**TECHNICKÁ SPECIFIKACE**

**Parametry instalovaného výtahu**

|  |  |
| --- | --- |
| TYP VÝTAHU:  | Hydraulický výtah osobní dle EN 81-20 |
| NOSNOST:  | 630 kg – 8 osob |
| JMENOVITÁ RYCHLOST:  | 0,63 m/sec. |
| ZDVIH:  | Cca 6,5 m |
| POČ. STANIC / NÁSTUPIŠŤ:  | 3/3 |
| SYSTÉM ŘÍZENÍ:  | Procesorové  |
| VÝTAHOVÝ POHON:  | Hydraulický agregát  |
| EL. MOTOR:  | 400 V – 12 kW – VVVF  |
| NOSNÉ PROSTŘEDKY:  | Hydraulický válec T 50 C2 – 3980 mm |
| KABINA:  | Neprůchozí, š.1100 x hl.1500 x v.2100mm |
| ZÁVĚS KABINY: | Boční, nepřímý – 2:1 |
| OMEZOVAČ RYCHLOSTI: | Ventil |
| NÁRAZNÍKY KABINY A ZÁVAŽÍ: | Pryžové, akumulující energii |
| ŠACHETNÍ DVEŘE: | Automatické, stranové 2d. – sv. rozměr 800 x 2000mm |
| DVEŘNÍ UZÁVĚRA: | Kontrolní, certifikovaná dle EN 81-20/50 |
| KABINOVÉ DVEŘE: | Automatické, stranové 2d. – sv. rozměr 800 x 2000mm |
| STROJOVNA VÝTAHU: | Nad šachtou  |
| PROSTŘEDÍ – ŠACHTA: | Normální ČSN 33 2000-5-51, AA5 |
|  -STROJOVNA: | Normální ČSN 33 2000-5-51, AA5 |
| PŘIPOJENÍ NA EL. SOUSTAVU: | 3 N PE – 50Hz, 400 V |
| EL. INSTALACE: | Drátová a kabelová v instalačním kanálu, součást technologie výtahu |
| HLAVNÍ VYPÍNAČ: | Uzamykatelný ve vypnuté poloze |
| POJISTKY: | 16 A |
| ROZVADĚČ VÝTAHU: | Procesorový, v plechové skříni bez PO – součástí technologie výtahu |
| OCHRANA PŘED NEBEZPEČNÝMDOTYKOVÝM NAPĚTÍM: | Samočinným odpojením od zdroje, krytováním a nebezpečným malým napětím – FELV, dle ČSN 33 2000-4-41 |

1. **Stávající stav**

Provádí se instalace nového výtahu do již existující výtahové šachty. Technologie výtahu je umístěna do výtahové šachty a strojovny a odpovídá ustanovením platných norem ČSN.

1. **Prostor strojovny výtahu**

Strojovna výtahu je umístěna v prostoru nad šachtou. Je zde umístěn nový hydraulický agregát uložený ve vaně zabraňující protečení hydraulického oleje do okolí. Výtahový pohon je přístupný uzamykatelnými dveřmi s požadovanou odolností minimálně EW 30. Nový uzamykatelný výtahový rozvaděč a hlavní přívod proudu ukončený hlavním vypínačem je umístněný v bezpečném prostoru ve strojovně. Strojovna i rozvaděč musí být osvětleny – v místě stroje i rozvaděče 200Lx. Prostředí strojovny normální dle ČSN 33-2000-5-51 (+5 až +40°). Strojovna je odvětrána do vnějšího prostředí otvorem ve stěně.

Ve strojovně nesmí být cizí potrubí, el. vedení, ani jiné díly nepatřící k výtahu s výjimkou zařízení, která slouží k větrání nebo vytápění těchto prostor s vyloučením parních a přetlakových teplovodních topení.

