

Středočeské muzeum v Rožtokách u Prahy

vydáno 13.11.2025

**Vybavení půdních prostor zámku
expozičním a výstavním prezentačním systémem**

Zadávací dokumentace pro výběr zhotovitele DVZ - 06 / 2025

Obsah dokumentace:

- Textová část
- Výkresová část
- Příloha – Soupis prací a dodávek

Identifikační údaje:

Akce: **Vybavení půdních prostor zámku expozičním a výstavním prezentačním systémem**
Středočeské muzeum v Roztokách u Prahy

Zadavatel: **Středočeské muzeum v Roztokách u Prahy**
Příspěvková organizace
Zámek 1, 252 63 Roztoky
IČO: 0006850, DIČ: CZ00069850

Stupeň: **Zadávací dokumentace pro výběr zhotovitele (DVZ)**
Datum: 06 / 2025 (vydáno: 13.11.2025)
Vypracoval: Ing.arch. Ondřej Smolík

Anotace:

Tato dokumentace řeší návrh mobilního atypického expozičního systému pro interiéry muzea v Roztokách u Prahy. Systém tvoří samostatné mobilní panely, do kterých je možné zasunout samostatné nohy a panely postavit do svislé polohy. Panely lze sestavovat do dvojic vedle sebe do řady nebo kolmo pomocí spojek. Instalace obrázků na panely bude možná pomocí magnetů z jedné strany a pomocí špendlíků z druhé strany, třetí možností bude zavěšování na perlonové závěsy do systémové lišty Click Rail z obou stran panelu. Lze také počítat s polepem kovové strany panelu. Panely budou opakovaně přemísťovány a sestavovány do požadovaných sestav v rámci výstav muzea.

Podklady pro vypracování DVZ:

- Odsouhlasená architektonická studie (10/2024, Ing.arch. Ondřej Smolík)
- Vyhodnocení prototypů panelů (04/2025, Aveton s.r.o.)
- Zadání a připomínky zadavatele (06/2025)

Popis jednotlivých prvků:

Expoziční panely

P1 – Expoziční panel – 14 ks

Panel vnějšího formátu 1225x1950mm, tl. 45,3mm, je tvořen dvojicí rámu z typových hliníkových profilů, mezi které je vložena typová akustická deska Ecophon (Akusto Wall A Texona Pepper) tl. 40mm a hladký ocelový pozinkovaný plech tl.1mm. Shora a zdola rámu jsou otvory pro zasunutí trnů nohou nebo spojek. Vnitřní hliníkový rám z jeklu 40x15x2 bude svařen a ve vnitřních rozích bude ztužen přivařenými L profily a k jeho vnitřnímu líci bude připevněn lem výplňového plechu tak, aby byla celá kce. tuhá. Vnější rám z hliníkového profilu U 45,3x25x2,5 bude k vnitřnímu rámu kotven po obvodu z vnější strany pomocí šroubů se zápusnou hlavou a imbus drážkou (odstín hlavičky šroubu dle panelu, již z výroby). Do sestavy rámu bude vložena deska Ecophon tl. 40mm tak, aby přesně vyplnila prostor vnitřního rámu a byla pevně držena rámem vnějším. V případě potřeby lze desku Ecophon bodově přilepit k plechovému panelu. Na horní část rámu z obou stran panelu bude systémově neviditelně přikotvena lišta Click Rail (na koncích systémově zavičkována). Lišta nedoběhne až ke kraji rámu, ale bude zakončena s vnitřním okrajem svislého vnějšího rámu tak, aby šlo panely postavit těsně k sobě do pravého úhlu. Panel bude demontovatelný (vnější rám) pro možnost budoucí výměny pohledového plechu nebo akustické desky. Všechny kovové části panelu budou opatřeny práškovým vypalovacím lakem barevně sjednoceným s vybranou akustickou deskou Ecophon (na vzorku bude přesný odstín ověřen a odsouhlasen). Celková výška stojícího panelu na nohách nepřesáhne 1990mm (z důvodu omezené výšky krovu expozičních prostor).

P2 – Expoziční panel – 14 ks

Dotto. Vnější formát panelu je 1025x1950mm , tl. 45,3mm.

Nohy

N – Nohy panelu – 56 ks

Jedná se o svařenec z ocelových pásovin. Vodorovnou část tvoří do pravého úhlu pásovina 20/50. Svislý trn z pásovin 10/35 pro zasunutí do rámu bude na konci zúžen nebo zaoblen tak, aby šel pohodlně zasunovat do rámu. Přesný profil trnu musí být zkoordinován s profilem vnitřního rámu, tak aby byl celek funkční. Pozice trnu na noze bude umožňovat těsné svislé přiložení panelů k sobě v přímém i kolmém směru. Trn bude opatřen otvorem se závitěm pro fixační šroub zboku rámu tak, aby nohy zůstaly přikotveny v rámu při přenášení panelu ve svislé poloze. Hlava fixačního šroubu bude zápusná s imbusovou drážkou a bude provedena v odstínu panelu již z výroby. Noha bude zdola opatřena třemi aretačními šrouby umožňujícími výškovou regulaci v rozmezí cca 0-15mm. Aretační šrouby budou mít tvar metrické matice tak, aby šly regulovat klíčem zboku. Aretační šrouby budou zdola opatřeny filcovou podložkou proti poškrábání podlahy. Aretační šrouby budou ve stejném odstínu jako panel. Noha bude žárově pozinkovaná a opatřena práškovým vypalovacím lakem tak, aby byl povrch dokonale hladký. Odstín nátěru bude odpovídat odstínu desky Ecophon.

Spojky

SH1 – 14ks, SH2 – 14ks, SD1 – 14ks, SD2 – 14ks

Sada spojek pro spojení dvojice panelů v přímém a kolmém směru. Spojky se zasunou do svislých otvorů v rámu shora a zdola. Spojky se liší dle horní a dolní pozice. Horní spojky tvoří plech tl. 5mm s trny dl. 50mm. Spodní spojky výškově kopírují geometrii nohou, které defacto nahrazují. Na plechu tl. 20mm jsou trny dl. 100mm. Dolní spojky jsou opatřeny rektifikačním šroubem obdobně jako nohy. Konce trnů spojek budou náležitě zúženy nebo zaobleny tak, aby šly pohodlně zasunout do rámu. Mezera mezi trny spojky musí být zkoordinována tak, aby panely stály těsně vedle sebe a zároveň spojka šla pohodlně zasunout/vysunout. Spojky budou ocelové žárově pozinkované opatřené práškovým vypalovacím lakem tak, aby byl povrch dokonale hladký. Odstín nátěru bude odpovídat odstínu desky Ecophon.

Doplňky závěsného systému Click Rail

Z - Perlonové závěsy s koncovkami pro systém Click Rail - 200ks, délka 60m

Jezdce odpovídajícího profilu a háčky pro zavěšování. Lišta Click Rail bude do panelu kotvena neviditelně systémově a na končičku bude zavičkována.

Ostatní

Součástí dodávky je zaškolení personálu v manipulaci se systémem a vyhotovení manuálu k manipulaci se systémem, jeho skladování a jeho údržbě. V rámci dodávky jsou dřevěné laťové podkladky pro vkládání mezi panely při skladování v horizontální poloze.

Požadavky na vzorkování před zahájením výroby

- a) Deska Ecophon, Akusto Wall A Texona Pepper S 6502-Y (cca 30x30 cm)
- b) Plech panelu s finální povrchovou úpravou vypal. laku, polomat, odstín: nejbližší NCS barevný vzorek S 6502-Y, (cca 30x30 cm)
- c) Rektifikační šroub pro nohu panelu

