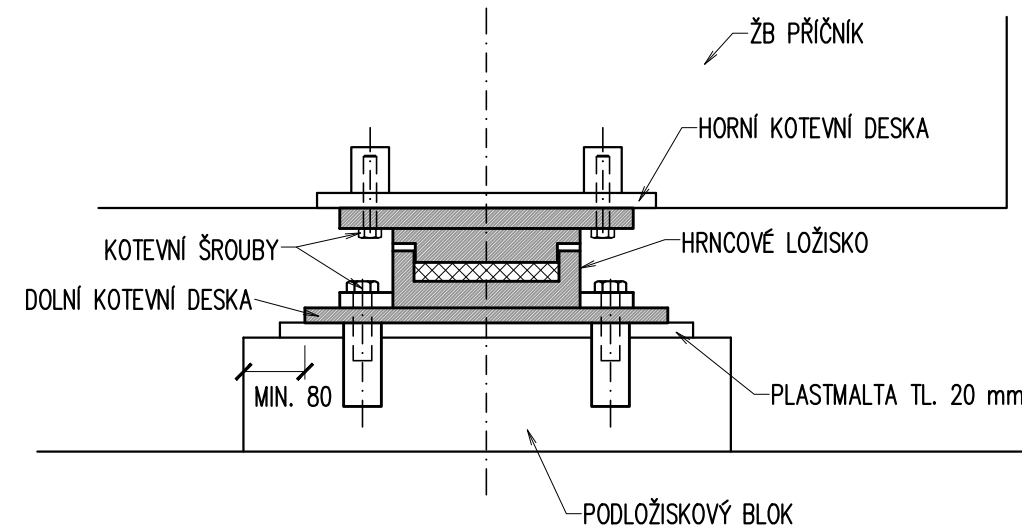


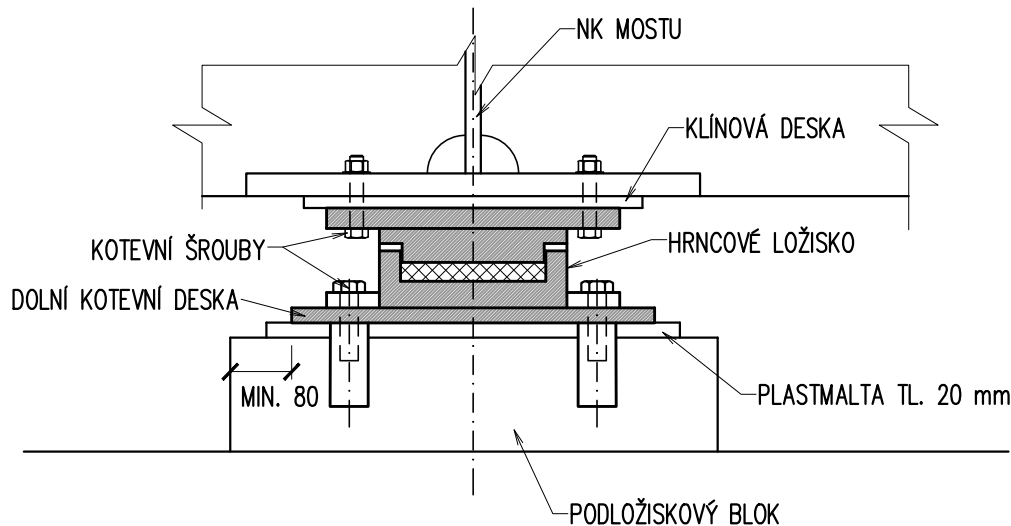
LEGENDA:

- Ložisko VŠESMĚRNĚ POHYBLIVÉ
- Ložisko PŘÍČNĚ PEVNÉ
- Ložisko PODÉLNĚ PEVNÉ
- Ložisko VŠESMĚRNĚ PEVNÉ

HRNCOVÉ LOŽISKO – ŽB PŘÍČNÍK



HRNCOVÉ LOŽISKO – OCELOVÝ PŘÍČNÍK



TABULKA REAKCÍ LOŽISEK

Reakce - charakt. hodnoty vč. φ

Ložisko	opěra O1		pilíř P2			pilíř P3			opěra O4	
	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	L10
	podél. p.	pevné	+	+	příčně p.	+	+	příčně p.	+	příčně p.
$F_{z,k,max}$ [kN]	1 357,4	1 161,8	2 141,5	1 248,4	1 888,1	2 064,4	1 208,5	1 883,0	1 369,0	1 153,4
$F_{z,k,min}$ [kN]	89,6	288,8	740,3	320,5	878,8	718,2	292,2	921,5	193,4	174,0
$F_{x,k,max}$ [kN]	357,8	357,8	-	-	-	-	-	-	-	-
$F_{y,k,max}$ [kN]	-	122,6	-	-	193,6	-	-	193,6	-	122,6

