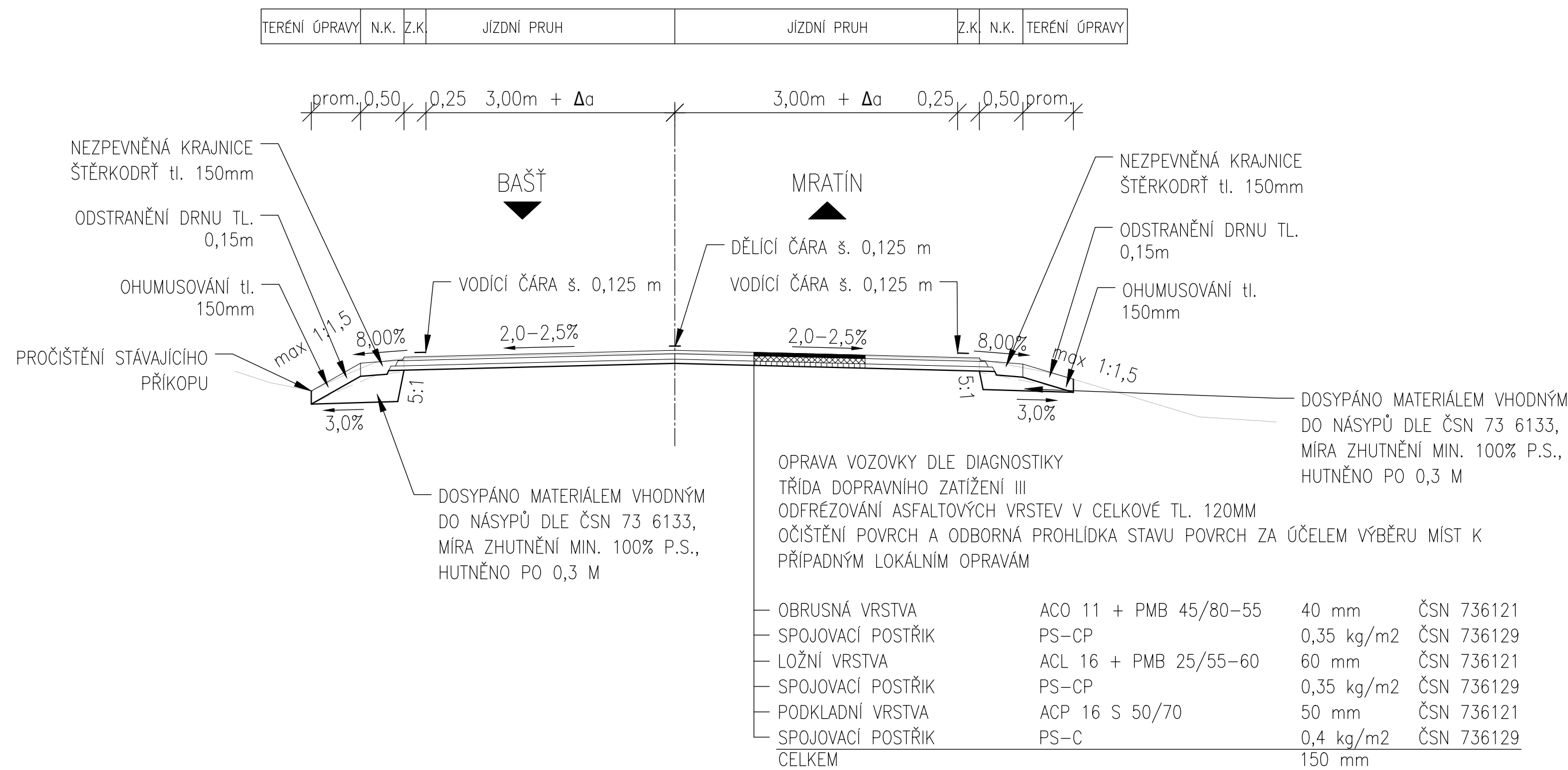
