



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Integrovaný regionální operační program



MINISTERSTVO
PRO MÍSTNÍ
ROZVOJ ČR

KUPNÍ SMLOUVA

číslo kupujícího: 321/16977246/2019

„SOŠ a SOU, Kladno, Dubská - dodávka a montáž technologií, výukových pomůcek a vybavení“
„Část 2: obor Obráběč kovů – CNC stroje“

Smluvní strany

Střední odborná škola a Střední odborné učiliště, Kladno, Dubská

se sídlem: Dubská 967, 272 03 Kladno
zastoupená: Ing. Jiří Růžek, ředitel příspěvkové organizace
IČO: 16977246
DIČ: CZ16977246
Bankovní spojení: Bankovní spojení: Komerční banka, a.s.
číslo účtu: [REDACTED]
číslo účtu projektu: [REDACTED]
kontaktní osoby: Ing. Jiří Růžek, tel. [REDACTED]
Ing. Jan Brož, tel. [REDACTED]

(dále jen „kupující“)

a

Dodavatel: **TEXIMP, spol. s r.o.**
se sídlem: K Zelenči 2923/8, Horní Počernice, 193 00 Praha 9
IČO: 45790621
DIČ: CZ45790621
Zastoupený: Ivan Bornatico, jednatel
Zapsaný v obchodní rejstříku vedeném u Městského soudu v Praze, oddíl C, vložka 13699
Bankovní spojení: Komerční banka, a.s.
Číslo účtu: [REDACTED]
Kontaktní osoba: Ing. Pavel Koudelka, [REDACTED]

(dále jen „prodávající“)

dále též jen „smluvní strany“

Tato Kupní smlouva (dále jen „Smlouva“) je uzavřena ve smyslu ustanovení § 2079 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „Občanský zákoník“)



Článek I. Předmět Smlouvy

1. Tato Smlouva je uzavírána mezi prodávajícím a kupujícím na základě výsledků zadávacího řízení za účelem realizace veřejné zakázky s názvem „**SOŠ a SOU, Kladno, Dubská - dodávka a montáž technologií, výukových pomůcek a vybavení (opakování), část 2: obor Obráběč kovů – CNC stroje**“, název programu: **Integrovaný regionální operační program**, číslo projektu: **CZ.06.2.67/0.0/0.0/16_066/0006125**.
2. Prodávající se v rozsahu a za podmínek stanovených touto Smlouvou zavazuje dodat Kupujícímu zboží, které je blíže specifikováno v **Příloze č. 1** této Smlouvy (dále též souhrnně označováno jako „**Zboží**“) a v položkovém rozpočtu, který je **Přílohou č. 2** této Smlouvy. **Zboží musí být dodáno v souladu s podmínkami a požadavky kupujícího (zadavatele), které kupující stanovil v rámci zadávacího řízení, které předcházelo uzavření této Smlouvy. Zboží musí být dodáno rovněž v souladu s platnými právními předpisy.**
3. Prodávající se zavazuje odevzdat kupujícímu Zboží a umožnit mu nabytí vlastnické právo ke Zboží, a kupující se zavazuje Zboží, za podmínek této Smlouvy, převzít a zaplatit prodávajícímu kupní cenu uvedenou v čl. V této Smlouvy.
4. Součástí dodávky Zboží je dále dodání příslušných dokumentací ke Zboží včetně návodů k použití, uživatelských příruček a manuálů a návodů k obsluze v českém jazyce v tištěné podobě, záručních listů a případné prohlášení o shodě, jakož i případných dalších dokladů prokazujících zejména splnění všech zákonných podmínek u dodávaného Zboží.
5. Součástí povinností prodávajícího je i doprava Zboží do místa dodání, montáž a instalace těch prvků předmětu plnění, u kterých je to zapotřebí k tomu, aby mohly být užívány za účelem, kterému slouží. Předmět plnění bude dodán nový s tím, že všechny jeho prvky budou funkční, nebudou poškozené ani vadné a budou způsobilé k užívání Zboží. Součástí dodávky Zboží je rovněž předvedení funkcí Zboží, případně zaškolení kupujícího a jím určených osob, pokud to je pro řádné užívání Zboží potřebné. Skutečnost, zda je nutné provést zaškolení ohledně Zboží, si vyhrazuje kupující.
6. Smluvní strany sjednávají, že na vztah touto Smlouvou založený se neuplatní ust. § 2126 občanského zákoníku týkající se svépomocného prodeje, tj. smluvní strany si sjednávají, že v případě prodlení jedné strany s převzetím Zboží či s placením za Zboží, nevzniká druhé smluvní straně právo Zboží po předchozím upozornění na účet prodlévající strany prodat.

Článek II. Předání Zboží

1. Prodávající se zavazuje, že dodá kupujícímu Zboží a splní veškeré povinnosti dle čl. I. této Smlouvy ke Zboží nejpozději do **čtyř (4) měsíců od účinnosti této Smlouvy**.
2. O předání a převzetí Zboží bude smluvními stranami sepsán Protokol o předání a převzetí Zboží, který bude podepsán oprávněnými zástupci obou smluvních stran. Součástí Protokolu o předání a převzetí Zboží bude potvrzení o splnění všech povinností prodávajícího dle čl. I. této Smlouvy. Kupující je oprávněn odepřít převzetí Zboží v případě, že toto vykazuje nedostatky či vady.
3. Dnem podpisu předávacího protokolu dle čl. 2.2 této Smlouvy přechází z prodávajícího na kupujícího vlastnické právo ke Zboží. Nebezpečí škody na Zboží nese až do přechodu vlastnického práva na kupujícího prodávající.



4. Místem plnění (dodání) je Sídlo SOŠ a SOU, Kladno, Dubská 967, 272 03 Kladno, pokud nebude mezi smluvními stranami písemně sjednáno jinak.

Článek III.

Základní povinnosti kupujícího

Kupující zaplatí prodávajícímu kupní cenu za Zboží v souladu s ustanoveními čl. V této smlouvy.

Článek IV.

