

## Technická specifikace – Bruska na plocho – „magnetka“

Zadavatel požaduje dodání brusky naplocho (rovinná bruska, magnetka) (dále jen „**stroj**“), přičemž stanovil následující minimální technické požadavky, které tento stroj musí splňovat: **V případě, že popis předmětu plnění obsahuje požadavky nebo odkazy na určité obchodní, užité a funkční vzory, dodavatele, nebo na patenty na vynálezy, průmyslové vzory, ochranné známky nebo označení původu, umožňuje Zadavatel použití i jiných, kvalitativně a technicky rovnocenných nebo lepších řešení, které naplní Zadavatelem požadovanou funkcionalitu. V případě rozměrů jsou uvedené míry považovány za minimálně/maximálně přípustné.**

<b>Bruska rovinná („na plocho, magnetka“)</b>		
Brusná plocha stolu (min)	mm/MM	300x600
Nosnost stolu	kg	300
Materiál těla stroje		litina
Rychlost stolu (přibližná)	m/min	5-25
Vodící dráha stolu		V Flatway
Krok automatického posuvu	mm	0,5 20
Příčný rychloposuv	mm/min	900
Rozlišení pro příčný posuv na ručním kolečku std/mikro	Mm/mm	0,002/0,001
Svislý rychloposuv	Mm/min	400
Rozlišení pro vertikální posuv std/mikro	mm	0,01
Automatický přísuv ve svislé ose rozlišení	mm	0,01
Otáčky kotouče (min)	Ot/min	1800
Brusný kotouč-rozměr (min)	mm	200x25mm
chladicí systém	s magnetickým separátorem	
<b>Stroj</b>		
Výkon motoru vřetene (min)	kw	3,70
Rozměry stroje (max)	mm	2700x1600x1900
Hmotnost Max	kg	2200
Zastavěná plocha (max)	mm/MM	2700 x 2000
Výška stroje (max)	mm/MM	2200
<b>Požadovaná min výbava</b>	Je součástí ceny stroje	
Digitální indikace ->2 osy, rozlišení 1µm	2osy, rozlišení 1 mikrometr	
Automatický NC přísuv ve svislé ose	(pokud není v základním stroji)	
Elektromagnetický upínač min 250x500mm (jemný 1+3) se zdrojem		
Odmagnetovací zařízení pro dodaný upínač		
příruba kotouče( + brusy a závaží)	(pokud není v základním stroji)	

diamantový orovnávač		
krytování	(pokud není v základním stroji)	
osvětlení(lampička)		
box s nářadím		