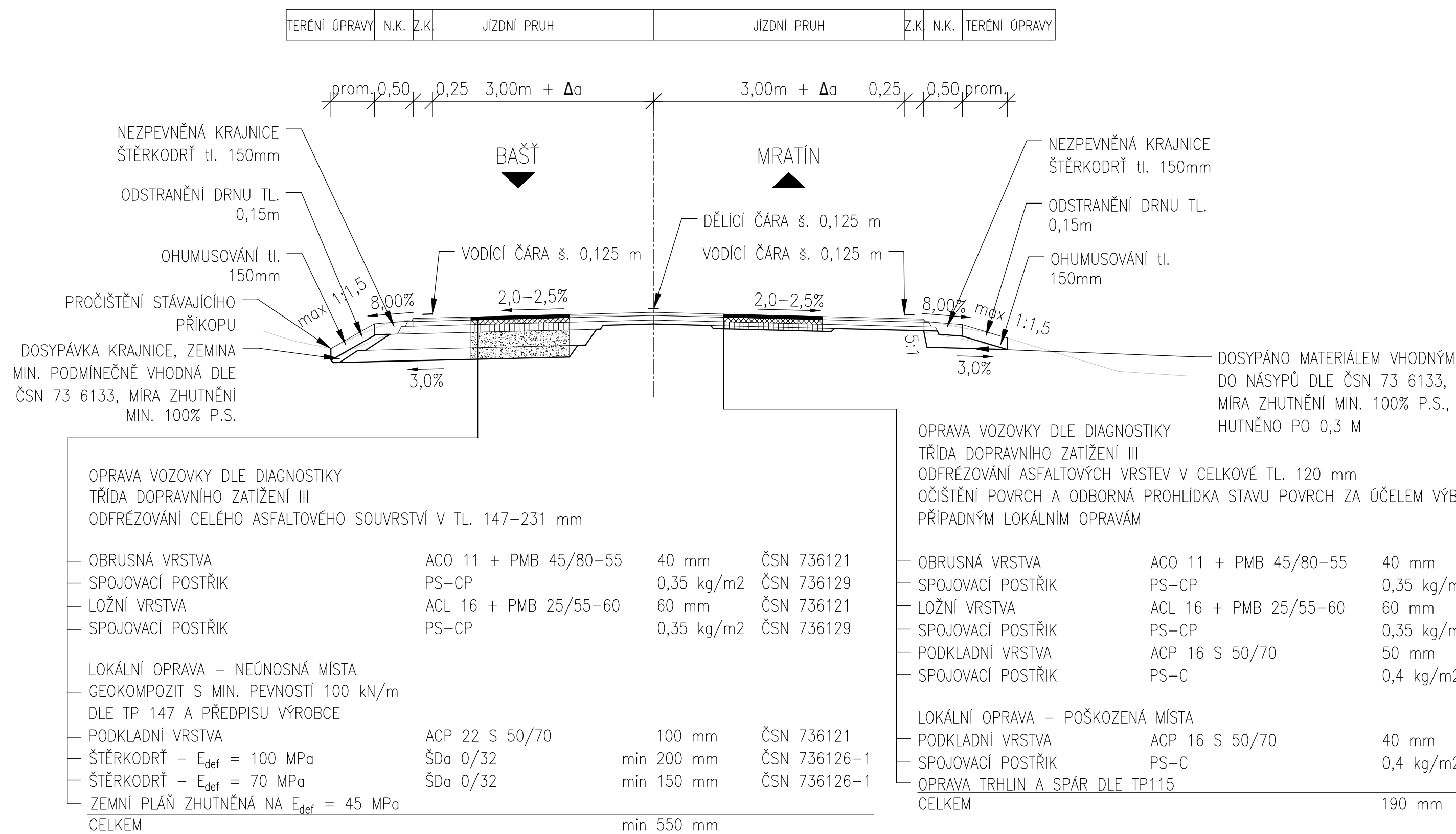


