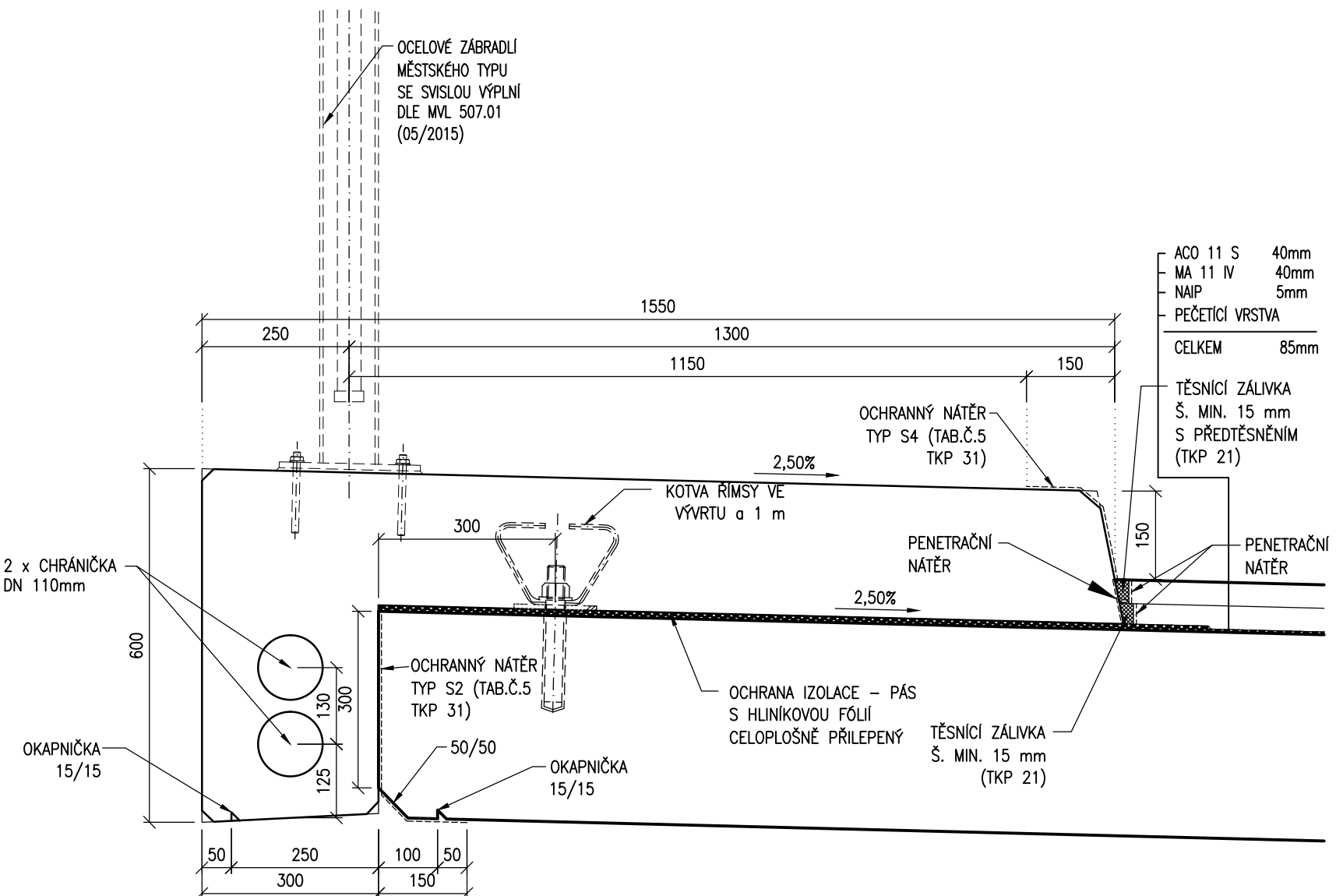


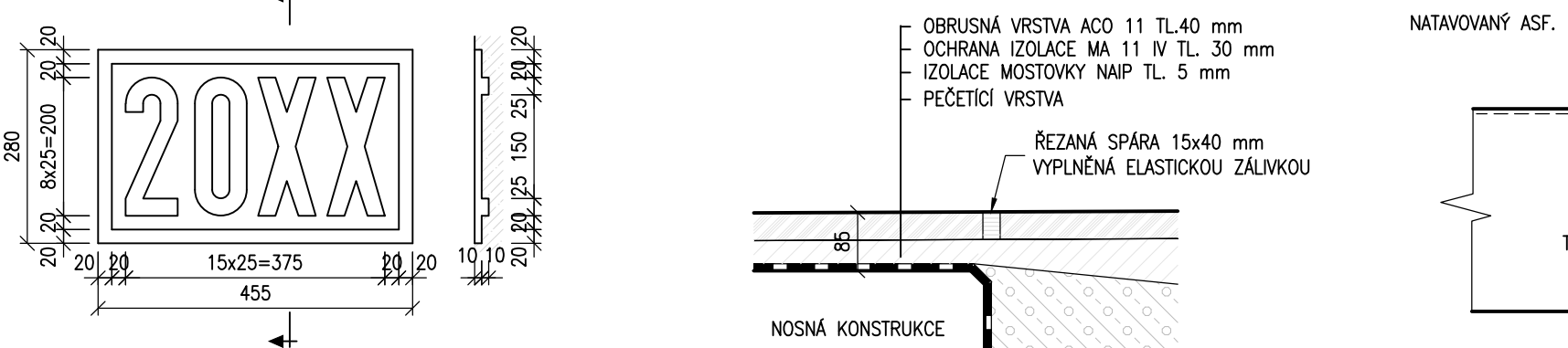
DETAILY

DETAILY ŘÍMSY A PŘILEHLÉ ČÁSTI VOZOVKY, 1:10

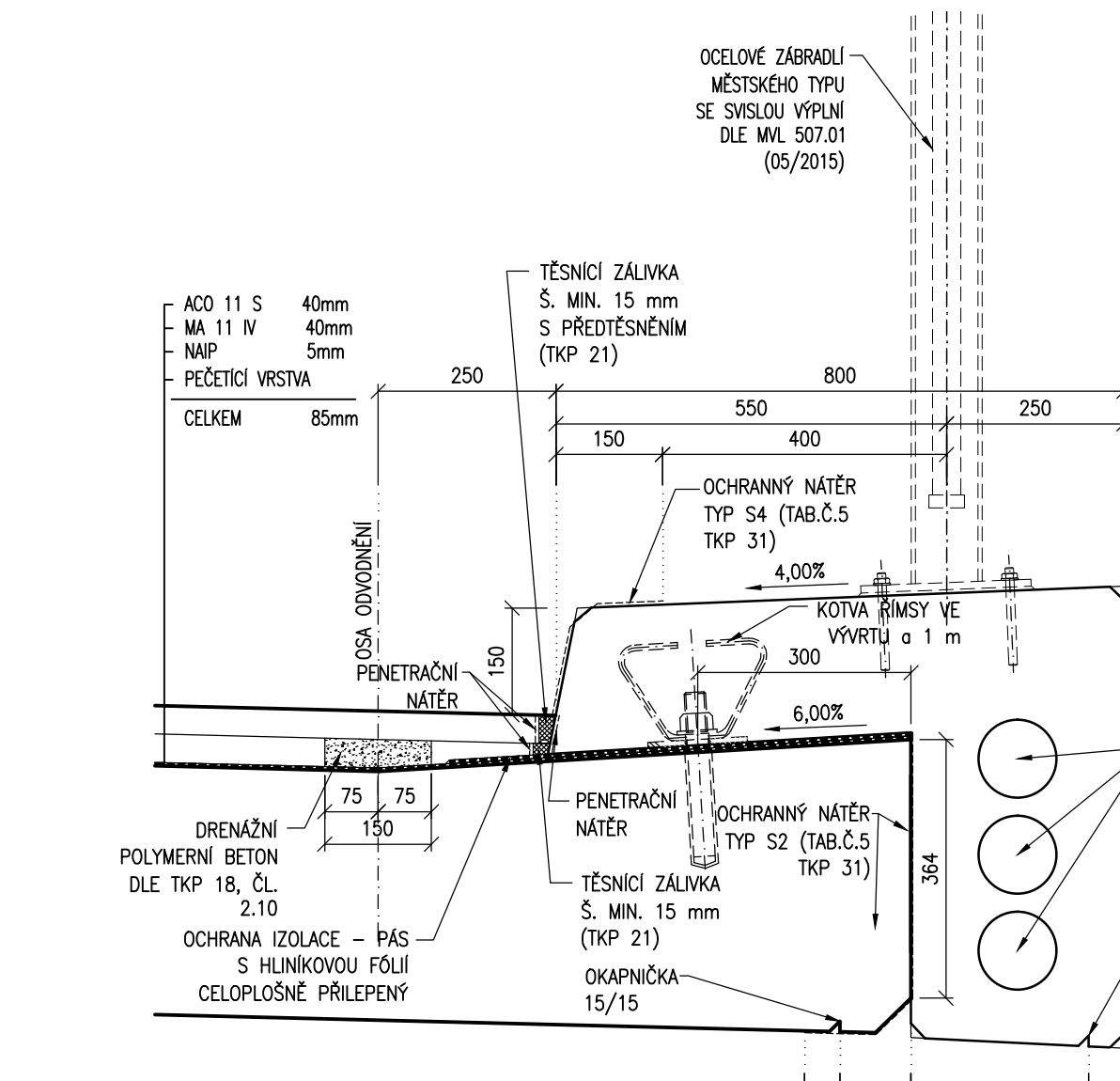


POZNÁMKY:  
- TVAR OBRUBY JE ZÁVISLÝ NA POUŽITÉM TYPU SVODIDLA  
- VOZOVKOVÉ VRSTVY SE MUSÍ PŘED POKLÁDKOU MA NAHŘÁT A NATŘÍT SPOJOVACÍM NÁTĚREM  
- PŘEDTĚSNĚNÍ - PROFIL Z PĚNOVÉHO POLYETYLENU O 10mm VĚTŠÍ NEŽ ŠÍŘKA SPÁRY  
