

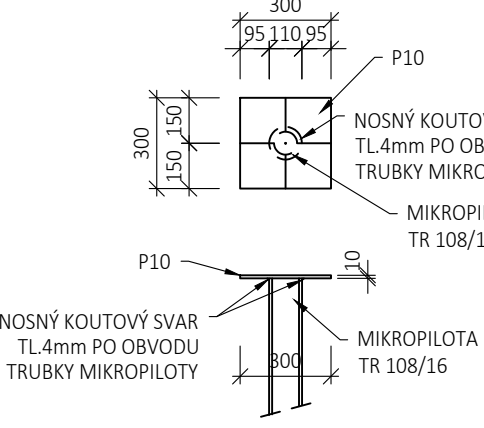
POZNÁMKY:

- NOSNÉ A NENOSNÉ SVARY MUSÍ BÝT PROVEDENÉ OPRAVNĚNOU OSOBOU V SOULADU S TP 193
- INJEKTÁŽ JE NAVRŽENA SMĚSÍ AKTIVOVANÉ CEMENTOVÉ SMĚSI ZE SPC 325 a VODNÍM SOUČINITELI $w=0,5$ (100kg CEM II/A - S32,5, RESP. SPC 325 + 50 LITRŮ VODY = 86 LITRŮ SMĚSI)
- PŘED ZAHÁJENÍM VRTACÍCH PRACÍ MUSÍ BÝT V PROSTORU MIKROPILOT A POHYBU VRTACÍ SOUPRAVY PŘELOŽENY VŠECHNY INŽENÝRSKÉ SÍTĚ
- VRTÁNÍ MIKROPILOT BUDE PROVEDENO ZA PŘÍTOMNOSTI GEOTECHNICKÉHO DOZORU
- PRO DOSAŽENÍ POŽADOVANÉHO PRŮMĚRU KÖŘENE MIKROPILOTY, BUDOU VRTY PRO MIKROPILOTY PROVEDENÉ VRTACÍ HLAVICÍ PRŮMĚRU 220 mm