Základní povinnosti prodávajícího, záruka

1. Smluvní strany tímto sjednávají, že záruka za jakost zboží činí **nejméně 24 měsíců**. Záruční doba počíná běžet ode dne řádného předání a převzetí Zboží včetně dokumentace kupujícím bez vad a nedodělků a po splnění všech povinností prodávajícího ke Zboží, které vyplývají z čl. I této Smlouvy.
2. Zárukou za jakost se prodávající zavazuje, že Zboží bude po dobu běhu záruční lhůty způsobilé k použití pro obvyklý účel a že si uchová obvyklé vlastnosti.
3. Kupující je povinen telefonicky nebo písemně (emailem) prostřednictvím kontaktní osoby ohlásit prodávajícímu (kontaktní osobě) záruční vady neprodleně poté, co je zjistí. Záruční vada je včas uplatněna odesláním ohlášení i v poslední den záruční doby.
4. V záruční lhůtě je prodávající povinen odstraňovat reklamované vady, popřípadě uspokojit jiný nárok kupujícího z vadného plnění, a to tak, že prodávající je povinen diagnostikovat vadu Zboží nejpozději do 3 pracovních dní od oznámení vady kupujícím prodávajícímu. V případě, že se jedná o běžnou vadu, je povinností prodávajícího odstranit takovou vadu Zboží nejpozději do 5 pracovních dní od jejího určení prodávajícím. V případě složitějších vad, kdy je nutné např. objednat nějaký komponent Zboží apod., bude lhůta pro opravu vady stanovena formou písemného zápisu po dohodě obou smluvních stran.
5. V případě prodloužení prodávajícího s dodáním Zboží a splněním veškerých povinností uvedených v čl. I. této smlouvy, je kupující oprávněn požadovat na prodávajícím zaplacení smluvní pokuty ve výši 0,1 % z celkové kupní ceny Zboží bez DPH, a to za každý i započatý den prodloužení, čímž není dotčen nárok kupujícího na náhradu vzniklé újmy.
6. V případě nedodržení lhůty pro odstranění vady Zboží dle čl. 4 odst. 4.4 této Smlouvy, je Kupující oprávněn požadovat na Prodávajícím smluvní pokutu ve výši 500,-Kč za každý i započatý den prodloužení s odstraněním příslušné vady Zboží v každém jednotlivém případě.
7. Kontaktní osobou oprávněnou jednat za smluvní strany ve věcech práv a povinností stanovených dle této Smlouvy, pokud nebude smluvními stranami písemně sděleno jinak, jsou osoby uvedené v čl. VII této Smlouvy.

Článek V.

Kupní cena

1. Cena za předmět plnění dle článku I. této Smlouvy vychází ze zadávacího řízení a z nabídky prodávajícího, přičemž tato je v souladu se zákonem č.526/1990 Sb., o cenách, ve znění pozdějších předpisů, a činí



celkovou částku ve výši **5 276 996,55 Kč bez DPH**. Jednotkové ceny Zboží jsou uvedeny v položkovém rozpočtu, který tvoří Přílohu č. 2 této Smlouvy.

2. Cena Zboží bude kupujícím zaplacená na základě daňového dokladu – faktury vystavené prodávajícím po řádném dodání Zboží a splnění veškerých povinností prodávajícího uvedených v čl. I této Smlouvy. DPH bude určeno podle platných právních předpisů.
3. Kupní cena je sjednána jako nejvýše přípustná, včetně všech poplatků a veškerých dalších nákladů spojených s dodáním Zboží a splněním všech povinností prodávajícího, které vyplývají z této Smlouvy. Kupující nemá nárok na zvýšení ceny Zboží v souvislosti s dodávkou Zboží a plnění souvisejících povinností dle této Smlouvy.

Článek VI. Platební podmínky

1. Faktura musí obsahovat náležitosti daňového dokladu podle ust. § 435 občanského zákoníku, podle ust. § 7 zákona č. 90/2012 Sb., o obchodních společnostech a družstvech (zákon o obchodních korporacích), ve znění pozdějších předpisů, podle zákona č. 563/1991 Sb., o účetnictví, ve znění pozdějších předpisů, a podle ust. § 29 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů a odkaz na tuto Smlouvu a číslo a název příslušného programu: Integrovaný regionální operační program, číslo projektu: CZ.06.2.67/0.0/0.0/16_066/0006125. Nedílnou přílohou faktury musí být kopie protokolu o předání a převzetí Zboží podepsaná oprávněnými zástupci obou smluvních stran.
2. Kupující zaplatí prodávajícímu kupní cenu Zboží převodem na účet ve lhůtě 30 dnů ode dne doručení řádného daňového dokladu, který bude splňovat náležitosti dle čl. 6 odst. 1 této Smlouvy.
3. Kupující nebude poskytovat prodávajícímu zálohu/zálohy.
4. Kupující může fakturu vrátit do data její splatnosti, pokud bude obsahovat nesprávné nebo neúplné náležitosti či údaje a to do 5 pracovních dnů po jejím obdržení, s uvedením důvodu vrácení. Dodavatel je povinen fakturu podle charakteru nedostatků, buď opravit, nebo nově vystavit. Oprávněným vrácením faktury přestává kupujícímu běžet původní lhůta splatnosti faktury a nová lhůta splatnosti začne běžet okamžikem doručení nové či opravené faktury. Kupující je oprávněn pozastavit úhradu kterékoliv platby v průběhu plnění této smlouvy, jestliže prodávající neplní termíny v této smlouvě stanovené.

Článek VII. Kontaktní osoby

1. Dalšími oprávněnými zástupci kupujícího při převzetí Zboží a ve věcech technických (dále jen „oprávnění zástupci kupujícího“) jsou:
 - Ing. Jiří Růžek, [redacted]
 - Mgr. Kovaříková Renata, [redacted]
 - Ing. Jan Brož, [redacted]
2. Oprávněnými zástupci prodávajícího při převzetí Zboží a ve věcech technických jsou:
 - Ing. Pavel Koudelka, [redacted]
 - Vítězslav Glaser, [redacted]



Článek VIII.

Ukončení smlouvy

1. Tato Smlouva může být ukončena dohodou smluvních stran nebo odstoupením od Smlouvy.
2. Odstoupit od Smlouvy lze pouze z důvodů stanovených ve Smlouvě nebo v Občanském zákoníku.
3. Od této Smlouvy může smluvní strana dotčená porušením povinnosti jednostranně odstoupit pro podstatné porušení této Smlouvy, přičemž za podstatné porušení této Smlouvy se zejména považuje:
 - a) na straně kupujícího nezaplacení kupní ceny podle této Smlouvy ve lhůtě delší 90 dní po dni splatnosti příslušné faktury;
 - b) na straně prodávajícího, jestliže byt' i část Zboží nebude řádně dodána v dohodnutém termínu;
 - c) na straně prodávajícího, jestliže Zboží nebude mít vlastnosti deklarované prodávajícím v této Smlouvě;
 - d) na straně prodávajícího, jestliže prodávající neodstraní vady ve lhůtě stanovené Smlouvou od písemného nahlášení vady kupujícím nebo v případě opakující se závady;
 - e) na straně prodávajícího, jestliže ve své nabídce v rámci veřejné zakázky, která předcházela uzavření této Smlouvy, uvedl informace nebo předložil doklady, které neodpovídají skutečnosti a měly nebo mohly mít vliv na výsledek zadávacího řízení.
4. Skončením účinnosti Smlouvy zanikají všechny závazky smluvních stran ze Smlouvy. Skončením účinnosti nebo jejím zánikem nezánikají nároky na náhradu újmy a zaplacení smluvních pokut sjednaných pro případ porušení smluvních povinností vzniklé před skončením účinnosti Smlouvy, a ty závazky smluvních stran, které podle Smlouvy nebo vzhledem ke své povaze mají trvat i nadále nebo u kterých tak stanoví zákon.

Čl. IX.