- V OBLASTI PŘÍČNYCH SPAR ŘÍMSY BUDE PROVEDENO NEJPRVE TĚSNĚNÍ TĚTO SPÁRY, NÁSLEDNĚ TĚSNĚNÍ PODELNĚ SPÁRY

TABULKA S LETOPOČTEM, 1:10

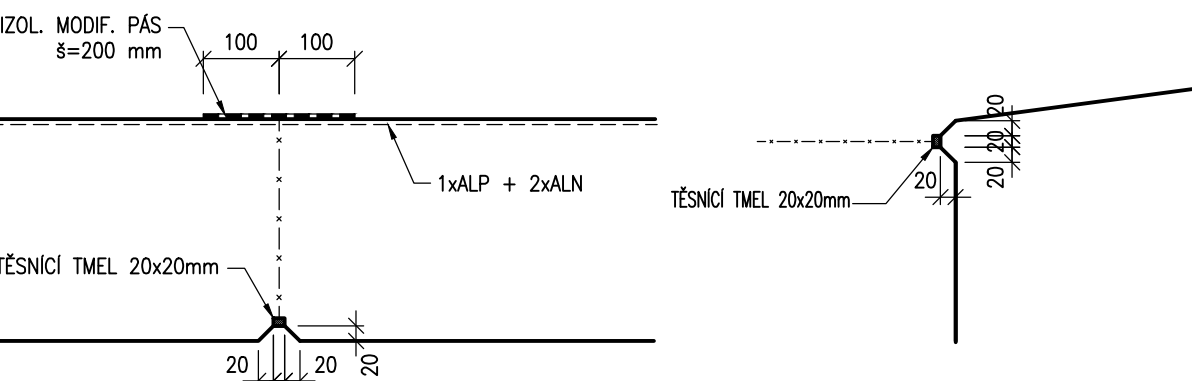


POZNÁMKY:  
- TVAR OBRUBY JE ZÁVISLÝ NA POUŽITÉM TYPU SVODIDLA  
- VOZOVKOVÉ VRSTVY SE MUSÍ PŘED POKLÁDKOU MA NAHŘÁT A NATŘÍT SPOJOVACÍM NÁTĚREM  
- PŘEDTĚSNĚNÍ - PROFIL Z PĚNOVÉHO POLYETYLENU O 10mm VĚTŠÍ NEŽ ŠÍŘKA SPÁRY  
- V OBLASTI PŘÍČNYCH SPAR ŘÍMSY BUDE PROVEDENO NEJPRVE TĚSNĚNÍ TĚTO SPÁRY, NÁSLEDNĚ TĚSNĚNÍ PODELNĚ SPÁRY

