



EVROPSKÁ UNIE  
Evropské strukturální a investiční fondy  
Operační program Výzkum, vývoj a vzdělávání



## Kupní smlouva

uzavřená dle ust. § 2079 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, v platném znění  
(dále jen „OZ“)

### 1. Smluvní strany

**Střední odborná škola stavební a Střední odborné učiliště stavební, Kolín II, Pražská 112**

se sídlem: Pražská 112, 280 02 Kolín

zastoupený: Mgr. Jindřichem Synkem, ředitelem PO

IČO: 001 77 032

číslo účtu:

(dále jen jako „**Kupující**“)

a

**PANAS, spol. s r.o.**

se sídlem: Jordánská 978, 198 00 PRAHA14 – Kyje

zapsaná v obchodním rejstříku vedeném Městským soudem v Praze, oddíl C, vložka 10074

zastoupená: Ing. Janem Mimrou, jednatelem

Bankovní spojení:

Číslo účtu:

IČO: 45280401

DIČ: CZ45280401

(dále jen "**Prodávající**")

(Kupující a Prodávající dále společně jen "**Smluvní strany**" nebo každý z nich samostatně jen "**Smluvní strana**")

uzavírají dnešního dne, měsíce a roku tuto kupní smlouvu (dále jen „**Smlouva**“).

## 2. Základní ustanovení

- 2.1. Prodávající bere na vědomí, že Kupující považuje účast Prodávajícího ve veřejné zakázce při splnění kvalifikačních předpokladů za potvrzení skutečnosti, že Prodávající je ve smyslu ustanovení § 5 odst. 1 OZ schopen při plnění této Smlouvy jednat se znalostí a pečlivostí, která je s jeho povoláním nebo stavem spojena, s tím, že případné jeho jednání bez této odborné péče půjde k jeho tíži. Prodávající nesmí svou kvalitu odborníka ani své hospodářské postavení zneužít k vytváření nebo k využití závislosti slabší strany a k dosažení zřejmé a nedůvodné nerovnováhy ve vzájemných právech a povinnostech Smluvních stran.
- 2.2. Prodávající bere na vědomí, že Kupující není ve vztahu k předmětu této Smlouvy podnikatelem a ani se předmět této Smlouvy netýká podnikatelské činnosti Kupujícího.

Prodávající se stal vítězem zadávacího řízení na veřejnou zakázku na dodávky s názvem „**Nákup vybavení truhlářské dílny – Střední odborná škola stavební a Střední odborné učiliště stavební, Kolín II**“ vyhlášené Kupujícím (dále jen „**Zadávací řízení**“).

- 2.3. Výchozími podklady pro dodání předmětu plnění dle této Smlouvy jsou:
- (i) Podmínky Zadávacího řízení;
  - (ii) Technická specifikace plnění, která byla součástí zadávací dokumentace k Zadávacímu řízení jako příloha č. 5 a tvoří Přílohu č. 1 této Smlouvy (dále jen „**Technická specifikace plnění**“) a je její nedílnou součástí;
  - (iii) nabídka Prodávajícího podaná v rámci Zadávacího řízení, v části, ve které předmět plnění technicky popisuje (dále jen „**Nabídka**“).
- (dále jen „**Výchozí podklady**“).
- 2.4. Prodávající prohlašuje, že disponuje veškerými odbornými předpoklady potřebnými pro dodání předmětu plnění dle Smlouvy, je k jeho plnění / dodání oprávněn a na jeho straně neexistují žádné překážky, které by mu bránily předmět plnění Kupujícím dodat.
- 2.5. Prodávající prohlašuje, že přejímá na sebe nebezpečí změny okolností ve smyslu ustanovení § 1765 odst. 2 OZ.
- 2.6. Smluvní strany prohlašují, že zachovají mlčenlivost o skutečnostech, které se dozvědí v souvislosti s touto Smlouvou a při jejím plnění a jejichž vyzrazení by jim mohlo způsobit újmu. Tímto nejsou dotčeny povinnosti Kupujícího vyplývající z právních předpisů.
- 2.7. Prodávající bere na vědomí, že předmět plnění dle této Smlouvy je součástí projektu „Implementace Krajského akčního plánu II Středočeského kraje“, reg. č.: CZ.02.3.68/0.0/0.0/19\_078/0017862, spolufinancovaného z prostředků Evropského strukturálního a investičního fondu v rámci Operačního programu Výzkum, vývoj a vzdělávání (dále jen „**OP VVV**“). Prodávající bere na vědomí, že jelikož je kupní cena financována z prostředků dotace, může mít nesplnění jakékoliv povinnosti Prodávajícího dopad na financování. Konstatování výdajů jako nezpůsobilých, případné udělení odvodu či správních sankcí v důsledku porušení této povinnosti bude představovat škodu, která Kupujícím vznikla.
- 2.8. Prodávající prohlašuje, že si je vědom skutečnosti, že Kupující má zájem o plnění této smlouvy v souladu se zásadami sociálně odpovědného zadávání veřejných zakázek. Prodávající se proto

výslovně zavazuje při realizaci smlouvy dodržovat veškeré pracovněprávní předpisy (a to zejména, nikoliv však výlučně, předpisy upravující mzdové podmínky, pracovní dobu, dobu odpočinku mezi směnami, placené přesčasy) dále právní předpisy týkající se oblasti zaměstnanosti a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, a to vůči všem osobám, které se na realizaci této smlouvy podílejí, tedy bez ohledu na to, zda se jedná o zaměstnance prodávajícího či jeho poddodavatele.

### **3. Předmět Smlouvy**

- 3.1. Předmětem této Smlouvy je závazek Prodávajícího dodat Kupujícímu a převést na Kupujícího vlastnické právo k technickému vybavení (dále jen jako „**Vybavení**“), jehož podrobný popis a technické parametry jsou specifikovány v Technické specifikaci plnění, která tvoří Přílohu č. 1 této Smlouvy.
- 3.2. Součástí plnění Prodávajícího je také:
- (i) doprava Vybavení do místa plnění, jeho vybalení, kontrola,
  - (ii) předání instrukcí a návodů Kupujícímu k obsluze a údržbě Vybavení v českém nebo anglickém jazyce, a to elektronicky nebo v tištěné podobě,
  - (iii) předání prohlášení o shodě dodaného Vybavení se schválenými standardy,
  - (iv) vypracování seznamu dodaných položek pro účely kontroly,
  - (v) záruční servis Prodávajícím s ukončeným zásahem ve stanovené lhůtě v místě plnění,
  - (vi) pozáruční servis Prodávajícím,
  - (vii) závazek poskytování telefonické a internetové technické podpory,
  - (viii) závazek zajištění náhradních dílů,
  - (ix) spolupráce s Kupujícím v průběhu realizace dodávky (zejména podmínky doručení).
- 3.3. Kupující se zavazuje řádně a včas dodané Vybavení a související služby převzít a zaplatit za ně Prodávajícímu kupní cenu uvedenou v článku 5 této Smlouvy.
- 3.4. Prodávající výslovně souhlasí a zavazuje se Kupujícímu pro případ, že pokud ke splnění požadavků Kupujícího vyplývajících z této Smlouvy včetně jejích příloh a k řádnému dodání a provozu Vybavení budou potřebné i další dodávky a práce výslovně neuvedené v této Smlouvě, tyto dodávky a práce na své náklady obstarat či provést a do svého plnění zahrnout bez dopadu na kupní cenu podle této Smlouvy.
- 3.5. Prodávající se zavazuje za podmínek stanovených touto Smlouvou řádně a včas na svůj náklad a na svoji odpovědnost doručit a dodat Kupujícímu Vybavení do místa plnění a předat mu je, a dále provést služby a práce specifikované v odst. 3.2 tohoto článku Smlouvy. Prodávající odpovídá za to, že Vybavení bude v souladu s touto Smlouvou a Výchozími podklady, platnými právními, technickými a kvalitativními normami, a že Vybavení bude mít CE certifikát.

### **4. Vlastnické právo**

- 4.1. Vlastnické právo přechází na Kupujícího doručením Vybavení. Doručením se rozumí podpis předávacího protokolu oběma Smluvními stranami, kterým zároveň přechází na Kupujícího i nebezpečí škody na Vybavení.

