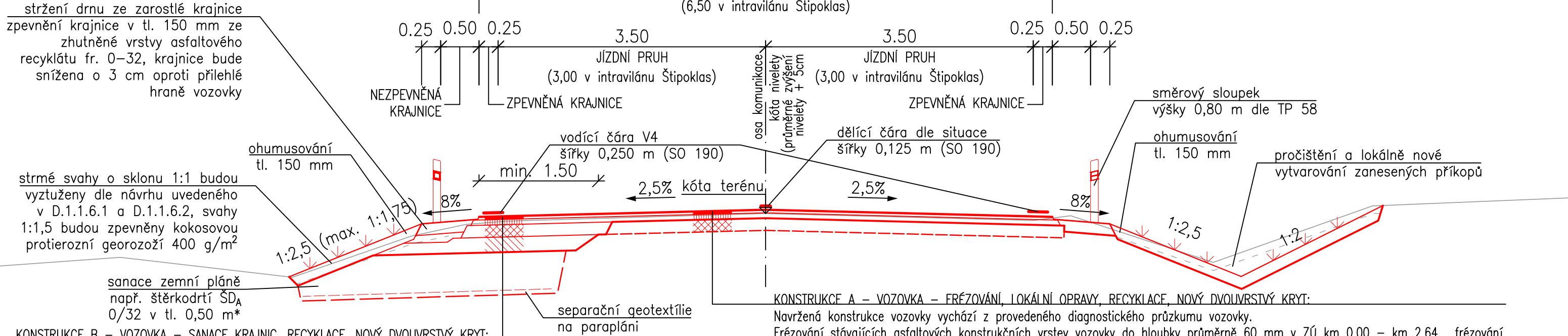


VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ  
SO 101 Rekonstrukce II/339  
volná šířka silnice 8,50 m

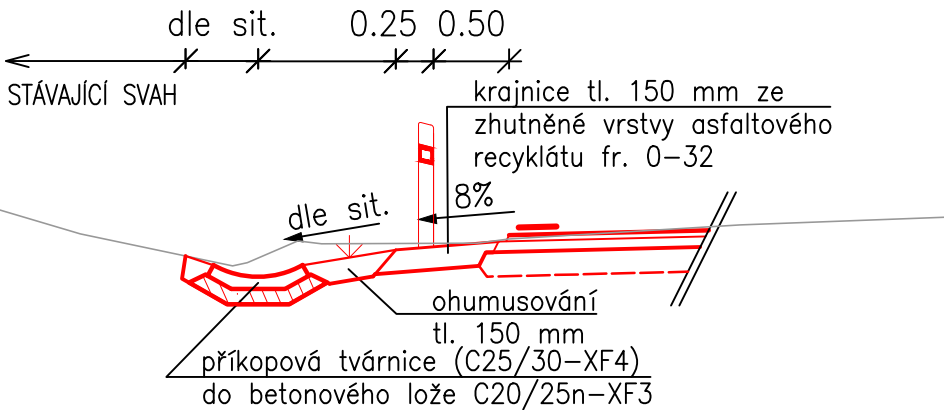


**KONSTRUKCE B – VOZOVKA – SANACE KRAJNIC, RECYKLACE, NOVÝ DVOUVRSTVÝ KRYT:**  
Navržená konstrukce vozovky vychází z provedeného diagnostického průzkumu vozovky. Frézování veškerých stávajících asfaltových konstrukčních vrstev vozovky (tl. 46 – 115 mm). Vybourání penetračního makadamu (tl. 120 – 160 mm). Odebrání nestmelených konstr. vrstev (tl. 0 – 220 mm). Provedení zemních prací až na úroveň navržené zemní pláně. Celková hloubka vybouraných konstrukčních vrstev vozovky a zemin podloží vozovky 420 mm (ZÚ km 0,00 – km 2,64) a 470 mm (km 2,64 – km 2,76). Provedení sanace zemní pláně a položení vrstvy ze štěrkodrtí. Rozprostření frézovaného materiálu z původní vozovky, přidání doplňkového kameniva podle výsledků průkazní zkoušky, reprofilace do požadovaných sklonových poměrů a předhutnění vrstvy.

