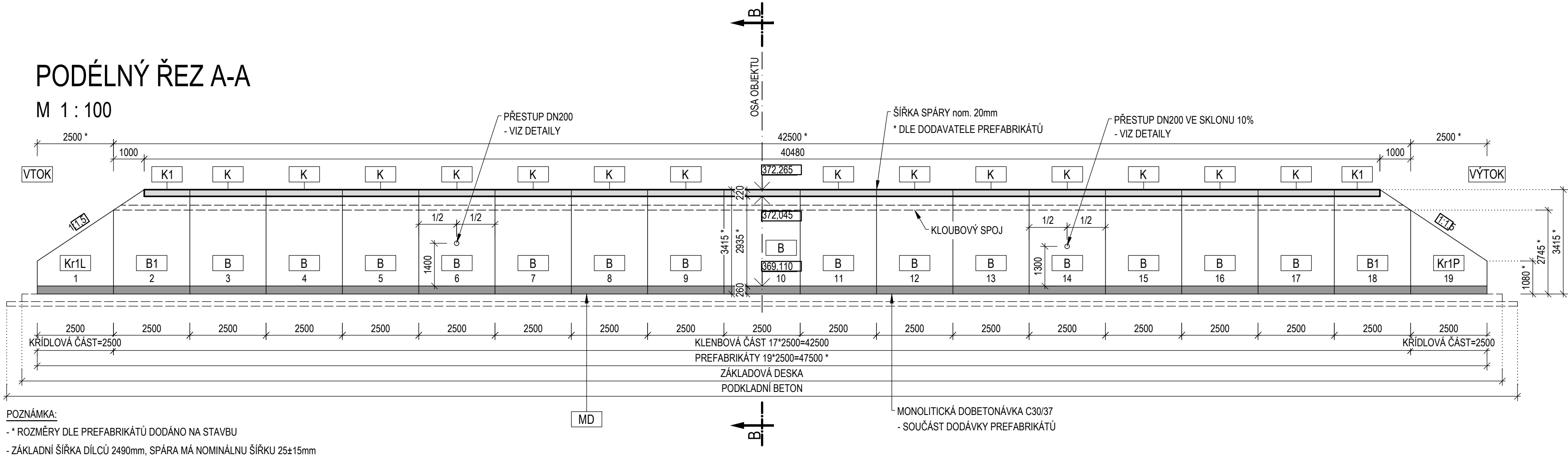


TVAR NK - SKLADBA PREFABRIKÁTŮ

PODÉLNÝ ŘEZ A-A

M 1 : 100



POZNÁMKA:
- * ROZMĚRY DLE PREFABRIKÁTŮ DODÁNO NA STAVBU
- ZÁKLADNÍ ŠÍŘKA DÍLCŮ 2490mm, SPÁRA MÁ NOMINÁLNÍ ŠÍŘKU 25±15mm

LEGENDA:

