

Specifikace VZMR "Vybavení učebny CNC"

Položka	Základní požadavky a parametry	Počet
<p>CNC frézovací centrum</p>	<p>Min. jeden řídicí systém v ČJ s dialogovým i NC programováním. PC pro ovládání systému stroje včetně OS a dotykového monitoru Grafická simulace programu ve 3D Otočný stůl pro monitor a klávesnici Možnost použít více řídicích systémů Posuvový systém krokovými motory Kompletní zakrytování pracovního prostoru s prosklenými průhledy Upínání nástrojů manuální nebo automatické Rozjezdy os X / Y / Z 160 -220/100-180 / 200-300 mm Efektivní zdvih osy Z / bez zásobníku nástrojů 100-140 / 150-220 mm Přesnost polohování osy X dle VDI 3441 minimálně 0,006 mm Přesnost polohování osy Y dle VDI 3441 minimálně 0,006 mm Přesnost polohování osy Z dle VDI 3441 minimálně 0,008 mm Max. hmotnost nástroje 1 kg Max. pr. nástroje 40 mm Max. délka nástroje 75 mm Rychloposuv v osách X, Y a Z minimálně 2 m/min Napájecí napětí 230V Sada nástrojů min. 4 upínače + 4 řezné nástroje. Zásobník minimálně pro 8 nástrojů Podstavec stroje se skříňkou a zásuvkami Zakrytovací deska Strojní svěrák</p> <p>Prostorové a hmotnostní parametry z důvodu omezeného prostoru učebny a maximálního zatížení podlahy ve vyšším patře Maximální zástavbové rozměry vč. podstavce (Š x H x V) 1200 x 1200 x 2000 mm Maximální hmotnost stroje včetně podstavce 300 kg Maximální rozměry pracovního stolu 500 x 150 mm Max. zatížení pracovního stolu 10 kg</p> <p>Záruka minimální záruka 2 roky</p>	<p>2</p>
<p>Dotyková sonda na nástroje</p>		<p>1</p>
<p>3D taster na obrobek</p>	<p>Stopka 10 mm</p>	<p>1</p>
<p>Multilicence řídicího systému</p>	<p>Multilicence pro neomezený počet počítačů - stejný řídicí systém, jako pro CNC frézovací centrum včetně 3D simulace programu</p>	<p>1</p>