Reakce - návrhové hodnoty

Ložisko	opěra O1		pilíř P2			pilíř P3			opěra O4	
	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	L10
	podél. p.	pevné	+	+	příčně p.	+	+	příčně p.	+	příčně p.
$F_{z,d,max}$ [kN]	1 838,3	1 575,8	2 867,7	1 665,3	2 508,5	2 746,2	1 612,2	2 518,3	1 855,5	1 563,0
$F_{z,d,min}$ [kN]	-5,5	239,0	695,8	292,5	837,0	669,0	260,9	887,3	123,8	93,7
$F_{x,d,max}$ [kN]	481,0	481,0	-	-	-	-	-	-	-	-
$F_{y,d,max}$ [kN]	-	169,8	-	-	275,2	-	-	275,2	-	169,8

PROTIKOROZNÍ OCHRANA OCELOVÝCH ČÁSTÍ LOŽISEK

DLE TKP KAP. 19b PRO KOROZNÍ ZATÍŽENÍ C4 + K1

SKLADBA IA + I SPECIÁL

- OČIŠTĚNÍ POVRCHU OTRYSKÁNÍM NA Sa 3 (DLE ČSN ISO 8501-1)
- NÁSTRÍK Zn NEBO JEHO SLITIN (ZnAl 15) tl. $100\mu m$
- UZAVÍTACÍ PENETRAČNÍ NÁTĚR (EPOXIDOVÝ) tl. $30\mu m$
- EPOXIDOVÝ NÁTĚR DVOUKOMPONENTNÍ (3 VRSTVY) tl. $260\mu m$
- ALIFATICKÝ POLYURETANOVÝ NÁTĚR tl. $60\mu m$

CELKEM $100+350\mu m$

POZNÁMKY:

- ROZMĚRY LOŽISEK BUDOU NAVRŽENY DODAVATELEM LOŽISEK.
- OSAŽENÍ LOŽISEK DLE VL 4 – 304.01.
- NAVHR A PŘEDVEDENÍ LOŽISEK MUSÍ SPLŇOVAT POŽADAVKY ČSN EN 1337 A TKP kap. 22.
- LOŽISKA BUDOU NAVRŽENA A VYROBENA TAK, ABY BYLO MOŽNÉ VYMĚNIT LOŽISKO PŘI ZDVIHU KONSTRUKCE O 10 AŽ 15 mm BEZ NUTNOSTI MECHANICKÉHO POŠKOZENÍ LOŽISKA, NOSNÉ KONSTRUKCE A PODLOŽISKOVÉHO BLOKU.
- LOŽISKA BUDOU PŘEDNASTAVENA.
- POSUVNÁ LOŽISKA: MAX. PŘÍČNĚ POSUNY +/- 20 mm, MAX. PODÉLNĚ POSUNY +/- 50 mm,
- NA LOŽISKA MUSÍ BÝT ZPRACOVÁNA RDS.

VÝŠKOVÝ SYSTÉM Bpv

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM S-JTSK

	Vedoucí projektu	Zodpovědný projektant	Investor	KSÚS STŘ. KRAJE
	ING. L. MAREK	ING. Š. JAKEŠ	Místo stavby	STRANČICE
	Vypracoval	Kontroloval	Formát	4A4
	ING. Š. JAKEŠ	ING. L. MAREK	Datum	02/2021
TOP CON SERVIS s.r.o., Ke Stírce 1824/56, 182 00 Praha 8, tel/fax: 284 021 740, email: topcon@topcon.cz			Účel	PDPS
			Měřítka	1:200, 1:10
			Číslo kopie	Číslo přílohy
				D.4-11
III/1014 STRANČICE, MOST EV. Č. 1014-3 SO 201 – MOST PŘES TRÁŤ SPRÁVY ŽELEZNIC				
ROZMÍSTĚNÍ LOŽISEK				