

Předmět plnění – dílčí část CNC obráběcí centrum + „periferie“

Předmětem plnění je dodávka 5osého CNC dřevoobráběcího centra s portálovou konstrukcí, určeného k obrábění masivních dřevěných prvků, popř. obrobků z aglomerovaných materiálů na bázi dřeva.

Základní specifikace předmětu plnění:

- Portálová konstrukce pohyblivé pracovní části stroje s oboustranným pohonem portálu (samostatný motor pro osu X1, samostatný motor pro osu X2);
- Konzolový stůl s 6ti konzolami a výsuvnými podpěrami pro nakládání těžkých obrobků, s možností práce na přísavkách, nebo s rámovými upínacími;
- Zokruhový upínací podtlakový systém
- Pracovní pole stroje alespoň 2900 mm (osa X) x 1500 mm (osa Y);
- Pracovní pole alespoň 250 mm (osa Z, bez výšky přísavek);
- Výška upnutí, tj. výška přísavek a rámových upínáčů minimálně 85 mm;
- Výbava stroje frézovacím 5osým elektrovřetenem alespoň 11,5 kW (S6), s interpolací všech 5 os, blokování os A i C při indikovaném polohování vřetene;
- Zásobníky nástrojů s celkovou kapacitou pro uložení alespoň 16 nástrojů, z toho alespoň 4 nesené na portálu v ose X pro nejrychlejší výměnu nástrojů;
- Samostatná zásobníková pozice pro kotouč o průměru 340 mm;
- Stroj vybaven vrtací hlavou s alespoň 12 vertikálními a 6 horizontálními vřeteny a drážkovacím agregátem alespoň pro osu X
- Vybavení s přípojkami pro kopírovací / šablonové frézování (pro upínání malých či atypických tvarů obrobků, nebo pro případy, kdy nelze upínat obrobky standardními postupy);
- Uzavřené kabelové vedení v osách X i Y;
- Bezpečnostní systém „bumpers“ s integrovanými dotykovými senzory, s umožněním tzv. „střídavého“ zakládání dílců vpravo a vlevo pracovního pole (jako sekundární bezpečnostní systém), doplněný o primární bezpečnostní systém (např. kameru, liniový laser, apod.), aby se stroj mohl pohybovat v ose X plnou rychlostí rychloposuvu;
- Ovládací portál stroje s plnohodnotným řídicím PC s operačním systémem Windows nebo alternativním OS plně kompatibilním s Windows, s barevným displayem s úhlopříčkou alespoň 23“;
- Software stroje / CNC modul / nastavení stroje a nástrojů / programový editor, vše v českém jazyce;
- Servisní diagnostika stroje „na dálku“ přes internetové připojení;
- Dodávka stroje včetně dopravy do místa realizace, instalace, uvedení do provozu a zaškolení obsluhy v českém jazyce, v místě realizace;
- Zařízení se musí vyznačovat provozní spolehlivostí, nízkými provozními náklady (celkový výkon stroje do 20 kW), jednoduchou obsluhou, vysokou variabilitou a vysokou produktivitou;
- Zařízení musí splňovat nejvyšší požadavky na bezpečnost obsluhy ve shodě s evropskými normami.
- Zařízení je připraveno na elektrické připojení 3 x 400 V, 50 Hz

Minimální požadované technické parametry a konfigurace stroje jsou dále vyjmenovány v Podrobné specifikaci předmětu zakázky v Příloze č. 1 této zadávací dokumentace.

Pozn. Pokud jsou v technických parametrech uvedeny konkrétní názvy, nebo obchodní

Příloha č. 2 – ZD Víceosé obráběcí CNC centrum

označení výrobců, jedná se pouze o určení standardu technického řešení.

Dodávka bude realizována včetně dodávky sady nástrojů, kompresorové stanice a odsávacího rozvodu, dle specifikace předmětu zakázky o minimálních požadovaných parametrech a konfiguraci. Pro lepší představu požadavků dodávky odsávacího rozvodu je připojena Příloha č. 3 – Výkres zachycující plánovanou situaci v dílně.