**D1 Specifikace – Stroje do zámečnické dílny**

**BRUSKA NAPLOCHO S DIGITÁLNÍM ODMĚŘOVÁNÍM**

Požadavky:

- digitální odměřování polohy ve dvou osách

- chladící zařízení

- diamantový orovnávač brusných kotoučů

- obslužné servisní zařízení

- Obslužné a servisní nářadí

**UNIVERZÁLNÍ HROTOVÝ SOUSTRUH**

Požadavky:

- točný průměr 400 mm

- digitální odměřování ve třech osách

- vzdálenost hrotů 1000 mm

- výška hrotů 200 mm

- průchod vřetene 55 mm

- otáčky 45 až 2000 U.min-1

- příkon 3 KW

- Obslužné a servisní nářadí

**UNIVERZÁLNÍ FRÉZKA**

Požadavky:

- rozměry pracovního stolu 1100 x 260 mm

- Kužel vřetene ISO40

- Otáčky 40 až 1600 ot. / min.

- max. vzdálenost vřetene od stolu 520 mm

- min. vzdálenost vřetene od stolu 90 mm

- Třífázové elektrické zapojení

- příkon do 4kw

- rozměry 2500 x 2300 x 1900 mm

- Obslužné a servisní nářadí

**PÁSOVÁ PILA NA KOV**

Požadavky:

- hydraulické zvedání ramene

- plynulá regulace

- ruční upínání materiálu

- široký řezný rozsah

- Obslužné a servisní nářadí

**CELOKOVOVÝ CNC SOUSTRUH**

Požadavky:

- točný průměr min. 49 mm

- vzdálenost mezi středy min. 135 mm

- celokovový vřeteník, koník a saně

- krokové motory

- řídící jednotka

- pro výuku v učilišti

- Obslužné a servisní nářadí

**2 ks SVAŘOVACÍ INVERTOR**

Požadavky:

- svařování metodou MMA a TIG

- zatěžovatel 125 A na 100%

- Vstupní napětí Hz/V 50/60 / 1 x 230V

- Rozsah svařovacího proudu 10 – 170 A

- krytí min. IP 23 S

**Práce související s instalací nových strojů k zámečníkům**

Jeřáb nebo ještěrka na usazení strojů

Ustanovení všech 5 strojů

Pro soustruh a frézku celkem 10 nivelizačních prvků

Zprovoznění všech 5-ti strojů