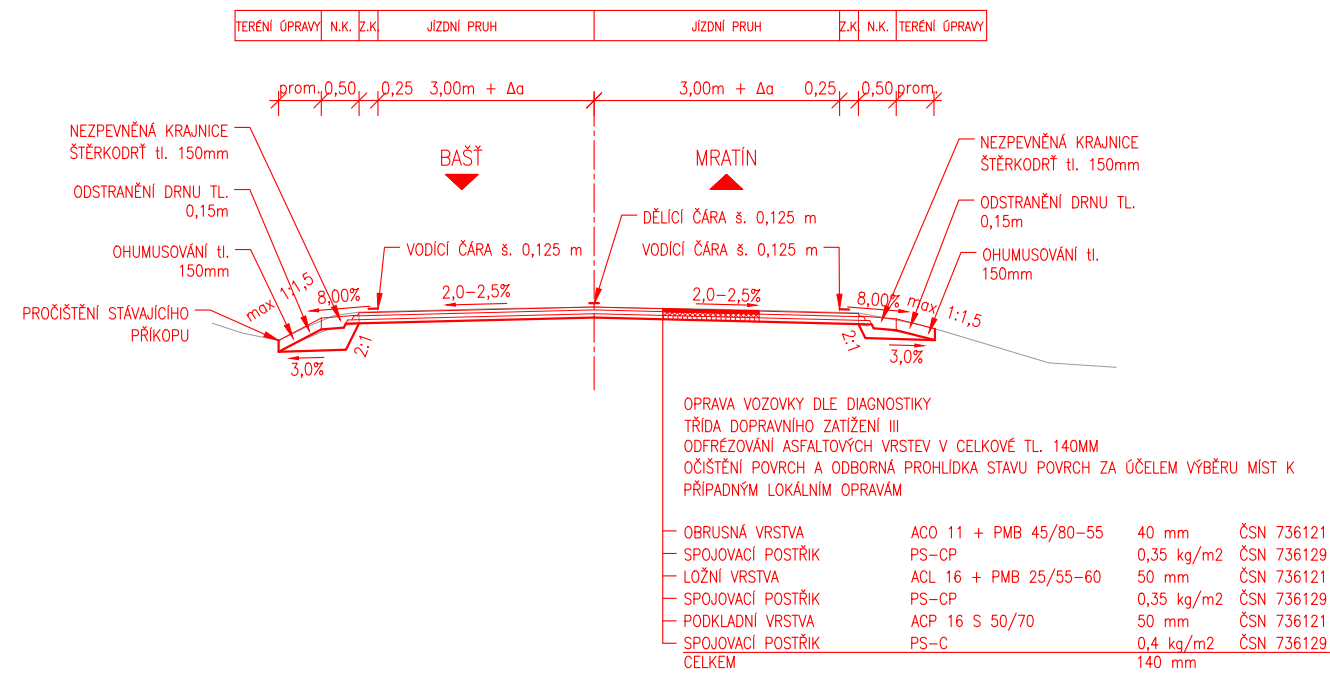