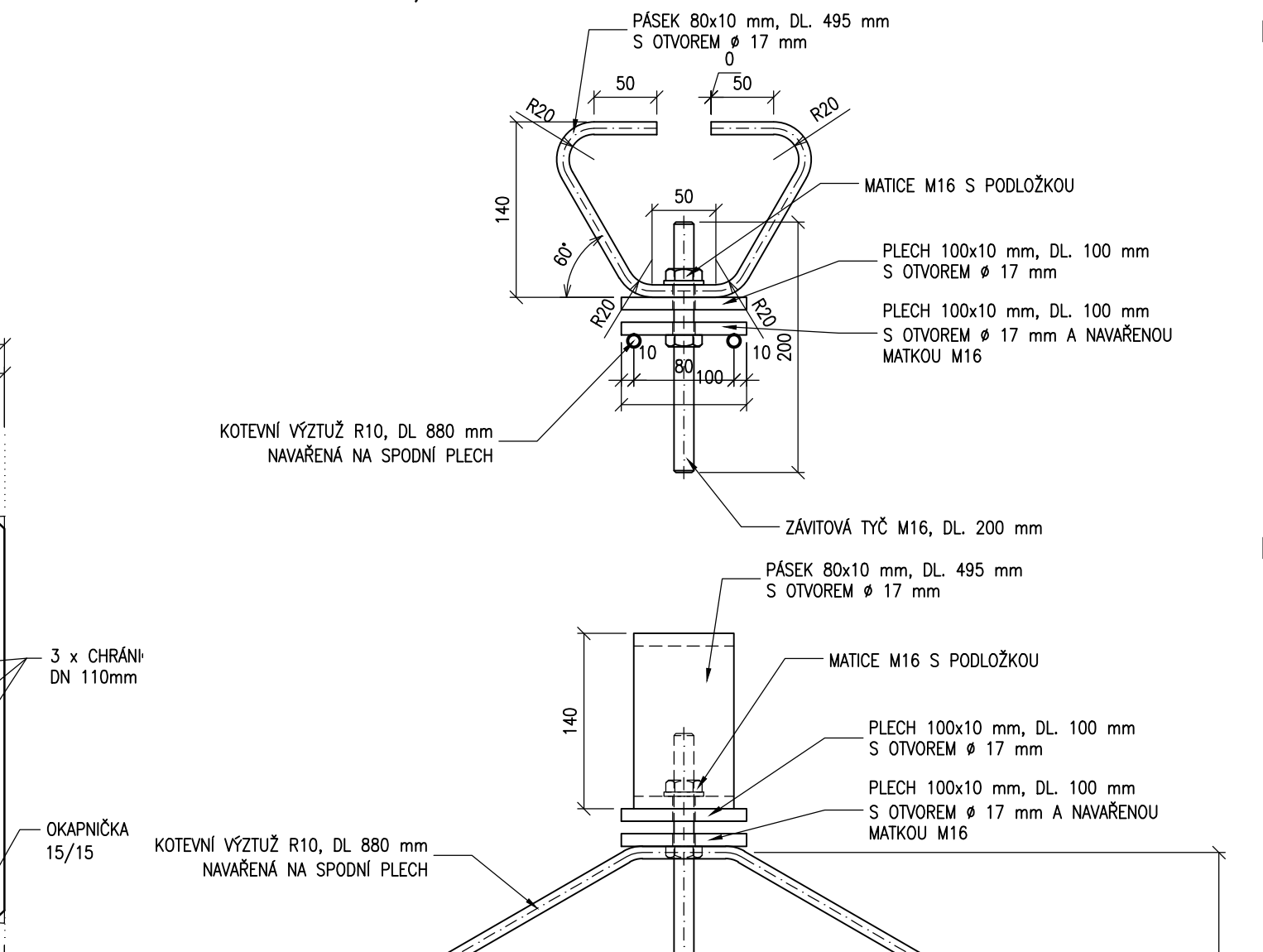


POZNÁMKY:  
- TVAR OBRUBY JE ZÁVISLÝ NA POUŽITÉM TYPU SVODIDLA  
- VOZOVKOVÉ VRSTVY SE MUSÍ PŘED POKLÁDKOU MA NAHŘÁT A NATŘÍT SPOJOVACÍM NÁTĚREM  
- PŘEDTĚSNĚNÍ - PROFIL Z PĚNOVÉHO POLYETYLENU O 10mm VĚTŠÍ NEŽ ŠÍŘKA SPÁRY  
- V OBLASTI PŘÍČNYCH SPAR ŘÍMSY BUDE PROVEDENO NEJPRVE TĚSNĚNÍ TĚTO SPÁRY, NÁSLEDNĚ TĚSNĚNÍ PODELNĚ SPÁRY

TABULKA S LETOPOČTEM, 1:10



POZNÁMKY:  
- TVAR OBRUBY JE ZÁVISLÝ NA POUŽITÉM TYPU SVODIDLA  
- VOZOVKOVÉ VRSTVY SE MUSÍ PŘED POKLÁDKOU MA NAHŘÁT A NATŘÍT SPOJOVACÍM NÁTĚREM  
- PŘEDTĚSNĚNÍ - PROFIL Z PĚNOVÉHO POLYETYLENU O 10mm VĚTŠÍ NEŽ ŠÍŘKA SPÁRY  
- V OBLASTI PŘÍČNYCH SPAR ŘÍMSY BUDE PROVEDENO NEJPRVE TĚSNĚNÍ TĚTO SPÁRY, NÁSLEDNĚ TĚSNĚNÍ PODELNĚ SPÁRY

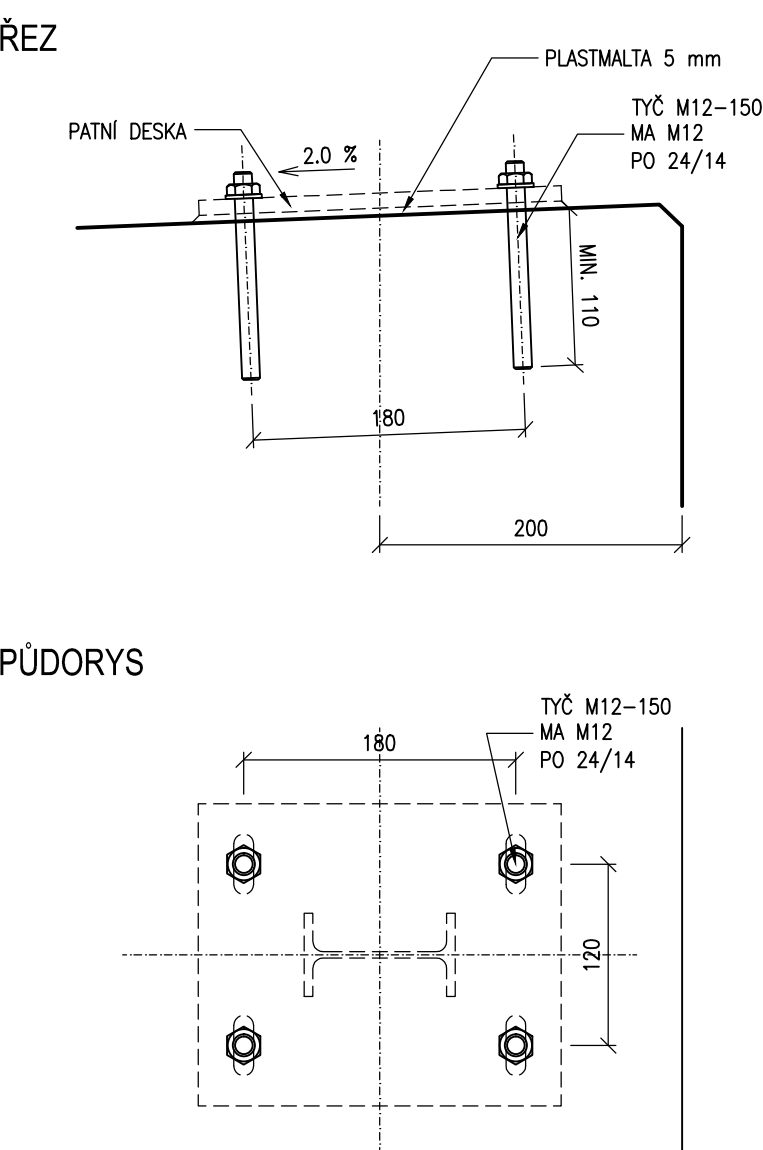


POZNÁMKY:  
- TVAR OBRUBY JE ZÁVISLÝ NA POUŽITÉM TYPU SVODIDLA  
- VOZOVKOVÉ VRSTVY SE MUSÍ PŘED POKLÁDKOU MA NAHŘÁT A NATŘÍT SPOJOVACÍM NÁTĚREM  
- PŘEDTĚSNĚNÍ - PROFIL Z PĚNOVÉHO POLYETYLENU O 10mm VĚTŠÍ NEŽ ŠÍŘKA SPÁRY  
- V OBLASTI PŘÍČNYCH SPAR ŘÍMSY BUDE PROVEDENO NEJPRVE TĚSNĚNÍ TĚTO SPÁRY, NÁSLEDNĚ TĚSNĚNÍ PODELNĚ SPÁRY