VZOROVÉ PŘÍČNÉ ŘEZY SO 102.1
M 1:50

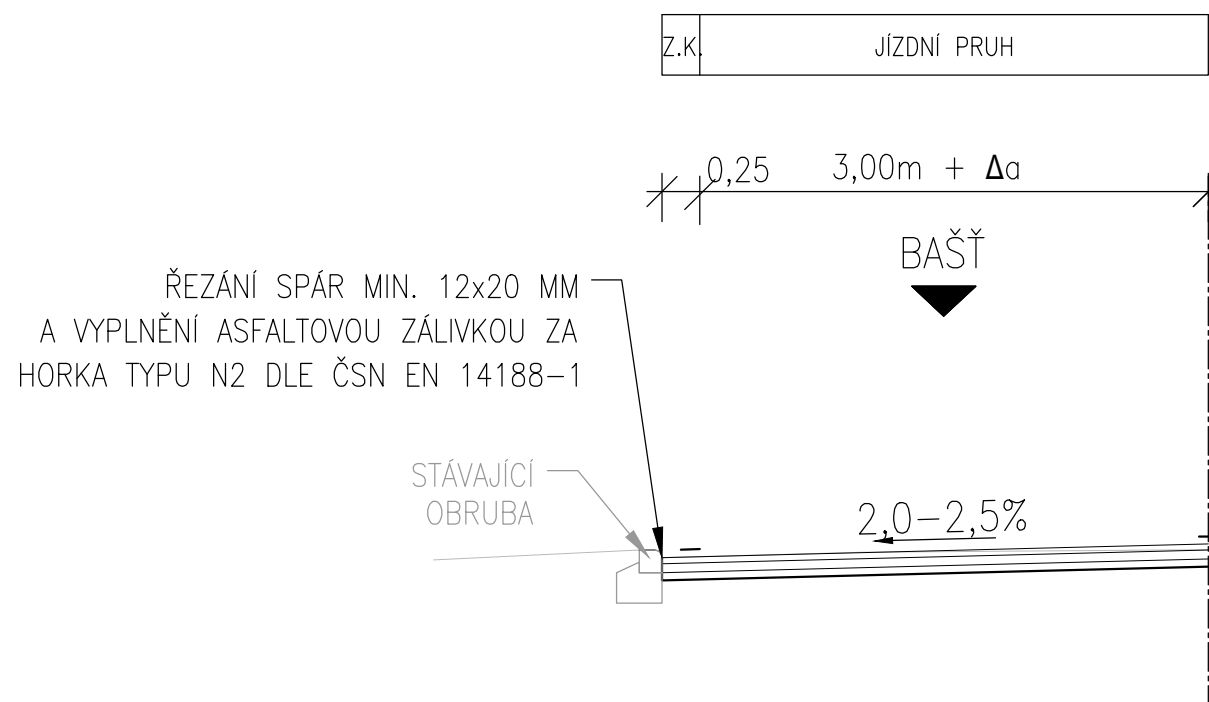
INTRAVILÁNOVÝ ÚSEK



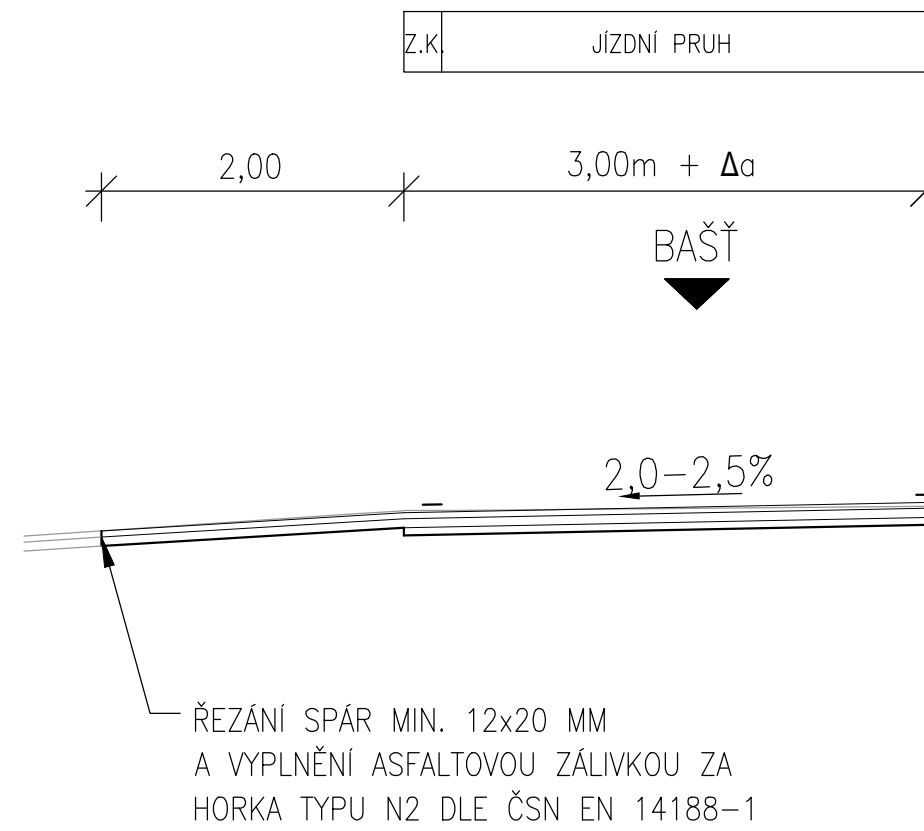
INTRAVILÁNOVÝ ÚSEK LOKÁLNÍ OPRAVY



INTRAVILÁNOVÝ ÚSEK – SJEZDY



INTRAVILÁNOVÝ ÚSEK – SJEZDY



POZNÁMKA:
MOŽNÉ ŘEŠENÍ OPRAVY TRHLIN DLE TP 115

TRHLINY DO ŠÍŘKY MAX. 25 mm

- TRHLINY SE PROFÉZUJÍ DŘÁŽKOVACÍ FRÉZOU NEBO KOTOUČOVOU PÍLOU TAK, ABY VZNIKLA KOMŮRKA O ROZMĚRECH ŠÍŘKY 10 – 30 mm A HLOUBKY 25 – 40 mm (V ZÁVISLOSTI NA PŮVODNÍ ŠÍŘCE TRHLINY).
- TRHLINA SE VYČISTÍ ROTAČNÍM OCELOVÝM KARTÁČEM NEBO STLAČENÝM VZDUCHEM.
- PROVEDE SE PENETRAČNÍ ADHEZNÍ NÁTĚR SVISLÝCH STĚN TRHLINY.
- VYČISTĚNÁ A UPRAVENÉ TRHLINY SE IHNEJ ZALITÍ PRŮŽNOU ŽALÍVKOVOU HMOTOU ZA HORKA. ŽALÍVKOVÁ HMOTA MUSÍ VYPLNIT PROSTOR UPRAVENÉ DŘÁŽKY BEZ DUTIN A PŮRŮ. PŘI PŘELITÍ JE NUTNÉ PŘEBÝTEČNĚ MNOŽSTVÍ ŽALÍVKOVÉ HMOTY ODSTRANIT. PENETRAČNÍ NÁTĚR A MODIFIKOVANÁ ŽALÍVKOVÁ HMOTA MUSÍ SPLŇOVAT POŽADAVKY TP 115.

