



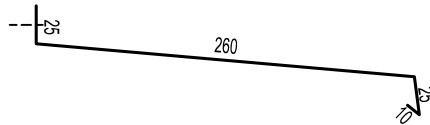
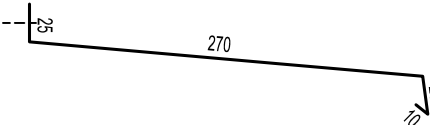
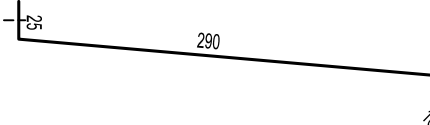
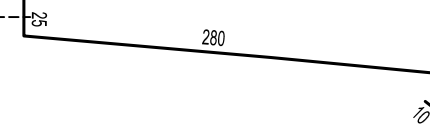
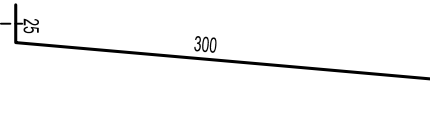
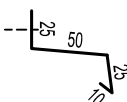
# Snížení energetické náročnosti objektu Zámek

DOMOV PRO SENIORY ROŽDALOVICE, Zámek Rožďalovice, U Barborky 1

SPEC. OBJEDNATEL	Investor:		Domov Rožďalovice, U Barborky 1, Rožďalovice 289 34		Č.paré
	Objednatel:		Domov Rožďalovice, U Barborky 1, Rožďalovice 289 34		
GENERÁLNÍ PROJEKTANT		Zodpovědný projektant	Hlavní inženýr projektu	Kreslil	Autorizováno
		Ing. Otakar VAŠÁK <small>PODPIS</small>	Ing. Otakar VAŠÁK <small>PODPIS</small>	Petr Jiřík <small>PODPIS</small>	
PROJEKCE CZ S.R.O., Tovární 290, Chrudim 537 01 tel.:+420 469 622 833,					
PROJEKTANT ČÁSTI		Zodpovědný projektant	Vypracoval	Kreslil	Autorizováno
		Ing. Otakar VAŠÁK <small>PODPIS</small>	Petr Jiřík <small>PODPIS</small>	Petr Jiřík <small>PODPIS</small>	
PROJEKCE CZ S.R.O., Tovární 290, Chrudim 537 01 tel.:+420 469 622 833,					
IDENTIFIKACE PROJEKTU	stupeň dokumentace:	profesní část:	datum expedice:	datum editace:	měřítko:
	DPS	D.1.1	06/2019	06/2019	-
zakázka:		název výkresu:			číslo výkresu:
61904		VÝKAZ OSTATNÍCH VÝROBKŮ			D 1.1.16