TABULKA S LETOPOČTEM, 1:10



POZNÁMKY:  
- TVAR OBRUBY JE ZÁVISLÝ NA POUŽITÉM TYPU SVODIDLA  
- VOZOVKOVÉ VRSTVY SE MUSÍ PŘED POKLÁDKOU MA NAHŘÁT A NATŘÍT SPOJOVACÍM NÁTĚREM  
- PŘEDTĚSNĚNÍ - PROFIL Z PĚNOVÉHO POLYETYLENU O 10mm VĚTŠÍ NEŽ ŠÍŘKA SPÁRY  
- V OBLASTI PŘÍČNYCH SPAR ŘÍMSY BUDE PROVEDENO NEJPRVE TĚSNĚNÍ TĚTO SPÁRY, NÁSLEDNĚ TĚSNĚNÍ PODELNĚ SPÁRY

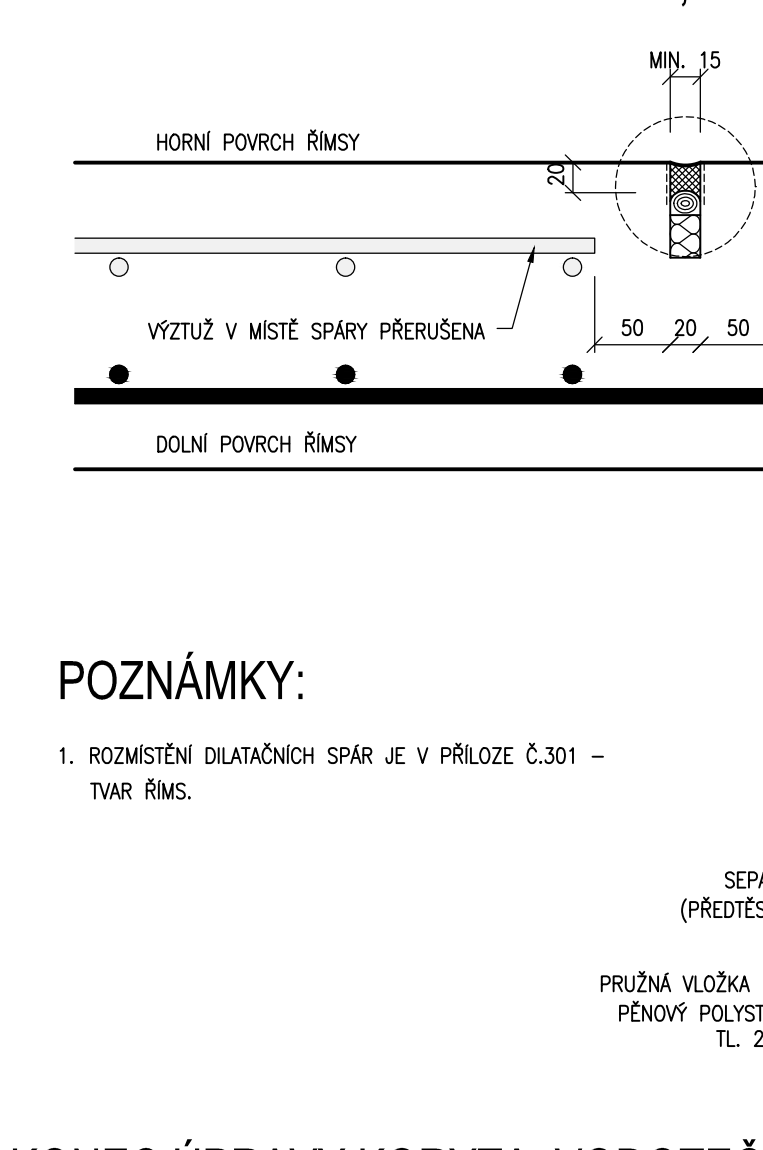


POZNÁMKY:  
- TVAR OBRUBY JE ZÁVISLÝ NA POUŽITÉM TYPU SVODIDLA  
- VOZOVKOVÉ VRSTVY SE MUSÍ PŘED POKLÁDKOU MA NAHŘÁT A NATŘÍT SPOJOVACÍM NÁTĚREM  
- PŘEDTĚSNĚNÍ - PROFIL Z PĚNOVÉHO POLYETYLENU O 10mm VĚTŠÍ NEŽ ŠÍŘKA SPÁRY  
- V OBLASTI PŘÍČNYCH SPAR ŘÍMSY BUDE PROVEDENO NEJPRVE TĚSNĚNÍ TĚTO SPÁRY, NÁSLEDNĚ TĚSNĚNÍ PODELNĚ SPÁRY

TABULKA S LETOPOČTEM, 1:10

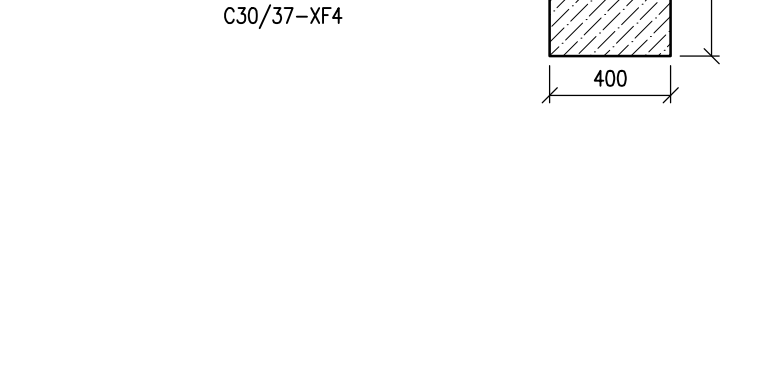


POZNÁMKY:  
- TVAR OBRUBY JE ZÁVISLÝ NA POUŽITÉM TYPU SVODIDLA  
- VOZOVKOVÉ VRSTVY SE MUSÍ PŘED POKLÁDKOU MA NAHŘÁT A NATŘÍT SPOJOVACÍM NÁTĚREM  
- PŘEDTĚSNĚNÍ - PROFIL Z PĚNOVÉHO POLYETYLENU O 10mm VĚTŠÍ NEŽ ŠÍŘKA SPÁRY  
- V OBLASTI PŘÍČNYCH SPAR ŘÍMSY BUDE PROVEDENO NEJPRVE TĚSNĚNÍ TĚTO SPÁRY, NÁSLEDNĚ TĚSNĚNÍ PODELNĚ SPÁRY

