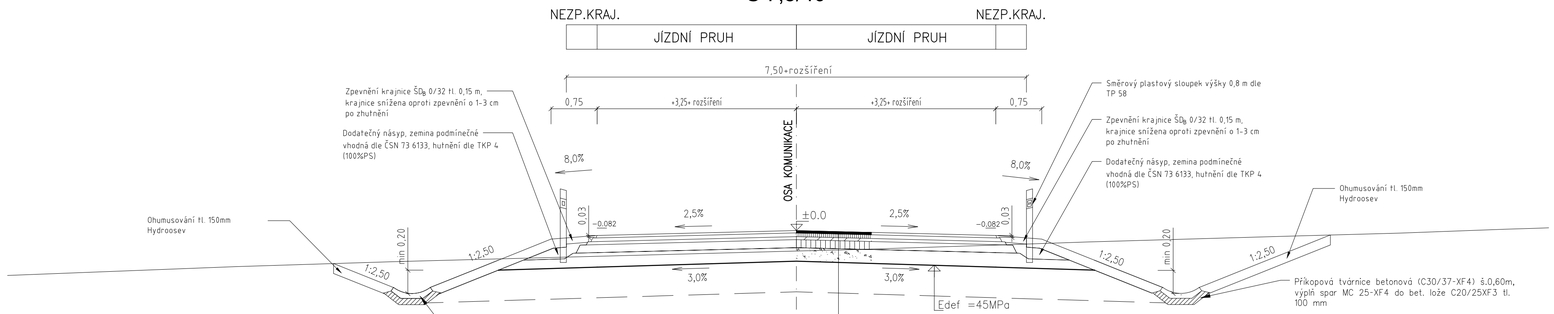
VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ 1:50

S 7,5/40



DLE TP 170: D1-N-6
TDZ III
P-III

Asfaltový koberec pro obrusné vrstvy	ACO 11+ 50/70	40 mm	ČSN EN 13 108-1 ed 2, ČSN 73 6121	
Spojovací postřik z kationaktivní emulze	PS-C	0,30 kg/m^2	ČSN 73 6129, ČSN EN 13 808, ČSN 73 6132	
Asfaltový beton pro ložné vrstvy	ACL 16+ 50/70	60 mm	ČSN EN 13 108-1 ed 2, ČSN 73 6121	
Spojovací postřik z kationaktivní emulze	PS-C	0,30 kg/m^2	ČSN 73 6129, ČSN EN 13 808, ČSN 73 6132	
Asfaltový beton pro podkladní vrstvy	ACP 16+ 50/70	50 mm	ČSN EN 13 108-1 ed 2, ČSN 73 6121	
Infiltrační postřik z kationaktivní emulze	PI-C	0,7 kg/m^2	ČSN 73 6129, ČSN EN 13 808, ČSN 73 6132	↓ E_{def2} =130 MPa
Vrstva ze směsi stmelené cementem	SC C8/10	130 mm	ČSN 73 6124-1, ČSN EN 14227	↓ E_{def2} =65 MPa
Štěrkodrť	ŠD$_A$ 0/32 G$_E$	220 mm	ČSN 73 6126-1, ČSN 13 285 ed 2	↓ E_{def2} =45MPa
Konstrukce vozovky:		min. 500 mm		

POZNÁMKA: Sjezdy z komunikace mají následující konstrukci vozovky

DLE TP 170: D2-N-3
TDZ VI
P-III
Zpevněná konstrukce sjezdu:

Asfaltový beton pro obrusné vrstvy	ACO 11 50/70	50 mm	ČSN EN 13 108-1 ed 2, ČSN 73 6121	
Infiltrační postřik z kationaktivní emulze	PI-C	1,0kg/m^2	ČSN 73 6129, ČSN EN 13 808, ČSN 73 6132	
s podrcením, posyp kamenivem	frakce 2/4	3,0 kg/m	ČSN 73 6129	
R-materiál	R-mat 0/32	50 mm	TP 208	↓ E_{def2} =50 MPa
Štěrkodrť	ŠD$_B$ 0/32	min. 200mm	ČSN 73 6126-1, ČSN 13 285 ed 2	↓ E_{def2} =30 MPa
Konstrukce vozovky:		min. 300 mm		

NAPOJENÍ NOVÝCH VRSTEV NA STÁVAJÍCÍ VOZOVKOVÉ VRSTVY

Napojení všech nových vrstev vozovky na stávající vrstvy musí být provedeno na rovně zaříznutou hranu vrstvy. Styčné spáry v místech napojení asfaltových vrstev jsou zality asfaltovou zálivkou za horka typ N2 dle ČSN 14 188-1
Napojení vrstev musí být odstupňované s přesahem min. 500 mm na každé vrstvě, tak aby nevznikla průběžná svislá spára .

SG - RD KSÚS - SFDI

SUDOP PRAHA | PUDIS | METROPROJEKT

Souřadnicový systém JTSK | Výškový systém Bpv

Zhotovitel části PD:

PUDIS
projektová, průzkumná a konzultační společnost
PUDIS a.s., Podbabská 1014/20, 160 00 Praha 6
tel.: +420 267 004 111, www.pudis.cz, info@pudis.cz

Vypracoval: Ing. Jakub Pleiner	Hlavní inženýr projektu: Ing. Michal Turek	Investor: Krajská správa a údržba silnic Středočeského kraje, Zborovská 81/11, Praha 5, 150 21
	Výrobní ředitel: Ing. Jan Vlček	
Odpovědný projektant: Ing. Michal Turek	Ředitel společnosti: Ing. Martin Höfler	
Číslo zakázky: D20-030	Datum: 04/2022	

Akce: II/240 a II/101, přeložka silnic v úseku D7 –D8, II. etapa – Obchvat Kralup nad Vltavou – PD – představební příprava	Měřítko: 1:50	Formát: 4xA4
	Stupeň: PDPS	Souprava:
Příloha: SO 122 PŘELOŽKA SILNICE III/24015 V KM 1,790 VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ	Číslo přílohy: 4	