Další ujednání

1. Dodavatel je povinen uchovávat veškerou dokumentaci související s realizací projektu včetně účetních dokladů minimálně do konce roku 2028, pokud nestanovuje závazný právní předpis lhůtu delší.
2. Dodavatel je povinen minimálně do konce roku 2028 poskytovat požadované informace a dokumentaci související s realizací projektu zaměstnancům nebo zmocněncům pověřených orgánů (CRR, MMR ČR, MF ČR, Evropské komise, Evropského účetního dvora, Nejvyššího kontrolního úřadu, příslušného orgánu finanční správy a dalších oprávněných orgánů státní správy) a je povinen vytvořit výše uvedeným osobám podmínky k provedení kontroly vztahující se k realizaci projektu a poskytnout jim při provádění kontroly součinnost.
3. Dodavatel bere na vědomí, že se podle ustanovení § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě a o změně některých zákonů (zákon o finanční kontrole) stává osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly. Dodavatel je povinen zejména umožnit výkon veřejnoprávní kontroly a poskytnout veškerou potřebnou součinnost poskytovateli dotace a všem příslušným orgánům při výkonu jejich kontrolních oprávnění. Toto ustanovení platí také pro všechny poddodavatele dodavatele.



Článek X.

Závěrečná ustanovení

1. Tato Smlouva nabývá platnosti okamžikem podpisu oprávněnými zástupci obou smluvních stran a účinnosti dnem uveřejnění této Smlouvy vč. jejich příloh v registru smluv v souladu se zák. č. 340/2015 Sb., o registru smluv, ve znění pozdějších předpisů.
2. Smluvní pokuty uplatňované dle této Smlouvy jsou splatné do třiceti (30) dní od data, kdy byla povinné straně doručena písemná výzva k zaplacení smluvní pokuty ze strany oprávněné strany, a to na účet oprávněné strany uvedený v záhlaví této Smlouvy.
3. Veškeré změny či doplnění Smlouvy lze učinit pouze na základě písemné dohody smluvních stran. Takové dohody musí mít podobu datovaných, číslovaných a oběma smluvními stranami podepsaných dodatků Smlouvy.
4. Nastanou-li u některé ze stran skutečnosti bránící řádnému plnění této Smlouvy, je povinna to ihned bez zbytečného odkladu oznámit druhé straně a vyvolat jednání zástupců kupujícího a prodávajícího.
5. Vztahuje-li se důvod neplatnosti jen na některé ustanovení Smlouvy, je neplatným pouze toto ustanovení, pokud z jeho povahy, obsahu anebo z okolností, za nichž bylo sjednáno, nevyplývá, že jej nelze oddělit od ostatního obsahu Smlouvy.
6. Smluvní strany budou vždy usilovat o smírné urovnání případných sporů vzniklých ze Smlouvy. Případné spory vzniklé z této Smlouvy budou řešeny podle platné právní úpravy věcně a místně příslušnými soudy České republiky.
7. Smlouva bude podepsána elektronicky. Každá ze smluvních stran obdrží po jednom vyhotovení smlouvy.
8. Nedílnou součástí této Smlouvy je následující příloha:

Příloha č. 1 – Technická specifikace zboží

Příloha č. 2 – Položkový rozpočet

Smluvní strany prohlašují, že si Smlouvu před jejím podpisem přečetly a s jejím obsahem bez výhrad souhlasí. Smlouva je vyjádřením jejich pravé, skutečné, svobodné a vážné vůle. Na důkaz pravosti a pravdivosti těchto prohlášení připojují oprávnění zástupci smluvních stran své vlastnoruční podpisy.

V Kladně

V Praze

Kupující:

Prodávající:

SOŠ a SOU, Dubská, Kladno

Teximp, spol. s r.o.

.....
Ing. Jiří Růžek
ředitel příspěvkové organizace

.....
Ivan Bornatico, jednatel

Teximp®

Haas
F1™ Team
OFFICIAL MACHINE TOOL

FACTORY OUTLET
A Division of Teximp International

Teximp, spol. s r.o.

Nabídka 2019203515300289

Střední odborná škola a Střední odborné učiliště, Kladno,

DIČ: CZ16977246

IČO č. 16977246

Dubská 967

272 03 Kladno - Dubí

Kontakt : Pan Jiří Růžek

Tel : [REDACTED]

Mobilní :

e-mail :

K Zelenči 2923/8

CZ-19300 Praha 9 Horní Počernice

Tel: [REDACTED]

www.teximp.com

Číslo zákaznika:

CTS-A100059

Zhotovil:

Ing. Pavel Koudelka

Mobilní :

e-mail :

Datum:

08.08.2019

Platnost nabídky:

06.11.2019

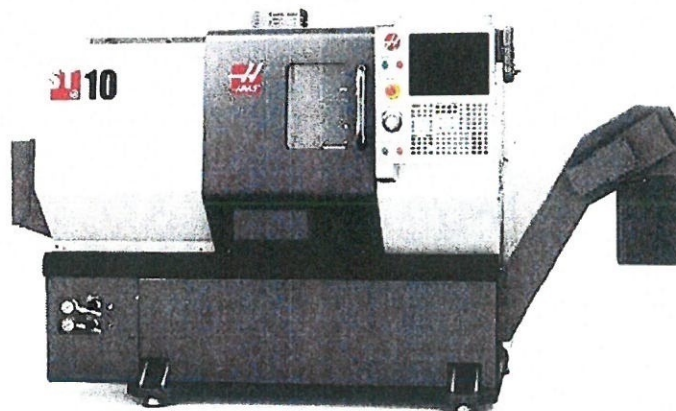
ST-10

Americká společnost Haas Automation, Inc. se sídlem v Oxnardu, stát Kalifornie. Výrobní provoz s více než 76 000 m² představuje v současné chvíli největší strojírenský provoz v USA. Ročním objemem výroby více jak 13 000 strojů zaujímá čelní místo mezi světovými výrobci obráběcích strojů. Je držitelem certifikátu ISO 9001:2000, uděleným institutem TÜV. Každý stroj je před expedicí podroben více než 300 kontrolám zajištění kvality a zkušebnímu provozu v rozsahu 168 hodin. Firma Haas zavedla v oblasti výroby obráběcích strojů systém velkosériové výroby a unifikaci všech dílů dle vzoru automobilového průmyslu. Tímto je dosaženo výborného poměru mezi výkonem stroje a pořizovací cenou, to vše při zachování maximální kvality a bohatého příslušenství strojů v základní výbavě.

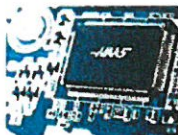
K hlavním zásadám výrobce patří:

- jasná transparentní cenová politika – ceník strojů a příslušenství uveden na internetových stránkách
- krátké dodací termín díky unifikaci řady dílů a vysoké produktivitě a automatizaci ve výrobě
- závazek rychlého servisu. Každý distributor disponuje skladem náhradních dílů v objemu 90% potřebných dílů pro pravidelnou údržbu a rychlý a efektivní servisní zásah
- cenově dostupné náhradní díly
- vysoká hodnota při dalším prodeji. Stroje Haas již řadu let dosahují nejvyšší hodnoty při následném prodeji.

