1. Vrtačko-frézka včetně digitálního odměřování 2 os - 2ks

Digitální odměřování 2 os, a digitální zobrazení otáček vřetene a zdvihu pinoly.

Jednoduché, ergonomické a přehledné umístění ovládacích prvků.

Technické parametry:

Výkon motoru: 600 – 800 W

Příkon motoru: 800 – 1000 W

Napájecí napětí: 230 V

Otáčky vřetena, plynulé: 50 – 1 125 / 100 – 2 250 ot/min

Max. průměr vrtáku: 20 – 25 mm

Max. průměr nožové hlavy: 60 – 65 mm

Max. průměr stopkové frézy: 20 – 25 mm

Vyložení: 160 – 180 mm

Zdvih pinoly: 50 – 60 mm

Vzdálenost vřetena a stolu: 45 – 325 mm

Kužel vřetena: MK 2

Velikost stolu: 700 – 800 x 170 – 200 mm

Posuv os (x / y): 480 - 500 / 140 – 160 mm

Úhel naklopení frézovací hlavy: ±90°

Výškové nastavení frézovací hlavy: 270 – 280 mm

Velikost T-drážky: 10 – 14 mm

Servisní nářadí

Návod k obsluze

2. Frézka na kov, ISO 30, 3-osy DRO, chlazení, 400V-3f 1ks

Litinový sloup.
Kabelová ovládací jednotka.

Technická data:

Maximální vrtací výkon v oceli: 45 – 50 mm
Maximální frézovací kapacita v oceli: 30 – 40 mm
Fréza s maximálním průměrem: 75 – 85 mm.
Výkon motoru: 1500 – 1800 W.
Rychlostní rozsah 75 – 3200 ot. / min.
Vřeteno zdvih: 125 – 130 mm.
Rozsah naklopení/natočení frézovací hlavy: +/- 90°.
Rozměry stolu: 240 – 250 x 800 – 850 mm.
Příčný posuv: 230 – 250 mm.
Podélný posuv: 450 – 470 mm.
Průměr T-drážky: 12 – 14 mm.
Maximální vzdálenost vřetena / stolu 450 – 470 mm.

Související nástroje.
Návod k obsluze

3. Soustruh na kov s digitálním odměřováním – 1 ks

Požadujeme vnější a vnitřní soustružení válcových ploch, kuželových a čelních ploch, zapichování, upichování, vrtání apod.

Posuv ruční – strojní. Masivní litinové lože stroje.

Technická data:

Příkon: 5 – 6 kW

Napětí: 400 / 50 V/Hz

Točná délka: 1500 – 1700 mm

Točný Ø nad ložem: 450 – 470 mm

Točný Ø nad suportem: 270 – 290 mm

Průchod vřetene: 50 – 55 mm

Posuv pinoly: 150 – 180 mm

Rozsah otáček: 40 - 1 800 min^{-1}

Počet stupňů otáček: 10 – 14

Závity metrické - počet stupňů: 22 – 26

Závity palcové - rozsah: 1 - 72 záv./1"

Závity palcové - počet stupňů: 60 - 65

Automatický posuv podélný - počet stupňů: 120 – 130

Max.posuv nož.suportu: 130 – 150 mm

Max.posuv příč.suportu: 270 – 290 mm

Max.posuv podél.suportu: 1 400 – 1 500 mm

Točný Ø nad sedl.mezerou: 625 – 635mm

Automatický posuv příčný - počet stupňů: 120 – 130

Délka sedlové mezery: 200 – 220 mm

Průměr uni.sklíčidla 3 čel.: 190 – 210 mm

Závity modulové - počet stupňů: 20 – 22

Závity diametrální - rozsah: 3 - 96 DP

Závity diametrální - počet stupňů: 35 – 40

Návod k obsluze

4. Sloupová vrtačka – 1ks

Masivní litinová základna vrtačky.

Vřeteník a konzola svisle nastavitelné a otočné o 360 stupňů kolem sloupu.

Výškové nastavení stolu a vřeteníku - ozubeným hřebenem.

