

Výkaz oceli:

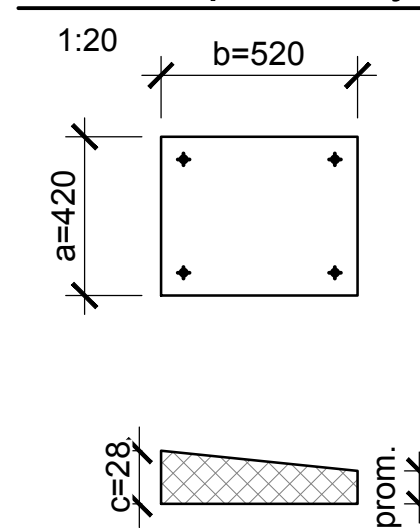
celkem	S355K2G3	[kg]	109820
celkem	S235 J2G3+C450	[kg]	1615
svary 2%		[kg]	2229
CELKOVÁ HMOTNOST		[kg]	113664

Materiály

Konstrukční ocel

Nosná konstrukce S355K2G3

Klínové podložky



Tabulka klínových podložek




POLE 1	a	b	c	d	s
Podpora	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[%]
L11	520	420	28	22	-1.085
L21	520	420	28	22	-1.085
L31	520	420	28	22	-1.085
L41	520	420	28	22	-1.085
L51	520	420	28	22	-1.085
L61	520	420	28	22	-1.085
L12.1	520	420	28	22	-1.163
L22.1	520	420	28	22	-1.154
L32.1	520	420	28	22	-1.145
L42.1	520	420	28	22	-1.137
L52.1	520	420	28	22	-1.128
L62.1	520	420	28	22	-1.119
POLE 2	a	b	c	d	s
L12.2	520	420	28	22	-1.174
L22.2	520	420	28	22	-1.165
L32.2	520	420	28	22	-1.156
L42.2	520	420	28	22	-1.148
L52.2	520	420	28	22	-1.139
L62.2	520	420	28	22	-1.130
L13.1	520	420	28	19	-1.750
L23.1	520	420	28	19	-1.741
L33.1	520	420	28	19	-1.733
L43.1	520	420	28	19	-1.724
L53.1	520	420	28	19	-1.715
L63.1	520	420	28	19	-1.707
POLE 3	a	b	c	d	s
L13.2	520	420	28	19	-1.761
L23.2	520	420	28	19	-1.752
L33.2	520	420	28	19	-1.744
L43.2	520	420	28	19	-1.735
L53.2	520	420	28	19	-1.726
L63.2	520	420	28	19	-1.718
L14	520	420	28	18	-1.750
L24	520	420	28	18	-1.741
L34	520	420	28	18	-1.733
L44	520	420	28	18	-1.724
L54	520	420	28	18	-1.715
L64	520	420	28	18	-1.707

Poznámky:

