II/611 KOSTELNÍ LHOTA-PŘEDNÍ LHOTA
FRÉZOVÁNÍ VOZOVKY, ZATŘÍDĚNÍ PAU-SO 101
PRACOVNÍ VÝKRES

ZÚ-31.520
FRÉZOVÁNÍ 150mm
SKLADBA AC

110mm = ZAS-T1
40mm = ZAS-T1

31.520-31.650
FRÉZOVÁNÍ 180mm (AC)
ODKOP STMEL. ASF. POJ (PMH) 170mm
ODKOP NESTMEL 300mm

140mm = ZAS-T1
210mm a více = ZAS-T3

31.650-32.090
FRÉZOVÁNÍ 150mm
SKLADBA AC

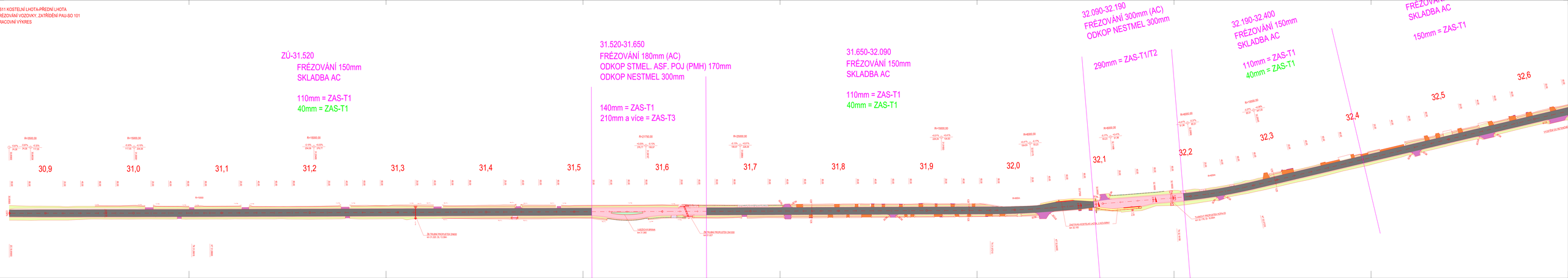
110mm = ZAS-T1
40mm = ZAS-T1

32.090-32.190
FRÉZOVÁNÍ 300mm (AC)
ODKOP NESTMEL 300mm

290mm = ZAS-T1/T2

32.190-32.400
FRÉZOVÁNÍ 150mm
SKLADBA AC

110mm = ZAS-T1
40mm = ZAS-T1

FRÉZOVÁNÍ
SKLADBA AC

150mm = ZAS-T1