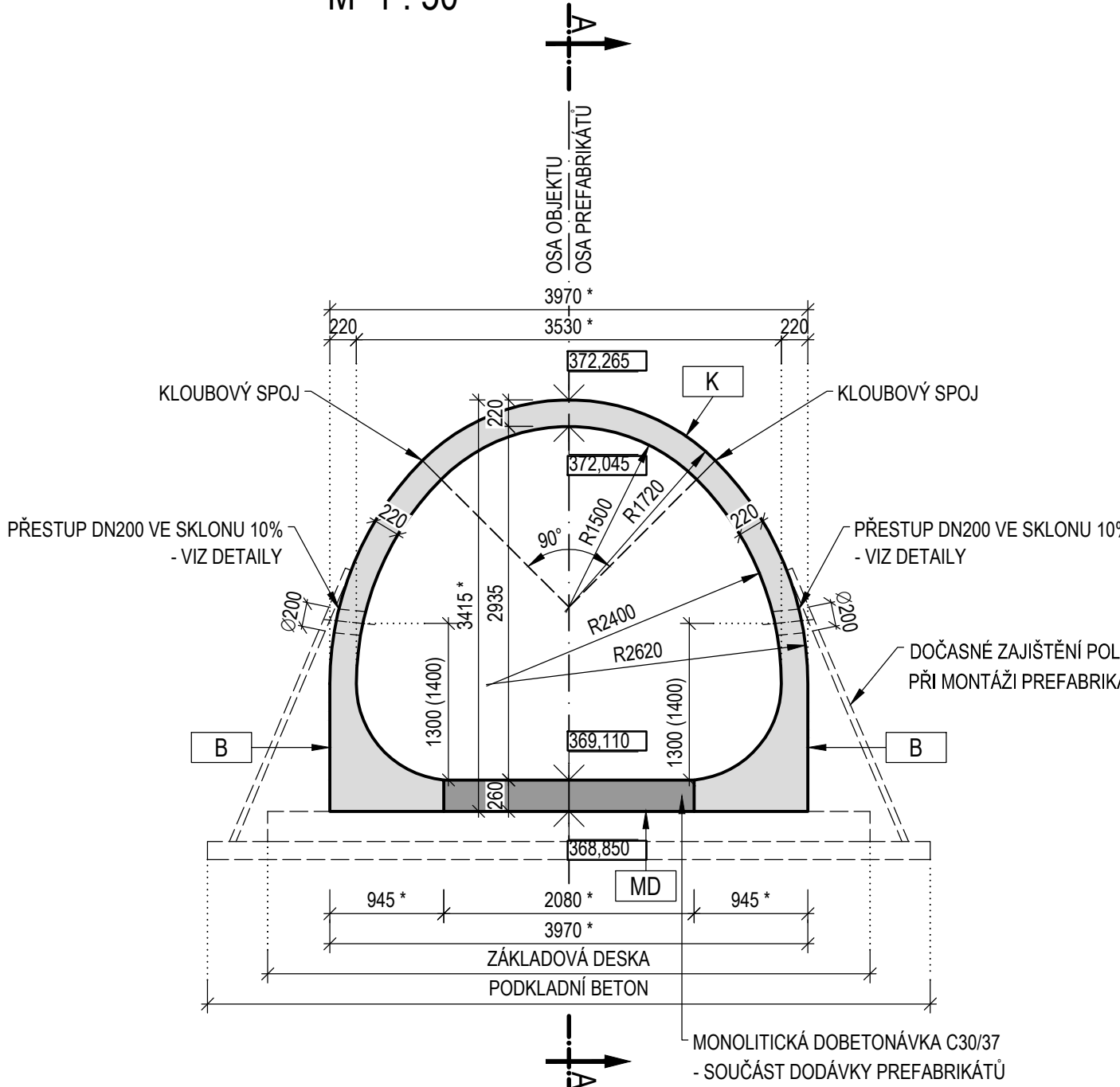
- K KLENBOVÝ PREFABRIKOVANÝ DÍL, tl. 260mm
K1 ATYPICKÝ KLENBOVÝ PREFABRIKOVANÝ DÍL, tl. 260mm
B BOČNÍ PREFABRIKOVANÝ DÍL, tl. 260mm
Kr1L KŘÍDLOVÝ PREFABRIKOVANÝ DÍL - LEVÝ, tl. 260mm
Kr1P KŘÍDLOVÝ PREFABRIKOVANÝ DÍL - PRAVÝ, tl. 260mm
MD MONOLITICKÁ DOBETONÁVKA, tl. 260mm

VÝKAZ PREFABRIKÁTŮ

SO 206						
Položka	Označení prefabrikátu	Počet (ks)	Objem (m³)		Hmotnost	
			1ks	Celkem	1ks (t)	Celkem (t)
1	K	15	DLE VTD DODAVATELE PREFABRIKÁTŮ			
2	K1	2				
3	B	30				
4	B1	4				
5	Kr1L	2				
6	Kr1P	2				
CELKEM		56				
7	MD	1	-	-	-	-