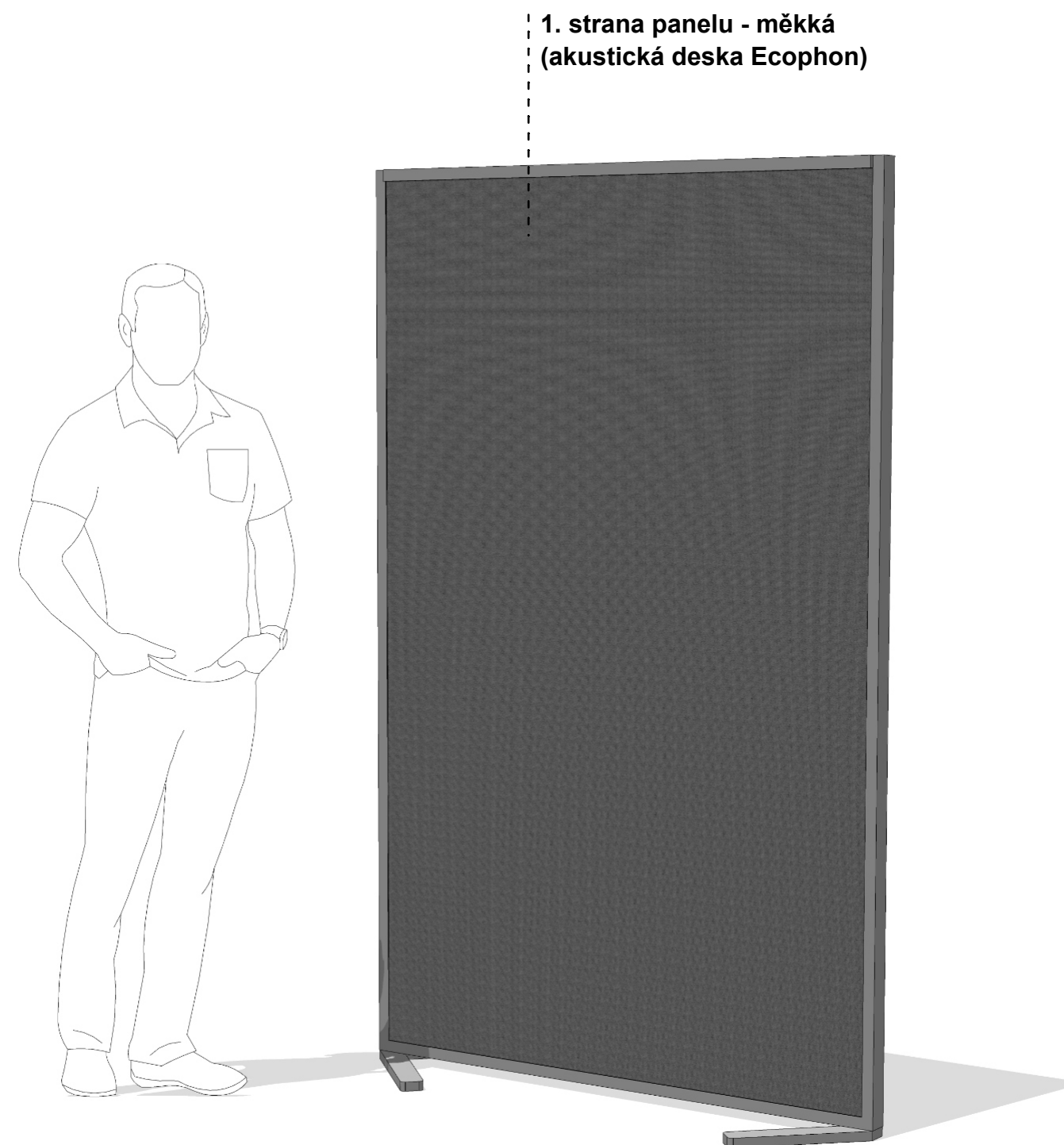
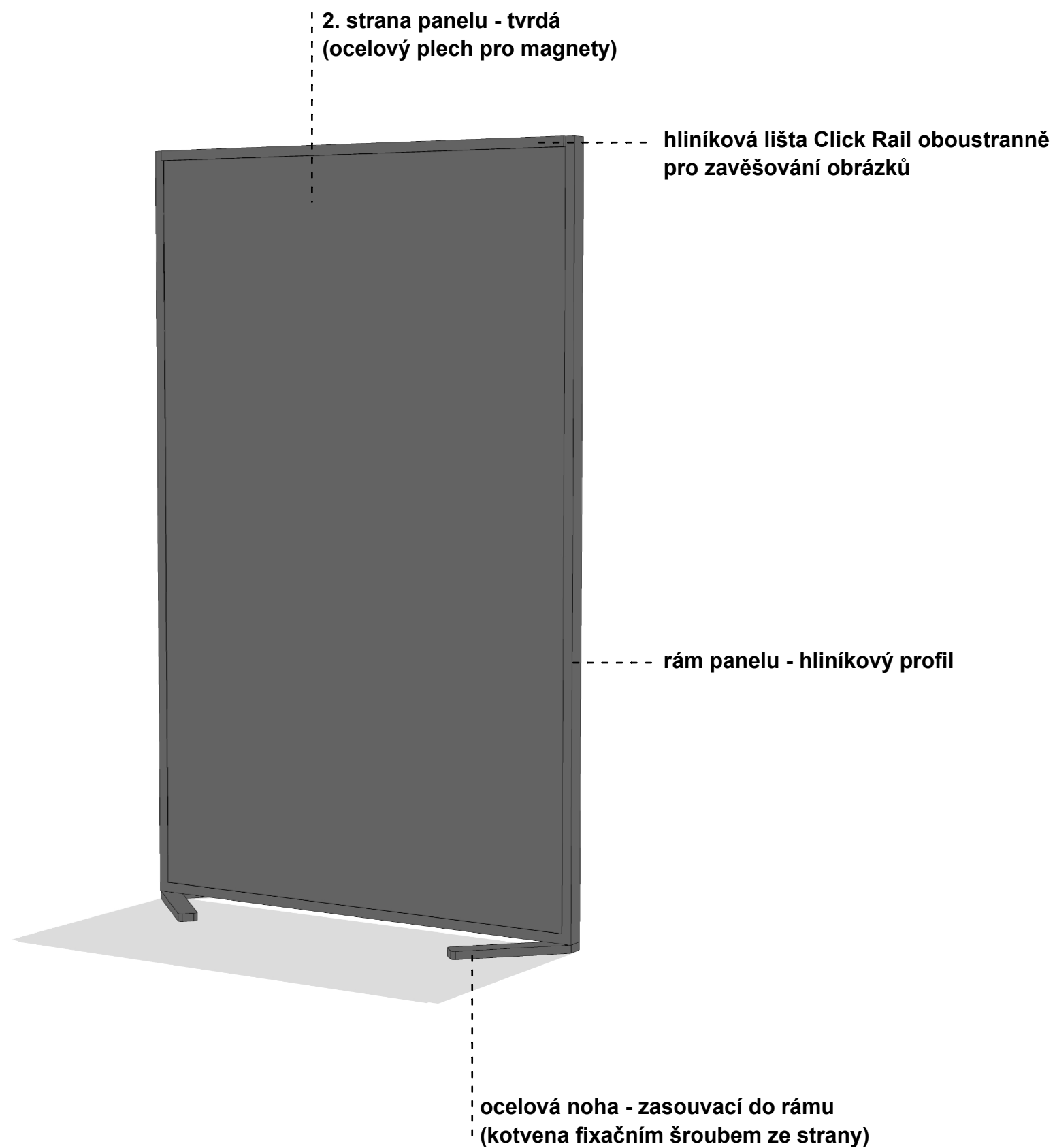
Požadavek na vzorkování kompletního panelu s nohami

Před výrobou všech panelů a souvisejících prvků dle této DVZ zhotovitel vyrobí pouze 1ks panelu „P1“ a 2ks nohou „N“ a předvede je u zadavatele v Roztokách. Po připomínkách a následném odsouhlasení vzorku zadavatelem zhotovitel vyrobí zbývající část celého systému.

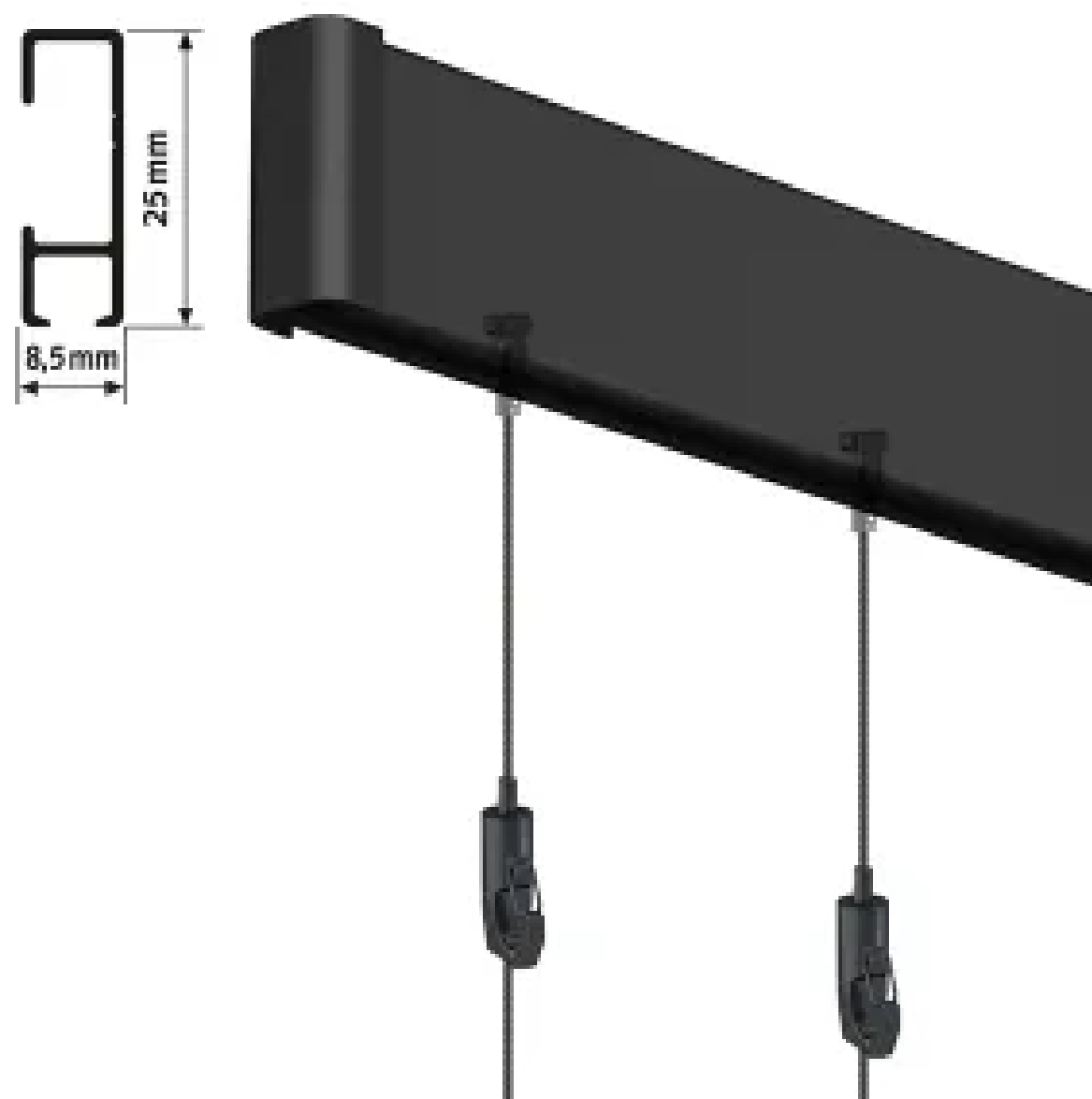
Obecné zásady pro realizaci:

1. Dodavatel se podrobně seznámí se zadávací dokumentací a v předstihu se vyjádří k případným nejasnostem.
2. Dodané panely a příslušenství nohou a spojek musí být vzájemně kompatibilní. Dodané panely musí být vyrobeny tak, aby byly dostatečně tuhé, robustní a vydržely funkční a bez poškození opakované přemísťování a sestavování při výstavách.
3. Dodavatel má možnost na základě svých zkušeností navrhnout optimalizaci řešení ve smyslu konstrukčního a technologického vylepšení, provádění postupů, spojování, detailů a povrchových úprav prvků tak, aby bylo docíleno maximální kvality, funkčnosti a životnosti výrobku. Eventuální návrh úprav nesmí mít vliv na finální vzhled panelu a nohou a na zvyšování ceny dodávky a musí být předem projednán s investorem a architektem.
4. Na veškeré prvky systému dodavatel před výrobou vypracuje vlastní výrobní dílenskou dokumentaci k odsouhlasení.
5. U systémových a typových řešení musí být dodržovány platné technologické předpisy výrobců.
6. Pro typové prvky budou před objednáním a zabudováním předloženy technické listy zadavateli.
7. Veškeré barevné odstíny, povrchové úpravy, textury a finální pohledové materiály budou před výrobou předloženy na vzorcích zadavateli k odsouhlasení.





