

Formátovací pila

Technická specifikace:

- výkon motoru minimálně 4 kW
- náklonná pilová jednotka 90°- 45°
- bezúdržbový systém naklápění pilové jednotky min. záruka 6 let
- plynule nastavitelná výška řezu min. 102 mm
- otáčky min. 4800 ot/min
- plynule nastavitelný úhel naklopení
- digitální odečet řezné šířky do minimálně 800 mm
- masivní paralelní pravítko s vedením po tyčovém profilu
- posuvný formátovací stůl vícekomorové konstrukce s maximální délkou 1300 mm
- nebodové zatížení styčných ploch při posuvu formátovacího stolu
- záruka na posuv formátovacího stolu minimálně 10 let
- výložník s ložnou plochou minimálně 1150 x 620 mm.
- pravítko výložníku nastavitelné na pokos +/- 45° s úhlovou šablonou a posuvným dorazem vybaveným odečítací lupou
- délka pravítka maximálně 1900 mm, možnost vysunutí teleskopického prodloužení na minimálně 2550 mm
- spodní odsávání od pilového kotouče
- dělicí klín 2,8 mm s krytem EURO II
- předřezová jednotka s vlastním motorem o síle min. 0,70 kW
- nezávislé nastavení předřezové jednotky přímo na segmentu předřezu pomocí nástrčkového klíče, průměr kotouče D = 120 mm
- z důvodu dobré stability stroje hmotnost stroje minimálně 500 kg
- návod na obsluhu v češtině
- montáž a instruktáž se zkušebním provozem
- technický výkres s prostorovými nároky stroje
- zvedací, plynule výškově nastavitelný, pojezdový, bržděný manipulační stůl pro řezání nadrozměrných a těžkých dílů, nosnost minimálně 300 kg
- návod na obsluhu v češtině
- montáž a instruktáž se zkušebním provozem
- technický výkres s prostorovými nároky stroje
- doprava do místa instalace stroje
- montáž stroje musí obsahovat instalaci, kompletní seřízení stroje včetně zaškolení pracovníků kupujícího ve věci obsluhy a údržby stroje.
- dostupnost náhradních dílů po dobu minimálně 10 let po záruce
- certifikát CE

Spodní frézka

Technická specifikace:

- výkon motoru minimálně 7,5 kW
- třífázová zásuvka na stroji s časově opožděným startem a vypnutím
- minimálně 5 rychlostních stupňů 3500-10000 ot/min
- otvor ve frézovacím stole minimálně 320 mm
- přepínač směru otáčení
- frézovací pravítka odklopné do zadní části stroje
- elektromotorický systém nastavení frézovacího pravítka s přesností 0,1mm
- elektromotorický systém naklopení frézovací jednotky 90-45 stupňů směrem od obsluhy s přesností 0,1°
- elektromotorický systém nastavení výšky frézovacího hřídele s přesností 0,1mm
- zobrazení nastavených hodnot přímo na ovládacím panelu a v reálném čase
- manuální blokáce frézovací hřídele, z vnější části stroje
- frézovací hřídel o průměru 30 mm
- vysokootáčkový hřídel minimálně 15000ot/min pro upnutí nástrojů se stopkou 6, 8, 10 a 12 mm
- dvojitě uložené frézovací hřídele s rychlovýměnným systémem
- využitelná výška hřídele nad rovinou frézovacího stolu minimálně 160 mm
- frézovací kryt s pravítkem pro nástroj do průměru minimálně 250 mm,
- bezpečnostní pravítka s bezpečnostními výklopnými ALU lištami nastavitelné pod i nad frézovacím nástrojem
- systém dvojitěho odsávání ze stroje
- záruka na uložení čepovacího vozíku minimálně 10 let
- čepovací vozík o délce minimálně 1300 mm eloxovaný s aretací
- podpěrný výložníkový rám s ložnou plochou min. 1150 x 620 mm.
- pokosové pravítka o délce minimálně 1100 mm s úhlovou stupnicí +/- 45°
- excentrický upínák
- prodloužení litinového stolu pro podélné frézování vpředu i vzadu
- boční rozšíření čepovacího vozíku
- kryt čepovacích kotoučů do průměru minimálně 350 mm
- z důvodu dobré stability stroje hmotnost stroje minimálně 650 kg
- podavač 3x400V – variabilní nastavení rychlost minimálně 3-18 m/min se čtyřmi přítlačnými rolnami, průměr minimálně 120 mm, šířka minimálně 60 mm
- snadná možnost beznářadového odsunutí stojanu podavače pro využití celé plochy stolu
- zvedací, plynule výškově nastavitelné, pojezdové, bržděné stoly pro manipulaci při obrábění nadrozměrných a těžkých dílů, na vstupu a na výstupu ze stroje, zdvih minimálně 300 kg
- návod na obsluhu v češtině
- montáž a instruktáž se zkušebním provozem
- technický výkres s prostorovými nároky stroje
- doprava do místa instalace stroje
- montáž stroje musí obsahovat instalaci, kompletní seřízení stroje včetně zaškolení pracovníků kupujícího ve věci obsluhy a údržby stroje.
- dostupnost náhradních dílů po dobu minimálně 10 let po záruce
- certifikát CE

