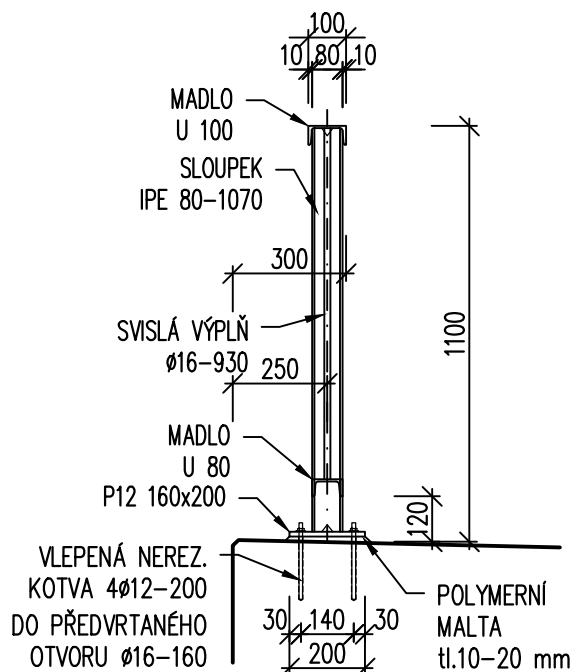
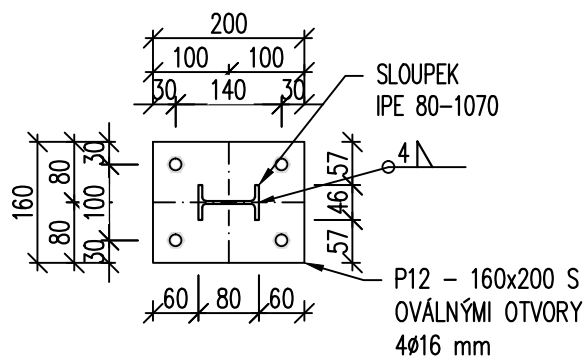


# **ZÁBRADLÍ NA MOSTĚ** **1:20**



# **KOTEVNÍ DESKA** **1:10**



## POZNÁMKY:

- ZÁBRADLÍ JE NAVRŽENO DLE TP 186 A TP 258.
- PATNÍ DESKA JE KOLMÁ K OSE SLOUPKU. KOTEVNÍ ŠROUB JE OPATŘEN PLASTOVOU KRYTKOU Z PE NEBO HDPE ROZMĚROVĚ ODPOVÍDAJÍCÍ ŠROUBU, NA KTERÝ JE PEVNĚ NARAŽENÁ.
- TLOUŠŤKA PODLÍTÍ JE V OSE SLOUPKU 15 mm. MINIMÁLNĚ 10 mm NA OKRAJI DESKY. POLYMERMALTA PEVNOST MIN. 50 MPa, ODOLNÁ PROTI CHRL, UV ZÁŘENÍ, OMEZENÁ SMRŠTITELNOST. POLYMERNÍ MALTA DLE TKP 18. OTVORY V KOTEVNÍ DESCE BUDOU VYPLNĚNY TMELEM DLE ČSN ISO 11600 (F-25-HM-M1p).
- KOTEVNÍ PATKA, ZÁVITOVÁ TYČ S MATICÍ A PODLOŽKOU BUDOU Z NEREZOVÉ OCELI. PARAMETRY DODATEČNĚ VRTANÉ CHEMICKÉ KOTVY: NEREZOVÁ ZÁVITOVÁ TYČ S MATICÍ A PODLOŽKOU M12, DL. 200 mm, HL. OSAZENÍ 150 mm, OTVOR Ø16mm, DÉLKA. VRTU 160 mm. VLEPENÍ DLE ČSN EN 1504-3.
- OCELOVÉ MATERIÁLY A JEJICH PKO MUSÍ VYHOVOVAT TKP 19A A 19B. TŘÍDA PROVEDENÍ EXC2 DLE ČSN EN 1090-2.
- OCEL S235 JRG2 DLE ČSN EN 10025-2, VÝROBNÍ SKUPINA Ba.
- VŠECHNY HRANY PŘED PROVEDENÍM PKO ZAOLBIT POLOMĚREM R=2 mm.
- VEŠKERÉ SVARY TL.3 mm, NENÍ-LI UVEDENO JINAK. SVAŘOVÁNO TUPÝMI A KOUTOVÝMI SVARY NA CELÝ OBVOD MATERIÁLU, SVARY NÁSLEDNĚ ZBROUSIT.