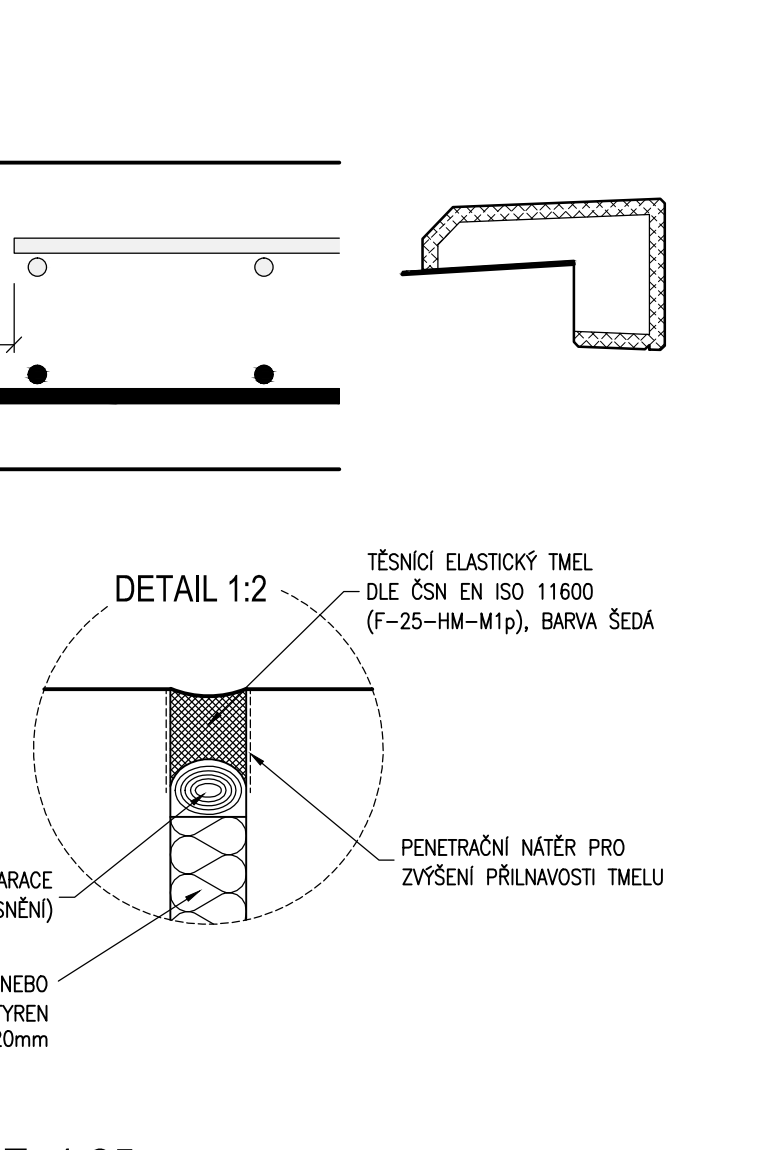


POZNÁMKY:  
- TVAR OBRUBY JE ZÁVISLÝ NA POUŽITÉM TYPU SVODIDLA  
- VOZOVKOVÉ VRSTVY SE MUSÍ PŘED POKLÁDKOU MA NAHŘÁT A NATŘÍT SPOJOVACÍM NÁTĚREM  
- PŘEDTĚSNĚNÍ - PROFIL Z PĚNOVÉHO POLYETYLENU O 10mm VĚTŠÍ NEŽ ŠÍŘKA SPÁRY  
- V OBLASTI PŘÍČNYCH SPAR ŘÍMSY BUDE PROVEDENO NEJPRVE TĚSNĚNÍ TĚTO SPÁRY, NÁSLEDNĚ TĚSNĚNÍ PODELNĚ SPÁRY

TABULKA S LETOPOČTEM, 1:10



POZNÁMKY:  
- TVAR OBRUBY JE ZÁVISLÝ NA POUŽITÉM TYPU SVODIDLA  
- VOZOVKOVÉ VRSTVY SE MUSÍ PŘED POKLÁDKOU MA NAHŘÁT A NATŘÍT SPOJOVACÍM NÁTĚREM  
- PŘEDTĚSNĚNÍ - PROFIL Z PĚNOVÉHO POLYETYLENU O 10mm VĚTŠÍ NEŽ ŠÍŘKA SPÁRY  
- V OBLASTI PŘÍČNYCH SPAR ŘÍMSY BUDE PROVEDENO NEJPRVE TĚSNĚNÍ TĚTO SPÁRY, NÁSLEDNĚ TĚSNĚNÍ PODELNĚ SPÁRY