Radiální pila

Technická specifikace:

- konstrukce podstavce i rámu z šedé litiny
- vedení řezné jednotky v osmi nastavitelných ložiskách pod úhlem 45° po vyměnitelných ocelových kalených hranolech
- výkon motoru minimálně 3 kW
- stacionární motor, vřetenno výsuvné do záběru
- průměr kotouče 400 mm
- upínací průměr kotouče 30 mm
- otáčky motoru (pilového kotouče) minimálně 2750 ot/min
- výška řezu (při 90°) minimálně 120 mm
- výška řezu (při 45°) minimálně 80 mm
- délka řezu minimálně 450 mm
- prořez materiálu minimálně 540 mm
- odsávací kryt s hrdlem D=100 mm
- návod na obsluhu v češtině
- montáž a instruktáž se zkušebním provozem
- technický výkres s prostorovými nároky stroje
- doprava do místa instalace stroje
- montáž stroje musí obsahovat instalaci, kompletní seřízení stroje včetně zaškolení pracovníků kupujícího ve věci obsluhy a údržby stroje.
- dostupnost náhradních dílů po dobu minimálně 10 let po záruce
- certifikát CE

Laserová sestava pro řezání a gravírování

Technická specifikace:

- otevřená konstrukce
- pracovní plocha minimálně 675x3000 mm
- obrobitelná plocha minimálně 500x3000
- automatická regulace síly proudění vzduchu
- čistička vzduchu s filtrací přes aktivní uhlí a HEPA filtr
- autofocus
- automatická detekce produktů v prostoru s funkcí automatického vyplnění
- kamerový poziční systém minimálně 15MP
- práce ve dvou vlnových délkách 10600nm a 1064nm
- výkon jednotky 10600nm minimálně 50 W, rychlost 500 mm/s, přesnost opakování 0,001mm
- výkon jednotky 1064nm minimálně 2 W rychlost 4000 mm/s, přesnost opakování 0,00025mm
- zařízení musí být schopno řezat a gravírovat transparentní akryl bez dodatečných úprav a zároveň být schopno gravírovat všechny kovy (hliník, stříbro, měď ...) včetně možnosti gravírování zakřivených ploch pomocí 3 D skenu produktu a polygonové sítě
- software pro neomezený počet uživatelů
- podpora platforem MAC, iOS, WIN, Android
- funkce bezplatného Cloudu minimálně pro 10 souběžných projektů.
- návod na obsluhu v češtině
- montáž a instruktáž se zkušebním provozem
- technický výkres s prostorovými nároky stroje
- doprava do místa instalace zařízení
- montáž stroje musí obsahovat instalaci, kompletní seřízení stroje včetně zaškolení pracovníků kupujícího ve věci obsluhy a údržby stroje
- dostupnost náhradních dílů po dobu minimálně 10 let po záruce
- certifikát CE

