

Smlouva o dílo 226 / 18620442 / 2019

uzavřená podle ustanovení § 2586 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník

Integrovaná střední škola technická, Benešov, Černoleská 1997

se sídlem: Černoleská 1997, 256 01 Benešov
zastoupená Mgr. Janou Fialovou, ředitelkou
tel. 317724575, 727854307
IČO 18620442
DIČ ---
(dále jen „Objednatel“)

a

UNIOS SERVIS s.r.o.

se sídlem: Olšanská 55, 130 00 Praha 3 - Žižkov
zastoupená: Martinem Kolářem, jednatelem společnosti
tel.: 736626502
IČO: 24718017
DIČ: CZ24718017
bankovní spojení: KB a.s.
č.účtu: 43-7283760297/0100
zapsaná v obchodním rejstříku MS v Praze oddíl C vložka 168500
(dále jen „Zhotovitel“)

uzavřely níže uvedené dne, měsíce a roku

tuto smlouvu o dílo:

I. Předmět smlouvy

Zhotovitel se zavazuje pro Objednatele ve sjednané době a za sjednaných podmínek provést generální opravu stroje SV18R/1000 a stroje VS20B (dále jen „Předmět plnění“) dle specifikace uvedené v příloze č. 1 této smlouvy. Součástí předmětu plnění je doprava, manipulace, připojení a uvedení do provozu.

II. Povinnosti smluvních stran

1. Zhotovitel se zavazuje řádně dodat předmět plnění v termínu uvedeném v č. III této smlouvy. Zhotovitel zabezpečí na svůj náklad a své nebezpečí všechny úkony související s realizací předmětu plnění dle této smlouvy.
2. Objednatel se zavazuje řádně dodané plnění převzít a zaplatit sjednanou cenu.
3. Předmět plnění je dodán řádným a úplným předáním a převzetím dle této smlouvy objednatelům v termínu stanoveném v článku III této smlouvy, a to včetně všech požadovaných dokumentů.
4. Smluvní strany jsou povinny se vzájemně informovat o všech okolnostech důležitých pro řádné a včasné dodání plnění a poskytovat si součinnost nezbytnou pro řádné a včasné dokončení díla.



5. Zhotovitel je povinen objednatel neprodleně informovat o jakýchkoliv okolnostech, které mohou ohrozit nebo způsobit zpoždění dodání předmětu plnění. Objednatel je povinen informovat zhotovitele o všech skutečnostech rozhodných pro řádné a včasné dodání předmětu plnění.

III. Čas a místo plnění

1. Plnění dle této smlouvy bude zhotovitelem řádně dodáno nejpozději do 20. 12. 2019. Řádným dodáním se rozumí dodání včetně uvedení do provozu.

2. Zhotovitel je povinen objednateli oznámit, kdy bude předmět plnění připraven k předání a převzetí a dohodnout s objednatel termín předání a převzetí plnění.

3. Místem předání a převzetí je Integrovaná střední škola technická, Benešov, Černoleská 1930, areál BAEST, 256 01 Benešov. O předání a převzetí předmětu bude mezi smluvními stranami sepsán průvodní doklad. Osoba zodpovědná za převzetí: Ing. Miloslav Procházka. Pokud bude při předávání a přebírání zjištěno, že předmět plnění není dodán řádně, tedy v souladu s touto smlouvou, je zhotovitel povinen v přiměřené době zjištěné vady odstranit podle pokynů objednatel. Pokud doba dodání a případného odstranění vad přesáhne lhůtu uvedenou v odst. 1, budou uplatněny sankce dle č. VI.

4. Objednatel není povinen převzít předmět plnění, pokud není předán včas a v souladu s touto smlouvou. Za takto dodaný předmět plnění není objednatel povinen zaplatit cenu sjednanou v č. IV této smlouvy.

IV. Cena plnění, platební podmínky

1. Celkovou a pro účely fakturace rozhodnou se rozumí cena včetně DPH, cena předmětu plnění v rozsahu a v kvalitě dle této smlouvy byla jako nejvýše přípustná stanovena dohodou účastníků smlouvy na 700.590,- Kč včetně 21% DPH, 579.000,- Kč bez DPH.

2. Polovinu ceny uhradí objednatel na základě faktury vystavené zhotovitelem po převzetí předmětu díla zhotovitelem, zbylou část ceny po dokončení a předání díla objednateli, a to bezhotovostním převodem na účet zhotovitele. Splatnost faktury je dohodou smluvních stran stanovena na 14 dní ode dne jejího prokazatelného doručení odběrateli. Faktura musí obsahovat veškeré náležitosti daňového dokladu. Objednatel si vyhrazuje právo před uplynutím lhůty splatnosti vrátit fakturu, pokud neobsahuje požadované náležitosti nebo obsahuje nesprávné cenové údaje.