Stroje jsou zobrazeny s volitelnou výbavou



Kód položky	Popis	ks	cena / ks	Slevy	celkem CZK
ST-10	<p>CNC revolverový soustruh HAAS - ST-10</p> <ul style="list-style-type: none"> - max. Ø soustružení 220 mm (pro standardní revolver) - max. délka soustružení 356 mm - oběžný průměr nad ložem 641 mm - oběžný průměr nad příčným suportem 413 mm - pojezdy os X/Z - 200 / 406 mm - rychloposuvy os X/Z - 30.5 m/min <p>- velikost vřetene A2-5</p> <ul style="list-style-type: none"> - max. výkon 11.2 kW, pohon vřetene Vector Drive - max. kroutící moment 102 Nm - max. otáčky vřetene 6.000 /min - průchod vřetene pro tyčový materiál 44 mm - automatické hydraulické sklíčidlo 165 mm + sada měkkých čelisti <p>- 12 polohová hlava VDI40 (opce BOT nebo Hybrid)</p> <ul style="list-style-type: none"> - opce pohon nástrojů a C osa vřetene <p>- nádrž chladicí kapaliny 114 l s čerpadlem</p> <ul style="list-style-type: none"> - el. připojení 3x400V/50HZ, 14kVA - váha stroje 3 450 kg <p>Další standardní vybavení a vlastnosti stroje</p> <ul style="list-style-type: none"> - CNC řídicí systém HAAS v češtině kompatibilní s Fanuc - solidní litinová konstrukce - lineární valivá předepnutá vedení os - centrální automatické mazání - osy tukem / vřeteno olejem - osvětlení pracovního prostoru stroje - automatické hydraulické 3-čelistové sklíčidlo - sada držáků nástrojů (jen pro revolvery typu BOT nebo HYBRID) - přímé závitování - 15" barevný LCD monitor - elektronické kolečko na ovládacím panelu - operační paměť 1 GB - USB a ETHERNET komunikační rozhraní - modul pro rychlou detekci výpadku proudu - ruční pistole pro čištění vzduchem - sada ustavovacích patek - záruka 1 rok - CE provedení 	1	1 006 071,-	20	804 856,80
1GB	Standardní paměť, 1 GB	1	0.00		0.00



AUTO DOOR-	Funkce automatického otevírání a zavírání dveří pomocí programu.	1	0.00		0.00
------------	--	---	------	--	------



EPFDM	Modul pro včasnou detekci výpadku proudu	1	0.00		0.00
-------	--	---	------	--	------



ETHERNET	Síťová - ethernetová karta	1	0.00		0.00
----------	----------------------------	---	------	--	------



HAAS CONNECT	Vzdálené monitorování stroje Haas. Stav stroje lze sledovat na počítači nebo smartphonu. Lze nastavit upozornění např. na spuštění cyklu, konec programu, alarmy nebo korekce posuvů, otáček včetně nebo rychloposuvů. Upozornění může dostávat více uživatelů. Vyžaduje připojení stroje k internetu. Správa uživatelů přes www.My.HaasCNC.com	1	0.00		0.00
--------------	---	---	------	--	------



METRIC	Metrické provedení stroje. Systém pracuje s metrickými jednotkami. Upínání nástrojů a dílů vyrobeno v metrickém provedení.	1	0.00		0.00
--------	--	---	------	--	------

RTAPMM	Přímé závitování bez vyrovnávacího pouzdra	1	0.00		0.00
--------	--	---	------	--	------



VDI-40-1	Revolver VDI40 (12 poloh) nahrazující standardní revolver BOT	1	0.00		0.00
----------	--	---	------	--	------

WIFI	Připojení řídicího systému HAAS přes WiFi	1	0.00		0.00
------	---	---	------	--	------



ATP	Systém předseřízení nástroje Automaticky výklopné rameno s sondou s automatickou kompenzací nástroje. Automatická sonda umožňuje operátorovi rychle a snadno nastavit nástrojové korekce pomocí automatického ramene sondy a intuitivního ovládacího rozhraní. Po prvotním nastavení lze systém používat k automatické aktualizaci korekci nebo v průběhu obrábění ke kompenzaci opotřebení nástroje a detekci zlomených nástrojů.	1	97 911,00	20	78 328,80
-----	---	---	-----------	----	-----------



LINER ADAPTER	Adaptér lineárního vedení Haas pro všechna vřetena Haas s tyčovou kapacitou 1,75" (44 mm). Vyžadováno pro použití s HAAS vřetenovými vložkami.	1	10 191,00	20	8 152,80
---------------	--	---	-----------	----	----------



EXPACK	Zámožské balení stroje	1	33 411,00		33 411,00
--------	------------------------	---	-----------	--	-----------



LCC1	Článekový dopravník třísek	1	97 911.00	20	78 328.80
------	----------------------------	---	-----------	----	-----------



LTS-1	Ručně přestavitelný koník - s hydraulickou výsuvnou pinolou 102 mm	1	123 711.00	20	98 968.80
-------	---	---	------------	----	-----------



TRANSPORT	doprava a pojištění DDP adresa dodání	1	25 800.00		25 800.00
2INSTAL2	instalace stroje: ustavení stroje, kontrola geometrie, kontrola funkcí a zprovoznění nezahrnuje technologii a zkušební výrobu 6 nivelačních kyvných prvků pro ustavení stroje	1	25 800.00		25 800.00
1TRAIN1-TTC	základní kurz školení a programování stroje 3 dny u Teximp Praha / max. 3 osoby podmínkou znalosti CNC programování Školení proběhne u zákazníka.	1	30 960.00		30 960.00
SIMULATOR	Modul simulátoru, řízení softwaru Haas (frézka a soustruh), LCD displej, USB port, malé rozměry, hloubka pouze 178 mm.	1	38 571.00	100	0.00
EW-S	Rozšířená záruka o další rok - celkem 24 měsíců - 24 měsíců bezplatná dodávka náhradních dílů	1	144 351.00	100	0.00



Dialog	Dialogové programování Haas 2D simulace součástí ŘS.	1	0.00		0.00
Emulze	Počáteční olejové náplně (tuk pro mazání lineárního vedení, olej pro mazání vřetene) Řezná kapalina (emulze) 114 litrů.	1	0.00		0.00
Manuály	Manuály k obsluze a provozu stroje v ČJ.	1	0.00		0.00
Rozměry	Rozměry stroje (d x š x v) 3200 x 1880 x 1842 mm	1	0.00		0.00

Teximp®



Celková částka	1 184 607,00 CZK
Celková částka (bez DPH)	1 184 607,00 CZK
DPH 21 %	248 767,47 CZK
Celková částka (DPH)	1 433 374,47 CZK

Doba dodání: Dle podmínek kupní smlouvy.

Záruční doba: 24 měsíců

Přednostní prodej vyhrazen

Platební podmínky

Dle podmínek kupní smlouvy.

Ivan
Bornatic
o

Digital unterschrieben
von Ivan Bornatico
DN: c=CH,
sn=Bornatico,
givenName=Ivan Remo,
cn=Ivan Bornatico
Datum: 2019.09.13
16:37:27 +02'00'

Sberbank CZ, a.s.
CZ-14000 Prague
IBAN CZ7668000000004200445918
BIC VBOECZ2X

Teximp, spol. s r. o.
K Zelenči 2923/8
CZ-19300 Praha 9 Horní Počernice
DIČ: CZ45790621
IČ: 45790621

Teximp, spol. s r.o.

