN EN ISO 12 944 a přílohou F normy ČSN EN 1090-2.
- Při výrobě konstrukce dodržovat ČSN EN 1090-2 - Provádění ocelových konstrukcí.
- Údržba konstrukce bude prováděna dle ČSN 73 2604 - Ocelové konstrukce
- Kontrola a údržba ocelových konstrukcí pozemních a inženýrských staveb
- Uložení stropnic min. 200mm do kapes vysekaných v nosných stěnách.
- Dno kapes vybetonovat vrstvou C16/20 tl. 100mm, konstrukčně vyztužit sítí KARI 8/100-8/100.
- Nosníky montážně nadýšit uprostřed rozpětí dle ČSN EN při rozpětí 5m a více o 10mm.
- Trápézový plech kotvit v každé druhé vlně bodovým svarem přes podložku k horní pásnici nosníku, jinak klesá díky klopení únosnost OK profilu až o 50% !!
- ŽB desku betonovanou do trápézového plechu VSŽ 11 081 vyztužit u spodního povrchu v každé vlně  $\phi 10$ .
- Uložení trápézového plechu na nosných stěnách přes podbetonávku, provedení jako při uložení OK nosníků, tedy tl. 100 mm, beton C16/20 konstrukčně vyztužen sítí KARI 8/100-8/100.
- Ocelové sloupky budou přivařeny ke stropnicím / průvlakům koutovým svarem tl. 5mm. V trápézovém plechu bude proveden otvor pro prostup sloupku.

## KONSTRUKČNÍ OCEL

# BETON

## NÁRŮST PEVNOSTI BETONU

### NAVRŽENO DLE

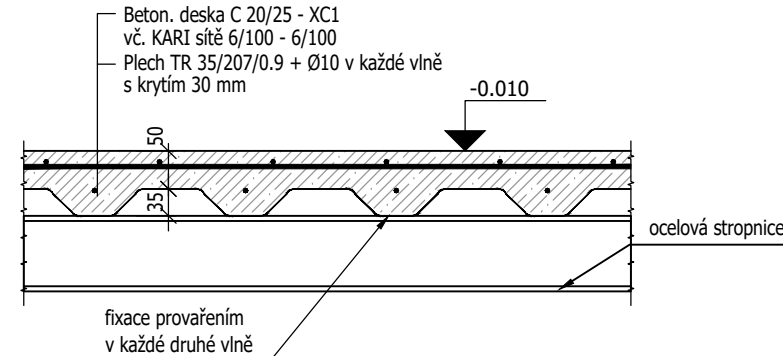
### KRYTÍ

# OCEL

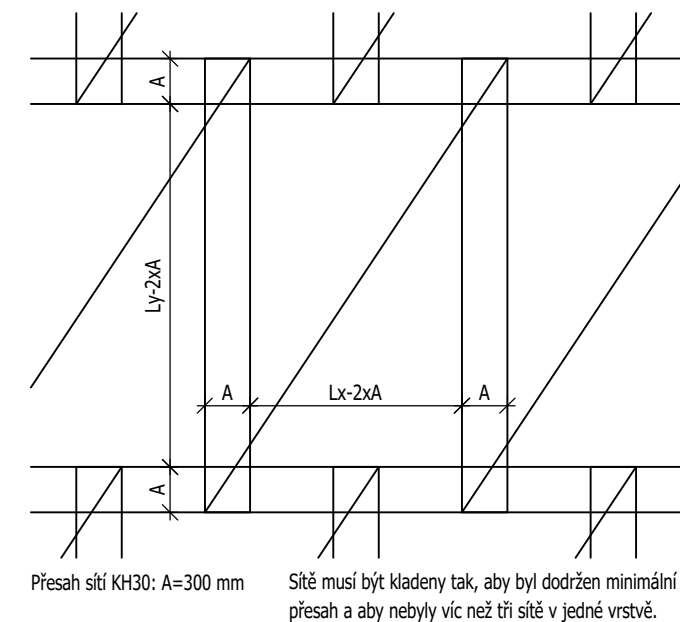
## S235

**C25/30-XC1**  
**BEŽNÝ – 28 denní**  
**ČSN EN 1992-1-1; ČSN EN 206**  
**25 mm**  
**B 500**



DETAIL TRAPÉZ. PLECHU 1:10



## SCHÉMA KLADENÍ SÍTÍ



## LEGENDA HMOT

-  STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCE
  -  NOVÉ ZDIVO YTONG P2-400

		<div></div>			
VYPRACOVAL:	Ing. Michaela Štruncová	KRESLIL:	Kryštof Marek	ZODP. PROJEKTANT:	Ing. Tomáš Bryčka
INVESTOR: VOŠ, SPŠ a Jazyková škola, Masarykova 197, Masarykova197/1, Hlouška, 28401 Kutná Hora				FORMÁT: 3 A4 MĚŘÍTKO: 1:50 DATUM: 06/2022 ZAK. Č.: 2022-01-009-07 STUPEŇ: DPS PROFESE: STATIKA	
SPŠ KUTNÁ HORA - PŘESTAVBA ATRIA Masarykova 197, Kutná Hora, 28401					
STROP NAD KOLEKTOREM				VÝKRES: 01	