Dlabačka

Technická specifikace:

- konstrukce rámu i stojanu z šedé litiny
- výkon motoru minimálně 1,1 kW
- minimálně 3 rychlostní stupně 2500-4500 ot/min
- stacionární motor, vřeteno výsuvné do záběru
- dvoupákové ovládání, obě páky na levé straně stroje
- litinový naklápěcí, natáčecí a výškově stavitelný stůl
- velikost stolu minimálně 300 x 600 mm
- upínání materiálu pomocí excentrického upínáku
- přesné nastavení hloubky i délky dlabu pomocí dorazů
- maximální hloubka dlabu minimálně 150 mm
- maximální délka dlabu minimálně 200 mm
- maximální vzdálenost osy vřetene od stolu minimálně 180 mm
- návod na obsluhu v češtině
- montáž a instruktáž se zkušebním provozem
- technický výkres s prostorovými nároky stroje
- doprava do místa instalace stroje
- montáž stroje musí obsahovat instalaci, kompletní seřízení stroje včetně zaškolení pracovníků kupujícího ve věci obsluhy a údržby stroje.
- dostupnost náhradních dílů po dobu minimálně 10 let po záruce
- certifikát CE

CNC frézka

Technická specifikace:

- celkové rozměry stroje (š x d x v) maximálně 1120 x 770 x 720 mm
- obrobitelná plocha (osa X, Y) minimálně 820 x 475 mm
- upínací plocha (osa X, Y) minimálně 1000 x 570 mm s drážkami M6 (17,5 x 7,5 mm).
- zdvih vřetene (osa Z) minimálně 160 mm
- lineární vedení na všech osách, vodící vozíky utěsněné a necitlivé na znečištění
- posuv os kuličkovými šrouby s přesností opakování: $\pm 0,05$ mm
- maximální rychlost (osa X, Y) minimálně 7 m/min
- maximální rychlost (osa Z) minimálně 5 m/min
- vysokofrekvenční frézovací vřeteno, výkon min. 2200 W
- otáčky vřetene regulované frekvenčním měničem, rozpětí minimálně 6000-24000 min⁻¹
- nezávislé chlazení frézovacího vřetene se snížením hlučnosti
- rozsah upnutí nástrojů 6, 8, 10 a 12 mm
- odsávací kryt s hrdlem D=100 mm
- řídicí jednotka podporující 4. osu (osa A)
- rotační uchycení materiálu - 4. osa "A", planetový převod 1:50, průměr sklíčidla minimálně 80 mm
- čidlo délky obrobku, s přesností opakování +/- 0,01 mm
- samostředící svěrák, rozsah upnutí minimálně 0-240 mm
- kompaktilní vakuový stůl, rozměr minimálně 500x400, výška maximálně 20 mm
- suchoběžná objemová vývěva pro nepřetržitý provoz, objemový průtok minimálně 8 m³/h, absolutní podtlak minimálně 150 mbar, hladina hluku maximálně 58,0 dB(A)
- samostatné mobilní odsávání, objemový proud minimálně 2300 m³/h, objem zásobníku minimálně 200 l
- zvedací, plynule výškově nastavitelný, pojezdový, brzděný podstavec pro snadnou manipulaci s CNC frézku
-
- návod na obsluhu v češtině
- montáž a instruktáž se zkušebním provozem
- technický výkres s prostorovými nároky stroje
- doprava do místa instalace zařízení
- montáž stroje musí obsahovat instalaci, kompletní seřízení stroje včetně zaškolení pracovníků kupujícího ve věci obsluhy a údržby stroje.
- dostupnost náhradních dílů po dobu minimálně 10 let po záruce
- certifikát CE