Rozměry strojovny (mm)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Šířka: | 1800 | Výška: | 2100 |
| Hloubka: | 3000 |  |  |

Rozměry šachty (mm)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Šířka: | 1600 | Prohlubeň: | 1400 |
| Hloubka: | 2100 | Dopr. Zdvih: | 6500 |
| Hlava šachty: | 3700 | Výška šachty: | 11600 |

1. **Klec výtahu**

Klec je ocelová, neprůchozí. Závěs je proveden v poměru 2:1. Na klec ke spínači je potřeba přivést ohebný kabel pro napájení ovladačů. Na čelistech jsou instalované samomazače. Dále je na kleci umístěna najížďka koncového vypínače a snímač pater.

Ovládací prvky v kabině jsou umístěny na nerezovém table.

Rozměry klece - světlost (mm)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Šířka: | 1100 | Výška: | 2150 |
| Hloubka: | 1500 |  |  |

1. **Elektrická instalace**

Drátová, v instalačních žlabech z PVC a ohebných trubkách. Velikost přívodu CYKY 5 x 6mm2. Hlavní přívod proudu do strojovny dimenzovaný s ohledem na vzdálenost napájecího zdroje tak, aby úbytek napětí při rozběhu el. motoru nepřesáhl 5% jmenovité hodnoty.

 Hlavní přívod ukončen hlavním vypínačem, jištěným pojistkami s motorovou charakteristikou. Připojeno na síť 3+P+PEN x 400/230V 50 Hz, TN. U rozvaděče předřazeného hlavnímu vypínači je dodržena selektivita jištění přívodu.

1. **Práce prováděné zhotovitelem**
* Strojní projektová příprava
* Výroba komponent výtahu včetně elektroinstalace dle specifikace díla
* Vypracování technické dokumentace, jejíž součástí jsou příslušné atesty, předepsané certifikáty a prohlášení o shodě v souladu s platnými předpisy v době předání díla
* Seřízení, přezkoušení výtahu za provozu
* Kontrola kompletnosti a montážní zkouška, zkoušky po ukončení montáže
* Zaškolení výtahového technika provozovatele výtahu
1. **Servisní činnost**
* Odborné prohlídky, revize
* Pravidelné preventivní údržby
* 24 hodinová pohotovost
* Nástup na opravu do 24 hodin od nahlášení poruchy

**Závěr**

Všechny práce musí být provedeny v souladu s platnými ČSN EN 81-3, vyhláškami a projektovou dokumentací. Dodržování bezpečnostních předpisů při montáži výtahu a příslušných bezpečnostních opatření pro práci na elektrických zařízeních je závazné pro všechny zúčastněné. Údržbu a servis výtahu smí provádět pouze oprávněná organizace ve smyslu ČSN 27 4002. Návody pro používání zařízení a údržbu jsou součástí technické dokumentace.

**Cena bude zahrnovat:**

▪ Demontáž původního zařízení a jeho ekologické zlikvidování

▪ Kompletní dodávku výtahu včetně technické dokumentace, certifikátů bezpečnostních komponent, prohlášení o shodě, schválení Autorizovanou osobou

▪ Dopravu výtahu na místo montáže

▪ Stavební práce a pří pomocné práce spojené s rekonstrukcí výtahu (dle soupisu výše)

▪ Montáž výtahu

▪ Dodávku a montáž lešení pro montáž výtahu

▪ Revize původního elektro přívodu

▪ Dodávku žebříku pro vstup do prohlubně výtahu

▪ Dodávku a montáž osvětlení šachty

▪ Provedení předepsaných zkoušek a revizí

▪ Zaškolení obsluhy, předání

▪ Odvoz a ekologickou likvidaci odpadu z vlastní činnosti

**Nabídková cena nezahrnuje:**

Zařízení staveniště – *Zajišťuje bezplatně Objednatel*

*- skladovací prostory a prostory pro montéry po dobu montáže*

*- sociální zařízení (WC)*

- odběr el. energie a vody po dobu montáže

▪ Demontáž a montáž nového hasicího přístroje do strojovny výtahu

▪ Zajištění přístupu do prostor objektu oprávněným pracovníkům zhotovitele + předání klíčů od objektu před podpisem smlouvy

**Dodací lhůty**

**Dodávka zařízení: 27.10. 2025 – 16.11. 2025**

**Montáž a zkoušky: 3** týdny od odstavení původního výtahu

**Záruka:** záruční lhůta **60 měsíců**