## 5. Kupní cena a platební podmínky

- 5.1. Kupní cena za předmět plnění dle této Smlouvy uvedený v článku 3 odst. 3.1.a 3.2. byla stanovena na základě Nabídky jako cena maximální a nepřekročitelná, a to ve výši 1 412 000,- Kč bez DPH (dále jen „**Kupní cena**“), plus 21% DPH ve výši 296 520,- Kč, tj. celkem ve výši 1 708 520,- Kč s DPH. Cena jednotlivých částí vybavení je uvedena v položkovém rozpočtu, který tvoří součást přílohy č. 1 a rovněž tyto jsou cenami maximálními a nepřekročitelnými.
- 5.2. Kupní cena zahrnuje veškeré náklady spojené s plněním předmětu této Smlouvy, včetně nákladů na pojištění Vybavení do doby jeho předání a převzetí. Kupní cena je nezávislá na vývoji cen a kursových změnách.
- 5.3. Kupní cena je za předmět plnění cenou nejvyšší přípustnou. Kupní cena může být měněna pouze písemným dodatkem k této Smlouvě, a to pouze v případě, že po uzavření Smlouvy a před termínem předání a převzetí Vybavení dojde ke změně sazeb DPH (je možná výhradně změna výše DPH).
- 5.4. Kupující se zavazuje uhradit Prodávajícímu 100 % Kupní ceny dle článku 5.1 po doručení Vybavení, o kterém bude mezi Smluvními stranami sepsán předávací protokol, a to na základě faktury vystavené Prodávajícím.
- 5.5. Lhůta splatnosti faktury je třicet (30) dnů od data jejího doručení Kupujícímu. Zaplacením účtované částky se rozumí den jejího odeslání na účet Prodávajícího. Daňové doklady - faktury vystavené Prodávajícím podle této Smlouvy budou v souladu s příslušnými právními předpisy České republiky obsahovat zejména tyto údaje:
- (i) obchodní firmu/název a sídlo Kupujícího,
  - (ii) daňové identifikační číslo Kupujícího,
  - (iii) obchodní firmu/název a sídlo Prodávajícího,
  - (iv) daňové identifikační číslo Prodávajícího,
  - (v) evidenční číslo daňového dokladu,
  - (vi) rozsah a předmět plnění (Vybavení),
  - (vii) datum vystavení daňového dokladu,
  - (viii) datum uskutečnění plnění nebo datum přijetí úplaty, a to ten den, který nastane dříve, pokud se liší od data vystavení daňového dokladu,
  - (ix) Kupní cena Vybavení,
  - (x) prohlášení, že účtované Vybavení je poskytováno pro účely projektu „Implementace Krajského akčního plánu II Středočeského kraje“, reg. č.: CZ.02.3.68/0.0/0.0/19\_078/0017862.
- 5.6. Daňové doklady - faktury musejí být v souladu s dohodami o zamezení dvojího zdanění, budou-li se na konkrétní případ vztahovat.
- 5.7. Pokud daňový doklad – faktura nebude vystaven v souladu s platebními podmínkami stanovenými Smlouvou nebo nebude splňovat požadované zákonné náležitosti, je Kupující oprávněn daňový doklad - fakturu Prodávajícímu vrátit jako neúplnou, resp. nesprávně vystavenou, k doplnění, resp. novému vystavení ve lhůtě pěti (5) pracovních dnů od data jejího doručení Kupujícímu. V takovém případě Kupující není v prodlení s úhradou Kupní ceny nebo její části a Prodávající vystaví opravenou fakturu s novou, shodnou lhůtou splatnosti, která začne plynout dnem doručení

opraveného nebo nově vyhotoveného daňového dokladu - faktury Kupujícím.

## **6. Termíny plnění předmětu Smlouvy**

- 6.1. Prodávající se zavazuje řádně obstarat a doručit Kupujícím Vybavení uvedené v článku 3 odst. 3.1 této Smlouvy do 8 měsíců od nabytí účinnosti této Smlouvy.
- 6.2. Kupující se zavazuje řádně a včas dodané Vybavení od Prodávajícího převzít, kdy o předání a převzetí bude mezi Smluvními stranami sepsán předávací protokol, jak je uvedeno v článku 9. této Smlouvy.

## **7. Místo plnění**

Místem plnění je areál dílen OV Kupujícího, Macharova ulice, 280 02 Kolín (dále jen „**Místo plnění**“).

## **8. Další podmínky Smlouvy**

- 8.1. Prodávající je povinen dodat Kupujícím Vybavení zcela nové, v plně funkčním stavu, v jakosti a technickém provedení odpovídajícím platným předpisům Evropské unie a odpovídajícím požadavkům stanoveným právními předpisy České republiky, harmonizovanými českými technickými normami a ostatními ČSN, které se vztahují ke Vybavení.
- 8.2. Prodávající prohlašuje, že Vybavení, které dodá na základě této Smlouvy, zcela odpovídá podmínkám stanoveným ve Výchozích podkladech.
- 8.3. Prodávající se zavazuje, že v okamžiku převodu vlastnického práva ke Vybavení nebudou na Vybavení váznout žádná práva třetích osob, a to zejména žádné předkupní právo, zástavní právo nebo právo nájmu.
- 8.4. Prodávající s ohledem na povinnosti Kupujícího vyplývající zejména ze zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů a ze zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv), souhlasí se zveřejněním veškerých informací týkajících se závazkového vztahu založeného mezi Prodávajícím a Kupujícím touto Smlouvou, zejména vlastního obsahu této Smlouvy.
- 8.5. Prodávající prohlašuje, že vůči němu není vedena exekuce a ani nemá žádné dluhy po splatnosti, jejichž splnění by mohlo být vymáháno v exekuci podle zákona č. 120/2001 Sb., o soudních exekutorech a exekuční činnosti (exekuční řád) a o změně dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů, ani vůči němu není veden výkon rozhodnutí a ani nemá žádné dluhy po splatnosti, jejichž splnění by mohlo být vymáháno ve výkonu rozhodnutí podle zákona č. 99/1963 Sb., občanského soudního řádu, ve znění pozdějších předpisů, zákona č. 500/2004 Sb., správního řádu, ve znění pozdějších předpisů, či podle zákona č. 280/2009 Sb., daňového řádu, ve znění pozdějších předpisů.
- 8.6. Odchylně od § 2126 OZ Smluvní strany sjednávají, že Prodávající není oprávněn využít institutu svépomocného prodeje.

## **9. Doručení, předání a převzetí Vybavení**

- 9.1. Prodávající doručí Vybavení dle této Smlouvy Kupujícímu nejpozději v termínu uvedeném v článku 6, odstavci 6.1. této Smlouvy do Místa plnění dle článku 7 Smlouvy. Doručením Vybavení přechází na Kupujícího nebezpečí vzniklé škody na doručeném Vybavení, přičemž tato skutečnost nezbavuje Prodávajícího odpovědnosti za škody vzniklé v důsledku vad tohoto Vybavení. Do doby doručení Vybavení nese nebezpečí škody na Vybavení Prodávající.
- 9.2. Součástí předání a převzetí Vybavení na základě této Smlouvy je ověření správné funkčnosti Vybavení za účasti zástupců Kupujícího a Prodávajícího.
- 9.3. Za účasti zástupce Kupujícího při předání a převzetí Prodávající ověří, že Vybavení dosahuje parametrů specifikovaných výrobcem a požadovaných Kupujícím v Technické specifikaci plnění a v této Smlouvě, a to demonstrací provozu Vybavení po jeho řádném uvedení do provozu a po provedení kontroly správnosti provozu Prodávajícím. Bezzvadné provedení výše uvedené demonstrace je podmínkou převzetí Vybavení Kupujícím.
- 9.4. Pro účely předávacího řízení musí Prodávající předložit Kupujícímu:
- (i) seznam předávaného Vybavení,
  - (ii) prohlášení Prodávajícího, že Vybavení je v souladu s platnými právními předpisy, technickými normami a v souladu s Technickou specifikací plnění a obchodními podmínkami stanovenými v této Smlouvě,
  - (iii) návody k obsluze a údržbě, podmínky pro údržbu a ochranu Vybavení v českém nebo v anglickém jazyce, a dále veškeré nezbytné doklady či příslušenství vztahující se ke Vybavení.
- 9.5. Nepředloží-li Prodávající Kupujícímu všechny výše uvedené dokumenty, nepokládá se předmět plnění podle této Smlouvy za řádně dodaný a splňující podmínky k předání.
- 9.6. O průběhu předávacího a převjímacího řízení bude mezi Smluvními stranami sepsán předávací protokol, který bude obsahovat tyto povinné náležitosti:
- (i) údaje o Prodávajícím, Kupujícím a poddodavatelích,
  - (i) popis Vybavení, které je předmětem předání a převzetí,
  - (ii) termín, od kterého začíná běžet záruční lhůta,
  - (iii) prohlášení Kupujícího, zda Vybavení přebírá nebo nepřebírá,
  - (iv) uvedení zjištěných vad a termín pro jejich odstranění,
  - (v) datum podpisu protokolu o předání a převzetí Vybavení,
  - (vi) podpis Kupujícího a Prodávajícího.
- (dále jen „**Předávací protokol**“).
- 9.7. Kupující není povinen převzít Vybavení, které by vykazovalo vady a nedodělky, byť by samy o sobě ani ve spojení s jinými nebránily řádnému užívání Vybavení. Nevyužije-li Kupující svého práva nepřevzít Vybavení vykazující vady a nedodělky, uvedou Prodávající a Kupující v Předávacím protokolu soupis zjištěných vad a nedodělků, včetně způsobu a termínu jejich odstranění. Nedojde-li v Předávacím protokolu k dohodě mezi Smluvními stranami o termínu odstranění vad, platí, že tyto vady mají být odstraněny ve lhůtě 48 hodin ode dne předání a převzetí Vybavení.

## 10. **Záruka a nároky z vad, záruční servis, pozáruční servis**

- 10.1. Záruční doba na Vybavení je 24 měsíců.