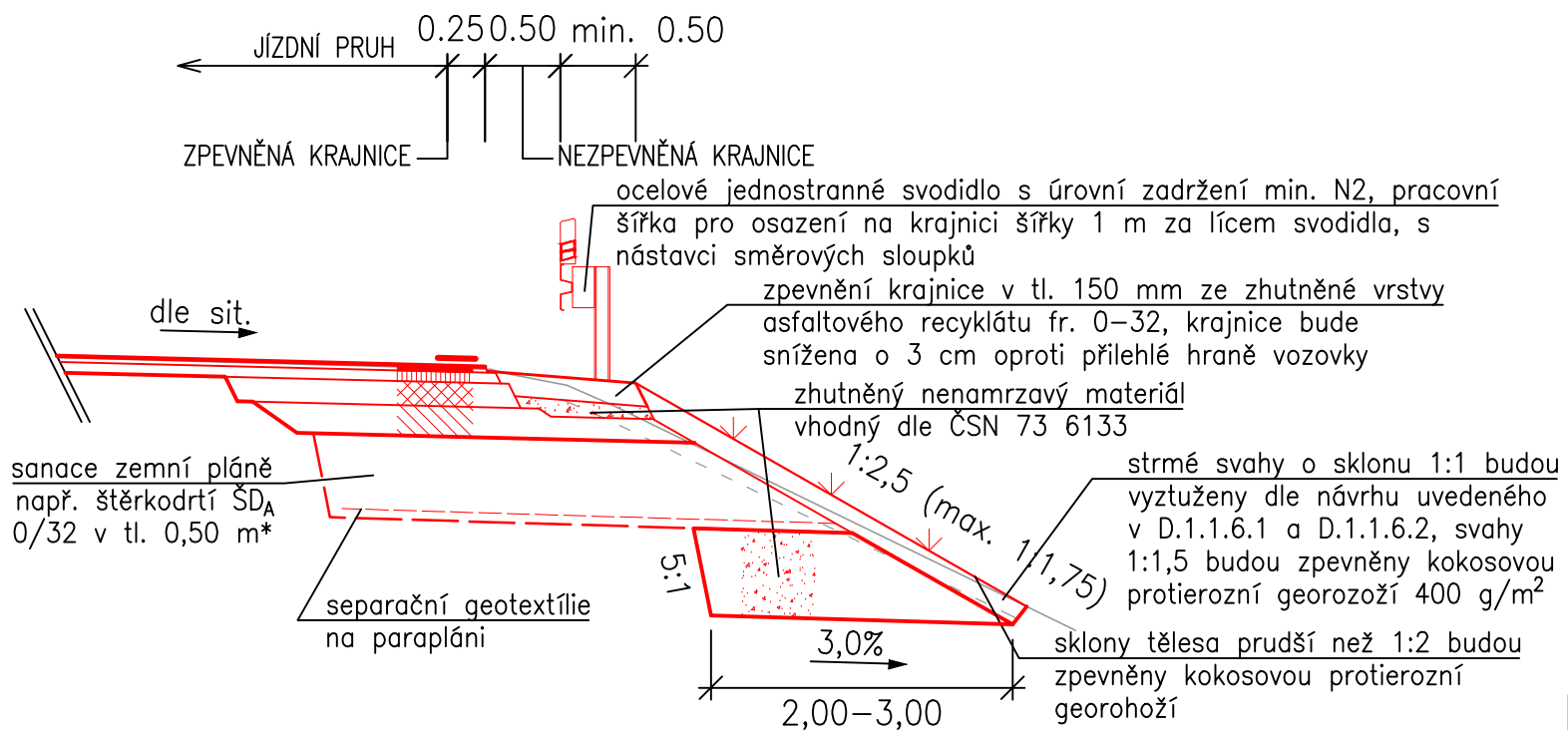
Asfaltový beton pro obrušnou vrstvu	ACO 11+ 50/70	ČSN EN 13108–1, ČSN 73 6121	tl. 40 mm
Spojovací postřik emulzní	PS–C	ČSN 73 6129, ČSN EN 13808, ČSN 73 6132	0,40 kg/m <sup>2</sup>
Asfaltový beton pro podkladní vrstvu	ACP 16+ 50/70	ČSN EN 13108–1, ČSN 73 6121	tl. 70 mm
Infiltrační postřik emulzní	PI–C	ČSN 73 6129, ČSN EN 13808, ČSN 73 6132	0,80 kg/m <sup>2</sup>
Recyklace za studena na místě**	RS CA	TP 208	tl. 160 mm
Štěrkodrt	ŠD <sub>A</sub> 0/32	ČSN EN 13285, ČSN 73 6126–1	tl. 200 mm
CELKEM NOVÁ KONSTRUKCE			tl. 470 mm