TRHLINLY ŠÍŘÍ NEŽ 25 mm

- PŘED PROVEDENÍM OPRAVY SE PO OBOU STRANÁCH TRHLINY PROVEDE ŘEZ DO HLOUBKY 40 – 60 mm TAK, ABY VZNIKLA KOMŮRKA ŠÍŘKY 40 – 80 mm A HLOUBKY 40 – 60 mm. PO VYBOURÁNÍ VLASTNÍ SMĚSI SE VZNIKLÁ KOMŮRKA VYČISTI OCELOVÝM ROTAČNÍM KARTÁČEM NEBO HORKOVZDUŠNÝM AGREGÁTEM NEBO STLAČENÝM VZDUCHEM.
- POKUD JE TRHLINA ŠÍŘÍ NEŽ 10 mm, PROVEDE SE PŘEDTĚSNĚNÍ VHDNÝM MATERIÁLEM.
- NA SVISLÉ STĚNY KOMŮRKY S PROVEDE PENETRAČNĚ ADHEZNÍ NÁTĚR.
- KOMŮRKA SE VYPLNÍ MODIFIKOVANOU ASFALTOVOU HMOTOU ZA HORKA PO VRSTVÁCH CCA 10 mm S PROSPYÁNÍM HORKÝM KAMENIVEM FRAKCE 4/8 (NEBO 8/11). MODIFIKOVANÁ ASFALTOVÁ HMOTA MUSÍ SPLŇOVAT POŽADAVKY TP 115. SMĚS ASFALTOVÉ HMOTY A KAMENIVA MUSÍ VYPLNIT PROSTOR KOMŮRKY BEZ DUTIN A PŮRŮ.
- POVRCH SMĚSI SE PODRTÍ KAMENIVEM FRAKCE 2/4.

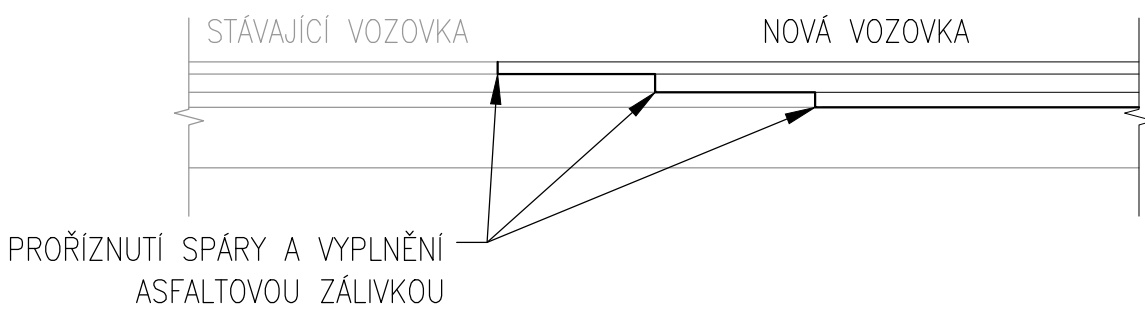
– V PŘÍPADĚ ŠIROKÝCH NEBO ROZVĚTVENÝCH TRHLIN BUDE OPRAVA S POUŽITÍM GEOSYNTETIKA S MIN. PEVNOSTÍ 100 kN/m DLE TP147 A PŘEDPISU VÝROBCE