# VÝKAZ KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ




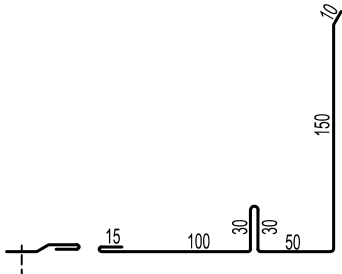
1

OZN	SCHÉMA A POPIS	KUSOVNÍK			
		1.NP + KOTELNA	2.NP	3.NP	CELKEM
K01	 <p>VNĚJŠÍ MĚDĚNÝ PARAPET</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- RŠ = 320 mm</li> <li>- materiál: měděný plech tl. 0,55 mm</li> <li>- přesah nosu přes omítku min. 30 mm</li> <li>- boční ukončení: ohyb zapuštěný pod omítku</li> <li>- přesné rozměry doměřit po osazení oken</li> <li>- včetně kotevního a spojovacího materiálu a krycích kloboučků</li> </ul>	32,5 bm	-	-	32,5 bm
K02	 <p>VNĚJŠÍ MĚDĚNÝ PARAPET</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- RŠ = 330 mm</li> <li>- materiál: měděný plech tl. 0,55 mm</li> <li>- přesah nosu přes omítku min. 30 mm</li> <li>- boční ukončení: ohyb zapuštěný pod omítku</li> <li>- přesné rozměry doměřit po osazení oken</li> <li>- včetně kotevního a spojovacího materiálu a krycích kloboučků</li> </ul>	2,2 bm	-	-	2,2 bm
K03	 <p>VNĚJŠÍ MĚDĚNÝ PARAPET</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- RŠ = 350 mm</li> <li>- materiál: měděný plech tl. 0,55 mm</li> <li>- přesah nosu přes omítku min. 30 mm</li> <li>- boční ukončení: ohyb zapuštěný pod omítku</li> <li>- přesné rozměry doměřit po osazení oken</li> <li>- včetně kotevního a spojovacího materiálu a krycích kloboučků</li> </ul>	4 bm	-	-	4 bm
K04	 <p>VNĚJŠÍ MĚDĚNÝ PARAPET</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- RŠ = 340 mm</li> <li>- materiál: měděný plech tl. 0,55 mm</li> <li>- přesah nosu přes omítku min. 30 mm</li> <li>- včetně kotevního a spojovacího materiálu a krycích kloboučků</li> <li>- boční ukončení: ohyb zapuštěný pod omítku</li> </ul>	-	3,95 bm	5,4 bm	9,35 bm
K05	 <p>VNĚJŠÍ MĚDĚNÝ PARAPET</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- RŠ = 360 mm</li> <li>- materiál: měděný plech tl. 0,55 mm</li> <li>- přesah nosu přes omítku min. 30 mm</li> <li>- včetně kotevního a spojovacího materiálu a krycích kloboučků</li> <li>- boční ukončení: ohyb zapuštěný pod omítku</li> </ul>	9,6 bm	12,55 bm	9,45 bm	31,6 bm
K06	 <p>MĚDĚNÁ OKAPNICE</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- RŠ = 110 mm</li> <li>- materiál: měděný plech tl. 0,55 mm</li> <li>- přesah nosu přes omítku min. 30 mm</li> <li>- včetně kotevního a spojovacího materiálu a krycích kloboučků</li> <li>- boční ukončení: ohyb zapuštěný pod omítku</li> </ul>	-	48,75 bm	47,35 bm	96,1 bm

## POZNÁMKA:

KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKÝ BUDOU ZHOTOVENY DLE ČSN 73 3610.  
 POTŘEBNÉ ROZMĚRY PRVKŮ JE NUTNO PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT DLE SKUTEČNÉHO STAVU.  
 ROZMĚRY PRVKŮ JE PO ODSOUHLASENÍ PROJEKTANTEM MOŽNÉ UPRAVIT DLE ZVYKLOSTÍ VÝROBCE  
 UVEDENÉ DÉLKY JSOU BEZ PROŘEZŮ A REZERV NA SPOJE.

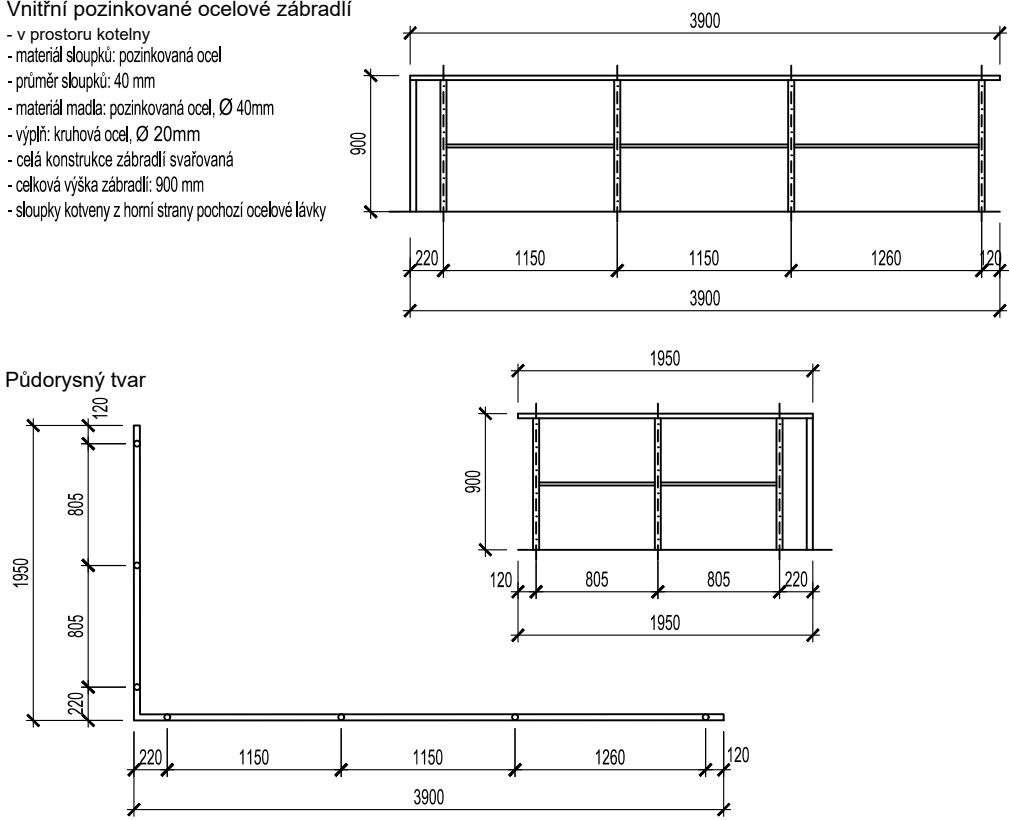
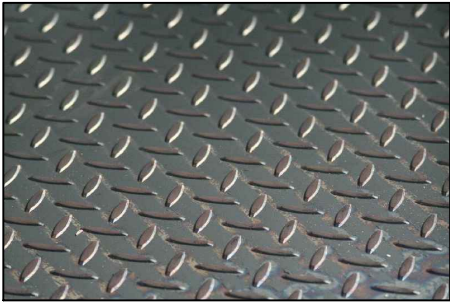
# VÝKAZ KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ

OZN	SCHÉMA A POPIS	KUSOVNÍK			
		1.NP + KOTELNA	2.NP	3.NP	CELKEM
K07	 <p>           PODOKAPNÍ ŽLAB PŮLKULATÝ            - RŠ = 330 mm, průměr 150 mm            - včetně příslušenství:              - žlabové háky, spojky, dilatační prvky apod.            - materiál: pozinkovaný plech tl. 0,55 mm            - barva: černá, stejná jako stávající okapy na objektu            - dilatační prvky v napojeních na stávající okapy         </p>	-	-	2,65 bm	2,8 bm
K08	 <p>           TRAPÉZOVÁ STŘEŠNÍ KRYTINA            - materiál: ocelový plech            - tloušťka plechu: 0,5 - 0,6 mm            - barva: stříbrná            - povrchová úprava: pozinkování            - výška vlny plechu: 39 mm         </p>	2,92 m2	-	-	2,92 m2
K09	 <p>           KRYCÍ LIŠTA            - RŠ = 155 mm            - materiál: ocelový žárově pozinkovaný plech tl. 0,6 mm s ochrannou povrchovou barevnou vrstvou tl. 50 µm            - barva šedá, RAL 7037            - RŠ = 155 mm         </p>	2,8 bm	-	-	2,8 bm
K10	 <p>           BOČNÍ LEMOVÁNÍ STĚNY            - RŠ = 385 mm            - materiál: ocelový žárově pozinkovaný plech tl. 0,6 mm s ochrannou povrchovou barevnou vrstvou tl. 50 µm            - barva šedá, RAL 7037            - RŠ = 385 mm            + ležaté příponky z ocelového žárově pozinkovaného plechu         </p>	2,8 bm	-	-	2,8 bm

## POZNÁMKA:

KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKÝ BUDOU ZHOTOVENY DLE ČSN 73 3610.  
 POTŘEBNÉ ROZMĚRY PRVKŮ JE NUTNO PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT DLE SKUTEČNÉHO STAVU.  
 ROZMĚRY PRVKŮ JE PO ODSOUHLASENÍ PROJEKTANTEM MOŽNÉ UPRAVIT DLE ZVYKLOSTÍ VÝROBCE  
 UVEDENÉ DÉLKÝ JSOU BEZ PROŘEZŮ A REZERV NA SPOJE.

# VÝKAZ ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

OZN	POPIS	SCHÉMA	KUSOVNÍK			
			1.NP + KOTELNA	2.NP	3.NP	CELKEM
Z01	Vnitřní pozinkované ocelové zábradlí - v prostoru kotelny - materiál sloupků: pozinkovaná ocel - průměr sloupků: 40 mm - materiál madla: pozinkovaná ocel, Ø 40mm - výplň: kruhová ocel, Ø 20mm - celá konstrukce zábradlí svařovaná - celková výška zábradlí: 900 mm - sloupky kotveny z horní strany pochozí ocelové lávky		1	-	-	1 ks
Z02	Ocelový slizový plech 500x1210 mm - tloušťka plechu: 6 mm - úprava povrchu: slizový plech - budou položeny pruhy 500x1210 mm - spojení pomocí svarů ke stávající konstrukci a mezi jednotlivými pruhy		4	-	-	4 ks

## POZNÁMKA:

VŠECHNY VÝROBKY JE NUTNO PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT.

BAREVNÉ PROVEDENÍ PRVKŮ BUDE PŘED VÝROBOU UPŘESNĚNO INVESTOREM NEBO ARCHITEKTEM.



PŘESNÉ ROZMĚRY PRVKŮ JE NUTNO PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT DLE SKUTEČNÉHO STAVU.  
PROVEDENÍ VÝROBKŮ BUDE PŘED OBJEDNÁNÍM UPŘESNĚNO INVESTOREM