**KONSTRUKCE C – VYZTUŽENÍ VRSTEV Z ASFALTOVÉHO BETONU ARAMIDOVÝMI VLÁKNY:**  
Frézování a odebrání stávajících vozkových vrstev do hloubky 110 mm v místech mimo sanaci okrajů vozovky, případně odebrání konstrukčních vrstev do hloubky 470 mm v místech sanace, úsek km 2,76 – KÚ km 2,88.  
Asfaltový beton pro obrušnou vrstvu vyztužený aramidovými vlákny\*\*\* ACO 11+ 50/70 tl. 40 mm  
Spojovací postřik emulzní PS–C 0,40 kg/m<sup>2</sup>  
Asfaltový beton pro podkladní vrstvu vyztužený aramidovými vlákny\*\*\* ACP 16+ 50/70 tl. 70 mm  
Infiltrační postřik emulzní PI–C 0,80 kg/m<sup>2</sup>  
Dále je skladba vozovky shodná s KONSTRUKCÍ A nebo B v případě sanace okraje vozovky.

DETAIL – PŘÍKOP ZPEVNĚNÝ PŘÍKOPOVOU TVÁRNICÍ



DETAIL – SVODIDLO



\* Na základě měření hodnot modulů na zemní pláni při provádění musí v případě nedodržení minimálních předepsaných hodnot dodavatel v součinnosti s geologem stanovit optimální způsob sanace pláně.  
\*\* V závislosti na technologickém postupu prací se v případě časové prodlevy a pojiždění recyklované vrstvy zajistí její ochrana nátěrem (položka není zahrnuta v soupisu prací), před pokládkou AC se povrch opatří spojovacím postřikem z kationaktivní emulze v množství zbytkového pojiva 0,4 – 0,6 kg/m<sup>2</sup>.  
\*\*\* Aramidová vlákna budou přidávána do asfaltových směsí bez vybalování z polyetylenových pytlů v kterémkoliv okamžiku míchání po přidání pevných komponentů a před přidáním tekutého asfaltu.

změna	popis vydání, změny	vypracoval	datum

VÝŠKOVÝ SYSTÉM BPV

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM JTSK

HLAVNÍ PROJEKTANT:  <b>atelierpromika</b> projektová činnost v dopravě		Muchova 9/223, 160 00 Praha 6 tel. +420 233 081 261 e-mail: promika@promika.cz IČO: 26080273	
OBJEDNATEL: Krajská správa a údržba silnic Středočeského kraje, p.o., Zborovská 81/11, 150 21 Praha 5 - Smíchov			
VYPRACOVAL: Ing. Michael Kudera		ODPOVĚDNÝ PROJEKTANT: Ing. Petr Peštál	
AKCE: II/339 Červené Janovice – Štipoklasy - PD			
ČÁST: D.1 Stavební část			
STAVEBNÍ OBJEKT: SO 101, SO 180, SO 190			
PŘÍLOHA: Vzorové příčné řezy		Č. PŘÍLOHY: D.1.1.4.1	
STUPEŇ: PDPS	DATUM: 12/2019	MĚŘÍTKO: 1:50	FORMÁT:

© návrh řešení obsažený ve výkresové a textové části je předmětem ochrany dle autorského zákona