PŘÍČNÝ ŘEZ B-B

M 1 : 50

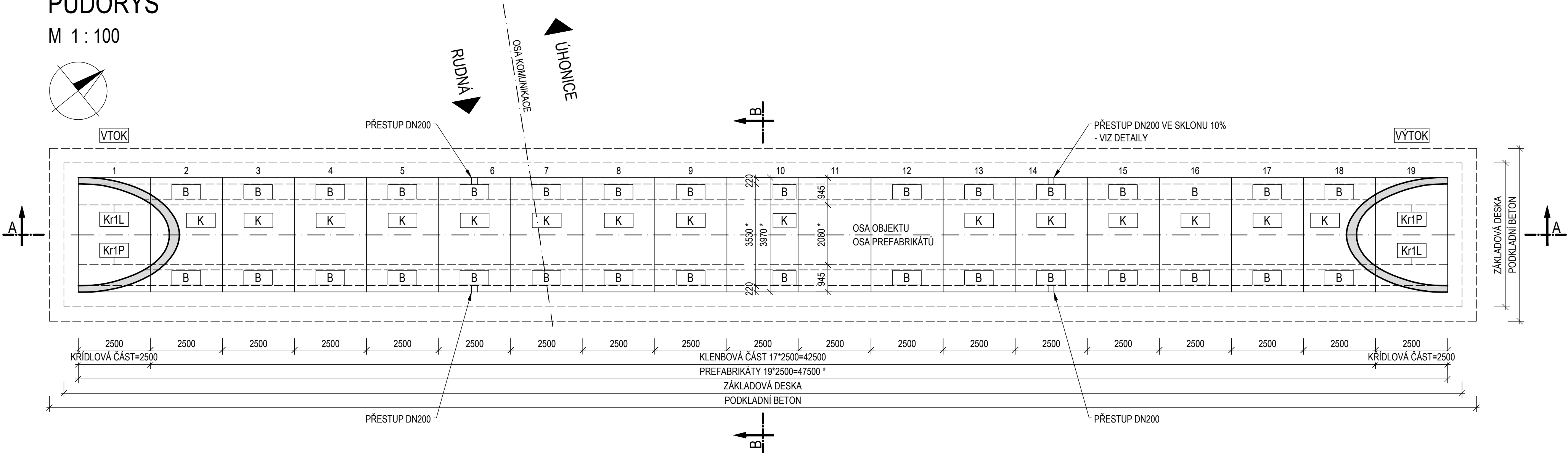


POZNÁMKA:
- * ROZMĚRY DLE PREFABRIKÁTŮ DODÁNO NA STAVBU

- BETON: SPECIFIKACE DLE ČSN EN 206+A2, ČSN P 73 2404, TKP MD KAP.18
- NOSNÁ KONSTRUKCE: zakázková výroba prefabrikovaných přesýpaných systémů
specifikace dle technologického předpisu dodavatele, min. C45/55 (C50/60)
- OCEL: BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ - ČSN EN 1992-1-1 B 500B se zaručenou svařitelností
KARI SÍŤ - DIN 488-4 BSt 500M
- PŘESTUP: CHRÁNIČKA HDPE DN200 - 4ks
- LETOPOČET: - 2ks




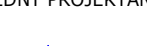

PŮDORYS

M 1 : 100



POZNÁMKY:

- SOUČÁSTI DODÁVKY PREFABRIKÁTŮ BUDE:
VTD, KOMPLETNÍ DODÁNÍ A MONTÁŽ PREFABRIKOVANÉ KONSTRUKCE VČETNĚ ŘÍMS, ALTERNATIVNÍCH MONOLITICKÝCH ČÁSTÍ
- DOBETONÁVKY, PŘEPRAVNÍCH/MONTÁŽNÍCH ÚCHYTŮ, PROVIZORNÍHO PODEPŘENÍ PŘI MONTÁŽI A PROSTUPŮ
2. MANIPULACÍ A MONTÁŽ PREFABRIKÁTŮ, ZÁSP A HUTNĚNÍ KONSTRUKCE MOHOU PROVÁDĚT POUZE PRACOVNÍCI
ZPŮSOBLÍ, POUČENÝ A OBEZNAMEN S TECHNOLOGICKÝM PŘEDPÍSEM PRO ZHOTOVENÍ PŘESÝPANÝCH OBJEKTŮ, KTERÝ
UDÁVA VÝROBCE
3. MOSTNOU KONSTRUKCI Z PREFABRIKÁTŮ ZHOTOVIT PODLE PŘEDPISŮ DODAVATELE PREFABRIKÁTŮ
4. DOPRAVA, ZPŮSOB ZPRACOVÁNÍ A ZHUŤOVÁNÍ BETONOVÉ SMĚSI, OŠETŘOVÁNÍ BETONU PO BETONÁŽI MUSÍ BÝT VE
SMYSLU ČSN EN 206+A2
5. ZHOTOVENÍ NOSNÝCH KONSTRUKCÍ MUSÍ BÝT VE SMYSLU ČSN EN 13670 (PROVÁDĚNÍ BETONOVÝCH KONSTRUKCÍ)
6. POVRCH PRACOVNÍCH SPÁR PŘED ZATUHNUTÍM ZDRSNIT, PŘED BETONÁŽÍ PRACOVNÍ SPÁRY VYČISTIT A PROVLHČIT
7. ZMĚNY OPROTI PŘEDPOKLADEM PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE JE NUTNÉ KONZULTOVAT S PROJEKTANTEM, RESP. MUSÍ
BÝT ODSOUHLASENY STAVEBNÍM DOZOREM INVESTORA

SOUDRÁŽNICOVÝ S-JTSK, VÝŠKOVÝ SYSTÉM Bpv							
HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU:  Ing. JAN VANĚK		VYPRACOVAL:  Ing. LUBOMÍR MACURA		ZHOTOVITEL:  AFRY		AFRY CZ s.r.o. MAGISTRŮ 1275/13 140 00 PRAHA 4 tel.: +420 277 005 500 www.afry.cz	
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:  Ing. LUBOMÍR MACURA		KONTROLOVAL:  Ing. VLADIMÍR PÍŤÁK		DOKUMENTACE OBJEKTŮ			
ČÁST:							
STAVEBNÍ OBJEKT:		SO 206 - PROPUSTEK S MIGRAČNÍ FUNKCÍ					
PŘÍLOHA:		TVAR NK - SKLADBA PREFABRIKÁTŮ					
KRAJ:	STŘEDOČESKÝ KRAJ	ČÁST:	D.3.2	PŘÍLOHA Č.:	6	ČÍSLO PARE:	
DATUM:	10/2024						
STUPEŇ:	PDPS						
MĚŘÍTKO:	1:100, 1:50						
Č. ZAKÁZKY:	2019/0161						