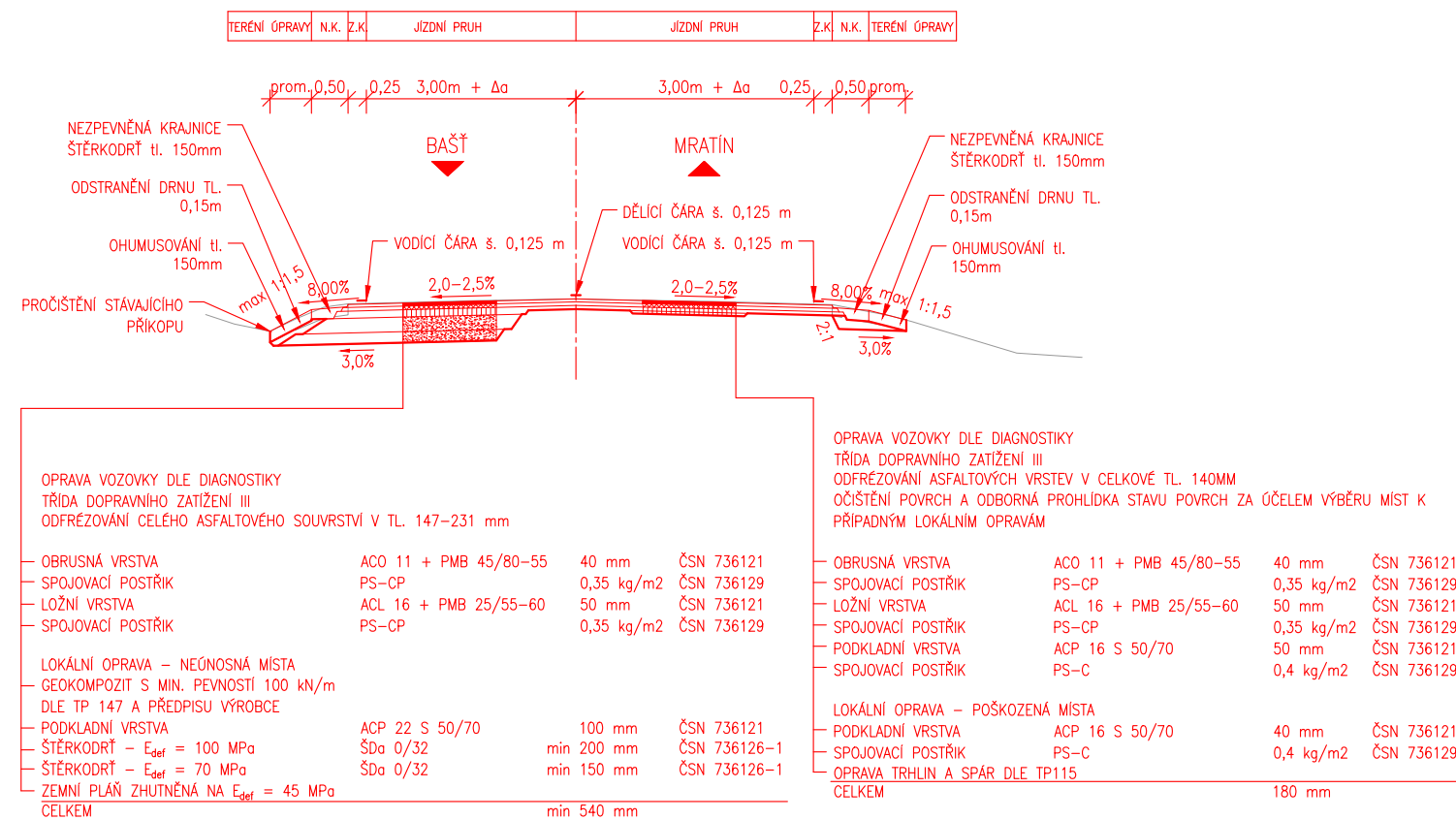