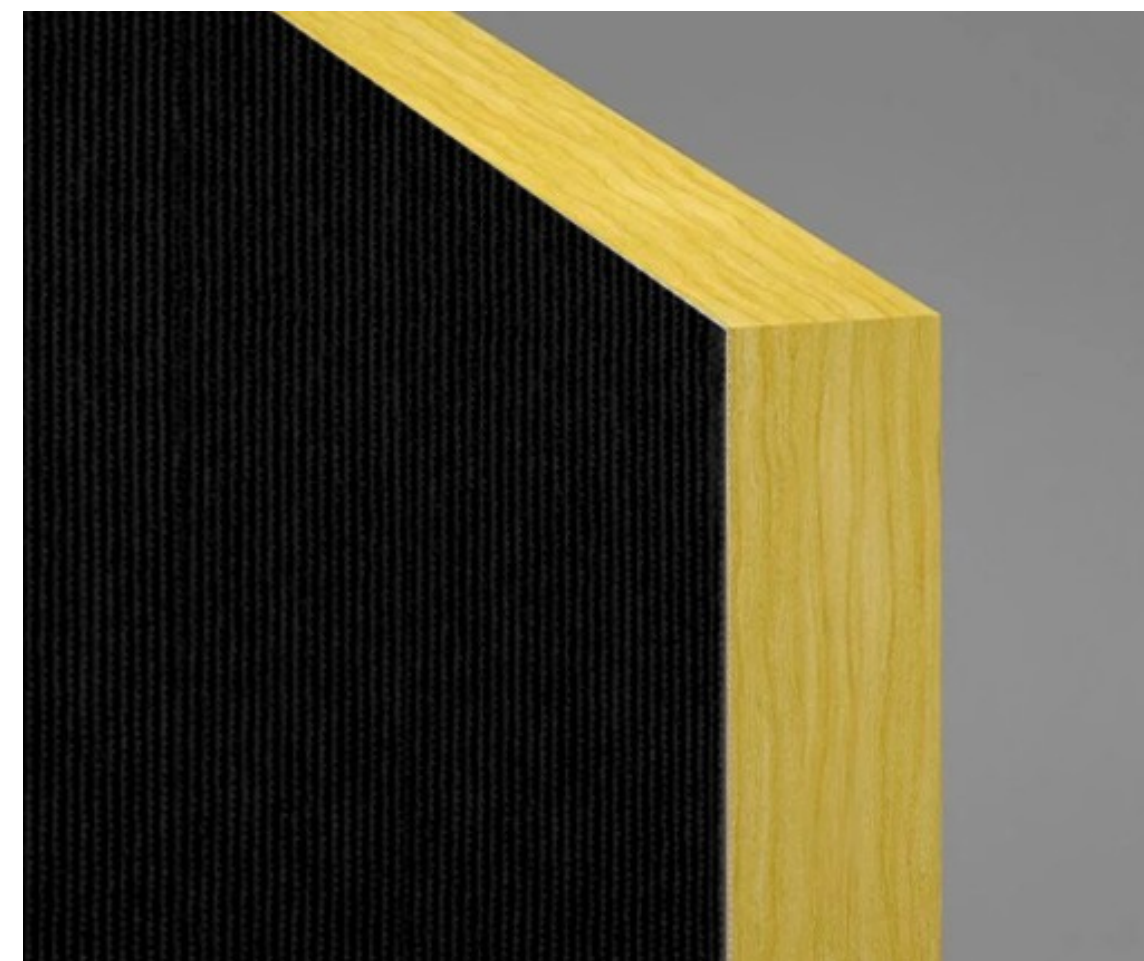
Veškeré kovové části panelu (tj. rám, nohy, Click Rail lišta, viditelné kotvící prvky) budou mít stejné barevné provedení. Barva bude určena dle barevného odstínu desky Ecophon Texona Pepper (dle katalogu: nejbližší NCS barevný vzorek S 6502-Y). Před výrobou bude ověřeno na vzorku.



Vybraný typový standardní závěsný systém pro obě strany expozičního panelu:

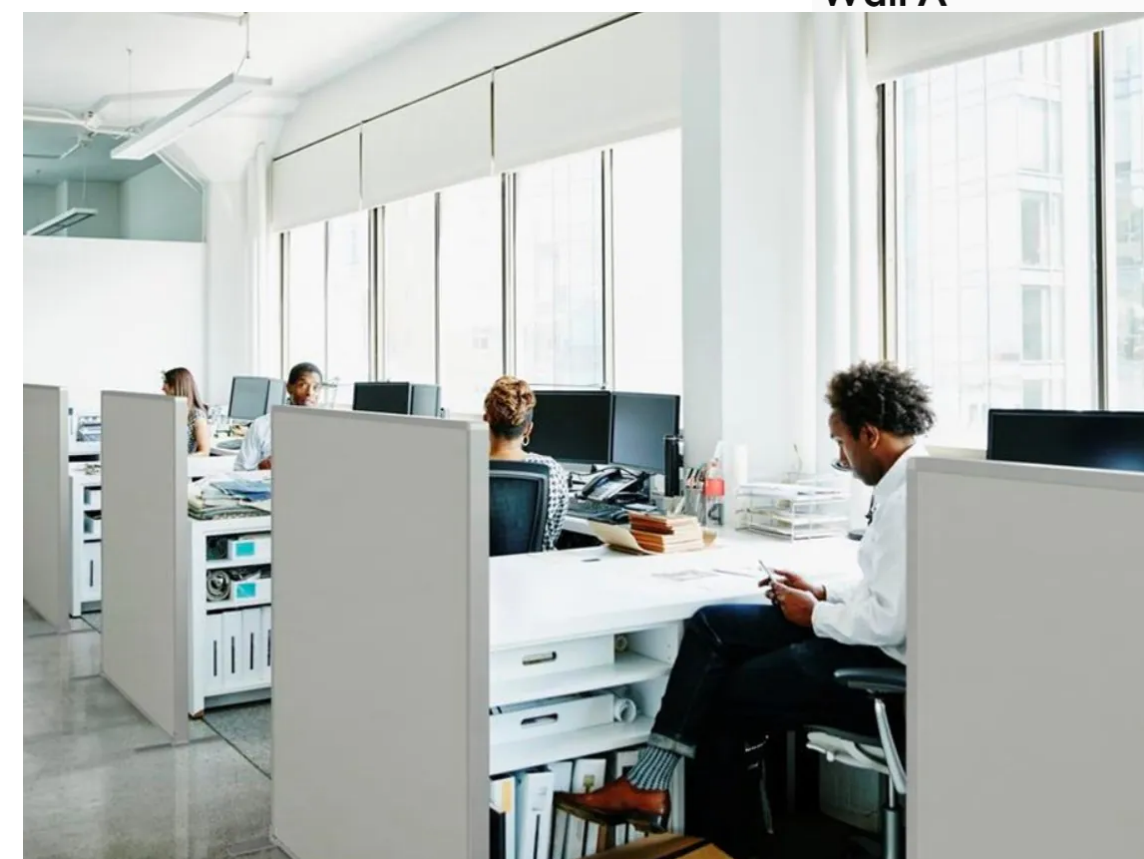
Click Rail

Lišta bude oaptřena barvou stejného odstínu jako rám panelu.



ecophon
SAINT-GOBAIN

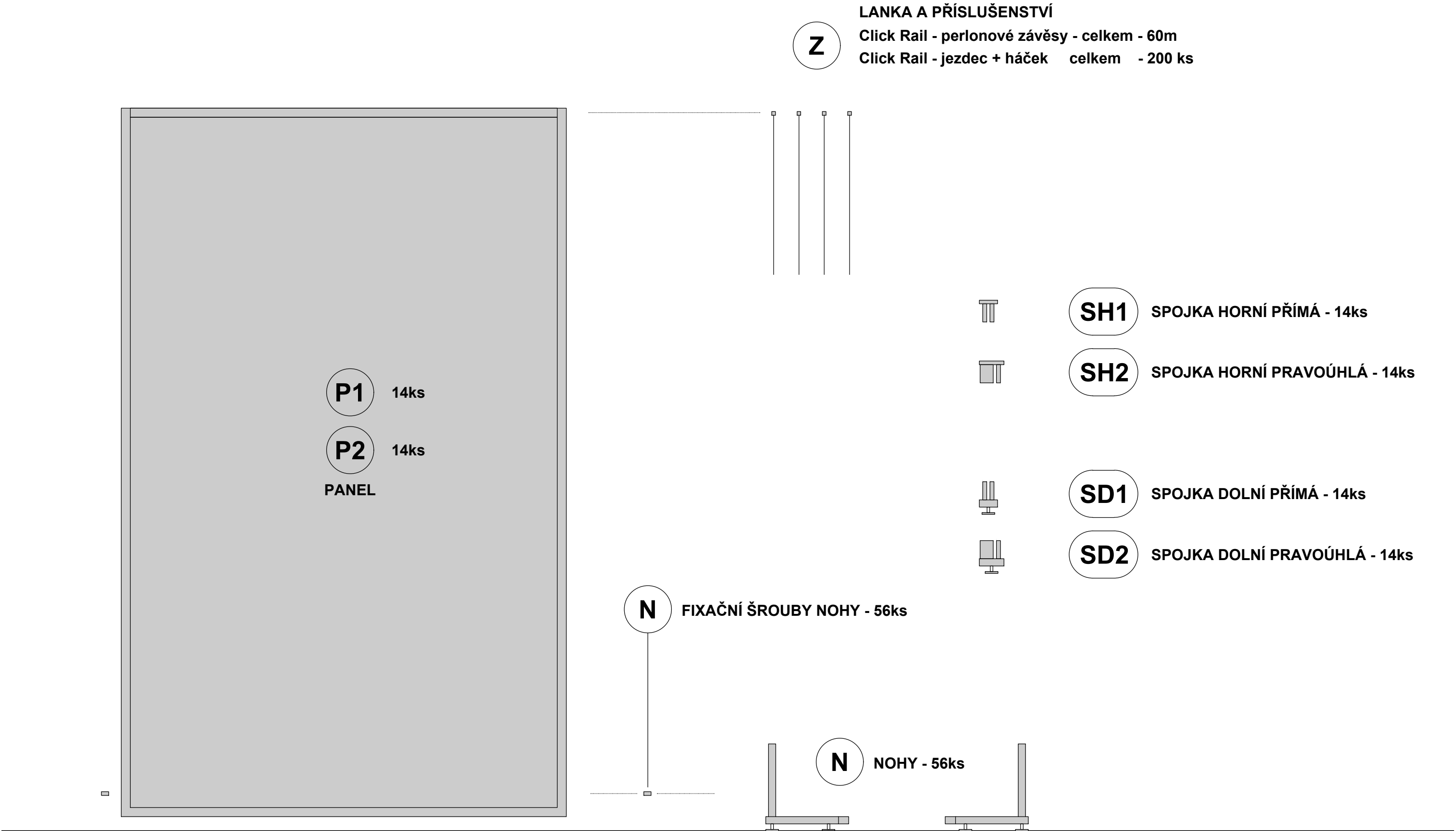
**Ecophon Akusto™
Wall A**



Vybraný materiál pro měkkou stranu panelu:

ECOPHON - AKUSTO WALL A - TEXONA - Pepper (S 6502)

Před objednáním předložit vzorek desky k odsouhlasení.