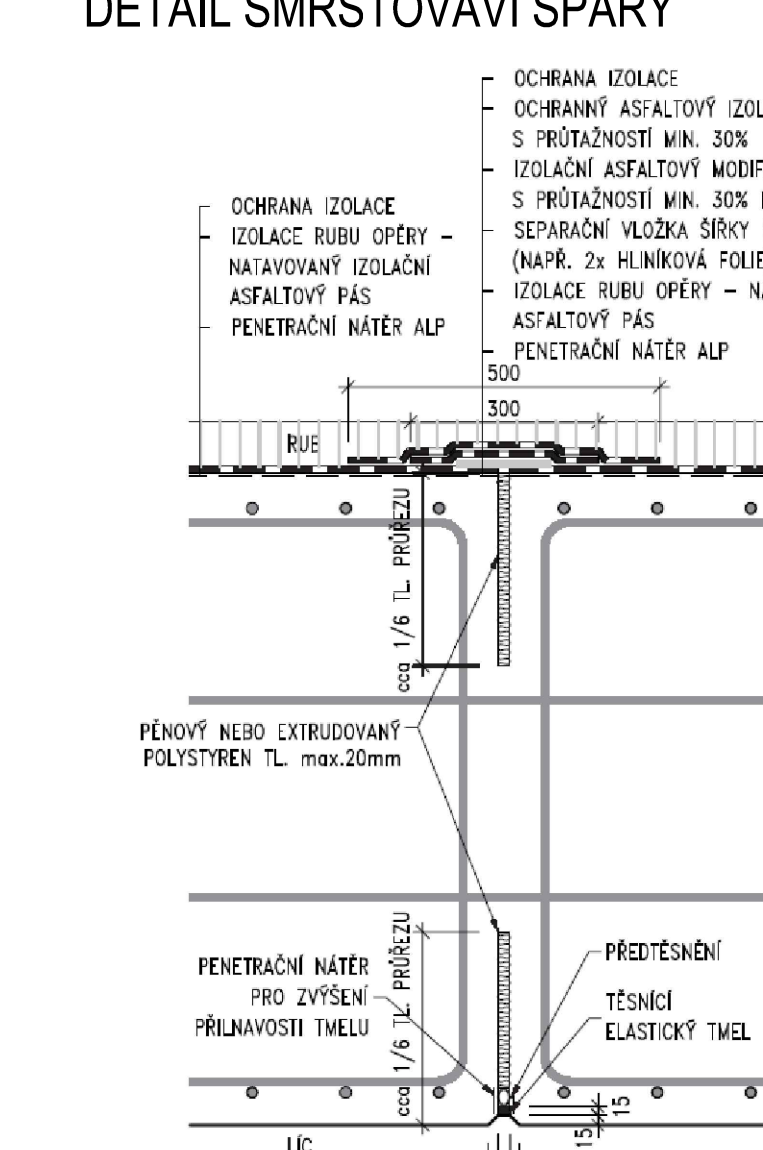


POZNÁMKY:  
- TVAR OBRUBY JE ZÁVISLÝ NA POUŽITÉM TYPU SVODIDLA  
- VOZOVKOVÉ VRSTVY SE MUSÍ PŘED POKLÁDKOU MA NAHŘÁT A NATŘÍT SPOJOVACÍM NÁTĚREM  
- PŘEDTĚSNĚNÍ - PROFIL Z PĚNOVÉHO POLYETYLENU O 10mm VĚTŠÍ NEŽ ŠÍŘKA SPÁRY  
- V OBLASTI PŘÍČNYCH SPAR ŘÍMSY BUDE PROVEDENO NEJPRVE TĚSNĚNÍ TĚTO SPÁRY, NÁSLEDNĚ TĚSNĚNÍ PODELNĚ SPÁRY

TABULKA S LETOPOČTEM, 1:10



POZNÁMKY:  
- TVAR OBRUBY JE ZÁVISLÝ NA POUŽITÉM TYPU SVODIDLA  
- VOZOVKOVÉ VRSTVY SE MUSÍ PŘED POKLÁDKOU MA NAHŘÁT A NATŘÍT SPOJOVACÍM NÁTĚREM  
- PŘEDTĚSNĚNÍ - PROFIL Z PĚNOVÉHO POLYETYLENU O 10mm VĚTŠÍ NEŽ ŠÍŘKA SPÁRY  
- V OBLASTI PŘÍČNYCH SPAR ŘÍMSY BUDE PROVEDENO NEJPRVE TĚSNĚNÍ TĚTO SPÁRY, NÁSLEDNĚ TĚSNĚNÍ PODELNĚ SPÁRY

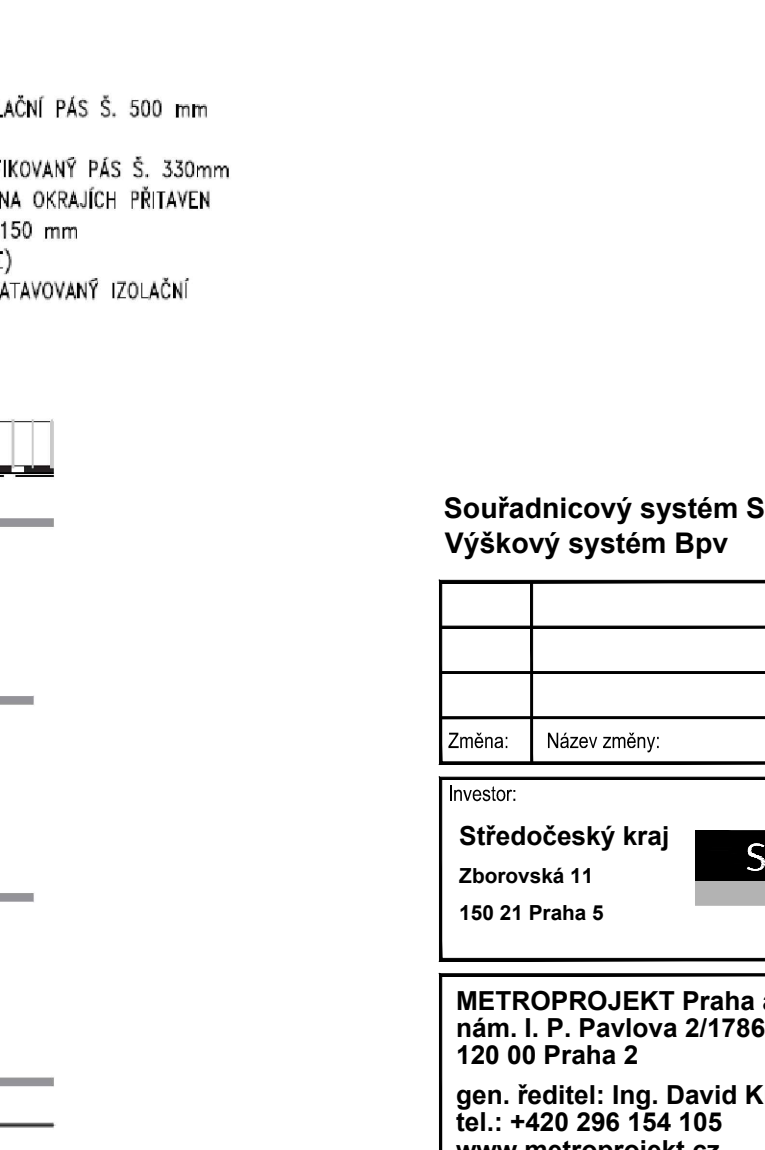


POZNÁMKY:  
- TVAR OBRUBY JE ZÁVISLÝ NA POUŽITÉM TYPU SVODIDLA  
- VOZOVKOVÉ VRSTVY SE MUSÍ PŘED POKLÁDKOU MA NAHŘÁT A NATŘÍT SPOJOVACÍM NÁTĚREM  
- PŘEDTĚSNĚNÍ - PROFIL Z PĚNOVÉHO POLYETYLENU O 10mm VĚTŠÍ NEŽ ŠÍŘKA SPÁRY  
- V OBLASTI PŘÍČNYCH SPAR ŘÍMSY BUDE PROVEDENO NEJPRVE TĚSNĚNÍ TĚTO SPÁRY, NÁSLEDNĚ TĚSNĚNÍ PODELNĚ SPÁRY