Technické parametry:

Výkon motoru: 2 – 3 kW

Napájecí napětí: 400 / 50 V/Hz

Maximální průměr vrtáku / ocel: 30 – 35 mm

Vyložení: 280 – 300 mm

Kužel vřetene: MK 4

Otáčky vřetene: 56 – 2 240 ot./min.

Počet stupňů rychlosti: 15 – 20

Vrtací hloubka: 200 – 220 mm

Posuv: ruční/strojní

Počet stupňů posuvů: 4 – 6

Rozsah posuvů: 0,11 – 0,45 mm/ot.

Velikost pracovního stolu / svisle: 380 – 400 × 310 – 320 / 200 – 220 × 500 – 520mm

Rozměry T-drážky: 12 – 14 mm

Svislý pohyb vřeteníku: 350 – 370 mm

Svislý pohyb vrtacího stolu: 430 – 450 mm

Maximální vzdálenost vřetene a stolu: 630 – 650 mm

Objem chladicí kapaliny: 15 – 20 l.

Návod k obsluze

5. Sloupová převodová vrtačka -1 ks

Křížový stůl umožňující frézování a vrtání.
Masivní litinová základna.
Strojní posuv pinoly.
Výškově přestavitelná vrtací hlava i křížový stůl.
Pravý / levý chod vřetene.

Technická data:

Vrtací výkon max. | ocel	30 – 34 mm
Max. vrtací hloubka	120 – 140 mm
Max. průměr stopkové frézy	25 – 30 mm
Max. průměr nožové hlavy	75 – 80 mm
Rozměry křížového stolu	730 – 750 × 200 – 220 mm
Max. zatížení stolu	40 – 50 kg
T-drážky | velikost drážky	12 – 14 mm
Kužel vřetene	MK4
Otáčky	95 – 3200 ot/min
Počet rychlostních stupňů	2 × 6 – 8
Max. vzdálenost vřetene a stolu	550 – 650 mm
Max. vzdálenost vřetene a základny	920 - 1180 mm
Průměr pinoly	70 – 80 mm
Úhel naklopení frézovací hlavy	-45 ° až +45 °
Příkon	1100 – 1500 W
Elektrické připojení	400 / 50 V/Hz

Návod k obsluze

6. Nástrojová frézka - 1 ks

Digitální zobrazení polohy a digitální zobrazení otáček frézovacího vřetena.

Horizontální a vertikální frézovací stůl.

Otočný ovládací panel.

Pravé a levé otáčení frézovacího vřetena.

Litinový základ stroje

Technické parametry:

Kapacita vrtání do oceli: 45 – 55 mm.

Čelní frézy: 140 – 160 mm.

Stopkové frézy: 40 – 50 mm.

Upínací přípravek na trn (šroubovací trn): ISO 40.

Rozsah otáček: 40 - 2000 ot./min.

Zdvih pinoly: 60 – 70 mm.

Poloměr trnu: 175 - 625 mm.

Rozsah otáčení frézovací hlavy: ± 45°.

Distanční stůl pinoly min./max.: 75 - 525 mm.

Horizontální distanční stůl vřetena: 170 - 620 mm.

Velikost frézovacího stolu: 800 – 900 x 400 – 500 mm.

Délka stolu: X x Z / 600 – 700 x 400 – 500 mm.

Vertikální rozloha stolu: 1100 – 1200 x 250 – 270 mm.

Posuvy: X/Y/Z 10 - 1000 mm/min.

Výkon motoru: 5,5 – 6,0 kW.

Síťové připojení: 400/50 V/Hz.

Frézovací trny

Redukční objímky

Návod k obsluze

7. Kombinovaná pásová a kotoučová bruska - 1 ks

Broušení dřeva, kovů a plastů.

Stabilní konstrukce pro přesné broušení.

Naklápění brusných ramen.

Ostření nástrojů, vrtáků, nožů a nářadí.

Technická data:

Příkon: 350 – 400 W

Rychlost pásu: 270 – 280 m/min.

Otáčky: 1400 – 1500 /min

Napětí: 230 V

Průměr kotouče: 150 – 160 mm

Rozměr pásu: 90 – 110 x 910 – 920 mm

Úhel nastavení: 0 – 45˚

Návod k obsluze