VZOROVÉ PŘÍČNÉ ŘEZY SO 102.2
M 1:100

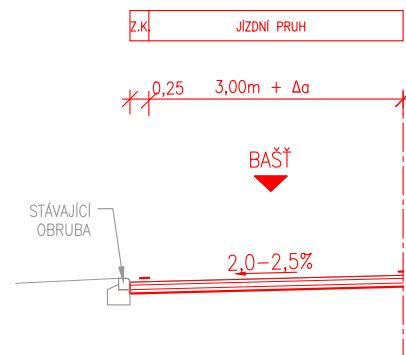
INTRAVILÁNOVÝ ÚSEK



INTRAVILÁNOVÝ ÚSEK LOKÁLNÍ OPRAVY



INTRAVILÁNOVÝ ÚSEK SJEZDY



POZNÁMKA:
MOŽNÉ ŘEŠENÍ OPRAVY TRHLIN DLE TP 115

- TRHLINY DO ŠÍŘKY MAX. 25 mm
- TRHLINY SE PROFEZÍJÍ, DRAŽKOVACÍ FŘEZOU NEBO KOTOUČOVOU PILOU TAK, ABY VNÍKLA KOMŮRKA O ROZMĚRECH ŠÍŘKY 10 – 30 mm A HLUBOKY 25 – 40 mm (V ZÁVISLOSTI NA PŮVODNÍ ŠÍŘCE TRHLINY).
- TRHLINA SE VYČISTÍ ROTAČNÍM OCELOVÝM KARTÁČEM NEBO STLAČENÝM VZDUCHEM.
- PROVEDE SE PENETRAČNÍ ADHEZNÍ NÁTĚR SVISLÝCH STĚN TRHLINY.
- VYČISTĚNÉ A UPRAVENÉ TRHLINY SE IHNEJ ZALIVÍ PRUŽNOU ZALIVKOVOU HMOTOU ZA HORKA. ZALIVKOVÁ HMOTA MUSÍ VYPLNIT PROSTOR UPRAVENÉ DRÁŽKY BEZ DUTIN A PŮRŮ. PŘI PŘELÍTI JE NUTNÉ PŘEBÝTEČNĚ MNOŽSTVÍ ZALIVKOVÉ HMOTY ODSTRANIT. PENETRAČNÍ NÁTĚR A MODIFIKOVANÁ ZALIVKOVÁ HMOTA MUSÍ SPLŇOVAT POŽADAVKY TP 115.

TRHNILY ŠÍŘSÍ NEŽ 25 mm

- PŘED PROVEDENÍM OPRAVY SE PO OBOU STRANÁCH TRHILNY PROVEDE ŘEZ DO HLBOUKY 40 – 60 mm TAK, ABY VZNIKLA KOMŮRKA ŠÍŘKY 40 – 80 mm A HLBOUKY 40 – 60 mm, PO VYBOURÁNÍ VLASTNÍ SMĚSI SE VZNÍKLÁ KOMŮRKA VYČISTÍ OCELOVÝM ROTAČNÍM KARTÁČEM NEBO HORKOVZDUŠNÝM AGREGÁTEM NEBO STLAČENÝM VZDUŠEM.
- POKUD JE TRHILNA ŠÍŘSÍ NEŽ 10 mm, PROVEDE SE PŘEDČISTĚNÍ VODNÝM MATERIÁLEM.
- NA SVISLÉ STĚNY KOMŮRKY S PROVEDE PENETRAČNÍ ADHEZNÍ NÁTĚR.
- KOMŮRKA SE VYPLNÍ MODIFIKOVANOU ASFALTOVOU HMOTOU ZA HORKA PO VRSTVÁCH CCA 10 mm S PROSPÁNÝMI HORKÝM KAMENÍM FRAKCE 4/8 (NEBO 8/11). MODIFIKOVANÁ ASFALTOVÁ HMOTA MUSÍ SPL�의VAT POŽADAVKY TP 115. SMĚS ASFALTOVÉ HMOTY A KAMENIVA MUSÍ VYPLNIT PROSTOR KOMŮRKY BEZ DUTIN A PŮRŮ.
- POVRCH SMĚSI SE PODRŽÍ KAMENÍM FRAKCE 2/4.






– ROZSAH A ZPŮSOB OPRAVY TRHLIN BUDE UPŘESNĚN DLE SKUTEČNÉHO STAVU NA STAVBĚ PO ODFRÉZOVÁNÍ POVRCHU, PO PROVEDENÍ VIZUÁLNÍ PROHLÍDKY.