- Všechny kóty jsou v mm, pokud není uvedeno jinak
- Všechny výšky jsou v m, pokud není uvedeno jinak
- Provedení
 - Třída provedení EXC3 podle ČSN EN 1090-2, pokud není uvedeno jinak.
 - Nosníky budou osazovány po dvojicích
- Materiál
 - Plech - podmínky dodání
 - Inspekční certifikát 3.2 podle ČSN EN 10204
 - Třída a kvalita oceli: S355K2G3 podle ČSN EN 10025 část 1 a část 2 pro všechny ocelové prvky
 - Tolerance tloušťky B podle ČSN EN 10029
 - Tolerance tvaru podle ČSN EN 10051
 - Třída povrchu B3 podle ČSN EN 10163-2
 - Svary
 - Značky svařů jsou uvedeny podle ČSN EN ISO 2553
 - Stupeň jakosti B podle ČSN EN ISO 5817, pokud není uvedeno jinak
 - Požadavky na jakost podle ČSN EN ISO 3834-4
 - Doporučení pro svařování podle ČSN EN 1011 část 1 a část 2
 - Přídavné materiály - podmínky dodání
 - Inspekční certifikát 3.2 podle ČSN EN 10204 pro tavidlo použité při metodě svařování 121 podle ČSN EN ISO 4063
 - Inspekční certifikát 3.1 podle ČSN EN 10204 pro svařovací kov s uvedením obsahu C, Mn, Si, P, S, Cr, Cu, V.
 - Všechny svary budou provedeny jako uzavřené
 - Nedestruktivní zkoušky
 - Obecný přístup podle ČSN EN ISO 17635
 - VT podle ČSN EN ISO 17637, stupeň připustnosti B - všechny svary
 - PT podle ČSN EN 571-1, stupeň připustnosti 2X podle ČSN EN ISO 23277 - všechny koutové svary
 - UT
 - UT-PE podle ČSN EN ISO 17640, stupeň připustnosti 2 podle ČSN EN ISO 11666
 - UT-TOFD podle ČSN EN ISO 10863, stupeň připustnosti 1 1 podle ČSN EN 15617, alternativní metoda pro tuhé svary s plným průvarem
- Protikorozní ochrana - viz příloha 036 - Projekt protikorozní ochrany
- Konstrukce je kreslena bez nadvýšení. Konstrukce bude nadvýšena.
- Konstrukce je kreslena pro teplotu +10°C
- Změny tloušťky pásnic budou řešeny plynulým přechodem dle normových požadavků (sklon minimálně 1:4).
- Zhotovitel je plně odpovědný za návrh a provedení přípravku pro zvedání. Projektant RDS odsouhlasí polohu a způsob připojení přípravků.
- Zhotovitel je plně odpovědný za stabilitu konstrukce a jejich části během celého cyklu výroby a montáže (včetně zajištění dolního pasu v okolí montážní podpory).
- Montážní prvky pro montáž OK budou specifikovány podle požadavků zhotovitele a konzultovány s projektantem RDS.
- Pro výrobu nosníků bude zpracována výrobní a montážní dokumentace na základě této přílohy a zaměření skutečného provedení spodní stavby.
- Výrobní a montážní dokumentace musí být odsouhlasena projektantem RDS a investorem.

PDPS
SO 201

Souřadný systém S-JTSK; výškový systém Bpv

Přehled revizí přílohy					
01	03/2021	JLi	Čistopis PDPS	MDr	VHa
Rev.	Datum	Vypr.	Popis obsahu revize	Kontr.	Schv.
Objednatel			Razítko		
			Středočeský kraj Krajský úřad Zborovská 11 150 21 Praha 5 www.kr-stredocesky.cz		
			Datum Kontroloval Podpis		
Objednatel			Razítko		
			Město Kosmonosy Debrská 223/1 293 06 Kosmonosy www.kosmonosy.cz		
			Datum Kontroloval Podpis		
Projektant			Razítko		
			Mott MacDonald CZ, spol. s r.o. Národní 984/15 110 00 Praha 1 Česká republika		
			T +420 221 412 800 F +420 221 412 810 W http://www.mottmac.com/czech-republic		
Kraj: Středočeský		Obec: Kosmonosy		Katastrální území: Kosmonosy	

Akce					
III/2769 Kosmonosy, most ev. č. 2769-1					
přes dálnici D10 u Kosmonos					
Část dokumentace					
D.1 Stavební část					
SOIPS					
SO 201					
Most ev. č. 2769-1					
Projektant	Ing. Pavel Jursík, Ph.D.		Kontrola	Ing. Michal Drahorád, Ph.D.	
Vypracoval	Bc. Jakub Libánek		Hlav. inž. proj.	Ing. Vít Havlíček	
Název přílohy			Měřítko	Č. kopie	
Přehledný výkres ocelové konstrukce			1:100/50		
Stupeň dok.	Číslo zakázky	Číslo části	Číslo přílohy	Revize	
PDPS	396079 BR03	D.1.2	027.1		01