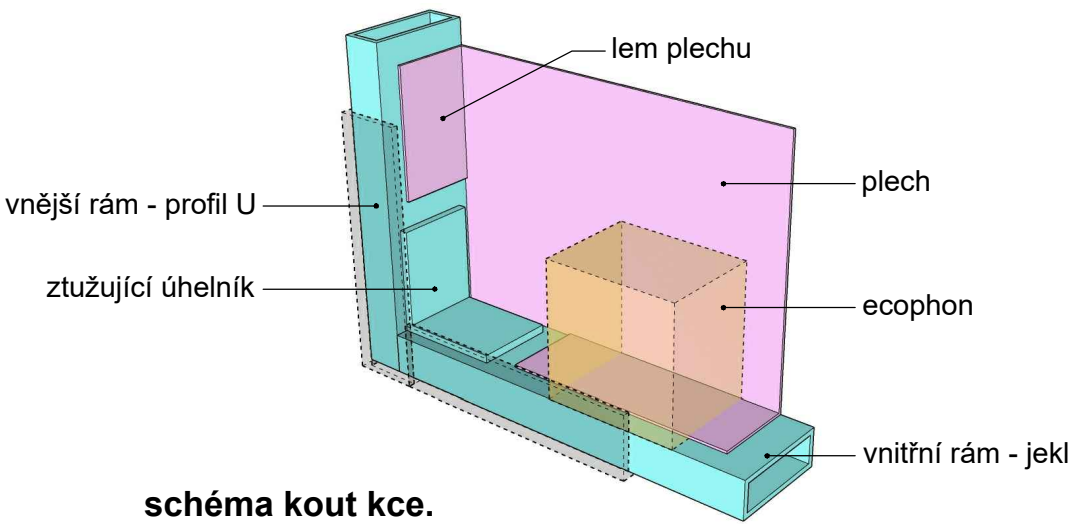
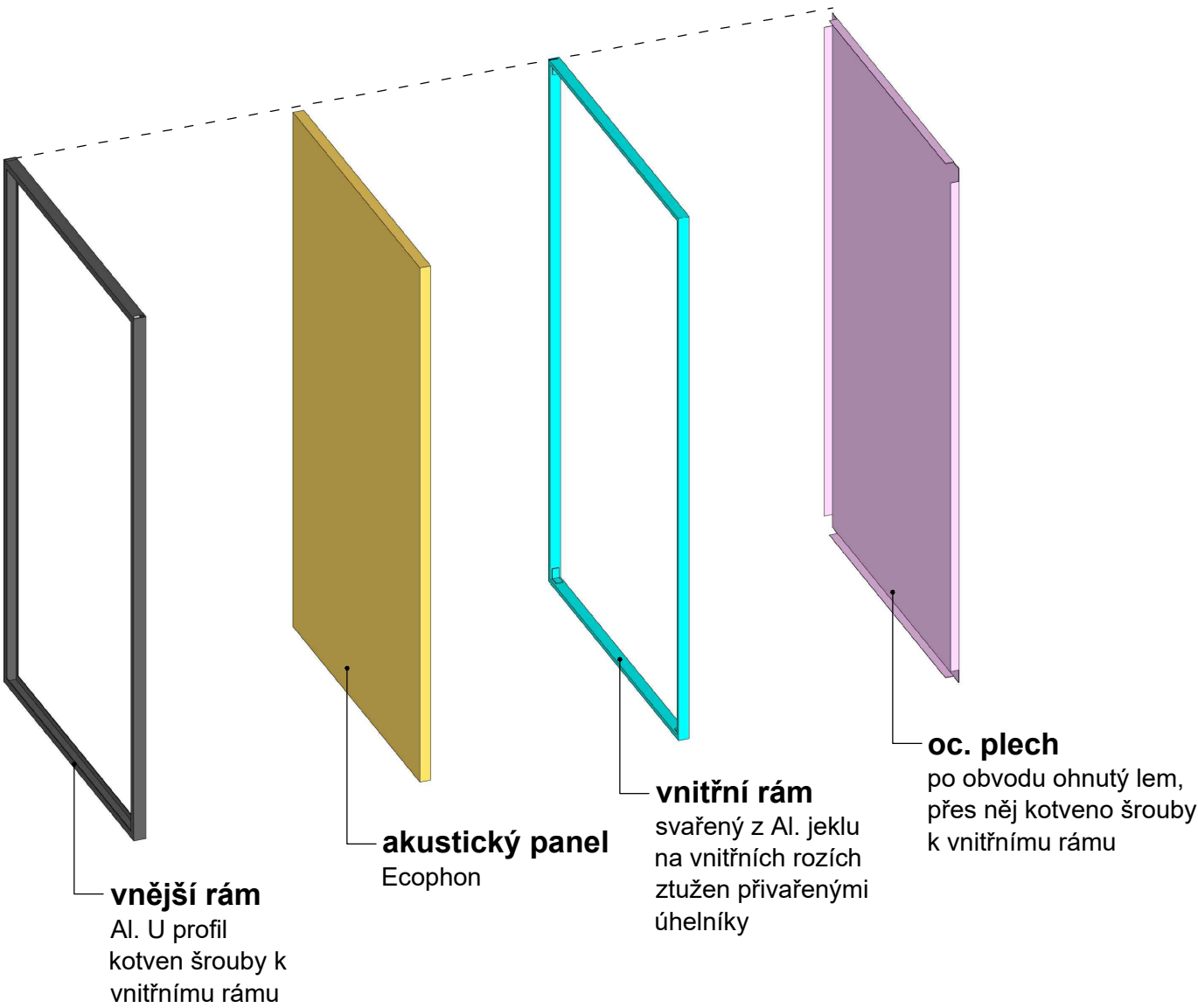
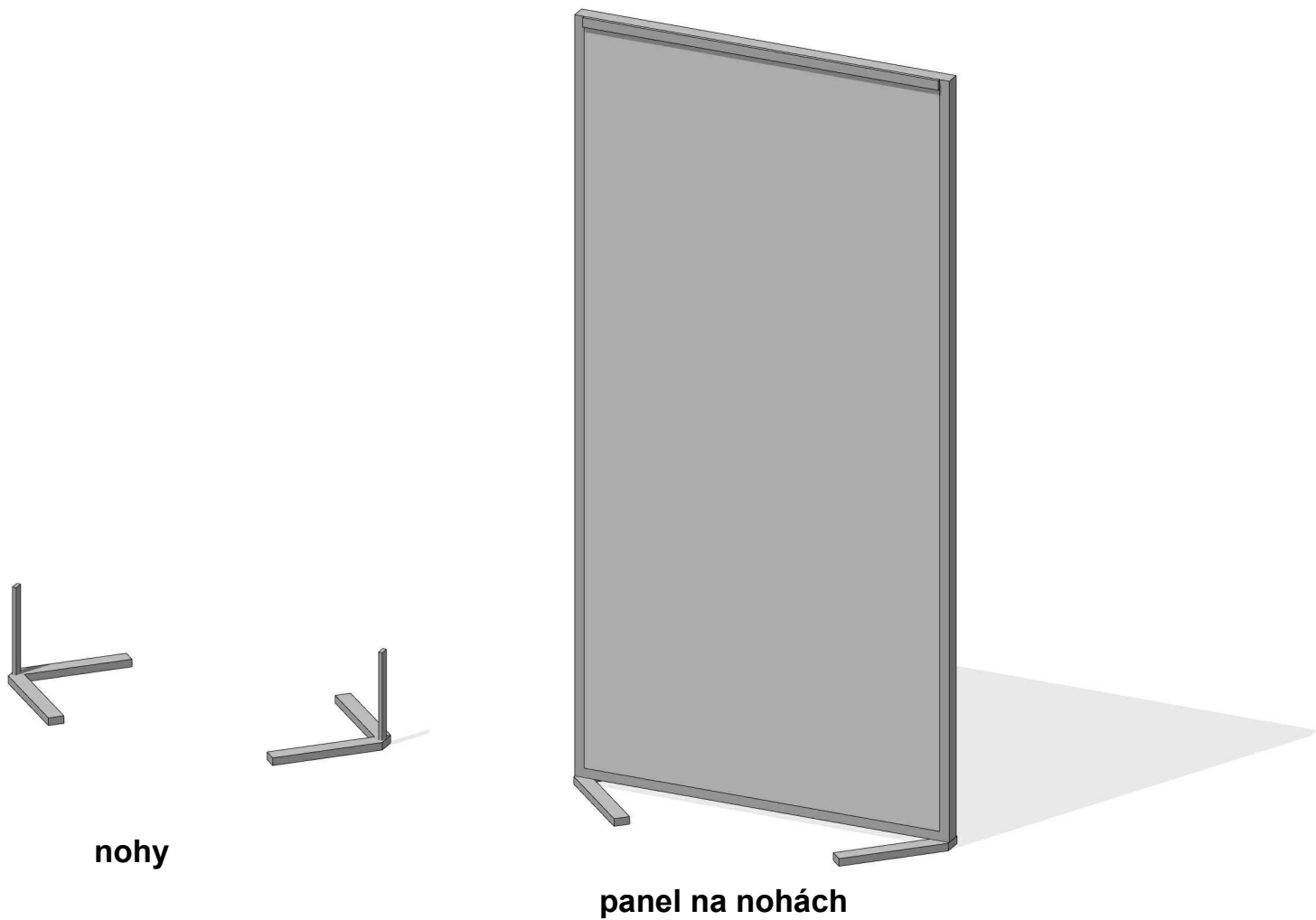