– ROZSAH A ZPŮSOB OPRAVY TRHLIN BUDE UPŘESNĚN DLE SKUTEČNÉHO STAVU NA STAVBĚ
PO ODFRÉZOVÁNÍ POVRCHU, PO PROVEDENÍ VIZUÁLNÍ PROHLÍDKY.


POZNÁMKA:
PŘEDPOKLAD OPRAV POŠKOZENÝCH MÍST JE V ROZSAHU 20 – 25% CELKOVÉ PLOCHY.
PŘEDPOKLAD OPRAV NEÚNOSNÝCH MÍST JE V ROZSAHU 10 – 15% CELKOVÉ PLOCHY.

ROZSAH A ZPŮSOB OPRAV BUDE UPŘESNĚN DLE SKUTEČNÉHO STAVU NA STAVBĚ PO
ODFRÉZOVÁNÍ POVRCHU, PO PROVEDENÍ VIZUÁLNÍ PROHLÍDKY.

NAPOJENÍ NA STÁVAJÍCÍ VOZOVKU
M 1:25



NÁZEV STAVBY:			
II/244 MĚŠICE I/9 - BYŠICE I/16			
ISPROFIN:		XXXXX	
OBJEDNATEL:		ZASTOUPENÝ:	
		STŘEDOČESKÝ KRAJ LIBOR LESÁK	
		ZBOROVSKÁ 81/11 150 21, PRAHA 5	
		RADNÍ PRO OBLAST INVESTIC, MAJETKU A VEREJNÝCH ZAKÁZEK	
ZHOVOTVĚL:			
SPOLEČNOST AFSAG-PRISMOTT			
HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU: ING. JAKUB VYHNÁLEK			
VEDOUcí SPOLEČNOSTI:		ÚČASTNÍK SPOLEČNOSTI:	
 AFRY AFRY CZ s.r.o. MAGISTR 1275/13 150 00 PRAHA 6 ČESKÁ REPUBLIKA		 SAGASTA SAGASTA s.r.o. NOVOVODSKÁ 1010/14 142 00 PRAHA 4 ČESKÁ REPUBLIKA	
ÚČASTNÍK SPOLEČNOSTI:		ÚČASTNÍK SPOLEČNOSTI:	
 PRIS PROJEKČNÍ KANCELÁŘ PRIS s.r.o. OSOVA 20, 625 00 BRNO		 M M MOTT MACDONALD Mott MacDonald CZ, spol. s.r.o. NÁRODNÍ č.p. 984/15 110 00 PRAHA 1 ČESKÁ REPUBLIKA	

OBJEDNATEL: Středočeský kraj		ZHOTOVITEL:  AFRY		AFRY CZ s.r.o. MAGISTRŮ 1275/13 140 00 PRAHA 4 tel.: +420 277 005 500 www.afry.cz	
HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU: <i>Čech</i> Ing. JAKUB VYHNÁLEK		ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT: <i>Čech</i> Ing. Petr ČECH		PROJEKTANT: <i>Štěpánek</i> Bc. PETR ŠTĚPÁNEK	
				KONTROLA: <i>Bartůnek</i> Ing. VÁCLAV BARTŮNEK	
NAZEV PROJEKTU: II/244 MĚŠICE I/9 - BYŠICE I/16 - 1. ETAPA					
ČÁST:		OPRAVA SILNICE II/244 - ÚSEK KM 1,327-1,507			
STAVEBNÍ OBJEKT:		SO 102.1 - KM 1,327-1,507			
PŘÍLOHA:		VZOROVÉ PŘÍČNÉ ŘEZY			
KRAJ:	STŘEDOČESKÝ KRAJ	ČÁST:	PŘÍLOHA Č.:	ČÍSLO PARE:	
DATUM:	10/2022	D.2	4		
STUPEŇ:	PDPS				
MĚŘÍTKO:	1:50				
Č. ZAKÁZKY:	2021/0139				