- 10.2. Záruční doba začíná běžet dnem podpisu Předávacího protokolu o předání a převzetí Vybavení Kupujícím. Je-li Vybavení, byť i jen s jednou vadou nebo nedodělkem, počíná běžet záruční doba ode dne odstranění poslední vady Prodávajícím.
- 10.3. Požadavek na odstranění vady Vybavení uplatní Kupující u Prodávajícího bez zbytečného odkladu po jejím zjištění, nejpozději však poslední den záruční lhůty, není-li jinde v této Smlouvě stanoveno výslovně jinak, a to písemným oznámením (reklamací) zaslaným odpovědnému zástupci pro komunikaci Prodávajícího uvedenému v čl. 13 této Smlouvy. I reklamacie odeslaná Kupujícím v poslední den záruční lhůty se má za včas uplatněnou.
- 10.4. V písemné reklamaci Kupující uvede popis vady a způsob, jakým vadu požaduje odstranit. Kupující je oprávněn:
- (i) požadovat odstranění vad dodáním náhradního Vybavení za vadné Vybavení, nebo
  - (ii) požadovat odstranění vad opravou, jsou-li vady opravitelné, nebo
  - (iii) požadovat přiměřenou slevu z Kupní ceny.
- 10.5. Volba mezi výše uvedenými nároky z vad náleží Kupujícímu. Kupující je dále oprávněn odstoupit od Smlouvy, je-li dodáním Vybavení s vadami Smlouva porušena podstatným způsobem. Za podstatné porušení se považuje vždy situace, kdy Vybavení (nebo jeho část) nedosahuje nebo v záruční době přestane dosahovat minimálních parametrů požadovaných Kupujícím a uvedených ve Výchozích podkladech nebo této Smlouvě.
- 10.6. Prodávající se zavazuje reklamované vady Vybavení bezplatně odstranit.
- 10.7. Prodávající je povinen v průběhu záruční doby provádět bezplatně veškeré servisní úkony Vybavení, jejichž provedením podmiňuje platnost záruky. Takový servisní úkon je Prodávající povinen dokončit nejpozději do čtyřiceti osmi (48) hod od doručení žádosti Kupujícího o provedení servisního úkonu odpovědnému zástupci Prodávajícího. Prodávající je povinen písemně upozornit Kupujícího minimálně 10 dnů předem o povinnosti provedení bezplatného servisního úkonu, jehož provedením podmiňuje platnost záruky. Prodávající je dále povinen před koncem záruční doby na písemnou žádost Kupujícího provést bezplatnou servisní prohlídku veškerého dodaného Vybavení.
- 10.8. Prodávající se zavazuje zahájit a zároveň i dokončit úkony směřující k odstranění vady nejpozději do čtyřiceti osmi (48) hodin od doručení reklamacie Kupujícím Prodávajícímu. Prodávající se zavazuje v uvedené lhůtě reklamaci prověřit, diagnostikovat vadu, oznámit Kupujícímu a vadu odstranit, případně sdělit, zda reklamaci uznává. Doba sobot, nedělí a svátků se do lhůty dle věty první tohoto odstavce Smlouvy nezapočítává.
- 10.9. Je-li k odstranění vady Vybavení nutné zajistit náhradní díly, pak je Prodávající povinen vadu odstranit do dvou (2) týdnů ode dne obdržení reklamacie, nedohodnou-li se Smluvní strany následně jinak.
- 10.10. Prodávající je povinen vadu odstranit v Místě plnění; není-li to možné, nese Prodávající veškeré účelně vynaložené náklady související s přepravou Vybavení za účelem odstranění vad.
- 10.11. I v případě, že Prodávající vadu neuzná, je povinen vadu odstranit, a to ve lhůtách uvedených v odst. 10.8 tohoto článku Smlouvy, případně způsobem stanoveným v odst. 10.9, nedohodnou-li se Smluvní strany následně jinak. V případě, že Prodávající vadu neuzná, bude oprávněnost reklamacie ověřena znaleckým posudkem, který nechá zpracovat Kupující. V případě, že bude

reklamace označena znalcem za oprávněnou, ponese Prodávající i náklady na vyhotovení znaleckého posudku. Prokáže-li se, že Kupující reklamoval vadu neoprávněně, je Kupující povinen uhradit Prodávajícímu účelně a prokazatelně vynaložené náklady na odstranění vady.

- 10.12. O odstranění reklamované vady sepíše Smluvní strany protokol, ve kterém potvrdí odstranění vady. O dobu, která uplyne ode dne uplatnění reklamace do odstranění vady, se prodlužuje záruční lhůta.
- 10.13. V případě, že Prodávající neodstraní vadu ve lhůtách uvedených v odst. 10.8 či odst. 10.9 tohoto článku Smlouvy, případně ve lhůtě sjednané Smluvními stranami, nebo pokud Prodávající odmítne vadu odstranit, je Kupující oprávněn nechat vadu odstranit na své náklady a Prodávající je povinen uhradit Kupujícímu náklady na odstranění vady, a to do 10dnů poté, co jej k tomu Kupující vyzve. Tento postup Kupujícího však nezavazuje Prodávajícího odpovědnosti za vady a jeho záruka trvá ve sjednaném rozsahu.
- 10.14. Poskytnutí záruky se nevztahuje na vady způsobené neodborným zacházením, nesprávnou nebo nevhodnou údržbou, nedodržováním předpisů výrobců pro provoz a údržbu zařízení, které Kupující od Prodávajícího převzal při předání nebo o kterých Prodávající Kupujícího písemně poučil. Záruka se rovněž nevztahuje na vady způsobené hrubou nedbalostí nebo úmyslným jednáním.
- 10.15. Prodávající se dále zavazuje po dobu 5 let ode dne uplynutí posledního dne záruční doby na Vybavení zajistit Kupujícímu na jeho výzvu pozáruční servis formou servisních prohlídek či dodání náhradních dílů za cenu v místě a čase obvyklou, a to nejpozději do pěti (5) pracovních dnů ode dne doručení písemné výzvy Kupujícího k provedení pozáručního servisu, nedohodnou-li se Smluvní strany jinak.
- 10.16. Smluvní strany vylučují použití ust. § 1925 OZ, věta za středníkem.

## **11. Smluvní pokuty**

- 11.1. V případě, že Prodávající bude v prodlení proti termínu doručení Vybavení uvedenému v článku 6. odst. 6.1 této Smlouvy, je Kupující oprávněn účtovat Prodávajícímu smluvní pokutu ve výši 0,2 % z Kupní ceny bez DPH za každý, i započatý den prodlení.
- 11.2. V případě, že Prodávající neodstraní řádně reklamovanou vadu Vybavení ve lhůtě uvedené v článku 10. odst. 10.8, odst. 10.9 či ve sjednané době, je Kupující oprávněn účtovat Prodávajícímu smluvní pokutu ve výši 2.000,- Kč za každou reklamovanou vadu, u níž je Prodávající v prodlení s odstraněním, za každý započatý den prodlení. Pokud Prodávající neposkytne Kupujícímu záruční servis ve lhůtě uvedené v článku 10. odst. 10.7, je Kupující oprávněn účtovat Prodávajícímu smluvní pokutu ve výši 2.000,- Kč za každý započatý den prodlení s poskytnutím záručního servisu, maximálně však do výše Kupní ceny plnění dle této Smlouvy. Pokud Prodávající neposkytne Kupujícímu pozáruční servis ve lhůtě uvedené v článku 10. odst. 10.15, je Kupující oprávněn účtovat Prodávajícímu smluvní pokutu ve výši 2.000,- Kč za každý započatý den prodlení s poskytnutím záručního servisu, maximálně však do výše Kupní ceny plnění dle této Smlouvy.
- 11.3. Pokud Kupující neuhradí v termínech uvedených v této Smlouvě Kupní cenu, je povinen uhradit Prodávajícímu úrok z prodlení v zákonné výši.
- 11.4. Povinná Smluvní strana musí uhradit oprávněné Smluvní straně smluvní sankce nejpozději do 15 kalendářních dnů ode dne obdržení příslušného vyúčtování od druhé Smluvní strany.



11.5. Smluvní strany vylučují použití ustanovení § 2050 OZ. Nárok na náhradu škody má Kupující vždy zachován.

## **12. Ukončení Smlouvy**

12.1. Tuto Smlouvu lze ukončit splněním, dohodou Smluvních stran nebo odstoupením od Smlouvy z důvodů stanovených v zákoně nebo ve Smlouvě.

12.2. Kupující je dále oprávněn od Smlouvy odstoupit bez jakýchkoliv sankcí, nastane-li i některá z níže uvedených skutečností:

- (i) Kupujícímu bude odňata či nevyplacena finanční dotace,
- (ii) Dojde-li k podstatnému porušení povinností uložených Prodávajícímu touto Smlouvou (viz odstavec 12.3 tohoto článku Smlouvy),
- (iii) Prodávající vstoupí do likvidace;
- (iv) Vůči majetku Prodávajícího probíhá insolvenční (nebo obdobné) řízení, v němž bylo vydáno rozhodnutí o úpadku, nebo byl insolvenční návrh zamítnut proto, že majetek nepostačuje k úhradě nákladů insolvenčního řízení, nebo byl konkurs zrušen proto, že majetek byl zcela nepostačující nebo byla zavedena nucená správa podle zvláštních právních předpisů,
- (v) Vyjde-li najevo, že Prodávající uvedl v Nabídce informace nebo doklady, které neodpovídají skutečnosti a které měly nebo mohly mít vliv na výsledek Zadávacího řízení, které vedlo k uzavření této Smlouvy (analogicky dle § 223 odst. 2 ZVZ).