KOMPONENTY SYSTÉMU

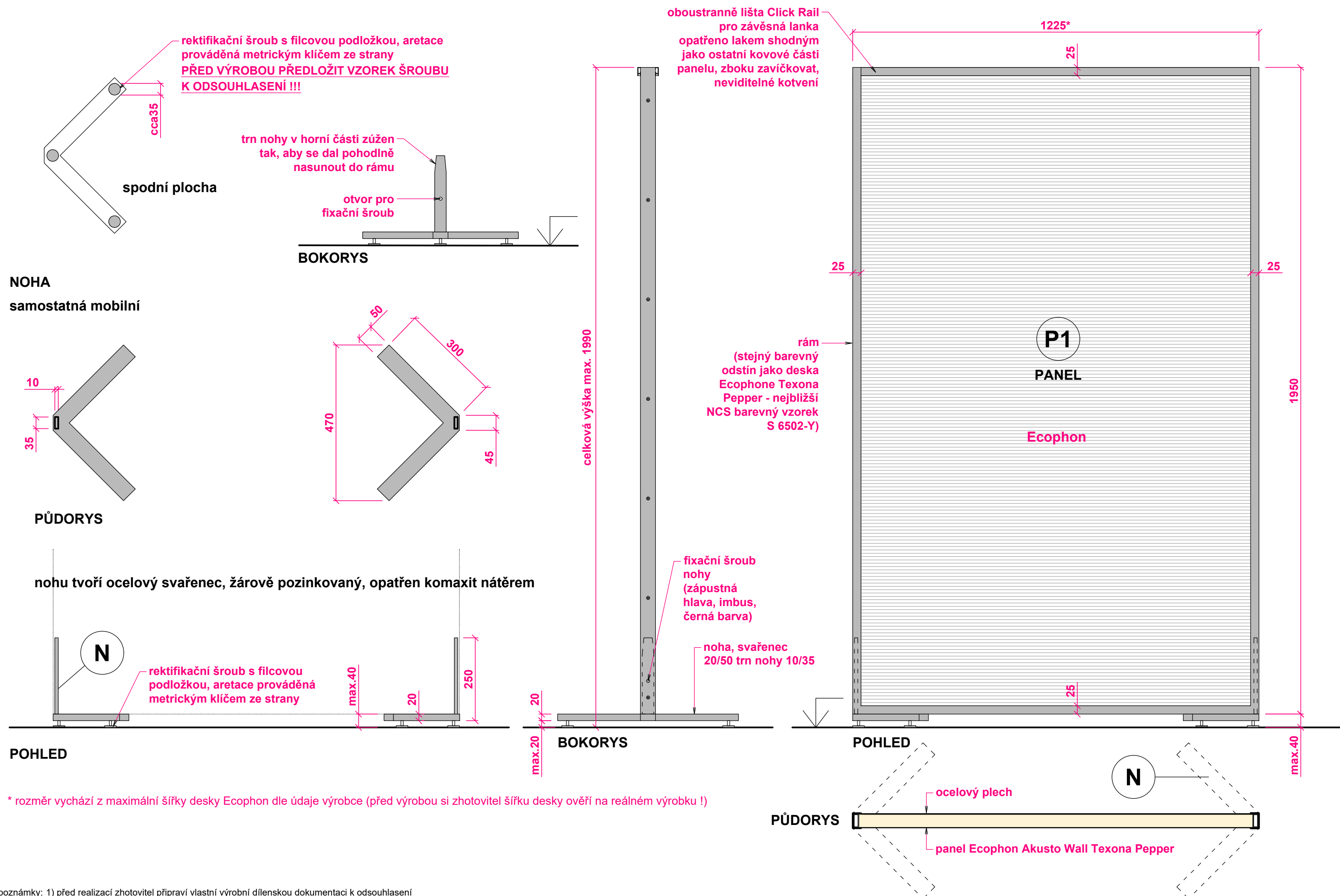
poznámky: 1) před realizací zhotovitel připraví vlastní výrobní dílenskou dokumentaci k odsouhlasení
2) před realizací zhotovitel předloží k odsouhlasení veškeré materiály, povrchy a barvy k odsouhlasení (deska Ecophon, lakovaný plech, lakovaný rám)

SCHÉMA - ROZLOŽENÝ PANEL - KCE.

SCHÉMA - PANEL

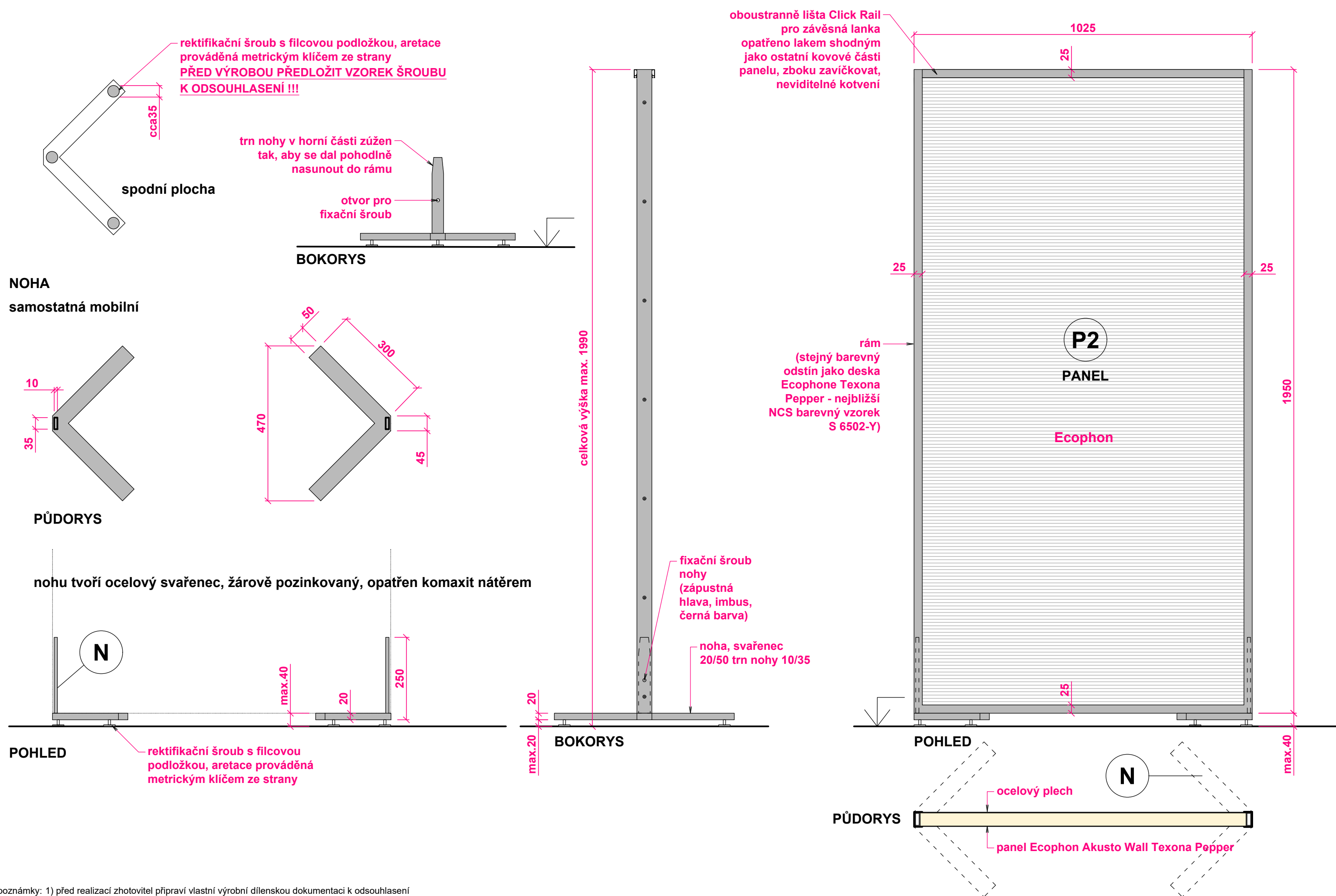


poznámky: 1) před realizací zhotovitel připraví vlastní výrobní dílenskou dokumentaci k odsouhlasení
2) před realizací zhotovitel předloží k odsouhlasení veškeré materiály, povrchy a barvy k odsouhlasení (deska Ecophon, lakovaný plech, lakovaný rám)



poznámky: 1) před realizací zhotovitel připraví vlastní výrobní dílenskou dokumentaci k odsouhlasení