Nabídka 2019203515300290

Střední odborná škola a Střední odborné učiliště, Kladno,

DIČ: CZ16977246

IČO č. 16977246

Dubská 967

272 03 Kladno - Dubí

Kontakt: Pan Jiří Růžek

Tel: [REDACTED]

Mobilní: [REDACTED]

e-mail: [REDACTED]

K Zelenči 2923/8

CZ-19300 Praha 9 Horní Počernice

www.teximp.com

Číslo zákazníka: CTS-A100059

Zhotovil: Ing. Pavel Koudelka

Mobilní: [REDACTED]

e-mail: [REDACTED]

Datum: 08.08.2019

Platnost nabídky: 06.11.2019

TM-1P

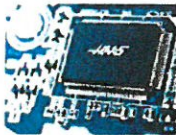

Americká společnost Haas Automation, Inc. se sídlem v Oxnardu, stát Kalifornie. Výrobní provoz s více než 76 000 m² představuje v současné chvíli největší strojírenský provoz v USA. Ročním objemem výroby více jak 13 000 strojů zaujímá čelní místo mezi světovými výrobci obráběcích strojů. Je držitelem certifikátu ISO 9001:2000, uděleným institutem TÜV. Každý stroj je před expedicí podroben více než 300 kontrolám zajištění kvality a zkušebnímu provozu v rozsahu 168 hodin. Firma Haas zavedla v oblasti výroby obráběcích strojů systém velkosériové výroby a unifikaci všech dílů dle vzoru automobilového průmyslu. Tímto je dosaženo výborného poměru mezi výkonem stroje a pořizovací cenou, to vše při zachování maximální kvality a bohatého příslušenství strojů v základní výbavě.

K hlavním zásadám výrobce patří:

- jasná transparentní cenová politika – ceník strojů a příslušenství uveden na internetových stránkách
- krátké dodací termín díky unifikaci řady dílů a vysoké produktivitě a automatizaci ve výrobě
- závazek rychlého servisu. Každý distributor disponuje skladem náhradních dílů v objemu 90% potřebných dílů pro pravidelnou údržbu a rychlý a efektivní servisní zásah
- cenově dostupné náhradní díly
- vysoká hodnota při dalším prodeji. Stroje Haas již řadu let dosahují nejvyšší hodnoty při následném prodeji.

Stroje jsou zobrazeny s volitelnou výbavou



Kód položky	Popis	ks	cena / ks	Slevy	celkem CZK
TM-1P	<p>Nástrojářská frézka HAAS - TM-1P</p> <ul style="list-style-type: none"> - 3-osé provedení (volitelně 4-tá / 5-tá osa) - pracovní pojezdy X,Y,Z = 762 x 305 x 406 mm - rozměry pracovního stolu 1 213 x 267 mm - počet/rozměr/rozteč T- drážek = 3 / 16mm / 101,6 mm - max. zatížení stolu 454 kg - vzdálenost čelo vřetene / plocha stolu = 102-508 mm <p>- typ vřetene ISO40 / DIN69871/A</p> <ul style="list-style-type: none"> - max. otáčky vřetene 6.000 ot/min - max. výkon 5,6 kW, pohon Vertor Drive - max. krouticí moment vřetene 45 Nm <p>- 10-ti polohový zásobník nástrojů</p> <ul style="list-style-type: none"> - rychloposuvy os X,Y,Z = 10,2 m/min - max. pracovní posuv 10,2 m/min <p>- nádrž chladicí kapaliny 76 litrů s čerpadlem</p> <ul style="list-style-type: none"> - el. připojení 3x400V/50HZ, 9kVA - váha stroje 1 900 kg <p>Další standardní vybavení a vlastnosti stroje</p> <ul style="list-style-type: none"> - CNC řídicí systém HAAS v češtině, kompatibilní s FANUC - solidní litinová konstrukce - lineární valivá předepnutá vedení os - centrální automatické mazání tukem (vřeteno olejem) - osvětlení pracovního prostoru stroje - 15" LCD barevný monitor - elektronické mikroposuvové kolečko - operační paměť 1 GB - USB a ETHERNET komunikační rozhraní - modul pro rychlou detekci výpadku proudu - ruční pistole pro čištění vzduchem - chladicí blok - závěsná polička nástrojů a držák zápisníku - patky pro ustavení stroje - záruka 1 rok - CE provedení stroje 	1	773 871,00	20	619 096,80
1GB	Standardní paměť. 1 GB	1	0,00		0,00
					
CPKTM	Čerpadlo chladicí kapaliny o výkonu 186 W - nádrž o objemu 76 l	1	0,00		0,00
					

CT	Upínání a výměna nástrojů pro typ ISO 40 dle DIN 69871	1	0.00		0.00
ETHERNET	Síťová - ethernetová karta	1	0.00		0.00



HAAS CONNECT	Vzdálené monitorování stroje Haas. Stav stroje lze sledovat na počítači nebo smartphonu. Lze nastavit upozornění např. na spuštění cyklu, konec programu, alarmy nebo korekce posuvů, otáček včetně nebo rychloposuvů. Upozornění může dostávat více uživatelů. Vyžaduje připojení stroje k internetu. Správa uživatelů přes www.My.HaasCNC.com	1	0.00		0.00
--------------	---	---	------	--	------



MEDIA DISPLAY	Media Display M-Code, M-130 slouží pro zobrazení obrázků, videí, PDF souborů, instrukcí pro obsluhu na obrazovce při běhu programu. Pouze se systémem NGC.	1	0.00		0.00
---------------	--	---	------	--	------



VPS	Vizuální programovací systém - tvorba programu pomocí dialogu	1	0.00		0.00
-----	---	---	------	--	------



WIFI	Připojení řídicího systému HAAS přes WiFi	1	0,00		0,00
------	---	---	------	--	------



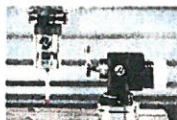
WL-MM	Pracovní osvětlení LED	1	0,00		0,00
-------	------------------------	---	------	--	------



4AXBLMM	Pohon 4. osy a kabely	1	59 211,00	20	47 368,80
---------	-----------------------	---	-----------	----	-----------



WIPS-R	Sada měřících sond Renishaw - nástrojová dotyková sonda OTS - obrobková sonda OMP-40 - bezdrátový přenos signálu - opce MACRO, COORD, SO a VPS v ceně - včetně softwaru a instalace na stroj	1	128 871,00	20	103 096,80
--------	---	---	------------	----	------------



30-30476	Programovatelná chladicí tryska s nastavením směru trysky dle délky nástroje	1	38 571,00	20	30 856,80
----------	--	---	-----------	----	-----------



CCTM-P	Šnekový dopravník třísek	1	64 371,00	20	51 496,80
--------	--------------------------	---	-----------	----	-----------



HRT160	NC otočný stůl - souvisle řízená 4. NC osa, upínací průměr příruby 160 mm, výška osy - standard - 127 mm, rychlost otáčení 130°/sec.	1	211 431,00	20	169 144,80
--------	--	---	------------	----	------------