12.3. Za podstatné porušení této Smlouvy bude považováno:

- (i) Prodlení Prodávajícího proti termínu doručení Vybavení uvedenému v článku 6. odst. 6.1 této Smlouvy trvající déle než jeden (1) měsíc;
- (ii) Přenechání/převod/přechod práv a povinností Prodávajícího z této Smlouvy na třetí osobu bez písemného souhlasu Kupujícího;
- (iii) Prodávající při plnění této Smlouvy opakovaně (soustavně) porušuje právní předpisy, regulace, technické standardy a normy České republiky či jiných států, k jejichž dodržování se touto Smlouvou zavázal;
- (iv) Pokud Vybavení či jeho část nebude či v průběhu záruční doby přestane dosahovat minimálně funkcí a parametrů požadovaných Kupujícím a uvedených v Nabídce Prodávajícího;
- (v) Porušení této Smlouvy ze strany Prodávajícího takovým způsobem, že v jeho důsledku nemůže Kupující dosáhnout cílů, pro které Smlouvu sjednal, nebo jestliže v důsledku takového jednání Prodávajícího vznikne Kupujícímu větší škoda.

12.4. Prodávající je oprávněn od Smlouvy odstoupit v případě podstatného porušení Smlouvy Kupujícím. Za podstatné porušení Smlouvy Kupujícím se považuje nezaplacení Kupní ceny v termínu stanoveném touto Smlouvou, ač Prodávající Kupujícího na toto porušení písemně upozornil a poskytl mu dostatečně dlouhou lhůtu k dodatečnému splnění této povinnosti.

12.5. Kupující je oprávněn od Smlouvy odstoupit i pouze ve vztahu k části plnění (dodávky).

12.6. Podstatným porušením této smlouvy, zakládajícím právo kupujícího na odstoupení od smlouvy, se rozumí rovněž případ, kdy příslušný orgán veřejné moci (Státní úřad inspekce práce či oblastní inspektorát práce, Krajská hygienická stanice atd.) zjistí svým pravomocným rozhodnutím v souvislosti s plněním této smlouvy porušení obecně závazných právních předpisů.

### **13. Zástupci Smluvních stran, oznamování**

- 13.1. Smluvní strany si po uzavření této Smlouvy vzájemně sdělí kontaktní údaje odpovědných zástupců pro vzájemnou komunikaci v souvislosti s předmětem plnění dle této Smlouvy.
- 13.2. Není-li v této Smlouvě ujednáno jinak, veškerá oznámení, která mají nebo mohou být učiněna mezi Smluvními stranami podle této Smlouvy, musí být vyhotovena písemně a doručena druhé Smluvní straně oprávněnou zasilatelskou službou, osobně (s písemným potvrzením o převzetí) nebo doporučenou zásilkou odeslanou s využitím provozovatele poštovních služeb; má se za to, že takové oznámení došlo třetí pracovní den po odeslání, bylo-li však odesláno na adresu v jiném státu, pak patnáctý pracovní den po odeslání. V případě reklamace lze písemné oznámení zaslat také prostřednictvím e-mailu.

### **14. Doložka o rozhodném právu**

- 14.1. Tato Smlouva a veškeré právní vztahy z ní vzniklé se řídí výlučně právním řádem České republiky, přičemž Smluvní strany berou na vědomí a uznávají, že v oblastech výslovně neupravených touto Smlouvou platí ustanovení OZ.
- 14.2. Veškeré spory vzniklé z této Smlouvy či z právních vztahů s ní souvisejících budou Smluvní strany řešit jednáním.

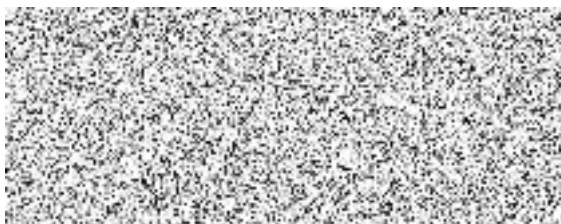
### **15. Závěrečná ujednání**

- 15.1. Tato Smlouva, včetně příloh, představuje úplnou a ucelenou smlouvu mezi Kupujícím a Prodávajícím.
- 15.2. Smluvní strany se dohodly, že Prodávající není oprávněn započíst svou pohledávku, ani pohledávku svého poddlužníka za Kupujícím proti pohledávce Kupujícího za Prodávajícím.
- 15.3. Prodávající není oprávněn postoupit pohledávku, která mu vznikne na základě této Smlouvy nebo v souvislosti s ní, na třetí osobu. Prodávající není oprávněn postoupit práva a povinnosti z této Smlouvy ani z její části třetí osobě.
- 15.4. Prodávající se zavazuje mít po celou dobu platnosti této Smlouvy sjednáno pojištění odpovědnosti za škodu způsobenou v souvislosti s výkonem podnikatelské činnosti, a to s limitem pojistného plnění minimálně ve výši Kupní ceny za předmět této Smlouvy.
- 15.5. Pokud se jakékoliv ustanovení této Smlouvy později ukáže nebo bude určeno jako neplatné, neúčinné, zdánlivé nebo nevynutitelné, pak taková neplatnost, neúčinnost, zdánlivost nebo nevynutitelnost nezpůsobuje neplatnost, neúčinnost, zdánlivost nebo nevynutitelnost Smlouvy jako celku. V takovém případě se Strany zavazují bez zbytečného prodlení dodatečně takové vadné ustanovení vyjasnit ve smyslu ustanovení § 553 odst. 2 OZ nebo jej nahradit po vzájemné dohodě novým ustanovením, jež nejbližší, v rozsahu povoleném právními předpisy České republiky, odpovídá úmyslu Smluvních stran v době uzavření této Smlouvy.
- 15.6. Tato Smlouva nabývá platnosti dnem jejího podpisu oprávněnými osobami obou Smluvních stran. Účinnosti tato Smlouva nabývá jejím uveřejněním v registru smluv.
- 15.7. Tuto Smlouvu lze doplnit nebo měnit výlučně formou písemných očíslovaných dodatků, opatřených

časovým a místním určením a podepsaných oprávněnými zástupci Smluvních stran. Smluvní strany ve smyslu ustanovení § 564 OZ výslovně vylučují provedení změn Smlouvy v jiné formě.

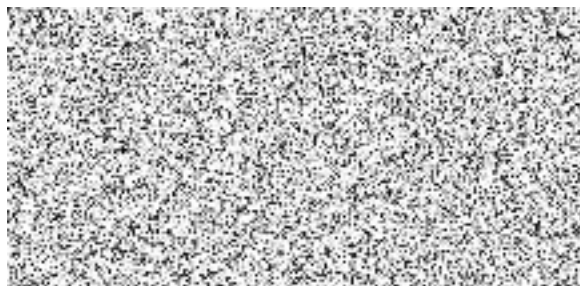
- 15.8. Poruší-li Smluvní strana povinnost z této Smlouvy či může-li a má-li o takovém porušení vědět, oznámí to bez zbytečného odkladu druhé Smluvní straně, které z toho může vzniknout újma, a upozorní ji na možné následky; v takovém případě nemá poškozená Smluvní strana právo na náhradu té újmy, které mohla po oznámení zabránit.
- 15.9. Prodávající se za podmínek stanovených touto Smlouvou zavazuje archivovat veškeré písemnosti zhotovené pro plnění předmětu dle této Smlouvy.
- 15.10. Prodávající se za podmínek stanovených touto Smlouvou zavazuje:
- (i) archivovat veškeré písemnosti zhotovené pro plnění předmětu dle této Smlouvy a umožnit osobám oprávněným k výkonu kontroly projektu, z něhož je plnění dle této Smlouvy hrazeno, provést kontrolu dokladů souvisejících s tímto plněním, a to po celou dobu archivace projektu, minimálně však do roku 2033. Kupující je oprávněn po uplynutí 10 let od ukončení plnění podle této Smlouvy od Prodávajícího výše uvedené dokumenty bezplatně převzít;
  - (ii) jako osoba povinná dle ustanovení § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě, v platném znění, spolupůsobit při výkonu finanční kontroly, mj. umožnit všem subjektům oprávněným k výkonu kontroly projektu přístup ke všem dokumentům, tedy i k těm částem nabídek, smluv a souvisejících dokumentů, které podléhají ochraně podle zvláštních právních předpisů (např. obchodní tajemství), a to za předpokladu, že budou splněny požadavky kladené právními předpisy; tuto povinnost rovněž zajistí Prodávající u případných poddodavatelů Prodávajícího.
- 15.11. Nedílnou součástí Smlouvy jsou tyto přílohy:  
*Příloha č. 1: Technická specifikace plnění, která tvořila Přílohu č. 5 Zadávací dokumentace,*  
*Příloha č. 2: Nabídka Prodávajícího předložená v rámci zadávacího řízení v části, která předmět plnění technicky popisuje.*
- 15.12. Smluvní strany stvrzují Smlouvu podpisem na důkaz souhlasu s celým jejím obsahem.

V Kolíně



Ředitel PO

V Praze



joinery machines

# class range

classical machines for the advanced joinery



REV. N. 01 - 03.2021 - MC-ST0020



SCM GROUP SPA  
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
scm@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0590133G



# All "Made in SCM Italy"

## From casting iron to finished product.

Come see our production plants and touch the quality of SCM machines; you will be our guest.



### Classical machines for the advanced joinery.

SCM's objective is to guarantee customers high quality technologies which meet their requirements in such a way as to make SCM the partner for any needs.