V. Záruka a záruční servis

Zhotovitel zaručuje dohodnuté vlastnosti předmětu plnění minimálně po dobu 12 měsíců a poskytuje záruční servis do 48 hodin od nahlášení závady.

VI. Sankce

1. V případě prodlení zhotovitele s dodáním díla oproti termínu sjednanému v článku III této smlouvy je objednatel oprávněn požadovat na zhotoviteli smluvní pokutu ve výši 0,05 % z ceny, a to za každý i započatý den prodlení.

2. V případě prodlení objednatel se zaplacením faktury vydané zhotovitelem v souladu s článkem IV této smlouvy je zhotovitel oprávněn požadovat na zhotoviteli úrok z prodlení ve výši 0,05 % z nezaplacené ceny, a to za každý i započatý den prodlení.

3. Zaplacením úroku z prodlení není omezena výše nároku na náhradu škody.

VII. Trvání smlouvy

1. Tuto smlouvu lze ukončit písemnou dohodou smluvních stran.

2. Zhotovitel může od této smlouvy odstoupit, pokud zhotovitel nedodá plnění v termínu sjednaném v článku III této smlouvy nebo v kvalitě dle této smlouvy. Odstoupení nabývá účinnosti



dnem následujícím po dni prokazatelného doručení jeho písemného vyhotovení druhé smluvní straně.

VIII. Závěrečná ustanovení

1. Tuto smlouvu lze měnit nebo doplňovat pouze písemnými vzestupně číslovanými dodatky podepsanými oprávněnými zástupci obou smluvních stran.
2. Nastanou-li u některé ze smluvních stran skutečnosti bránící řádnému plnění této smlouvy, je povinna to ihned bez zbytečného odkladu oznámit druhé straně a vyvolat jednání zástupců oprávněných k podpisu smlouvy.
3. Zhotovitel prohlašuje, že se před uzavřením smlouvy nedopustil v souvislosti se zadávacím řízením žádného jednání, jež by odporovalo zákonu nebo dobrým mravům nebo by zákon obcházel.
4. Zhotovitel uděluje objednateli svůj výslovný souhlas se zveřejněním celého textu této smlouvy v databázích, kde je to po zadavateli vyžadováno příslušnými předpisy, zejména v registru smluv.
5. Tato smlouva nabývá platnosti dnem podpisu obou stran.
6. Smluvní strany se dohodly, že zákonnou povinnost dle § 5 odst. 2 zákona o registru smluv splní objednatel a splnění této povinnosti prokazatelně doloží zhotoviteli.
7. Smluvní strany se dohodly, že právní vztahy založené touto smlouvou se řídí občanským zákoníkem.
8. Tato smlouva se vyhotovuje ve dvou stejnopisech, z nichž každá strana obdrží jeden stejnopis.
9. Smluvní strany prohlašují a stvrzují svými podpisy, že jsou plně svéprávní a že tuto smlouvu uzavírají svobodně a vážně, že ji neuzavírají v tísní za nápadně nevýhodných podmínek, že si ji řádně přečetly a jsou srozuměny s jejím obsahem.
10. Nedílnou součástí této smlouvy je příloha č. 1 – specifikace.

V Benešově dne xxx *4. 11. 2019*

V Lipníku nad Bečvou dne 2.10.2019

Za objednatele:

Mgr. Jana Fialová, ředitelka

Za zhotovitele:

Martin Kolář, jednatel



Podpis
INTEGROVANÁ STŘEDNÍ ŠKOLA
TECHNICKÁ
Černošská 1997
256 01 BENEŠOV
IČ: 18660462, IŽ: 690179098

UNIOS SERVIS s.r.o.
Olšanská 55/5
Praha 3, Žižkov, PSČ
IČO: 24718017, DIČ: CZ24718017
unios@uniosservis.cz



podpis

Příloha č. 1 – specifikace předmětu veřejné zakázky

A) Soustruh SV18R/1000

Opravou v rozsahu generální opravy se rozumí kompletní oprava všech mechanických částí, přebroušení všech vodicích ploch, výměna vodicích šroubů, krytování, kompletní oprava převodovek včetně výroby nové elektroinstalace a rozvaděče dle nových norem apod.

Dodaný stroj bude odpovídat tolerancím garantovaným výrobcem.