TRANSPORT	doprava a pojištění DDP adresa dodání	1	25 800,00		25 800,00
2INSTAL2	instalace stroje: ustavení stroje, kontrola geometrie, kontrola funkcí a zprovoznění nezahrnuje technologii a zkušební výrobu nivelační kyvné prvky	1	25 800,00		25 800,00
1TRAIN1-TTC	základní kurz školení a programování stroje 3 dny u Teximp Praha / max. 3 osoby podmínkou znalosti CNC programování Školení proběhne u zákazníka.	1	30 960,00		30 960,00
SIMULATOR	Modul simulátoru, řízení softwaru Haas (frézka a soustruh), LCD displej, USB port, malé rozměry, hloubka pouze 178 mm.	1	38 571,00	100	0,00
EW-S	Rozšířená záruka o další rok - celkem 24 měsíců - 24 měsíců bezplatná dodávka náhradních dílů	1	144 351,00	100	0,00



Zásobník	Zásobník nástrojů pro automatickou výměnu - 10 kapes ISO40 - max. průměr nástroje 89 mm - max. hmotnost nástroje 5.4 kg Zkládání ruční výměnou skrz vřeteno pomocí tlačítka.	1	0,00		0,00
Okna	Boční vstupy do pracovního prostoru. - uzamykatelný boční vstup z obou stran	1	0,00		0,00
Olej	Počáteční mazací náplně. Řezná kapalina (emulze) - 70 litrů	1	0,00		0,00
Manuály	Manuály ke stroji v českém jazyce.	1	0,00		0,00

Teximp®



Celková částka	1 103 620,80 CZK
Celková částka (bez DPH)	1 103 620,80 CZK
DPH 21 %	231 760,37 CZK
Celková částka (DPH)	1 335 381,17 CZK

Doba dodání: Die podmínek kupní smlouvy.

Záruční doba: 24 měsíců

Přednostní prodej vyhrazen

Platební podmínky

Die podmínek kupní smlouvy.

Ivan
Bornatic
o

Digital unterschrieben
von Ivan Bornatico
DN: c=CH, sn=Bornatico,
givenName=Ivan Remo,
cn=Ivan Bornatico
Datum: 2019.09.13
16:38:00 +02'00'

Sberbank CZ, a.s.
CZ-14000 Prague
IBAN CZ7668000000004200445918
BIC VBOECZ2X

Teximp, spol. s r.o.
K Zelenči 2923/8
CZ-19300 Praha 9 Horní Počernice
DIČ: CZ45790621
IČ: 45790621

Teximp, spol. s r.o.

Nabídka 2019203515300288

Střední odborná škola a Střední odborné učiliště, Kladno,

DIČ: CZ16977246

IČO č. 16977246

Dubská 967

272 03 Kladno - Dubí

Kontakt : Pan Jiří Růžek

Tel: [REDACTED]

Mobilní : [REDACTED]

e-mail : [REDACTED]

K Zelenčí 2923/8
CZ-19300 Praha 9 Horní Počernice

www.teximp.com

Číslo zákazníka: CTS-A100059

Zhotovil: Ing. Pavel Koudelka

Mobilní : [REDACTED]

e-mail : [REDACTED]

Datum: 08.08.2019

Platnost nabídky: 06.11.2019

DS-30Y

Americká společnost Haas Automation, Inc. se sídlem v Oxnardu, stát Kalifornie. Výrobní provoz s více než 76 000 m² představuje v současné chvíli největší strojírenský provoz v USA. Ročním objemem výroby více jak 13 000 strojů zaujímá čelní místo mezi světovými výrobci obráběcích strojů. Je držitelem certifikátu ISO 9001:2000, uděleným institutem TÜV. Každý stroj je před expedicí podroben více než 300 kontrolám zajištění kvality a zkušebnímu provozu v rozsahu 168 hodin. Firma Haas zavedla v oblasti výroby obráběcích strojů systém velkosériové výroby a unifikaci všech dílů dle vzoru automobilového průmyslu. Tímto je dosaženo výborného poměru mezi výkonem stroje a pořizovací cenou, to vše při zachování maximální kvality a bohatého příslušenství strojů v základní výbavě.

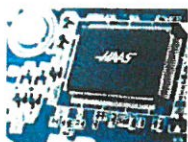
K hlavním zásadám výrobce patří:






- jasná transparentní cenová politika – ceník strojů a příslušenství uveden na internetových stránkách
- krátké dodací termín díky unifikaci řady dílů a vysoké produktivitě a automatizaci ve výrobě
- závazek rychlého servisu. Každý distributor disponuje skladem náhradních dílů v objemu 90% potřebných dílů pro pravidelnou údržbu a rychlý a efektivní servisní zásah
- cenově dostupné náhradní díly
- vysoká hodnota při dalším prodeji. Stroje Haas již řadu let dosahují nejvyšší hodnoty při následném prodeji.

Stroje jsou zobrazeny s volitelnou výbavou



Kód položky	Popis	ks	cena / ks	Slevy	celkem CZK
DS-30Y	<p>CNC revolverový soustruh s protivřetenem HAAS - DS-30Y</p> <ul style="list-style-type: none"> - max. Ø soustružení 457 mm (pro standardní revolver) - max. délka soustružení 584 mm - oběžný průměr nad ložem 806 mm - oběžný průměr nad příčným suportem 527 mm - pojezdy os X/Y/Z - 318 / 660 mm - rychloposuvy os X/Y/Z - 12,0/12,0/24,0 m/min <p>- velikost hlavního vřetene A2-6</p> <ul style="list-style-type: none"> - max. výkon 22,4 kW, pohon vřetene Vector Drive - max. krouticí moment 407 Nm - max. otáčky vřetene 4.800 /min (při opsi 4.500 ot./min.) - průchod vřetene pro tyčový materiál 51 mm (při opsi 76 mm) - automatické hydraulické sklíčidlo 210 mm <p>- velikost protivřetene A2-5</p> <ul style="list-style-type: none"> - max. výkon 14,9 kW, pohon vřetene Vector Drive - max. krouticí moment 183 Nm - max. otáčky vřetene 4.800 /min - průchod vřetene pro tyčový materiál 51 mm - automatické hydraulické sklíčidlo 210 mm <p>- 12 polohová hlava BMT65</p> <p>Y-osa, C-osa a pohon rotačních nástrojů</p> <ul style="list-style-type: none"> - Y - osa +/- 50,8 mm - max. otáčky poháněných nástrojů 6.000/min - pohon všech pozic BMT65 revolverové hlavy - max. výkon - 8,9 kW - max. krouticí moment - 32 Nm - C osa pro hlavní vřeteno <p>- nádrž chladicí kapaliny 208 l s čerpadlem</p> <ul style="list-style-type: none"> - el. připojení 3x400V/50HZ, 28kVA - váha stroje 6 950 kg <p>Další standardní vybavení a vlastnosti stroje</p> <ul style="list-style-type: none"> - CNC řídicí systém HAAS v češtině kompatibilní s Fanuc - solidní litinová konstrukce - lineární valivá předepnutá vedení os - centrální automatické mazání - osy tukem / vřeteno olejem - osvětlení pracovního prostoru stroje - 2 x automatické hydraulické 3-čelist'ové sklíčidlo - sada držáků nástrojů (jen pro revolvery typu BOT nebo HYBRID) - přímé závitování - 15" barevný LCD monitor - elektronické kolečko na ovládacím panelu - operační paměť 1 MB - USB a RS232 komunikační rozhraní - ruční pistole pro čištění vzduchem - sada nastavovacích patek - záruka 1 rok - CE provedení 	1	3 121 671,-	25	2 341 253,25
1GB	Standardní paměť, 1 GB	1	0,00		0,00