## class range

The best solution for every application.

circular saws	programmable	class si x page 6	class si 550ep page 7	class si 400ep page 7	class px 350i page 22
	manual	class si 400 page 6	class si 350 page 9	class si 300 page 9	
automatic multiblade rip saw		class m 3 page 26			
planers	surface planers	class f 520 page 30	class f 410 page 30		
	thicknessing planers	class s 630 page 31	class s 520 page 31		
spindle moulders	electronically and programmable	class ti 145ep page 38	class ti 120e page 39	class ti 130e page 39	
	manual	class tf 130 page 40	class tf 130ps page 41	class ti 120 page 41	

The motors powers in this catalogue are expressed in S6, except where otherwise specified.  
In this catalogue, machines are shown in C2 configuration and with options.  
We reserve the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per CE norms.



## APP Thundercut

Technology at your fingertips

SCM Thundercut is the Optimizer/Sequencer App for mobile devices that allows to optimize the panel surface and guides the operator through the cutting sequence.

High cut speed execution, less material waste and mistake odds minimized, even for not skilled workers!

Download it now from the AppStore and Google Play.

SCM Thundercut  



## SCM CLASSICAL MACHINES, QUALITY EVEN MORE GUARANTEED

You can manage your circular saws fleet, the material warehouse and many project you are working on.



The 3D sequencer, thanks to its simple and clear design, suggest the ideal settings of the machine for every single cut to be executed.



The App is available for circular saws, circular saws with movable blade unit, saw-shaper combination machines and universal combination machines (you will find the QR code to activate the App in each new machine).



Since 1952, SCM has been leader in the design and production of woodworking machines.

We are getting closer to reach 70 years of company history by offering to our customers knowledge and advanced technologies that distinguish L'invincibile, class and nova classical machines. Different ranges united by the strength points: performance, ease-of-use and certified quality. We believe so much in the reliability of our machines to offer to our customers the possibility to have a **warranty extended up to 2 years\***. An extra peace of mind for small artisans workshops and joineries who see SCM as the ideal partner to grow their business.

To activate the 2-year warranty extension, it is compulsory to register on-line the machine on the website:

[scmwood.com/warranty-extension](http://scmwood.com/warranty-extension)

\*Check the models of machines that can take advantage of the initiative on the website:

[scmwood.com/joinery-machines](http://scmwood.com/joinery-machines)





programmable  
circular saws  
class si x  
class si 550ep  
class si 400ep



±46° double tilting blade.

	class si x	class si 550ep	class si 400ep
Max. saw blade diameter	mm 550	550*	400
Max. saw blade diameter <b>with installed scoring unit</b>	mm 450**	-	400
Max. saw blade projection from the table at 90°/45°/-45°	mm 200/130/105	200/130/-	140/97/-
Saw blade rotating speed	rpm 3000 + 5000	2500/3500/5000	3000/4000/5000
Squaring stroke	mm 2200 ± 3800	2200 ± 3800	2200 ± 3800
Cutting width on rip fence	mm 1000 ± 1500	1000 ± 1500	1000 ± 1500
Three-phase motors power starting from	kW/Hz 9 (11) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)

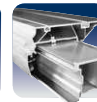
Find the complete technical specification at page 20

\* The machine is not equipped with scoring unit

\*\* Scoring unit as option



Saw Unit  
sturdy structure



Sliding Carriage  
high cutting quality



Rip Fence  
smoothness and precision



Electronic Control  
precision and ease-of-use



SCM  
Thundercut  
Optimizer/  
Sequencer App

Superior technology combined with an ease-of-use.



manual  
circular saws  
class si 400  
class si 350  
class si 300

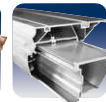


	class si 400	class si 350	class si 300
Max. saw blade diameter <b>with installed scoring unit</b>	mm 400	350	315
Max. saw blade projection from the table at 90°/45°	mm 140/97	118/81	100/70
Saw blade rotating speed	rpm 3000/4000/5000	4000	4000
Squaring stroke	mm 2200 ± 3800	2200 ± 3800	2200 ± 3800
Cutting width on rip fence	mm 1000 ± 1500	1000 ± 1500	1000 ± 1500
Three-phase motors power starting from	kW/Hz 7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Find the complete technical specification at page 20



Saw Unit  
sturdy structure



Sliding Carriage  
high cutting quality



Rip Fence  
smoothness and precision

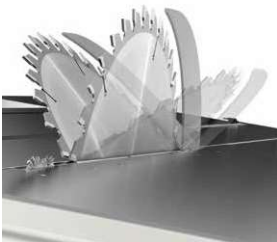


SCM  
Thundercut  
Optimizer  
Sequencer App

High construction quality for reliability and safe performance.

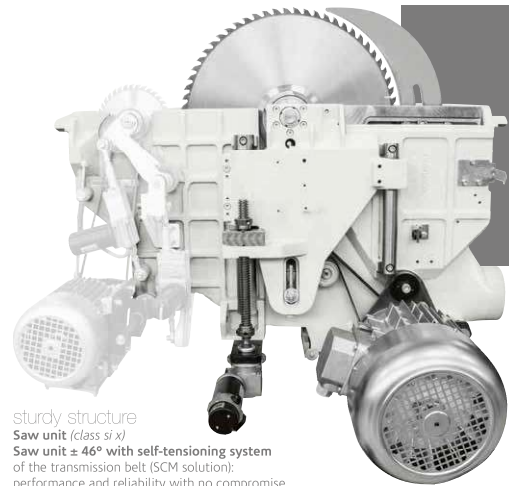


## circular saws operating groups



always user friendly and precise

**Handwheels on the machine front**  
Ease-of-use in every day operation due to the dedicated gear box (SCM solution), fully protected from dust, that provides a smooth and direct transmission. Every minimum hand-wheel movement corresponds to a precise blade adjustment.

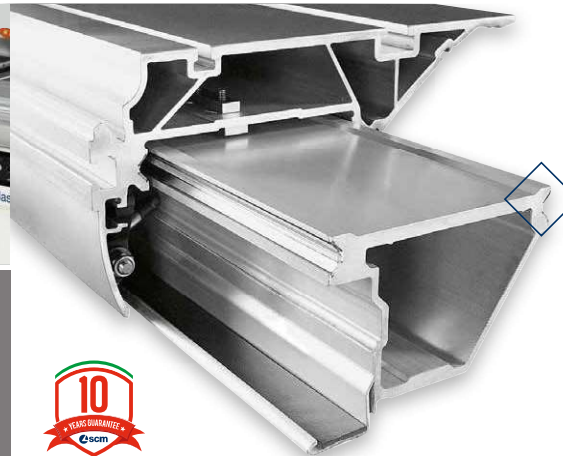


**sturdy structure**  
**Saw unit (class si x)**  
**Saw unit  $\pm 46^\circ$  with self-tensioning system** of the transmission belt (SCM solution): performance and reliability with no compromise.

The saw blade lifting is carried out by a strong cast-iron structure with sliding on ground round slideways which guarantee the **best accuracy**. The unit tilting is carried out on cast-iron rotation sectors in a crescent shape, to ensure reliability over time.



**simple and effective Scoring unit adjustment**  
Vertical and horizontal adjustments are carried out by user-friendly mechanical levers that operate directly making precise and smooth movements. The useful mechanical stops allow immediately finding of the set position. The positioning of the controls allows their use without moving from the front of the machine.



reliability and technology without comparison  
10 years of SCM guarantee for the carriage sliding system.

maximum cut quality guaranteed over time

**Sliding carriage**  
The carriage will never require adjustment due to its closed reticular geometry with steel guides using an **exclusive method of mechanical fixing**.



Furthermore, the "arc" profile of the class arch-ground steel slideways (SCM solution) ensures:

- No play and loads four times higher than others
- $\pm 0,05$  mm tolerance on the entire carriage length for straight and high quality cutting
- Sliding effectiveness over time, thanks to the particular guides positioning which ensures protection from dust



smooth, rapid and precise positioning

**Rip fence**  
Sliding of the rip fence support on round bar with micrometric adjustment. The support can be also equipped with digital readout for fence position with detecting system on magnetic band (option). The fence can be easily excluded from the working area when it isn't used.

**optimal support**  
**Squaring frame and fence**  
Panel loading is easy on the large squaring frame with an idle roller at the end and the mobile cross beams offer an **optimal support** also to smaller panels. The telescopic squaring fence with the inclined metric scale and two reversible stops can be used to square panels measuring 3200x3800 mm and for tilted cuts at up to  $45^\circ$  on both sides of the frame.

# programmable circular saws electronic controls

Technical specification at page 21



the practical advantage for automatic control of the main positions

## Ready

The programming of the work becomes simple and effective with the electronic control with a 4" LCD display.

- Working mode: manual, semi-automatic and automatic with a memory capacity of up to 99 programs
- Tool data setting with automatic height adjustment
- Calculator and hour counter



the operating advantage for easy assistance

## Easy

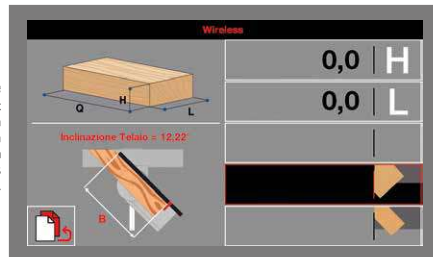
**Maximum reliability** due to the function pushbuttons and easy to use with the electronic control of up to 5 axes with the 7" LCD display, 16:9 format. Integrated and fast control of all dedicated functions. These features translate into immediate improvements in productivity and guarantees the capability of the full potential of the machine.



one cut only, the correct one

## Operator's support

The large display suggests to the operator information for the correct use of any cutting configuration. In particular, it displays in real time the correct position of the stop on the basis of the known measurements of the work-piece (SCM solution).