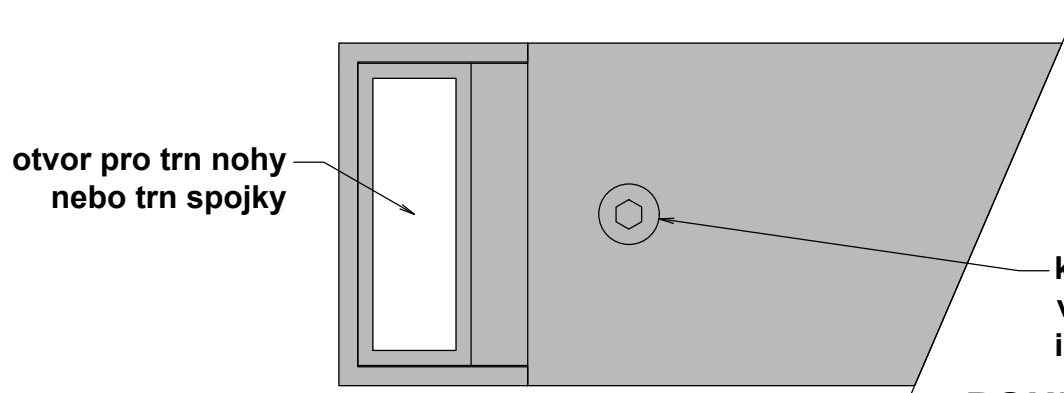
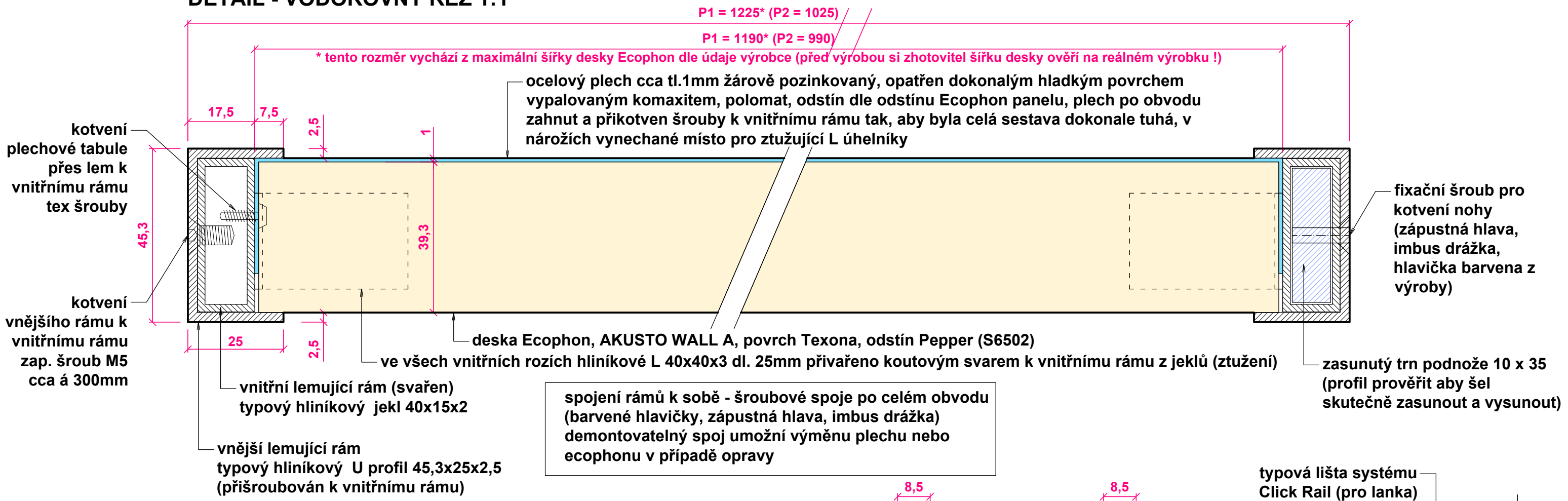
2) před realizací zhotovitel předloží k odsouhlasení veškeré materiály, povrchy a barvy k odsouhlasení (deska Ecophon, lakovaný plech, lakovaný rám)



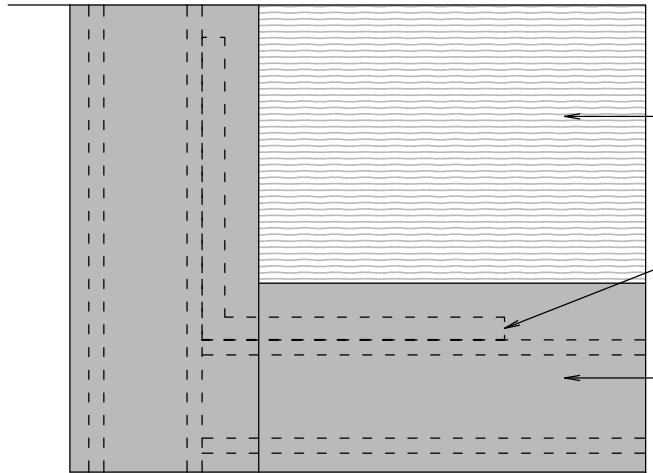
poznámky: 1) před realizací zhotovitel připraví vlastní výrobní dílenskou dokumentaci k odsouhlasení

2) před realizací zhotovitel předloží k odsouhlasení veškeré materiály, povrchy a barvy k odsouhlasení (deska Ecophon, lakovaný plech, lakovaný rám)

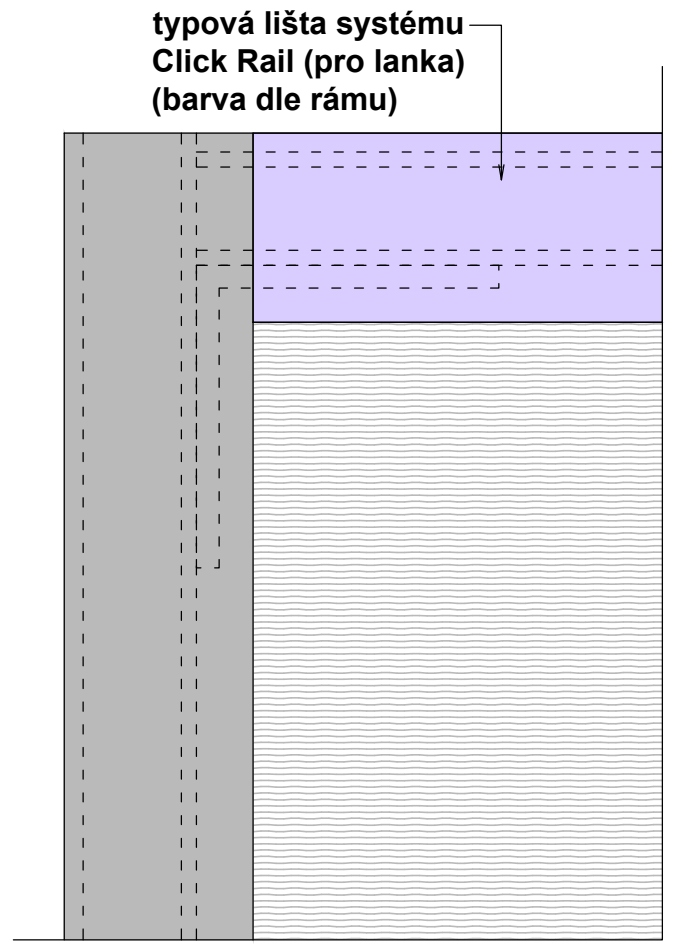
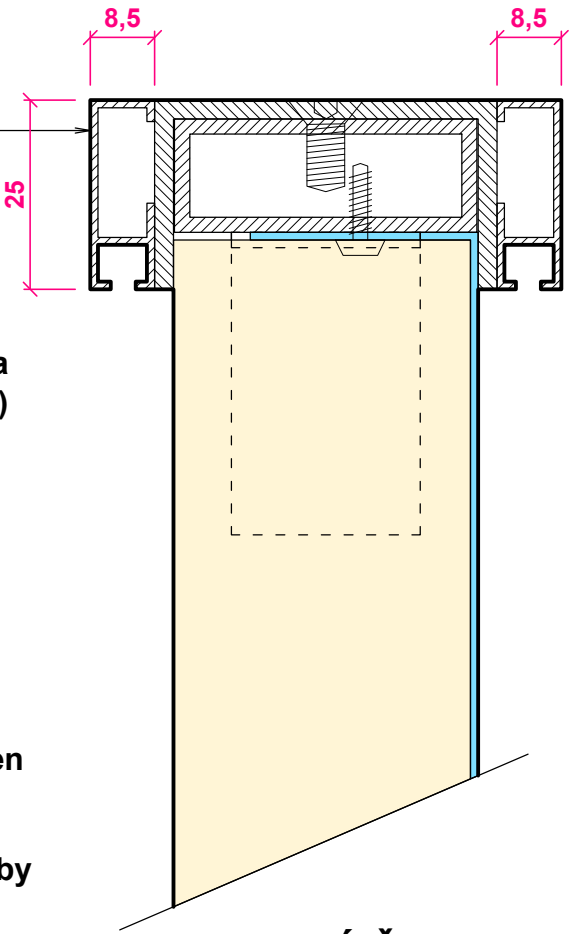
DETAIL - VODOROVNÝ ŘEZ 1:1