CABCOOL	Přídavná klimatizační jednotka pro chlazení elektroskríně	1	0,00		0,00
					
DS-3BSS	Vřeteno s tyčovou kapacitou 76 mm - výkon pohonu 22,4 kW - čelo vřetena A2-6 - skličidlo 254 mm - max. 4500 ot / min, řemenový náhon	1	0,00		0,00
					
EPFDM	Modul pro včasnou detekci výpadku proudu	1	0,00		0,00
					
ETHERNET	Síťová - ethernetová karta	1	0,00		0,00
					
HAAS CONNECT	Vzdálené monitorování stroje Haas. Stav stroje lze sledovat na počítači nebo smartphonu. Lze nastavit upozornění např. na spuštění cyklu, konec programu, alarmy nebo korekce posuvů, otáček vřetena nebo rychloposuvů. Upozornění může dostávat více uživatelů. Vyžaduje připojení stroje k internetu. Správa uživatelů přes www.My.HaasCNC.com	1	0,00		0,00
					

LK2	Manipulační - závěsné prvky stroje	1	0,00		0,00
-----	------------------------------------	---	------	--	------



LT-BMT65-12	Pohon rotačních nástrojů BMT65 revolverové hlavy (12 pozic), vysoký krouticí moment je přenášen pouze na aktuální nástroj v pracovní pozici.	1	0,00		0,00
-------------	--	---	------	--	------



Parametry
 - max. otáčky poháněných nástrojů 4.000/min
 - max. výkon - 9 kW
 - max. krouticí moment - 32 Nm

C osa pro hlavní vřeteno
 Pohon přes separátní motor s vysokým krouticím momentem a plnou interpolací
 Funkce transmit (interpolace X a C)

Standardní nástrojové vybavení:
 3 x BMT65MOD-25T
 2 x BMT65MID-32T
 1 x BMT65MID-40
 (Pozn. Jedná se o 3 vnější soustružnické držáky a 3 vnitřní soustružnické držáky)

METRIC	Metrické provedení stroje. Systém pracuje s metrickými jednotkami. Upínání nástrojů a dílů vyrobeno v metrickém provedení.	1	0,00		0,00
--------	--	---	------	--	------

RTAPMM	Přímé závitování bez vyrovnávacího pouzdra	1	0,00		0,00
--------	--	---	------	--	------



SO	Orientace vřetene	1	0,00		0,00
----	-------------------	---	------	--	------



WIFI	Připojení řídicího systému HAAS přes WiFi	1	0,00		0,00
------	---	---	------	--	------



MACRO	Uživatelsky definovatelná MAKRA	1	64 371,00	25	48 278,25
-------	---------------------------------	---	-----------	----	-----------



ATP	Systém předseřízení nástrojů Automaticky výklopné rameno s sondou s automatickou kompenzací nástroje. Automatická sonda umožňuje operátorovi rychle a snadno nastavit nástrojové korekce pomocí automatického ramene sondy a intuitivního ovládacího rozhraní.	1	97 911,00	25	73 433,25
-----	---	---	-----------	----	-----------



Po prvotním nastavení lze systém používat k automatické aktualizaci korekci nebo v průběhu obrábění ke kompenzaci opotřebení nástroje a detekci zlomených nástrojů.

EXPACK	Zámořské balení stroje	1	33 411,00		33 411,00
--------	------------------------	---	-----------	--	-----------



LCC3	Článkový dopravník třisek	1	97 911,00	25	73 433,25
------	---------------------------	---	-----------	----	-----------



PCAT	Systém k odebrání dilů po úpichu - pro práci z tyčovým materiálem - odebírací automatická lopatka - zásobník ve dveřích přístupný během provozu stroje	1	59 211,00	25	44 408,25
------	---	---	-----------	----	-----------



HAAS BAR	Podavač tyčí Haas. Vyžaduje samostatnou instalační sadu pro konkrétní model soustruhu Haas (nutno zakoupit samostatně).	1	361 071,00	25	270 803,25
----------	---	---	------------	----	------------



3.00 INSTALL KIT	Instalační sada k podavači Haas Součásti - adaptér včetně pro vkládání vodicích pouzder. Sada vodicích pouzder.	1	28 251,00	25	21 188,25
TRANSPORT	doprava a pojištění DDP adresa dodání	1	25 800,00		25 800,00
2INSTAL2	instalace stroje: ustavení stroje, kontrola geometrie, kontrola funkcí a zprovoznění nezahrnuje technologii a zkušenosti výrobu Nivelační prvky stroje (vyrovnávací podložky)	1	25 800,00		25 800,00
1TRAIN1-TTC	základní kurz školení a programování stroje 3 dny u Teximp Praha / max. 3 osoby podmínkou znalosti CNC programování školení proběhne u zákazníka	1	30 960,00		30 960,00
SIMULATOR	Modul simulátoru, řízení softwaru Haas (frézka a soustruh), LCD displej, USB port, malé rozměry, hloubka pouze 178 mm.	1	38 571,00	100	0,00
EW-M	Rozšířená záruka o další 1 rok - celkem 24 měsíců - 24 měsíců bezplatná dodávka náhradních dílů	1	203 691,00	100	0,00



Nářadí	Obslužné a servisní nářadí je součástí základu stroje	1	0,00		0,00
Manuál	Manuály ke stroji v českém jazyce.	1	0,00		0,00

Celková částka

2 988 768,75 CZK

Celková částka (bez DPH)	2 988 768,75 CZK
DPH 21 %	627 641,44 CZK
Celková částka (DPH)	3 616 410,19 CZK

Doba dodání: Dle podmínek kupní smlouvy.
Termín po dohodě se zákazníkem.