TABULKA S LETOPOČTEM, 1:10

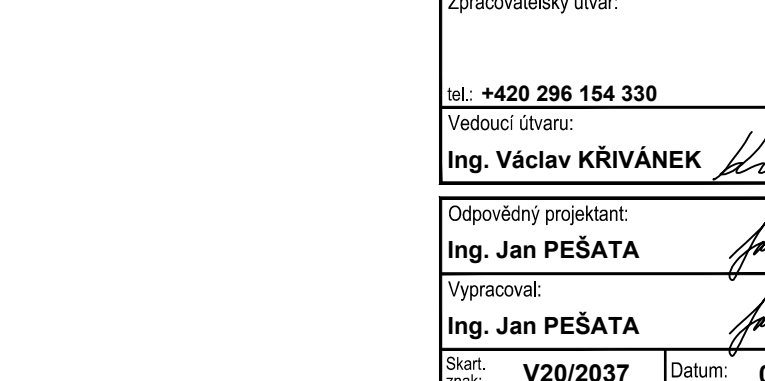


POZNÁMKY:  
- TVAR OBRUBY JE ZÁVISLÝ NA POUŽITÉM TYPU SVODIDLA  
- VOZOVKOVÉ VRSTVY SE MUSÍ PŘED POKLÁDKOU MA NAHŘÁT A NATŘÍT SPOJOVACÍM NÁTĚREM  
- PŘEDTĚSNĚNÍ - PROFIL Z PĚNOVÉHO POLYETYLENU O 10mm VĚTŠÍ NEŽ ŠÍŘKA SPÁRY  
- V OBLASTI PŘÍČNYCH SPAR ŘÍMSY BUDE PROVEDENO NEJPRVE TĚSNĚNÍ TĚTO SPÁRY, NÁSLEDNĚ TĚSNĚNÍ PODELNĚ SPÁRY

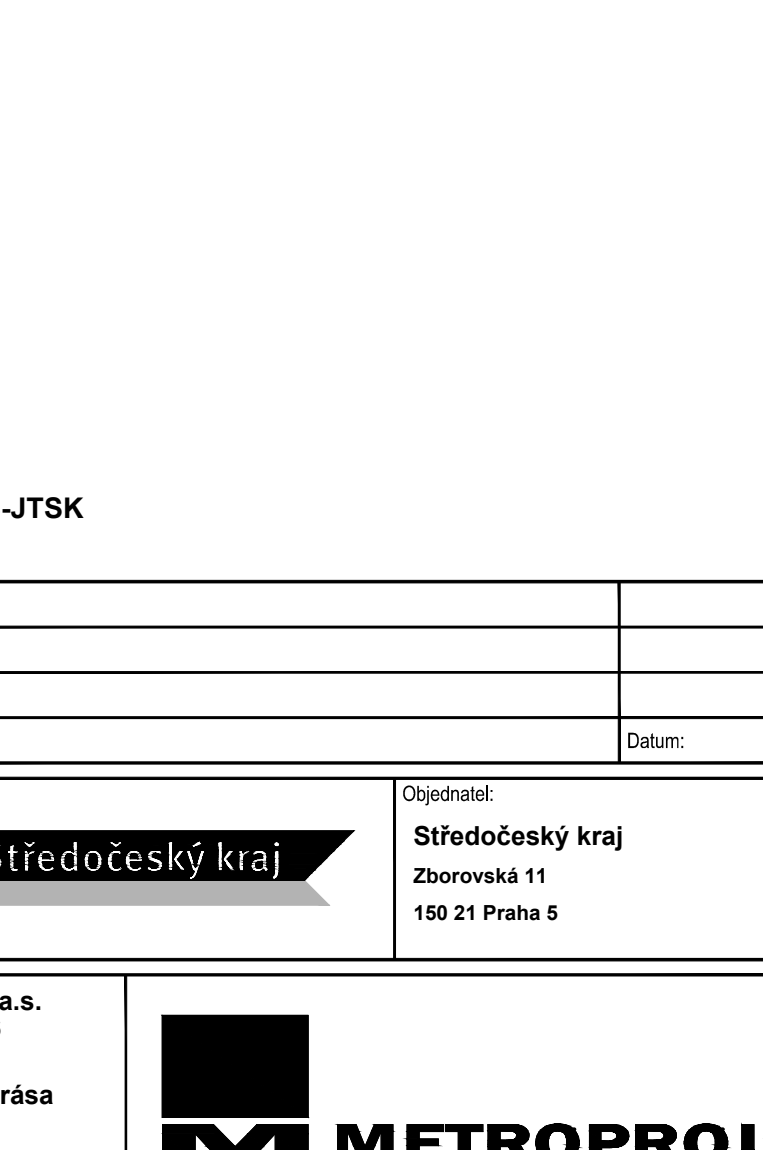


POZNÁMKY:  
- TVAR OBRUBY JE ZÁVISLÝ NA POUŽITÉM TYPU SVODIDLA  
- VOZOVKOVÉ VRSTVY SE MUSÍ PŘED POKLÁDKOU MA NAHŘÁT A NATŘÍT SPOJOVACÍM NÁTĚREM  
- PŘEDTĚSNĚNÍ - PROFIL Z PĚNOVÉHO POLYETYLENU O 10mm VĚTŠÍ NEŽ ŠÍŘKA SPÁRY  
- V OBLASTI PŘÍČNYCH SPAR ŘÍMSY BUDE PROVEDENO NEJPRVE TĚSNĚNÍ TĚTO SPÁRY, NÁSLEDNĚ TĚSNĚNÍ PODELNĚ SPÁRY

TABULKA S LETOPOČTEM, 1:10

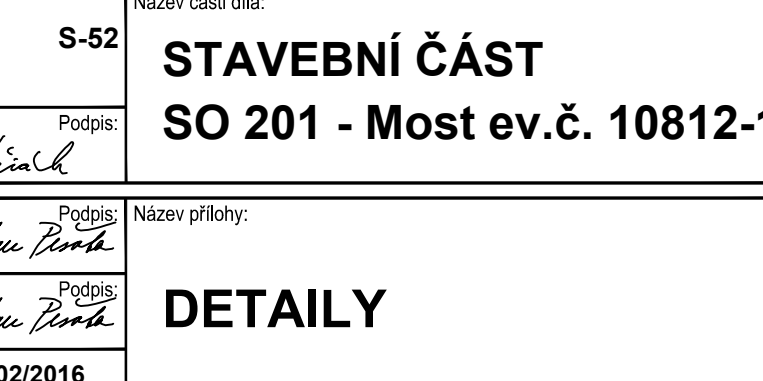


POZNÁMKY:  
- TVAR OBRUBY JE ZÁVISLÝ NA POUŽITÉM TYPU SVODIDLA  
- VOZOVKOVÉ VRSTVY SE MUSÍ PŘED POKLÁDKOU MA NAHŘÁT A NATŘÍT SPOJOVACÍM NÁTĚREM  
- PŘEDTĚSNĚNÍ - PROFIL Z PĚNOVÉHO POLYETYLENU O 10mm VĚTŠÍ NEŽ ŠÍŘKA SPÁRY  
- V OBLASTI PŘÍČNYCH SPAR ŘÍMSY BUDE PROVEDENO NEJPRVE TĚSNĚNÍ TĚTO SPÁRY, NÁSLEDNĚ TĚSNĚNÍ PODELNĚ SPÁRY