POZNÁMKA:
PŘEDPOKLAD OPRAV POŠKOZENÝCH MÍST JE V ROZSAHU 20 – 25% CELKOVÉ PLOCHY.
PŘEDPOKLAD OPRAV NEÚNOSNÝCH MÍST JE V ROZSAHU 10 – 15% CELKOVÉ PLOCHY.

ROZSAH A ZPŮSOB OPRAV BUDE UPŘESNĚN DLE SKUTEČNÉHO STAVU NA STAVBĚ PO
ODFRÉZOVÁNÍ POVRCHU, PO PROVEDENÍ VIZUÁLNÍ PROHLÍDKY.

NÁZEV STAVBY:			
II/244 MĚŠICE I/9 - BYŠICE I/16			
ISPROFIN:		XXXXX	
OBJEDNATEL:		ZASTOUPENÝ:	
<div><div><div>Středočeský kraj</div></div></div>		STŘEDOČESKÝ KRAJ LIBOR LESÁK	
ZBOROVSKÁ 81/11 150 21 PRAHA 5		RADNÍ PRO OBLAST INVESTIC, MAJETKU A VEŘEJNÝCH ZAKÁZEK	
ZHOTOVITEL:			
SPOLEČNOST AFSAG-PRISMOTT			
HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU:		ING. JAKUB VYHNÁLEK	
VEDOUCÍ SPOLEČNOSTI:	ÚČASTNÍK SPOLEČNOSTI:	ÚČASTNÍK SPOLEČNOSTI:	ÚČASTNÍK SPOLEČNOSTI:
<div><div><div></div><div>AFRY</div></div><div>AFRY CZ s.r.o.</div><div>MAGISTRŮ 1275/13 140 00 PRAHA4 ČESKÁ REPUBLIKA</div></div>	<div><div><div></div><div>SAGASTA</div></div><div>SAGASTA s.r.o.</div><div>NOVODVORSKÁ 1010/14 142 00 PRAHA 4 ČESKÁ REPUBLIKA</div></div>	<div><div><div></div><div>Projekční kancelář PRIS spol. s.r.o.</div><div>OSOVÁ 717/20 625 00 BRNO ČESKÁ REPUBLIKA</div></div></div>	<div><div><div><div>M</div><div>M</div><div>MOTT MACDONALD</div></div><div>Mott MacDonald CZ, spol. s.r.o.</div><div>NÁRODNÍ č.p. 984/15 110 00 PRAHA 1 ČESKÁ REPUBLIKA</div></div></div>

SOUŘADNICOVÝ S-JTSK, VÝŠKOVÝ SYSTÉM Bpv

OBJEDNATEL:		ZHOTOVITEL:		
<div><div>Středočeský kraj</div><div>ZBOROVSKÁ 81/11 150 21 PRAHA 5</div></div>		<div><div> AFRY</div><div>MAGISTRŮ 1275/13 140 00 PRAHA 4 tel.: +420 277 005 500 www.afry.cz</div></div>		
HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU:	ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:	PROJEKTANT:	KONTROLA:	
<div> Ing. JAKUB VYHNÁLEK</div>	<div> Ing. PETR ČECH</div>	<div> Bc. PETR ŠTĚPÁNEK</div>	<div> Ing. VÁCLAV BARTŮŇEK</div>	
NÁZEV PROJEKTU:				
II/244 MĚŠICE I/9 - BYŠICE I/16 - 1. ETAPA				
ČÁST:	OPRAVA SILNICE II/244 - ÚSEK KM 1,507-1,588			
STAVEBNÍ OBJEKT:	SO 102.2 - KM 1,507-1,588			
PŘÍLOHA:	VZOROVÉ PŘÍČNÉ ŘEZY			
KRAJ:	STŘEDOČESKÝ KRAJ	ČÁST: D	PŘÍLOHA Č.: 4	ČÍSLO PARE:
DATUM:	08/2022			
STUPEŇ:	PDPS			
MĚŘÍTKO:	1:100			
Č. ZAKÁZKY:	2021/0139			