Easy control can easily manage the inverter for the adjustment of the saw blade rotation speed and the scoring unit alignment.



speed and accuracy

**Motorised programmable rip fence** mounted on a recirculating ball screw mechanism with sliding on linear guides.

Only for Ready 3 Plus / Easy 3 Plus versions



maximum practicality  
Pushbuttons integrated in the sliding carriage

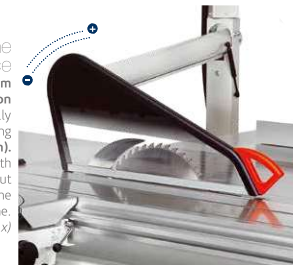
The possibility to start or stop the blades motors from the pushbuttons located at the ends of the carriage considerably helps when machining large dimensioned panels. (option)

the innovation at the operator service

## Automatic positioning system of the overhead protection

The overhead protection automatically positions itself as a function of the blade using the exclusive "AP system" (SCM solution).

This makes the transition from cuts with different angles even faster and safe, without the operator having to change the settings of the machine. (class Si x)



practicality and safety

**Motorized programmable rip fence** with steel cable and sliding on sturdy round steel bar.

Position readout on magnetic band. Only for Ready 3 version



**circular  
saws**  
main  
optional  
devices

**Angular cutting devices**  
Available for the following versions  
a) traditional  
b) with automatic self-adjustment of the stops position in respect of the blade  
c) with automatic self-adjustment of the stops position in respect of the blade and electronic readouts for stop position and rule tilting angle

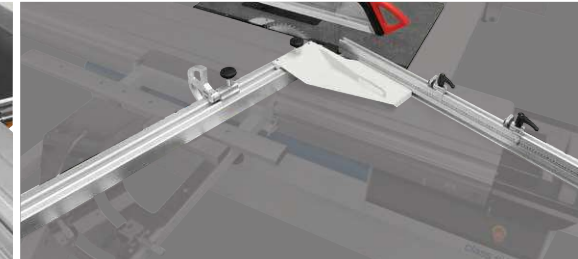


**Rip fence unit**  
The exclusive referencing system for the first trim cut allows the setting of trim quantity to be cut for every side **without any test cuts**. Available also with electronic readouts.



**Squaring frame with "Complex" device**  
with automatic self-adjustment of stops position in respect of the blade and rule tilting angle. Furthermore, thanks to the dedicated frame structure, it is possible to carry out **tilted cuts keeping the squaring rule comfortably within the operator's reach**, both in acute cuts and in obtuse ones, without renouncing to a valid support of the piece.

**speed and precision**  
"Quick Lock" squaring fence with rapid release.  
Minimum set-up time with the SCM system that allows rapid fence positioning.  
The extending roller and the stronger frame support maximise performance.



**Fence for complementary cutting**  
Device to be applied directly on the squaring rule that allows to quickly carry out cuts with angles complementary to the rule one.

**Electronic readouts on the squaring stops**  
The stops can be easily read even from distance.



**circular  
saws**  
main  
optional  
devices

**Surface reinforcement treatment**  
For sliding table and mobile crossbars of squaring frame.  
Dedicated to the intensive processing and particularly abrasive materials.



**circular  
saws**  
main  
optional  
devices

**Tablet holder on the sliding carriage**  
Compatible with tablets from 8" to 11".



**Extension with roller conveyor on parallel fence side,**  
for the support of large panels, and tools-holder  
to have the tools always within reach.



**Mechanical preset for "DADO" machining**  
Possibility of using a tool (not included)  
to replace the main blade,  
with 203 mm maximum  
diameter and 20 mm  
maximum thickness.



**Adjustable tablet holder positioned on the mobile control panel**  
Compatible with tablets from 7" to 13".  
It is equipped with USB port for power supply positioned  
on the mobile control panel.

**circular  
saws**  
main  
optional  
devices



**Blades-holder drawer integrated in the machine's frame**  
It is made of 4 shelves, customizable with labels, for the easy replacement of the blades.



**"Pro-Lock"**  
System for the main blade rapid locking with fast and tool-less riving knife adjustment.



**Expandable scoring blade**  
Manually expandable with variable thickness from 2,8 to 3,6 mm. Blade diameter: 120 mm (160 mm for class si x)



**"LED indicating scoring unit in operation" device**  
When the scoring blade is working, the high efficiency LEDs clearly indicate the danger area, making the machine safer than ever.



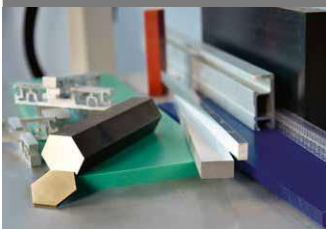
**Pneumatic presser**  
Particularly suitable for the cutting of thin materials.



**Second extension with sliding rail support**  
to safely support panels for large dimension and weight.



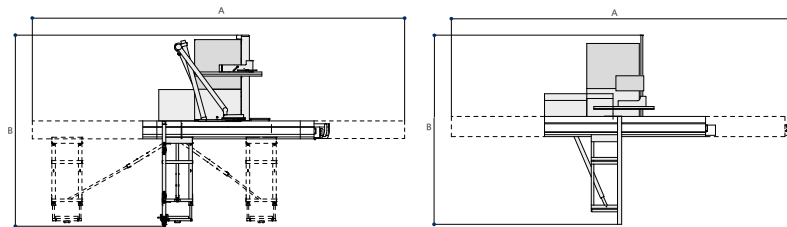
**Advanced materials machining**  
PVC and other plastic materials. Nylon, polycarbonate and other synthetic materials. Corian and other composite materials. Aluminium, brass and other light metals.



**Device for the blade micro-lubrication**  
Compulsory for the machining of light alloys, extremely useful with particular plastic materials.



# circular saws technical data



Standard  
Option

TECHNICAL DATA	class si x	class si 550ep	class si 400ep	class si 400	class si 350	class si 300
Cast-iron saw table dimensions	mm 1285 x 700	1285 x 700	1040 x 630	1040 x 630	1040 x 630	900 x 550
Blades tilting	mm -46° ± +46°	90° ± 45°	90° ± 45°	90° ± 45°	90° ± 45°	90° ± 45°
Max. saw blade diameter	550	550*	400	400	350	315
Max. saw blade diameter with installed scoring unit	mm 450**	-	400	400	350	315
Max. saw blade projection from the table at 90°/±45°/-45°	mm 200/130/105	200/130/-	140/97/-	140/97/-	118/81/-	100/70/-
Saw blade rotating speed	rpm 3000 ± 5000	2500/3500/5000	3000/4000/5000	3000/4000/5000	4000	4000
Squaring stroke	mm 2200 ± 3800	2200 ± 3800	2200 ± 3800	2200 ± 3800	2200 ± 3800	2200 ± 3800
Cutting width on rip fence	mm 1000 ± 1500	1000 ± 1500	1000 ± 1500	1000 ± 1500	1000 ± 1500	1000 ± 1500
<b>other technical features</b>						
Three-phase motors 5 kW (6.6 hp) 50 Hz - 6 kW (8 hp) 60 Hz	-	-	-	-	-	S
Three-phase motors 7 kW (9.5 hp) 50 Hz - 8 kW (11 hp) 60 Hz	-	S	S	S	S	O
Three-phase motors 9 kW (12 hp) 50 Hz - 11 kW (15 hp) 60 Hz	S	O	O	O	-	-
Three-phase motors 14 kW (19 hp) 50 Hz - 14 kW (19 hp) 60 Hz	-	O	-	-	-	-
Exhaust hoods diameter:						
- at the base	mm 120	120	120	120	120	120
- on overhead protection	mm 100	100	100	100	100	100
- on riving knife	mm -	-	60	60	60	60

\* The machine is not equipped with scoring unit

\*\* Scoring unit as option

OVERALL DIMENSIONS	class si x	class si 550ep	class si 400ep	class si 400	class si 350	class si 300
A with 2200 mm carriage	mm 5230	5230	5230	5090	5090	5090
A with 3200 mm carriage	mm 7250	7250	7250	6825	6825	6825
A with 3800 mm carriage	mm 8500	8500	8500	7425	7425	7425
B with 1000 mm cutting width on rip fence	mm 4042	3922	3815	3740	3740	3597
B with 1270 mm cutting width on rip fence	mm 4367	4247	4140	4110	4110	3867
B with 1500 mm cutting width on rip fence	mm 4492	4372	4265	4235	4235	4097

