

Profil zadavatele

V Říčanech dne 26.10.2020  
Reg. č.: vz-319/20  
Vyřizuje: Mgr. Kolocová  
telefon: +420 773 785 922

**Vysvětlení zadávací dokumentace č. 12 - 14 k veřejné zakázce „II/605 a III/2365 Beroun, rekonstrukce silnic – zbývající úsek“**

Vážený dodavateli,

Krajská správa a údržba silnic Středočeského kraje, příspěvková organizace, se sídlem Zborovská 11, 150 21 Praha 5 – Smíchov (dále jen „zadavatel“) Vám tímto v souladu se zákonem č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon“) poskytuje níže uvedené vysvětlení zadávací dokumentace k výše uvedené veřejné zakázce.

12.	<b>Znění žádosti o vysvětlení zadávací dokumentace č. 12:</b> V soupisu prací k SO 101, 102.2, 102, 111, 112 a 113 je uvedena položka <i>Poplatek za uložení na skládce (skládkovné) odpadu asfaltového - kontaminovaný odpad</i> (kód 997221845.R).  V technických zprávách k předmětným SO je v odstavci 7. ZEMNÍ PRÁCE uvedeno následující: <i>V návaznosti na znění vyhlášky č. 130/2019 Sb. ze dne 24. května 2019 o kritériích, při jejichž splnění je asfaltová směs vedlejším produktem nebo přestává být odpadem, byl zpracován doplňkový diagnostický průzkum. Doplňkový diagnostický průzkum provedla firma VIAKONTROL, spol. s r. o., 11/2019. Na základě výsledků doplňkového diagnostického průzkumu byly upraveny tloušťky jednotlivých frézovaných vrstev. V případě, že výsledný směsný vzorek překračuje nadlimitní hodnoty polycyklických aromatických uhlovodíků (PAU) a je zařazen do kvalitativní třídy ZAS-T3 nebo ZAS-T4, je možné získaný materiál použít pouze při technologii recyklace za studena na místě za použití asfaltového pojiva. Ve stavebním objektu není tato technologie použitelná, a proto je frézovaná vrstva s nadlimitními hodnotami pro třídy ZAS-T3 a ZAS-T4 vykázána samostatně jako nebezpečný odpad. Ten je nutno odvézt ze stavby a zlikvidovat odborným způsobem.</i>  Poplatek za skládku se ale podle úrovně kontaminace ve třídách ZAS-T3 a ZAS-T4 (která může být dle obsahu benzo(a)pyrenu i nebezpečným odpadem) liší i řádově, bez výsledků laboratorních zkoušek tedy není možné položky skládkovného správně ocenit. S odvoláním na § 36 odst. 3 ZZVZ žádáme Zadavatele o zveřejnění citovaného doplňkového diagnostického průzkumu (není součástí Zadávací dokumentace), včetně kompletních výsledků laboratorních zkoušek.
	<b>Vysvětlení zadávací dokumentace č. 12:</b> <i>Doplňkový diagnostický průzkum včetně laboratorních zkoušek je součástí Dokumentace k PDPS v části G.8 Diagnosticka_zprava_vc_PAU_(2020).</i>
	<b>13.</b> <b>Znění žádosti o vysvětlení zadávací dokumentace č. 13:</b>

	<p>1) Nikde v zadávací dokumentaci jsme nenašli zařazení asfaltových vrstev určených k vyfrézování do jedné z kvalitativních tříd ZAS - T1 až ZAS - T4 dle vyhlášky č. 130/2019 Sb., o kritériích, při jejichž splnění je asfaltová směs vedlejším produktem nebo přestává být odpadem. Zveřejní zadavatel zařazení asfaltových vrstev dle vyhlášky č. 130/2019?</p>
	<p><b>Vysvětlení zadávací dokumentace č. 13:</b></p> <p>V souladu s citací v technické zprávě stavebních objektů SO 101, 102 (viz bod DI č.12) je v soupisech prací SO 101, SO 101.2 a SO 102 je frézovaná vrstva s nadlimitními hodnotami pro třídy ZAS-T3 a ZAS-T4 vykázána samostatně v položce s kódem č. 113154433 jako nebezpečný (kontaminovaný) odpad. S uvedenou položkou souvisí i poplatek za nebezpečný (kontaminovaný) odpad, který je uveden v položce s kódem 997221845.R.</p>
	<p><b>Znění žádosti o vysvětlení zadávací dokumentace č. 14:</b></p> <p>2) V soupise prací SO 102 - Rekonstrukce III/2365 je uvedena položka č.42 Asfaltový beton vrstva podkladní ACP 16 (obalované kamenivo OKS) tl 80 mm š přes 3 m o výměře 7094 m<sup>2</sup>. Ve vzorovém příčném řezu je však uvedena tloušťka této vrstvy 90 mm. Která tloušťka tedy platí? Opraví zadavatel soupis prací případně vzorový řez tak, aby tyto dokumenty byly ve shodě?</p>
14.	<p><b>Vysvětlení zadávací dokumentace č. 14:</b></p> <p>Správná tloušťka pro vrstvu ACP 16 v konstrukci vozovky SO 102 je 80 mm. Tato hodnota je uvedena v technické zprávě a v soupisu prací. Ve vzorovém příčném řezu zůstala omylem tloušťka vrstvy opravena na 90 mm, tak jako tomu bylo u SO 101 z důvodu splnění parametrů dotačního titulu. U silnice III/2365 je konstrukce vozovky navržena v kompletní skladbě a nebylo nutné z výše uvedeného důvodu tloušťku konstrukce měnit.</p>

Zadavatel upravuje lhůtu pro podání nabídek na 20.11.2020 do 10:00

.....  
**Krajská správa a údržba silnic Středočeského kraje,**  
**příspěvková organizace**  
 Mgr. Zdeněk Dvořák, MPA ředitel