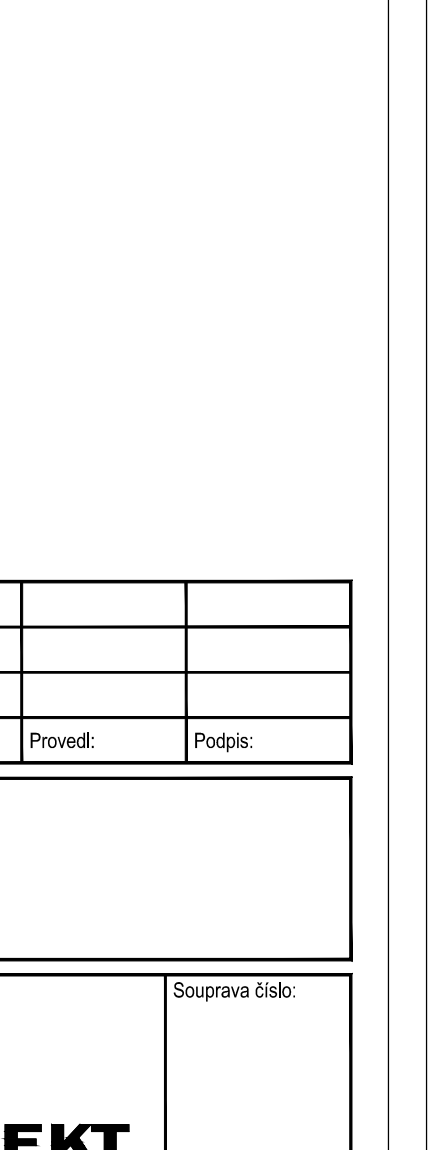


POZNÁMKY:  
- TVAR OBRUBY JE ZÁVISLÝ NA POUŽITÉM TYPU SVODIDLA  
- VOZOVKOVÉ VRSTVY SE MUSÍ PŘED POKLÁDKOU MA NAHŘÁT A NATŘÍT SPOJOVACÍM NÁTĚREM  
- PŘEDTĚSNĚNÍ - PROFIL Z PĚNOVÉHO POLYETYLENU O 10mm VĚTŠÍ NEŽ ŠÍŘKA SPÁRY  
- V OBLASTI PŘÍČNYCH SPAR ŘÍMSY BUDE PROVEDENO NEJPRVE TĚSNĚNÍ TĚTO SPÁRY, NÁSLEDNĚ TĚSNĚNÍ PODELNĚ SPÁRY

TABULKA S LETOPOČTEM, 1:10

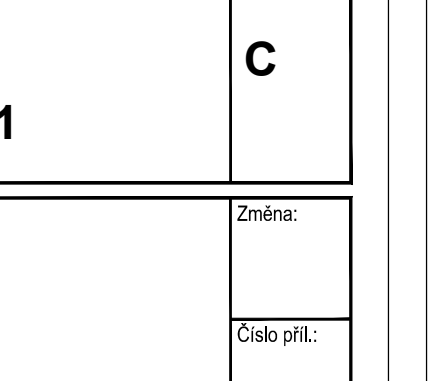


POZNÁMKY:  
- TVAR OBRUBY JE ZÁVISLÝ NA POUŽITÉM TYPU SVODIDLA  
- VOZOVKOVÉ VRSTVY SE MUSÍ PŘED POKLÁDKOU MA NAHŘÁT A NATŘÍT SPOJOVACÍM NÁTĚREM  
- PŘEDTĚSNĚNÍ - PROFIL Z PĚNOVÉHO POLYETYLENU O 10mm VĚTŠÍ NEŽ ŠÍŘKA SPÁRY  
- V OBLASTI PŘÍČNYCH SPAR ŘÍMSY BUDE PROVEDENO NEJPRVE TĚSNĚNÍ TĚTO SPÁRY, NÁSLEDNĚ TĚSNĚNÍ PODELNĚ SPÁRY



POZNÁMKY:  
- TVAR OBRUBY JE ZÁVISLÝ NA POUŽITÉM TYPU SVODIDLA  
- VOZOVKOVÉ VRSTVY SE MUSÍ PŘED POKLÁDKOU MA NAHŘÁT A NATŘÍT SPOJOVACÍM NÁTĚREM  
- PŘEDTĚSNĚNÍ - PROFIL Z PĚNOVÉHO POLYETYLENU O 10mm VĚTŠÍ NEŽ ŠÍŘKA SPÁRY  
- V OBLASTI PŘÍČNYCH SPAR ŘÍMSY BUDE PROVEDENO NEJPRVE TĚSNĚNÍ TĚTO SPÁRY, NÁSLEDNĚ TĚSNĚNÍ PODELNĚ SPÁRY

TABULKA S LETOPOČTEM, 1:10



POZNÁMKY:  
- TVAR OBRUBY JE ZÁVISLÝ NA POUŽITÉM TYPU SVODIDLA  
- VOZOVKOVÉ VRSTVY SE MUSÍ PŘED POKLÁDKOU MA NAHŘÁT A NATŘÍT SPOJOVACÍM NÁTĚREM  
- PŘEDTĚSNĚNÍ - PROFIL Z PĚNOVÉHO POLYETYLENU O 10mm VĚTŠÍ NEŽ ŠÍŘKA SPÁRY  
- V OBLASTI PŘÍČNYCH SPAR ŘÍMSY BUDE PROVEDENO NEJPRVE TĚSNĚNÍ TĚTO SPÁRY, NÁSLEDNĚ TĚSNĚNÍ PODELNĚ SPÁRY

Souřadnicový systém S-JTSK  
Výškový systém BpV

Změna:	Název změny:	Datum:	Provedl:
			Podpis:

Investor: <b>Středočeský kraj</b> Zborovská 11 150 21 Praha 5	Objednatel: <b>Středočeský kraj</b> Zborovská 11 150 21 Praha 5
--	--

<b>METROPROJEKT Praha a.s.</b> nám. I. P. Pavlova 2/1786 120 00 Praha 2 gen. ředitel: Ing. David Krása tel.: +420 296 154 105 www.metroprojekt.cz info@metroprojekt.cz	Souprava číslo: <b>METROPROJEKT</b>
--	--

HIP: Ing. Jan PEŠATA tel.: +420 296 154 311 Stupeň: PDPS	Podpis: <i>Jan Pešata</i>	Název a účel díla: <b>Oprava mostu ev. č. 10812-1</b> <b>Most přes potok v obci Kšely</b>
---	------------------------------	---

Zpracovatelský útvar: tel.: +420 296 154 330 Vedoucí útvaru: Ing. Václav KRIVÁNEK	S-52 Podpis: <i>Václav Krivánek</i>	Název části díla: <b>STAVEBNÍ ČÁST</b> <b>SO 201 - Most ev.č. 10812-1</b>	C
--	---	---	---

Odpovědný projektant: Ing. Jan PEŠATA Vypracoval: Ing. Jan PEŠATA Skart. znak: V20/2037 Datum: 02/2016	Podpis: <i>Jan Pešata</i> Podpis: <i>Jan Pešata</i>	Název přílohy: <b>DETAILY</b>	Změna: Číslo příl.: 013
---	--	----------------------------------	----------------------------

Počet formátů: 12x44	Měřítko: 1:50, 1:25, 1:10, 1:5	ČD:	15	6586	002	00	02	01	013
----------------------	--------------------------------	-----	----	------	-----	----	----	----	-----