Technická zpráva k realizaci mlatových cest v parku Nalžovice

1. **Vytyčení cesty**

Vytyčení proběhne ve trase stávající cesty a trasa bude následně odsouhlasena zástupcem údržby parku.

Skladba MZK – materiál:
- kryt (obrusná vrstva) – drobné kamenivo odpovídající MZK frakce 0-4mm v požadované barevnosti 40 mm
- kryt – normované MZK 0-32mm 60 mm
- podklad – vibrovaný štěrk frakce 0-63mm 150 mm

Pracovní postup – technologie:
Pro dosažení optimálních vlastností finální vrstvy – krytu MZK, je tato vrstva tvořena dvěma frakcemi – svrchní 40mm fr. 0-4 a spodní 60mm fr. 0-32. Souvrství krytu MZK se hutní zásadně dohromady (hutnění hrubé a jemné frakce odděleně je vyloučeno). Pro hutnění používáme vibrační válec, hutníme vždy od krajů do středu plochy s tzv.nadvýšením pro určení tloušťky vrstvy.
Jednotlivé podkladní vrstvy hutníme samostatně.
Okraje mlatových cest budou zhotoveny z ocelové pásoviny výška 100mm a šířky 3-5mm, která bude připevněna pomocí žebírkové oceli průměr 12 – 15mm, délka 500mm pomocí sváru. Žebírková ocel bude zabetonována do betonových patek šířka 150 – 200 a výška 250 mm. Žebírková ocel bude rozmístěna v rozteči cca 700 – 1000 mm od sebe.
Vlhkost směsi MZK zajistíme kropením směsi při míchání a následným zaplachtováním pro převoz či uskladnění – směs pro pokládku nesmí vyschnout. Optimální vlhkost směsi pro zhotovení vrstvy z MZK se řídí normu ČSN 72 1015. Pokládka směsi je možná při teplotách nad 4°C.

Zkoušení a kontrola :
Požadované vlastnosti stavebních materiálů, směsí a hotové vrstvy se ověřují zkouškami dle ČSN 73 6126, tj. zrnitost dle ČSN 72 1183, vlhkost dle ČSN 72 1012 a ekvivalent písku dle ČSN 72 1173.

Cesta bude odvodněna příčným jednostranným spádem 2% do travnaté louky.

2. **Návaznost mlatových ploch na asfaltové plochy**

Mezi asfaltovými cestami a nově upravenou skladbou mlatu bude zhotoven přechodový pás z kovového U profilu přivařený na kovový okraj mlatových cest, pro lepší odtok srážkových vod.