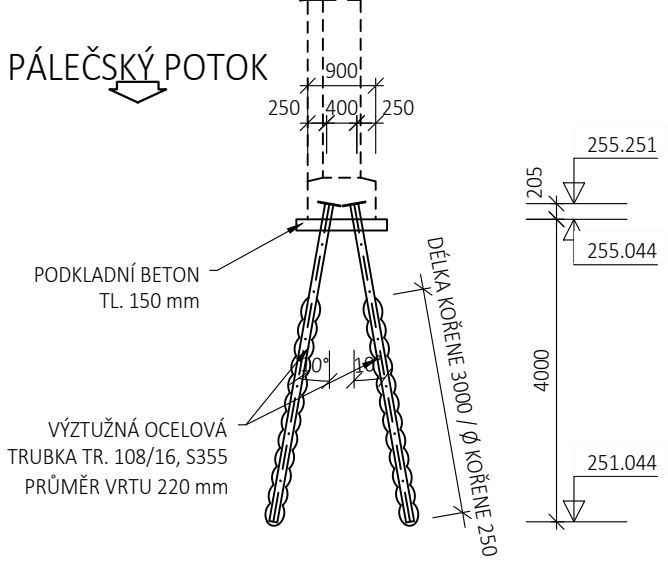
NAVRŽENÉ OCELI

VÝZTUŽNÁ TRUBKA S355 JR
KOTEVNÍ HLAVA S355 JR

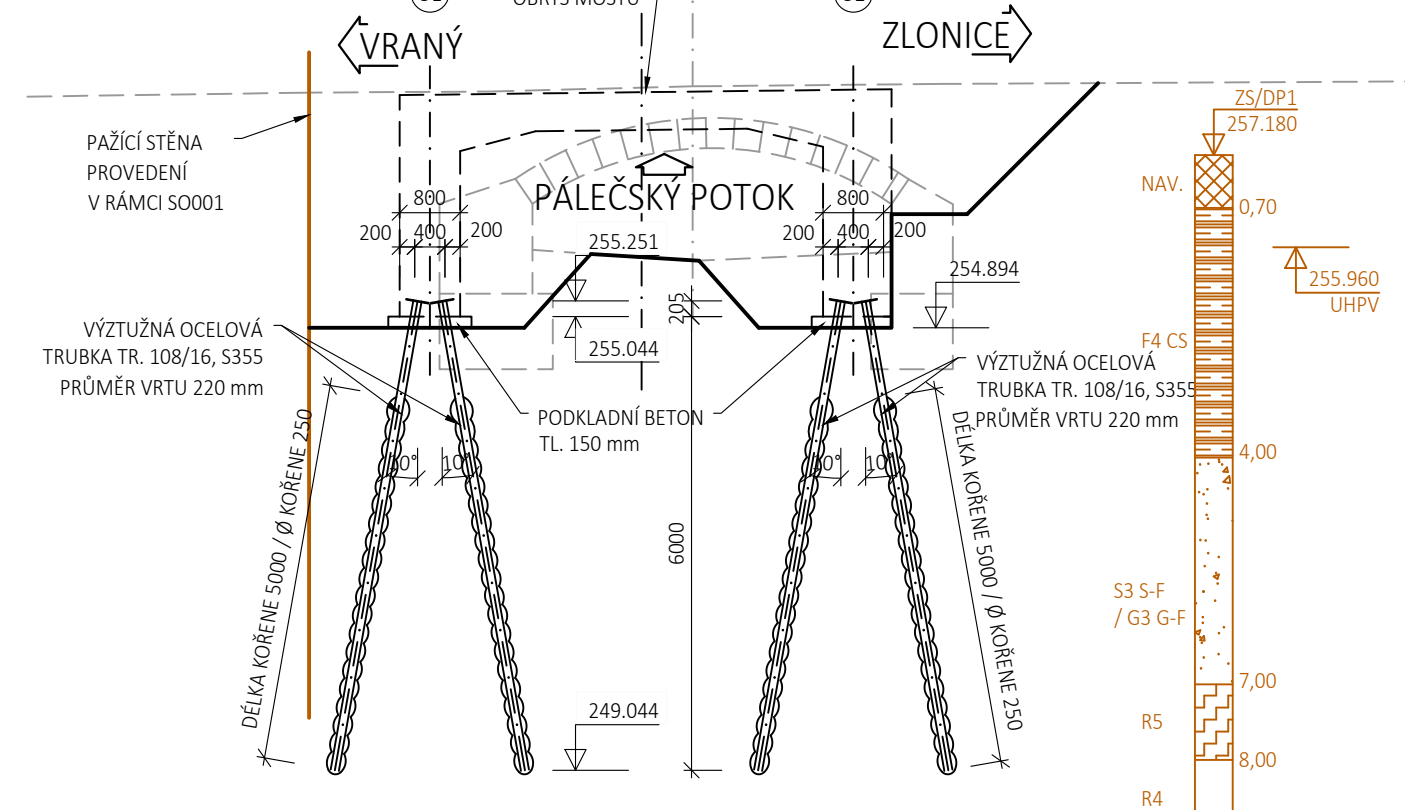
DETAIL KOTEVNÍ HLAVY
M 1:25



PŘÍČNÝ ŘEZ KŘÍDLEM
M 1:100



PODÉLNÝ ŘEZ ZALOŽENÍM MOSTU
M 1:100



SAGASTA s.r.o.
Novodvorská 1010/14, 142 00 Praha 4
tel.: +420 261 344 100, www.sagasta.cz, info@sagasta.cz

Souřadnicový systém JTSK

Výškový systém Bpv



projektová, průzkumná a konzultační společnost
PUDIS a.s., Podbabská 1014/20, 160 00 Praha 6
tel.: +420 267 004 111, www.pudis.cz, info@pudis.cz

vypracoval: Ing. Dávid Kuczik	Hlavní inženýr projektu: Ing. Jan Petr	Investor: KSÚS Středočeského kraje Zborovská 81/11 150 21 Praha 5 – Smíchov
	Výrobní ředitel: Ing. Jan Vlček	
dopovědný projektant: Ing. Dávid Kuczik	Ředitel společnosti: Ing. Martin Höfler	
číslo zakázky: D–18–045	Datum: 13.4.2021	

akce: III/2399 Páleč, rekonstrukce mostu ev.č. 2399–1 přes Pálečský potok – PD	Měřítko: 1:25, 1:100	Formát: 4xA4
	Stupeň: PDPS	Souprava:
příloha: SO 201 Most ev. č. 2399–1 Založení	Číslo přílohy: 5	