POHLED SHORA / ZDOLA

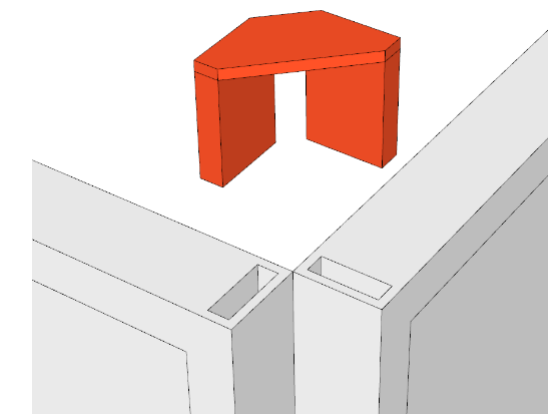
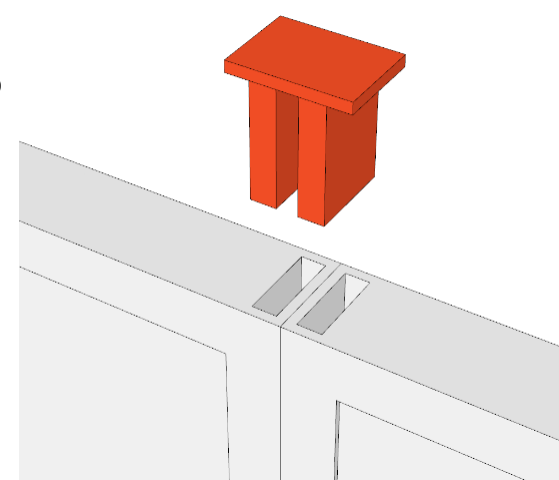
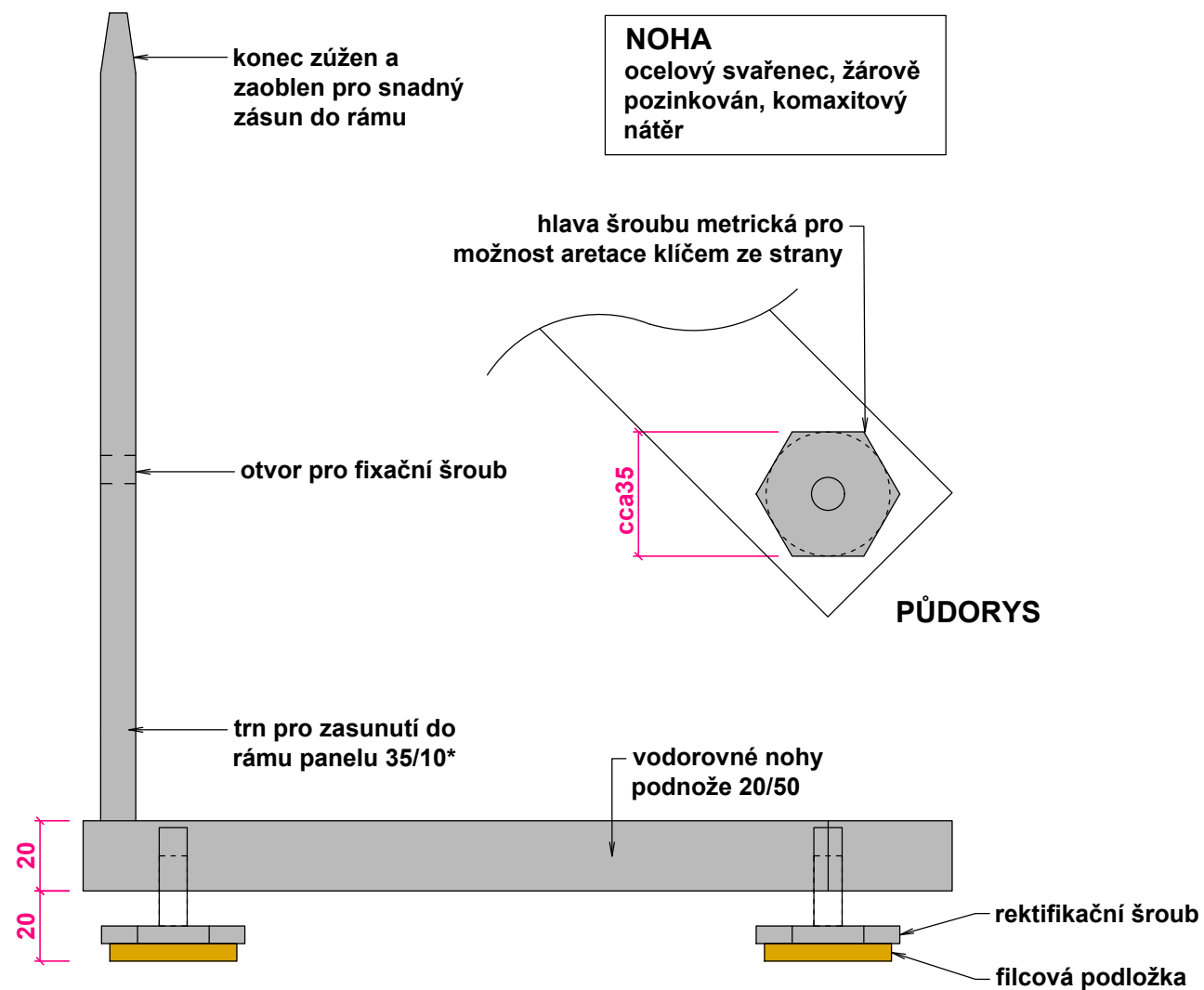
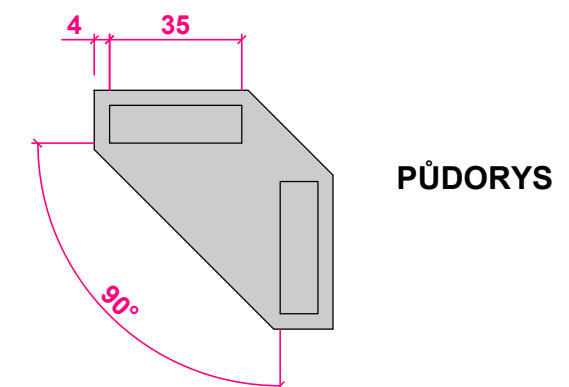
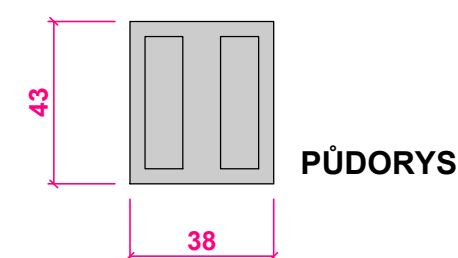
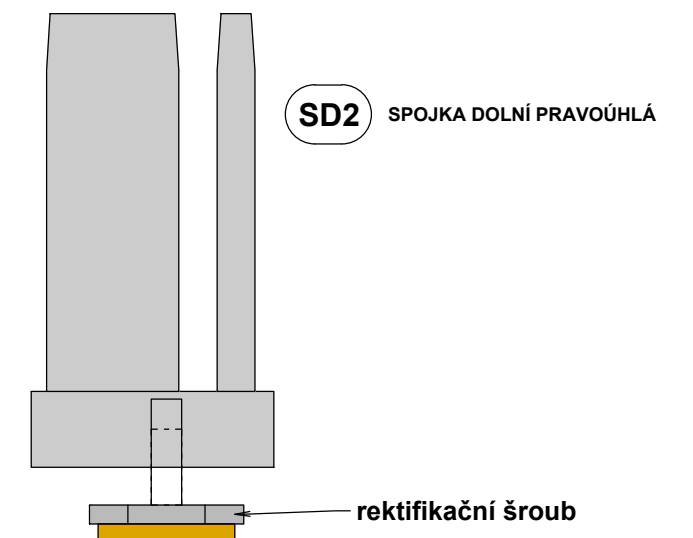
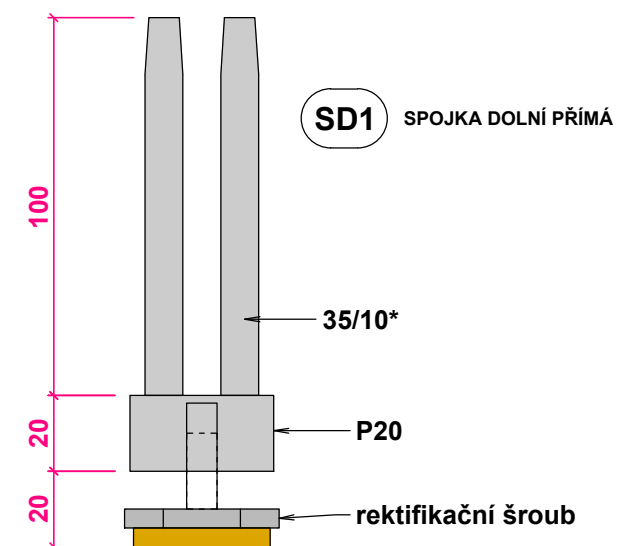
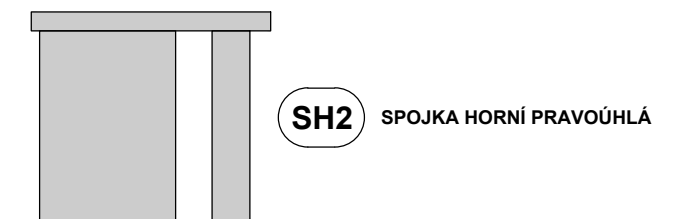
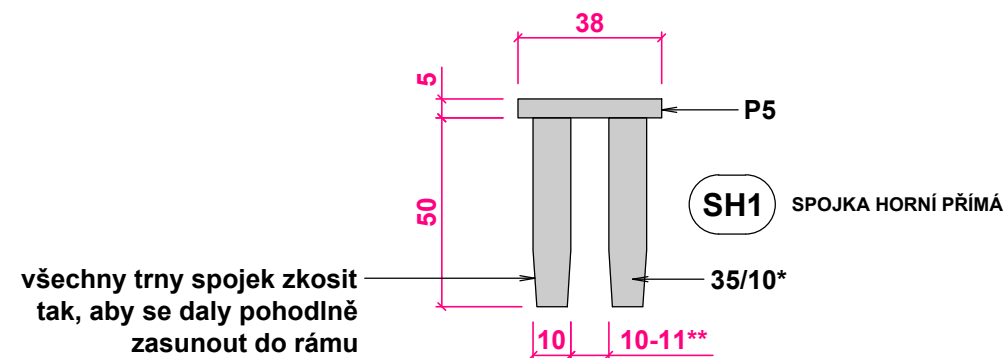


POHLED - SPODNÍ ROH PANELU



poznámky: 1) před realizací zhotovitel připraví vlastní výrobní dílenskou dokumentaci k odsouhlasení
2) před realizací zhotovitel předloží k odsouhlasení veškeré materiály, povrchy a barvy k odsouhlasení (deska Ecophon, lakovaný plech, lakovaný rám)

SPOJKY - BOKORYS



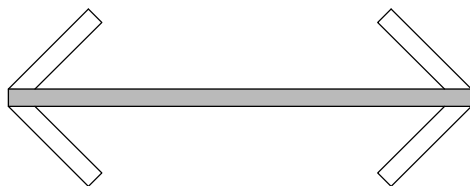
poznámky.:

- * trn a pouzdro v rámu musí mít vzájemně zkoordinované rozměry profilu
- ** mezeru mezi trny musí být zvolena s ohledem na zinkování a nátěry tak, aby šlo pohodlně panel zasunout a vysunout
- c) aretační šroub bude před výrobou předložen k odsouhlasení

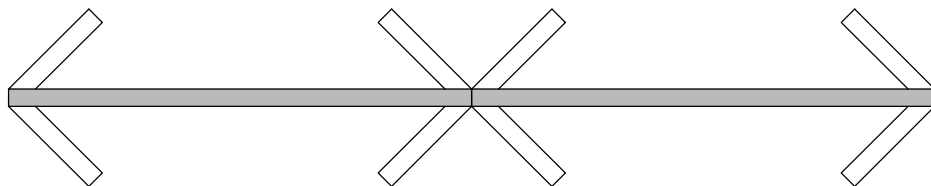
poznámky: 1) před realizací zhotovitel připraví vlastní výrobní dílenskou dokumentaci k odsouhlasení