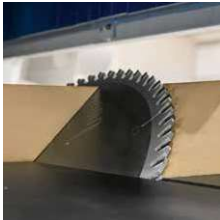
MAIN OPTIONAL DEVICES	class si x	class si 550ep	class si 400ep	class si 400	class si 350	class si 300
"Ready 3" version	-	O	O	-	-	-
"Ready 3 UP" / "Ready 3 UP Plus" version	-	-	O	-	-	-
"Easy" version	S	-	-	-	-	-
"Easy 3 UP Plus" version	O	-	O	-	-	-
"SCM Thundercut" Optimizer/Sequencer App	S	S	S	S	S	S
Expandable scoring blade	O	-	O	O	O	O
Surface reinforcement treatment for sliding table	O	O	O	O	O	O
Pushbuttons integrated in the sliding carriage	O	O	O	O	O	O
"Quick Lock" squaring fence	O	O	O	O	O	O
Squaring fence with LCD readouts for stops position	O	O	O	O	O	O
Fence for angular cutting on the sliding carriage	O	O	O	O	O	O
Fence for angular cutting with self-adjustment	O	O	O	O	O	O
Fence for angular cutting with electronic readouts and self-adjustment	O	O	O	O	O	O
Squaring frame with "Complex" device	O	O	O	O	O	O
Fence for complementary cutting	O	O	O	O	O	O
Fence for rip cutting on the sliding carriage	O	O	O	O	O	O
Fence for rip cutting on the sliding carriage with electronic readout	O	O	O	O	O	O
Inverter for electronic speed change from 2700 to 6000 rpm	S**	-	-	-	-	-
Z-axis automatic adjustment of the scoring unit	S***	-	O	-	-	-
Electronic readout of parallel fence position	O	O	O	O	O	O
Presser on entire carriage length	O	O	O	O	O	O
Second extension with sliding rail support	O	O	O	O	O	O
Extension with roller conveyor on parallel fence side	O	O	O	O	O	O
"Pro-Lock" system for the main blade rapid locking	O	O	O	O	-	-
"LED indicating scoring unit in operation" device	O***	-	-	-	-	-
"DADO" machining	-	-	O	O	O	O
Machine configuration for advanced materials machining	O	-	O	O	O	O
Device for the blade micro-lubrication for the machining of plastic materials and light alloy	O	-	O	O	O	O
Overhead blades protection	S	S	S*	S*	O	O
Adjustable tablet holder positioned on the mobile control panel	O	-	-	-	-	-
Tablet holder on the sliding carriage	O	O	O	O	O	O
Blades-holder drawer integrated in the machine's frame	O	-	-	-	-	-

\* Standard for CE and USA-Canada versions; Option for NO CE version

\*\* 3000 ± 5000 rpm speed

\*\*\* Scoring unit as option

circular saw  
with  
tiltable blade  
class px 350i



Blade tilting up to 46°.

		class px 350i
Max. saw blade diameter	mm	350
Max. saw blade projection from the table at 90°/45°	mm	105/72
Saw blade rotating speed	rpm	4000
Squaring stroke	mm	2600 + 3800
Cutting width on rip fence	mm	1300
Three-phase motor power starting from	kWhz	5,5 (6,6) / 50 (60)

*Find the complete technical specification at page 25*



**Saw Unit**  
optimal finish



**Rear Stop**  
immediate  
positioning



**Ready**  
simple and rapid  
programmings



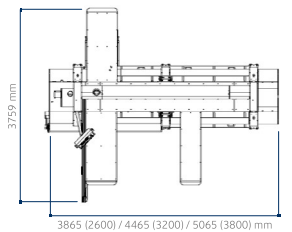
**SCM  
Thundercut  
Optimizer  
Sequencer App**

Circular saw with mobile carriage and tiltable blade up to 46° to operate in safety with working space reduced up to 50% compared to a traditional circular saw.

**class px 350i**  
operating  
groups  
and main  
devices



**class px 350i**  
technical  
data



☐ Standard  
☒ Option

**Simple and rapid**  
Programmed movement with the  
"Ready" mobile control panel.



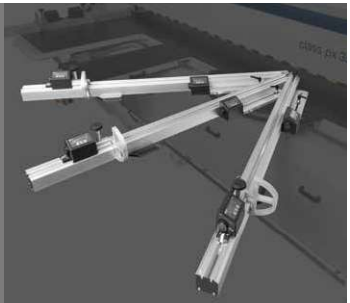
**Sturdy telescopic squaring fence** with the tilted metric scale towards the operator and the 2 reversible stop panels squaring up to 2500x3000 mm (3200x3200 mm as option). The fixed table of large dimensions guarantees a stable panel support when machined.



**Digital readouts**  
available for squaring fence, fence for angular cutting and device for rip cuts.  
*(option)*

**Enlarged rear table**  
equipped with 2 powered stops distributed on a length of 2000 mm, it simplifies the cutting of long and narrow panels.  
*(option)*

**Fence for angular cutting**  
It includes two reversible stops.  
*(option)*



**Immediate and precise positioning** thanks to the powered and programmed rear stop.



TECHNICAL DATA		class px 350i
Blades tilting		90° ± 46°
Max. saw blade diameter	mm	350
Max. saw blade projection from the table at 90°/45°	mm	105/72
Max. saw blade rotating speed	rpm	4000
Squaring stroke	mm	2600 ± 3800
Cutting width on rear fence	mm	1300
Max. telescopic fence extension	mm	2500
Max. feed speed of blade carriage	m/min	40
<b>other technical features</b>		
"SCM Thundercut" Optimizer/Sequencer App		S
Three-phase motor 5,5 kW (7,5 hp) 50 Hz - 6,6 kW (8 hp) 60 Hz		S
Three-phase motor 7 kW (9 hp) 50 Hz - 7 kW (9 hp) 60 Hz		O
Exhaust hoods diameter	mm	1 x 120; 2 x 100



automatic  
multiblade  
rip saw  
class m 3



	class m 3
Max. saw blade diameter	mm 350
Saw blade sleeve diameter (blade bore)	mm 70
Max. width of blades pack	mm 300
Min. work-piece length	mm 390
Continuously adjustable feed belt speed	nm/min 6 ÷ 48
Three-phase motor power starting from	kWhz 18,5 (22) / 50 (60)

Find the complete technical specification at page 29



**Barriers**  
reliability and safety



**Feed Belt**  
accuracy and efficiency



**Saw Blade Shaft Sleeve**  
rapidity and effectiveness

Practical, accurate,  
reliable and above all safe.

## class m 3 operating groups and main devices



**reliability and safety**  
**Anti-kickback finger barriers**  
The SCM multiblade rip saw is equipped with 4 anti-kickback finger barriers: three top and one bottom and a chip deflector screen between the three top barriers.



### rapidity and effectiveness

#### Saw blade shaft sleeve

It can be quickly fitted into spindle and easily locked with a special key. The conical coupling of the saw blade shaft sleeve with the base of spindle ensures longer blade life and higher output.



### accuracy and efficiency

#### Feed belt

The machine has an extremely substantial feed belt which is directly driven through its robust belt links. Unwanted movement of saw blade shaft sleeve is prevented by the aggressive surface of the feed belt and the 4 pressure rollers (2 in front and 2 behind the blades). These advanced features ensure maximum straightening and excellent cutting quality, minimizing the quantity of stock removal in successive machining.



### practical and easy to use

#### Set-up

Setting up operations can be carried out rapidly: the adjustment of spindle, pressure rollers and feed speed is carried out by hand wheels according to graduated scale and direct reading. The infeed fence is fitted with selflocking lever which can be operated single-handed. The centralized control panel is equipped with ammeter to enable operator to obtain maximum output without motor stress.

#### Laser

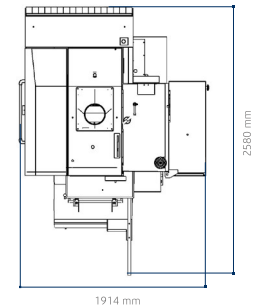
Laser beam cutting line reference.

Some typical uses:

- extraction of irregular planks, without using fences
  - selection of clear parts of planks with knots and fissures
- (option)



## class m 3 technical data



■ Standard  
□ Option

TECHNICAL DATA		class m 3
Max. saw blade diameter	mm	350
Min. saw blade diameter	mm	200
Saw blade sleeve diameter (blade bore)	mm	70
Keys dimensions on the saw blade sleeve	mm	20 x 5
Blade rotation speed	rpm	4200
Max. width of blades pack	mm	300
Feed belt width	mm	300
Min. work-piece length	mm	390
Worktable dimensions	mm	1530 x 950
Worktable height from the floor	mm	750
Distance between base and first right blade	mm	200
Continuously adjustable feed belt speed	m/min	6 ÷ 48
<b>other technical features</b>		
Three-phase motor 18,5 kW (25 hp) 50 Hz - 22 kW (30 hp) 60 Hz		S
Three-phase motor 25 kW (30 hp) 50 Hz - 30 kW (42 hp) 60 Hz		O
Three-phase motor 37 kW (50 hp) 50 Hz - 44 kW (60 hp) 60 Hz		O
Feed belt motor power at 50 Hz (at 60 Hz)	hp	1,5 = 2 (1,8 ÷ 2,4)
<b>Exhaust hoods diameter:</b>		
- at the blades	mm	200
- at the feed belt	mm	120

surface planers  
class f 520  
class f 410

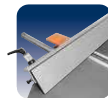


thicknessing planers  
class s 630  
class s 520

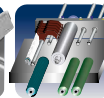


		class f 520	class f 410	class s 630	class s 520
Working width	mm	520	410	630	520
Cutterblock diameter/standard knives	mm/h.	120/4	120/4	120/4	120/4
Total worktable length	mm	2750	2610	-	-
Max. stock removal	mm	8	8	8	8
Min. + max. working height on thicknesser	-	-	-	3,5 + 300	3,5 + 300
Three-phase motors power starting from	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)

Find the complete technical specification at page 36



Surface Fence  
high rigidity



Interchangeable  
Rollers  
for every  
requirement



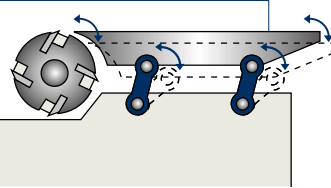
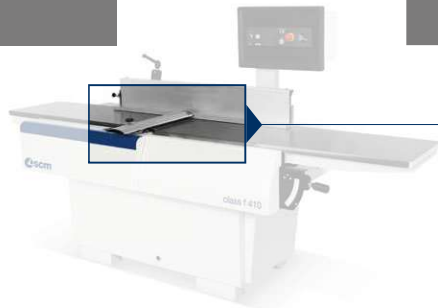
SCM Cutterblock  
simple and rapid

Easy to use and precise, stylish with practical design, a wider range of applications.