Stručný rozsah souvisejících prací:

- demontáž stroje z pracoviště, naložení na stěhovací plošiny
- převoz na místo nakládky, naložení stroje (součinnost objednatele VZV)
- odvoz stroje na provoz zhotovitele

Mechanická část:

- demontáž stroje na podskupiny, očištění, příprava
- přebroušení a zaškrabání všech vodicích ploch – lože, suporty, vřeteník, koník
- odstranění starého laku, tmelení a nový lak
- oprava vodicích klínů suportů, přebroušení a zaškrabání přítlačných lišt, oprava mazacích drážek
- egalizace pohybových šroubů a výroba nových matic
- kompletní oprava nožové hlavy včetně dosedací plochy a středícího segmentu, nové upínací šrouby
- přebroušení kuželu a čela vřetene, oprava uložení, výměna ložisek
- zaškrabání vřeteníku, suportů na rovinnost a kolmost
- oprava uložení pinoly koníku, výroba a výměna pinoly koníku, zaškrabání a ustavení na osu
- oprava všech stupnic a noniusů, včetně výroby nových štítků stroje
- kompletní demontáž všech komponentů převodové, suportové a závitové skříně, nátěr oleji odolnou barvou, výměna ložisek, kontrola, proměření, přebroušení nebo výměna ozubených kol a hřídelí skříní, oprava mazání, výměna rozvodů, kompletace
- výroba nových vodicích tyčí včetně opravy uložení a ovládacích nábojů
- oprava chlazení včetně nových rozvodů, doplnění a oprava všech krytů, van a kapotáží
- výroba nových stěračů vodicích ploch
- výroba a osazení stroje sklopným krytem sklíčidla včetně funkce nouzového brždění stroje
- nákup a montáž nového sklíčidla 200/3 včetně nové příruby
- kompletace stroje, funkční zkoušky

Elektro:

- zpracování projektu včetně funkce brždění
- výroba a instalace nového el. rozvaděče, včetně kabeláže a propojení
- osazení stroje rozvaděčem a novými ovládacími prvky



- bezpečnostní snímač krytu, osazení stroje bezpečnostními tlačítky Total Stop s funkcí nouzového zastavení
- nové LED osvětlení, zásuvka na rozvaděči pro napájení odměřování
- výměna ložisek, včetně proměření vinutí všech elektromotorů a čerpadel
- nákup a montáž digitální indikace polohy 2 osy K+C Arbah – provedení indukčními snímači

Předání:

- technická přejímka na provoz zhotovitele, předání na protokol přesnosti
- po TP finální lak a osazení novými štítky, expedice
- zajištění dopravy na provoz objednatele, složení stroje (součinnost objednatele)
- přesun stroje na místo a ustavení na pracoviště
- uvedení stroje do provozu (vyvážení stroje, doplnění dodaných olejových náplní, předvedení a předání stroje)

Ke stroji bude po opravě dodáno:

- předávací protokol, protokol přesnosti,
- elektro dokumentace vč. výchozí revizní zprávy
- návod k obsluze a údržbě stroje
- návod na obsluhu a údržbu digitální indikace

B) Vrtačka VS20B

Kompletní oprava všech mechanických částí, přebroušení všech vodících ploch, výměna vodících šroubů, krytování, kompletní oprava převodovek včetně výroby nové elektroinstalace a rozvaděče dle nových norem apod.

Dodaný stroj bude odpovídat tolerancím garantovaných výrobcem.

Stručný rozsah souvisejících prací:

- demontáž stroje z pracoviště, naložení na stěhovací plošiny
- převoz na místo nakládky, naložení stroje (součinnost objednatele VZV)
- odvoz stroje na provoz zhotovitele

Mechanická část:

- demontáž stroje a rozpůlení vřeteníku a jeho kompletní demontáž
- oprava pinoly a mechanismu výsuvu pinoly
- oprava pracovní plochy stolu
- oprava podstavy a hlavního sloupu
- odstranění starého laku, tmelení a nový lak
- přebroušení kuželu a čela vřetene – nová ložiska
- výměna ložisek a pouzder vřeteníku, kontrola stavu ozubených kol, přebroušení, výměna nevyhovujících
- kontrola a oprava stavu přesouvačů
- nové těsnění vřeteníku stroje
- oprava chlazení včetně nových rozvodů
- kompletace stroje, funkční zkoušky

Elektro:



- zpracování projektu
- výroba a instalace nového el. rozvaděče včetně kabeláže a propojení
- nové osvětlení a ovládací prvky dle nové normy
- výměna ložisek, včetně proměření vinutí všech elektromotorů a čerpadel

Předání:

- technická přejímka na provoze zhotovitele předání na protokol přesnosti
- po TP finální lak a osazení novými štítky, expedice
- zajištění dopravy na provoz, složení stroje (součinnost objednatele VZV)
- přesun stroje na místo a ustavení na pracoviště
- uvedení stroje do provozu (vyvážení stroje, doplnění dodaných olejových náplní, předvedení a předání stroje)

Ke stroji bude po opravě dodáno:

- předávací protokol, protokol přesnosti
- elektro dokumentace vč. výchozí revizní zprávy
- návod k obsluze a údržbě stroje

Při této smlouvě byla provedena předběžná řídicí kontrola.

Provozovatel: Mor. Jana Chaloupá, Jindřichov

Provozovatel:

Dne:

Provozovatel:

Podpis:

Dne:

