

PÍSEMNÁ ZPRÁVA ZADAVATELE

Podle § 85 zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, v platném znění (dále jen „zákon“)

Název veřejné zakázky:	„II/330 Budiměřice - průtah, km 21,372 – 21,882; II/330 Rašovice - průtah“
Evidenční číslo zakázky:	VZ-84/2016
Druh veřejné zakázky:	Stavební práce
Druh zadávacího řízení:	Otevřené řízení
Zadávací řízení zahájeno dne:	30.3.2016, Ev.č. - 632079
Název zadavatele:	Krajská správa a údržba silnic Středočeského kraje, příspěvková organizace
Sídlo zadavatele:	Zborovská 11, 150 21 Praha 5
Právní forma zadavatele:	příspěvková organizace
IČ zadavatele:	00 06 60 01

1. Předmět zakázky:

Předmětem plnění veřejné zakázky je provedení stavebních prací a poskytnutí souvisejících dodávek a služeb spočívajících v provedení stavby „II/330 Budiměřice-průtah, km 21,372 – 21,882, II/330 Rašovice – průtah“ (dále též jen „stavba“ nebo „dílo“).

Při realizaci díla musí být respektovány zejména následující závazné postupy a technologie: Jedná se o konstrukci nových zpevněných ploch vozovek, které jsou navrženy v souladu s technickými podmínkami TP170 „Navrhování vozovek pozemních komunikací“, schválenými MD ČR - OPK pod č.j. 517/04-120-RS/1, včetně Dodatku TP170 schváleného MD ČR - OSÍ pod č.j. 682/10-910-IPK/1 s účinností od 1.9.2010, za předpokladu dodržení standardních návrhových podmínek. Tyto podmínky, zejména únosnost zemní pláně, namrzavost, vodní režim a další je potřeba ověřit na místě samém příslušnými zkouškami.

Před pokládkou jednotlivých vrstev je třeba, aby povrch podkladní konstrukce byl čistý, suchý, zbavený prachu a všech mechanických nečistot. Vnější svislá pracovní spára musí být před pokládkou asfaltových vrstev opatřena vhodnou zálivkovou hmotou s použitím výztužné mřížoviny, aby došlo k dokonalému spojení nové konstrukce se stávající vozovkou. Napojení konstrukčních vrstev bude provedeno ve spáře s odstupňováním jednotlivých konstrukčních vrstev, spára bude následně proříznuta a zalita modifikovanou asfaltovou zálivkou dle TP 115. Při provádění konstrukcí je nutné zajistit také kvalitní vodorovné spojení jednotlivých konstrukčních vrstev - použít spojovací postříky z asfaltové emulze v dostatečném množství a kvalitě v souladu s ČSN 73 6129 Stavba vozovek – Postříkové technologie.

Veškerý materiál použitý do díla musí odpovídat příslušným ustanovením ČSN, TP, TKP a dalších souvisejících podkladů:

- Nařízení vlády č.163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky;

- Nařízení vlády č.312/2005 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky;
- Technické návody pro činnost autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků podle NV č.163/2002 Sb., ve znění NV č.312/2006 Sb. – „Asfaltové směsi a) pro konstrukce vozovek a povrchové úpravy vozovek – Asfaltové směsi pro hutněné asfaltové vrstvy“, vydané TZÚS Praha pro skupinu výrobků 05.16 v platném znění;
- Stavební technické osvědčení pro Asfaltové směsi pro hutněné asfaltové vrstvy, typ Asfaltový beton s pěnoasfaltem;
- ČSN EN 933-1 Zrnitost směsi kameniva;
- ČSN 73 6121 Stavba vozovek – Hutněné asfaltové vrstvy – provádění a kontrola shody;
- ČSN 73 6160 Zkoušení asfaltových směsí;
- ČSN EN 12591 Asfalty a asfaltová pojiva – Specifikace pro silniční asfalty
- ČSN EN 14023 Asfalty a asfaltová pojiva – Systém specifikace pro polymerem modifikované asfalty
- ČSN EN 13043 Kamenivo pro asfaltové směsi a povrchové vrstvy pozemních komunikací, letišť a jiných dopravních ploch
- ČSN EN 12697-1 Asfaltové směsi – Zkušební metody pro asfaltové směsi za horka Část 1: Obsah rozpustného pojiva
- ČSN EN 12697-2 Asfaltové směsi – Zkušební metody pro asfaltové směsi za horka Část 2: Zrnitost
- ČSN EN 12697-8 Asfaltové směsi – Zkušební metody pro asfaltové směsi za horka Část 8: Stanovení mezerovitosti asfaltových směsí
- ČSN EN 12697-12 Asfaltové směsi – Zkušební metody pro asfaltové směsi za horka Část 12: Stanovení odolnosti zkušebního tělesa vůči vodě
- ČSN EN 12697-22 Asfaltové směsi – Zkušební metody pro asfaltové směsi za horka Část 22: Zkouška pojíždění kolem
- ČSN EN 12697-26 Asfaltové směsi – Zkušební metody pro asfaltové směsi za horka Část 26: Tuhost
- ČSN EN 131308-1 Asfaltové směsi – Specifikace pro materiály Část 1: Asfaltový beton
- ČSN EN 131308-20 Asfaltové směsi – Specifikace pro materiály Část 20: Zkoušky typu
- ČSN EN 131308-21 Asfaltové směsi – Specifikace pro materiály Část 21: Řízení výroby u výrobce
- TKP kap. 7 Hutněné asfaltové vrstvy

Při výrobě nízkoenergetické asfaltové směsi s pěnoasfaltovým pojivem je do asfaltu v mísící komoře řízeně přidáno stanovené množství vody. Vzhledem k požadavku na stálý tlak vody je nutné instalovat zařízení na vyrovnání tlaku. Z mísící komory je pěnoasfaltové pojivo napuštěno do míchačky a promícháno s nadávkovanou směsí kameniva. Pokládka se provádí finišerem, položená vrstva se hutní standardně. Asfaltové hutněné směsi s pěnoasfaltovým pojivem se uvádějí na trh na základě Stavebně technického osvědčení (STO).

2. Cena sjednaná ve smlouvě:

18.932.474,73 Kč bez DPH

(slovy: osmnáctmilionůdevětsetřicetdvatisícečtyřistasedmdesátčtyřikorunčeskýchasedmdesátřihaleře)