# planers operating groups

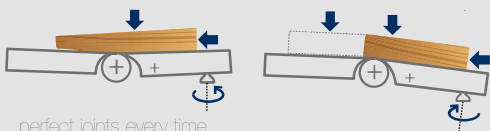
## high rigidity Surface fence

High rigid fence with a smooth movement thanks to the **central locking on round bar**. The graduated scale facilitates the operator in positioning the guide to the required tilting.



## constant precision over time

**Feeding on connecting rods**  
Very accurate machining with the movement of the infeed table by means of a parallelogram kinetic mechanism which always gives the same distance between the cutterblock and the table. The system operating directly on the connecting rods avoids any exertion to the table assuring constant planarity over time.



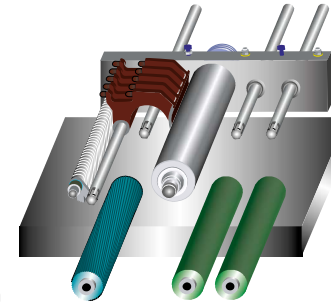
## perfect joints every time

**Concave-convex function**  
The available settings allow **perfect bonding** of the components giving excellent coupling and eliminating any joint line.



## perfect finish

**Feeding rollers on connecting rods**  
The stopping of the work-piece and the presence of notches on its surface are eliminated due to the movement system on all three rollers, that allows their vertical displacement by rotation and the **best linear feeding**. Perfect surfaces and high feeding performance with the standard rubber rollers.



solutions for every requirement  
**Interchangeable rollers**  
Perfect finish obtained by quick and easy changeover of the rollers that allows the operator to configure the machine drive function in case of special requirements, such as a minimum removal of fine wood and/or batches where multiple pieces of different thicknesses are processed.



## simple and rapid SCM cutterblock

The cutterblock is made from a single block of steel ensuring complete stability even under heavy dynamic loads.

Powered worktable lifting with micrometric adjustment and digital readout.

Feed speed controlled by inverter from control panel and dedicated warning light to indicate to higher speed.

The 4 screws with a large diameter combined with the 2 side linear guides ensure worktable stability. The integrated protections guarantee high precision and reliability over time.

Pneumatic load adjustment on the rollers for the best finish and effectiveness of the feeding of any material and in any working condition. (option)



planers  
main  
optional  
devices



**Additional overturning fence**  
Integrated in the surface fence, it ensures perfect operator safety when machining small dimensioned work-pieces.

**"Xylent" spiralknife cutterblock**  
The 3 spiralknives give an exceptional finish. **Reduced noise** during machining provides a more comfortable working environment. It also improves the dust extraction due to the **production of very small chips**. Each cutter has 4 tips which can be rotated into the cutting position when worn. Therefore, increasing the production life of the cutter block before knives require replacement.



**"Tersa" monoblock cutterblock**  
The cutterblock is made from a single block of steel ensuring complete stability even under heavy dynamic loads. Automatic knives clamping by means of the centrifugal force ensures safe and precise machining. The system, without fixing screws, makes knives substitution extremely fast.



**Maintenance case for "Xylent" spiralknife cutterblock**  
It includes:  
- 1 cleaning/degreasing liquid bottle for the resins cleaning  
- 1 set dynamometric key - 2 bit Torx  
- 10 inserts - 5 screws - 1 brass bristle brush to clean the spindle with mounted in inserts - 1 steel bristle brush to clean the inserts housings



**Thickening table extension to be used in infeed or outfeed**  
It can be installed on the worktable end side.



**Outfeed extension for the thickening table**  
A single operator can easily move very long panels or introduce a second one without going to the outside to stop the first one.

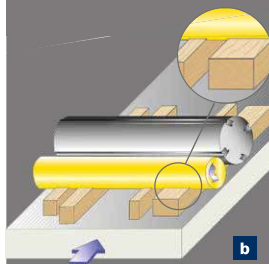


**Outfeed rollers in sandblasted steel**  
For a perfect post-processing finish.

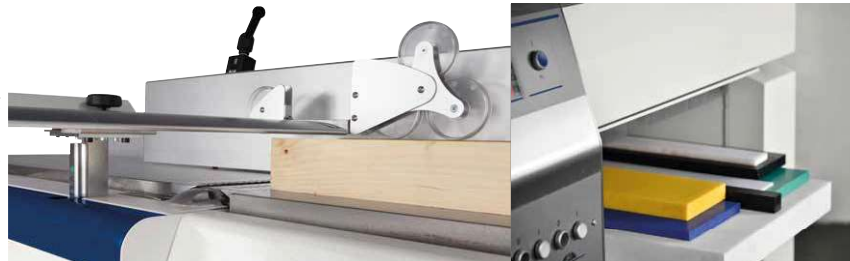
**Thickening table with idle rollers**  
It enables the feeding of moist and/or resinous wood. Particularly suitable for heavy duty woodworking operations and with rough work-pieces.



**Special rollers**  
The sectioned steel roller (a) and the dual-density rubber roller (b) allow the simultaneous processing of different thicknesses giving great results even with minimum removal. With the dual-density rubber roller, the edges are not damaged even when the work-pieces are not perfectly aligned. Suitable also for upgraded woods and/or thin thicknesses.

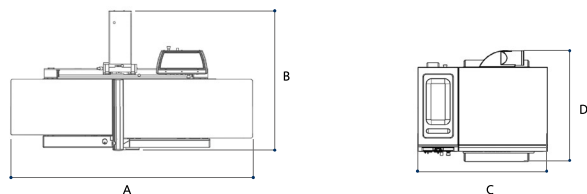


**"Smart Lifter" integrated protection**  
The protection system, developed by SCM, is perfectly integrated into the machine base for **maximum protection** while excluding any hindrance or obstruction in the work. The protection with automatic vertical, horizontal and tilted movements **provides complete coverage of the tool** before, during and after machining.



**Advanced materials machining**  
PVC and other plastic materials, Nylon, polycarbonate and other synthetic materials.

# planers technical data



S Standard  
O Option

TECHNICAL DATA		class f 520	class f 410	class s 630	class s 520
Working width	mm	520	410	630	520
Cutterblock diameter/standard knives	mm/in.	120/4	120/4	120/4	120/4
Standard knives dimensions	mm	35 x 3 x 520	35 x 3 x 410	35 x 3 x 640	35 x 3 x 520
Max. stock removal	mm	8	8	8	8
Total worktable length	mm	2750	2610	-	-
Thickening table dimensions	mm	-	-	640 x 1000	530 x 900
Feed speed on thickener	m/min	-	-	4 ± 20	4 ± 20
Min. ± max. working height on thickener	mm	-	-	3,5 ± 300	3,5 ± 300
<b>other technical features</b>					
Three-phase motors 5 kW (6,6 hp) 50 Hz - 6 kW (8 hp) 60 Hz		S	S	-	-
Three-phase motors 7 kW (9,5 hp) 50 Hz - 8 kW (11 hp) 60 Hz		-	-	S	S
Three-phase motor 9 kW (12 hp) 50 Hz - 11 kW (15 hp) 60 Hz		-	-	O	O
Exhaust hood diameter	mm	120	120	150	150

OVERALL DIMENSIONS		class f 520	class f 410	class s 630	class s 520
A	mm	2750	2610	-	-
B	mm	1416	1155	-	-
C	mm	-	-	1280	1130
D	mm	-	-	1095	1017

MAIN OPTIONAL DEVICES	class f 520	class f 410	class s 630	class s 520
"Tersa" monoblock cutterblock	O	O	O	O
"Xylent" spiralknife cutterblock with 3 spiralknives	O	O	O	O
Maintenance case for "Xylent" spiralknife cutterblock	O	O	O	O
Additional overturning fence for the processing of thin work-pieces	O	O	-	-
"Smart Lifter" integrated protection	O	O	-	-
Worktable with 2 idle rollers	-	-	O	O
First front roller with rubber coating in place of the grooved steel one	-	-	O	O
First front sectioned steel roller in place of the grooved one	-	-	O	O
First front dual-density rubber roller in place of the grooved steel one	-	-	O	O
Outfeed steel rollers in place of the rubber-coated ones	-	-	O	O
Pneumatic pressure adjustment on the feeding rollers	-	-	O	O
Thickening table extension to be used in infeed or outfeed	-	-	O	O
Outfeed extension for the thickening table	-	-	O	O
Machine configuration for advanced materials machining	-	-	O	-