Záruční doba: 24 měsíců

Přednostní prodej vyhrazen

Platební podmínky

Dle podmínek kupní smlouvy

Sberbank CZ, a.s.
CZ-14000 Prague
IBAN CZ7668000000004200445918
BIC VBOECZ2X

Ivan
Bornati
co

Digital unterschrieben
von Ivan Bornatico
DN: c=CH,
sn=Bornatico,
givenName=Ivan
Remo, cn=Ivan
Bornatico
Datum: 2019.09.13
16:39:39 +02'00'

Teximp, spol. s r.o.
K Zelenči 2923/8
CZ-19300 Praha 9 Horní Počernice
DIČ: CZ45790621
IČ: 45790621

Zadavatel: Střední odborná škola a Střední odborné učiliště, Kladno, Dubská
 Registrační číslo projektu: CZ 06 2 67/0 0/0 0/16_066/0006125
 Název projektu: SOŠ a SOU, Kladno, Dubská - rozvoj infrastruktury pro výuku technických oborů
 Název veřejné zakázky: SOŠ a SOU, Kladno, Dubská - dodávka a montáž technologií, výukových pomůcek a vybavení

Část 2: obor Obráběč kovů - CNC stroje

Číslo položky	Předmět plnění	Požadované základní technické parametry	Měrná jednotka	Počet měrných jednotek	Cena jednotková	Cena celkem (bez DPH)	Cena celkem (s DPH)
O 2	CNC soustruh	CNC soustruh o min. hmotnosti 1500 kg, vybavený profesionálním řídicím systémem. Lineární valivé vedení os X a Z. Kompletní ochranné krytování s bezpečnostními prvky. Naklápěcí ovládací LCD panel min. 15". USB a Ethernet připojka. Interní paměť min. 1GB. Technické parametry: Řídicí systém Heidenhain nebo Sinumerik nebo Fanuc nebo podobný (shodný s položkou O11), max. točná délka min. 350 mm, max. točný průměr nad ložem min. 415 mm, rozsah posuvu - osa X min. 200 mm, rychloposuv - osa X min. 30000 mm/min., rozsah posuvu - osa Z min. 400 mm, rychloposuv - osa Z min. 30000 mm/min., otáčky min. 5 900 ot./min., průchod vřetene min. 44 mm, min. manuální koník s automatickým hydraulickým výsuvem pinoly (min. 100 mm), kužel pinoly koniku MK4, automatická nožová hlava (revolverová), kapacita zásobníku min. 12 nástrojů typ VDI, pohony os servo motory, příkon min. 10,0 kW, elektrické připojení 400 V, rozměry stroje (š x h x v) max. 3300 x 2950 x 2000 mm. Rozsah dodávky: Programování ShopTurn nebo dialogové, min. 2-D simulace, vzdálené monitorování stroje, samostatný přenosný modul simulátoru řídicího systému - "suché pracoviště" (min. 1ks), elektronické ruční kolečko na panelu, hydraulické tříčelisťové sklíčidlo průměr min. 165 mm, sada měkkých čelistí, systém před seřizení nástrojů na sklopném rameni (sonda) s automatickým přenosem dat po řídicím systému, přímé závitování bez použití vyrovnávací hlavičky, dopravník třísek, adapter vřetene pro vkládání redukčních vodících trubek, chladič zařízení s nádrží, počáteční náplň olejem a chladičí emulzí, výměník tepla, doprava, instalace, uvedení stroje do provozu a školení obsluhy v délce min. 3 dny v místě určení, min. 6 nivelačních kyvných prvků. Manuály k obsluze v českém jazyce. Záruční doba min. 2 roky.	ks	1	1 184 607,00	1 184 607,00	1 433 374,47
O 5	CNC frézka	Kompaktní řešení pro menší sériovou výrobu nebo výuku. Standardní otáčky vřetene min. 6 000 ot./min. Lineární valivé vedení všech os. LED vnitřní osvětlení stroje. Výměna nástrojů automaticky ze zásobníku nebo ručně stisknutím tlačítka (elektropneumatické zařízení pro upínání nástrojů). Naklápěcí ovládací LCD panel min. 15". USB a Ethernet připojka. Interní paměť min. 1GB. Křížový stůl s min. třemi T drážkami. Krytování stroje umožňuje přístup do pracovního prostoru z obou boků z důvodu údržby. Servo motory v ose X, Y a Z. Technické parametry: Rozměry pracovního stolu min. 750 x 260 mm, max. zatížení stolu min. 300 kg, T drážky min. 16 mm, roztěh min. 100 mm, systémem kontinuálně řízený 4osý dělicí stůl s průměrem min. 150 mm, kužel vřetene ISO 40, sada měřicích dotykových sond (obrobková i nástrojová) včetně přenosu dat do řídicího systému, rozsah posuvu - osa X min. 750 mm, rychloposuv - osa X min. 10000 mm/min, rozsah posuvu - osa Y min. 300 mm, rychloposuv - osa Y min. 10000 mm/min, automatický zásobník nástrojů s kapacita nástrojů min. 10 ks, max. průměr nástroje v plně obsazeném zásobníku min. 80 mm, max. hmotnost nástroje min. 5 kg, max. krouticí moment motoru min. 45 Nm, samostatný přenosný modul simulátoru řídicího systému shodného se strojem - "suché pracoviště" (min.1ks), nádrž na chladičí kapalinu min. 70 l, příkon motoru chladičícího čerpadla min. 150 W, programovatelná tryska vnějšího chlazení, výkon vřetena min. 5,5 kW, elektrické připojení 400 V, počáteční náplň olejem a chladičí emulzí, doprava, instalace, uvedení stroje do provozu a školení obsluhy v délce min. 3 dny v místě určení, nivelační kyvné prvky. Manuály k obsluze v českém jazyce. Záruční doba min. 2 roky.	ks	1	1 103 620,80	1 103 620,80	1 335 381,17
O 11	CNC soustruh s poháněnými nástroji	Sosé soustružnické centrum s vřetenem a protivřetenem. Řídicí systém Heidenhain nebo Sinumerik nebo Fanuc nebo podobný (avšak shodný s položkou O2). Masivní litinové lože. Lineární předepjatá vedení v osách X a Z. Nádrž chladičí kapaliny min. 200 litrů. Kompletní ochranné krytování s bezpečnostními prvky. Naklápěcí ovládací LCD panel min. 15". USB a Ethernet připojka. Technické parametry: Max ϕ tyče hlavním vřetenem min. 70 mm, otáčky hlavního vřetene min. 4.000 ot.min-1, otáčky protivřetene min. 4.500 ot.min-1, výkon hlavního vřetene min. 20 kW, výkon protivřetene min. 14,0 kW, elektrické připojení 400 V, otáčky poháněných nástrojů min. 4.000 ot. min-1, 1. revolverová hlava min. 12pozic pro držáky, z toho všech 12 pozic poháněných, osvětlení pracovního prostoru, systém automatického mazání, hydraulické sklíčidlo pro hlavní i protivřetenem vřetenem min. 200 mm, dopravník (vynášecí) třísek - článekový, automatický podavač krátkých tyčí ovládaný ŘS stroje (tyč. min. 1 m dlouhé), adapter hlavního vřetene pro vkládání redukčních vodících trubek, sada redukčních pouzder do hlavního vřetene. Samostatný přenosný modul simulátoru řídicího systému shodného se strojem - "suché pracoviště" (min. 1ks) Sada nástrojových držáků sestávající min. z: 3 ks držák vnějšího nože, 3 ks vnitřní soustružnický držák. Počáteční náplň olejem a chladičí emulzí, doprava, instalace, uvedení stroje do provozu a školení obsluhy v délce min. 3 dny, vyrovnávací podložky, obsluhné a servisní nářadí. Manuály k obsluze v českém jazyce. Záruční doba min. 2 roky.	ks	1	2 988 768,75	2 988 768,75	3 616 410,19
Cena celkem:						5 276 996,55	6 385 165,83