2) před realizací zhotovitel předloží k odsouhlasení veškeré materiály, povrchy a barvy k odsouhlasení (deska Ecophon, lakovaný plech, lakovaný rám)

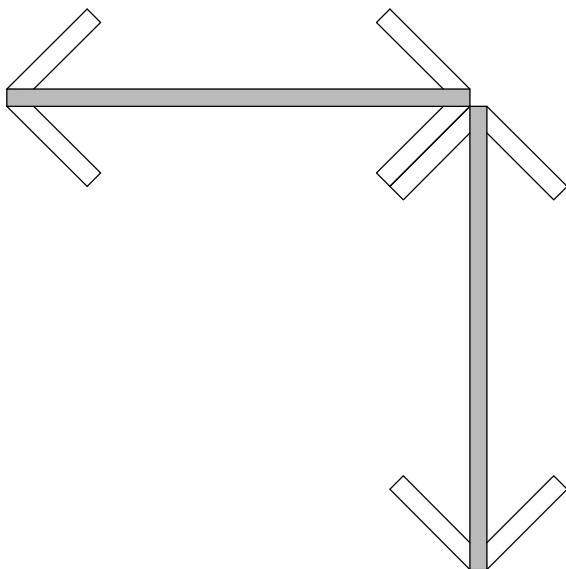
SOLITÉRNÍ PANEL



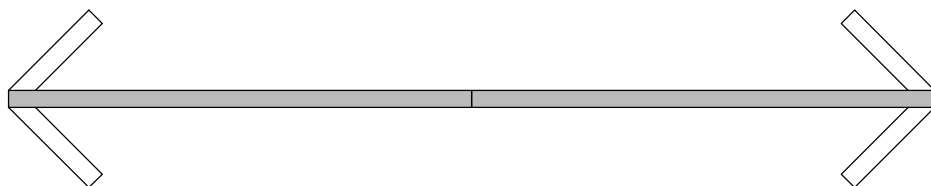
DVA PANELY - DO ŘADY (bez spojek)



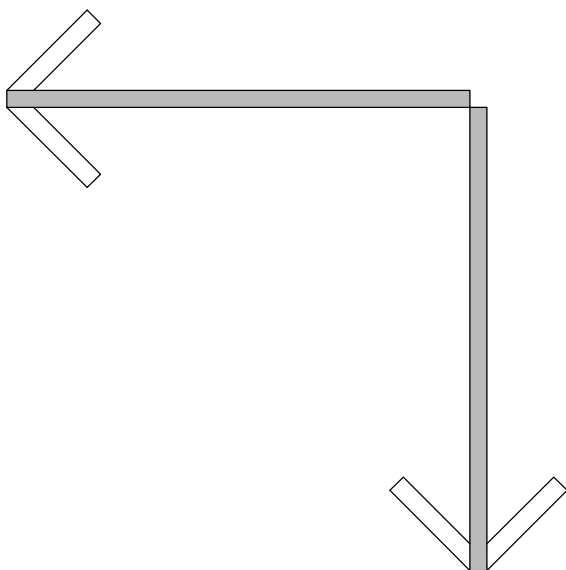
DVA PANELY - DO PRAVÉHO ÚHLU (bez spojek)



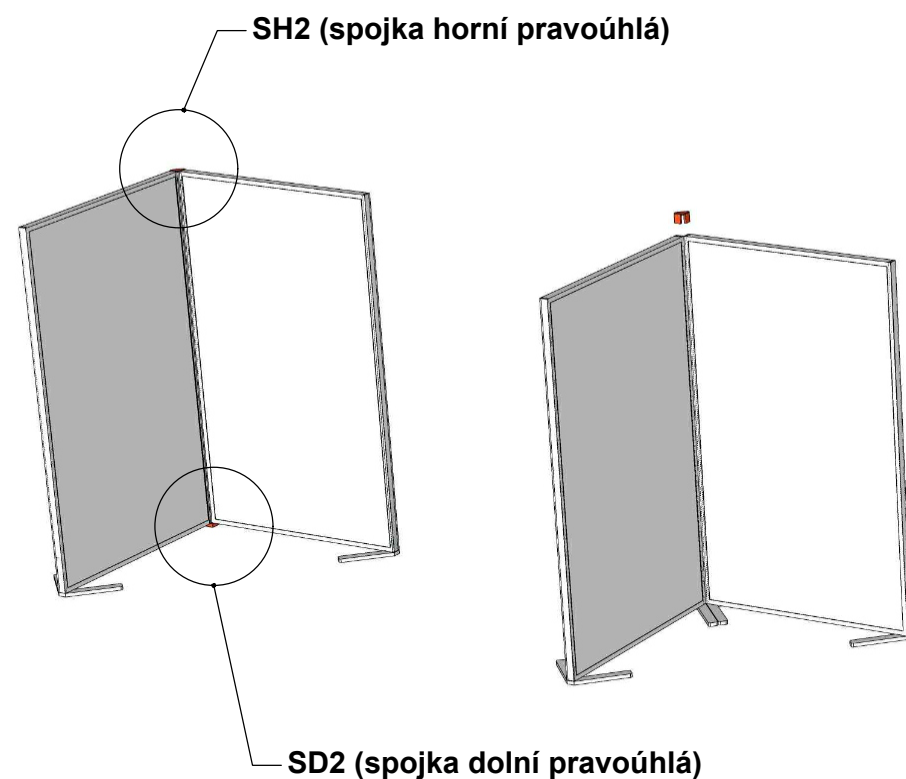
DVA PANELY - DO ŘADY (se spojkami)



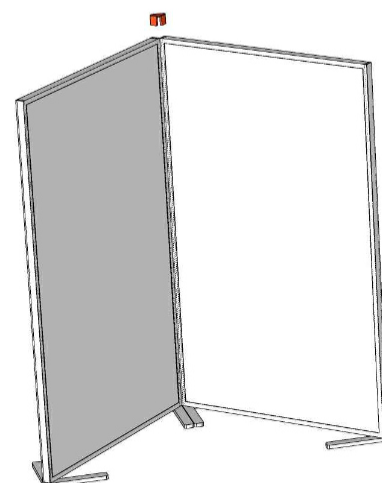
DVA PANELY - DO PRAVÉHO ÚHLU (se spojkami)



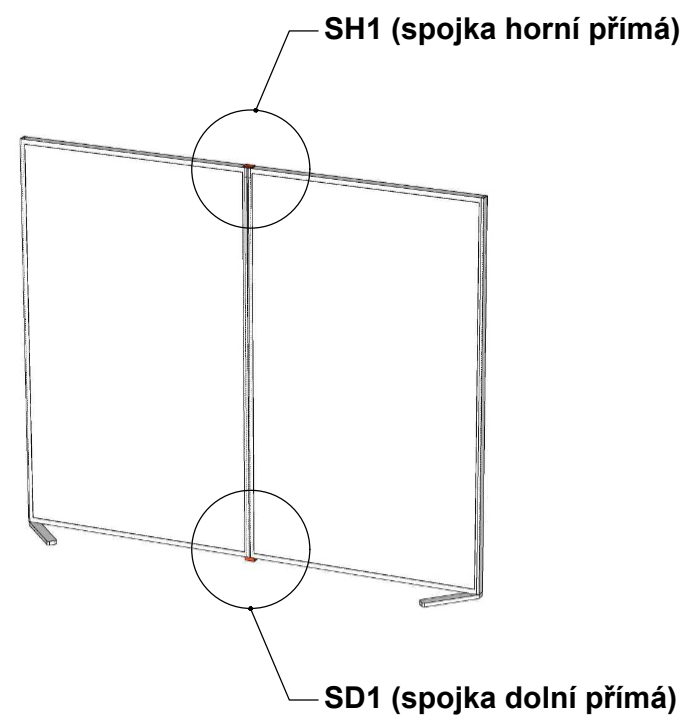
poznámky: 1) před realizací zhotovitel připraví vlastní výrobní dílenskou dokumentaci k odsouhlasení
2) před realizací zhotovitel předloží k odsouhlasení veškeré materiály, povrchy a barvy k odsouhlasení (deska Ecophon, lakovaný plech, lakovaný rám)



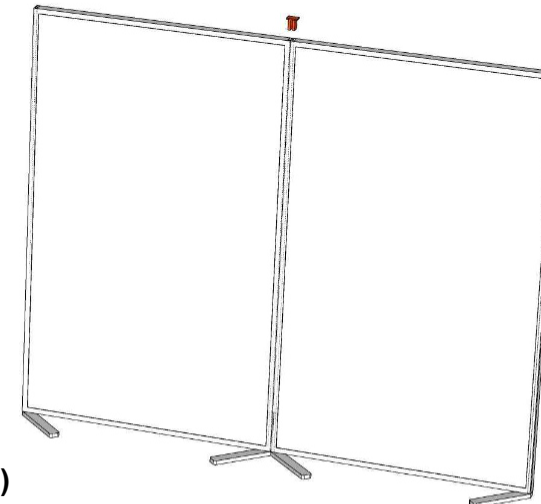
DVA PANELY KOLMO
(se spojkami)



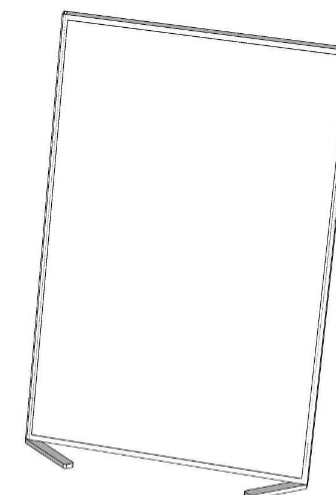
DVA PANELY KOLMO



DVA PANELY DO ŘADY
(se spojkami)



DVA PANELY DO ŘADY



SOLITÉRNÍ PANEL

poznámky: 1) před realizací zhotovitel připraví vlastní výrobní dílenskou dokumentaci k odsouhlasení

2) před realizací zhotovitel předloží k odsouhlasení veškeré materiály, povrchy a barvy k odsouhlasení (deska Ecophon, lakovaný plech, lakovaný rám)